

ZEFIRO CUBE 10 - HOCHLUFTDURCHFLUSS-STAUBSAMMLER


ERSTAUSRÜSTER



CHEMIEINDUSTRIE



SCHWEISSEN



- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Hocheffizienter Filter
- ✓ Ausführung mit extra hoher Luftleistung
- ✓ Entwickelt zum Entstauben lufttragener Stäube
- ✓ Punktuelle Aufsaugung durch einem Absaugarm möglich
- ✓ Praktischer Entnahmebehälter zur Entsorgung des angesaugten Materials


SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	400 - 50
Leistung	kW	1,1
IP Schutzklasse	IP	55
Unterdruck	mmH2O	144 - 121
Luftmenge	m³/h	1350 - 2100
Sauganschluss	mm	150
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	74


FILTEREINHEIT

Filtertyp		Patronenfilter
Filterfläche Durchmesser	cm²-mm	100.000
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M


SAMMELEINHEIT

Entleerungssystem		Ausklinkbarer Behälter
Kapazität	lt.	5


VOLUMEN

Maße	cm	90x80x110h
Gewicht	kg	145



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem elektrischen Industrie Ventilator, der einer enormen Luftmenge garantiert.



FILTEREINHEIT

Der in der Filterkammer verbaute Polyester-Patronenfilter mit großer Filterfläche garantiert lange Standzeiten und verhindert somit die schnelle Belegung des Filters.



SAMMELEINHEIT

Der Sammelbehälter ist in Stahl gefertigt und mit einem Absetzsystem ausgestattet. Dies ermöglicht, den Sammelbehälter durch einen Hebel sehr schnell und einfach zu entleeren.



EXTRAS

✓ Sonderspannung auf Anfrage