

Tecnoil

TECNOIL 250 T3

Ölsauger für für die mechanische Industrie entwickelt und konstruiert.



TECNOIL 250 T3

Ölsauger für für die mechanische Industrie entwickelt und konstruiert.

Der Industriesauger Tecnoil 250 T3 ist erhältlich in einphasiger oder dreiphasiger Ausführung (auswechselbarer Kopf) und besitzt einen geräumigen Behälter für die Rückgewinnung von Öl.

Sammel-Entleerungsbehälter Ein ölresistenter Schlauch mit Handventil ermöglicht eine schnelle Entsorgung der abgesaugten Flüssigkeit. Ein externer Füllstandanzeiger, bestehend aus einem transparenten Polyurethanschlauch, ermöglicht dem Bediener eine ständige Füllstandkontrolle der angesaugten Flüssigkeit. Eine leistungsstarke Elektropumpe mit unabhängiger Versorgung und Metallschutzgehäuse ermöglicht eine schnelle Entsorgung der abgesaugten Flüssigkeit auch über große Entfernungen. Durch gleichzeitiges Saugen und Abpumpen können sehr große Flüssigkeitsmengen bewältigt werden. **FUNKTIONEN** Schnelles Absaugen von Ölen und Emulsionen, gemischt mit Spänen und Metallabfällen von Werkzeugmaschinen. Abscheidung der angesaugten Flüssigkeit von den darin enthaltenen Feststoffen (Späne, Metallabfälle etc.) und Filterung bis 100 Mikron. Entleerung des Schneidöls über Entleerungsschlauch mit Handventil.

Saugeinheit	V	400 3~
Frequenz	Hz	50
Leistung	kW	3
Unterdruck	mmH2O	3000
Unterdruck(Dauerbetrieb)	mmH2O	2300
Luftmenge	m3/h	350
Pumpenleistung	lt/min	400 (H=6m)
Behälter Kapazität	lt	250
Spänekapazität	lt	40
Schwimmer Einrichtung	-	SI
Durchmesser Saugstutzen	mm	50
Schallpegel	dB(A)	76
IP-Schutz	IP	55
Abmessungen	cm	57 x 167 x 178 h.