

PHARMA 40.40 - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



CHEMIEINDUSTRIE



- ✓ Kompakter, geräuscharmer und mobiler Industriesauger, ideal für die Direktabsaugung an Produktionsmaschinen
- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Geräuscharm
- ✓ Hauptfilter als Sternfilter mit integrierter und ergonomischer Filterabreinigung, werkzeugloses Filterwechseln
- ✓ Optional dreistufiger Absolutfilter der Staubklasse H inklusive BIBO System (Bag In/Bag Out), kontaktfreier Filterwechsel ohne sonstige technische Räume aufzusuchen
- ✓ Edelstahl-Sammelbehälter in AISI 304, innen hochglanz poliert, außen satiniert
- ✓ Optional Einweg-Sicherheitsbeutel für die staubfreie Entsorgung



SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	400 - 50
Leistung	kW	4
Unterdruck	mmH ₂ O	3200/2600
Luftmenge	m ³ /h	420
Sauganschluss	mm	70, Clamp
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	69



FILTEREINHEIT

Filtertyp		Sternfilter
Filterfläche Durchmesser	cm ² -mm	20.000 - 420
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Abreinigungssystem		Manuell



SAMMELEINHEIT

Entleerungssystem		Ausklinkbarer Behälter
Kapazität	lt	42



VOLUMEN

Maße	cm	76 x 52 x 155h
Gewicht	kg	120



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugereinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.



FILTEREINHEIT

Der in der Filterkammer verbaute Polyester Sternfilter der Staubklasse M antistatisch mit großer Filterfläche garantiert lange Standzeiten und verhindert somit die schnelle Belegung des Filters.

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen.

Optional können bis zu 3 HEPA-Absolutfilter, ifa-zertifiziert (dreistufige Filtration) mit einem Wirkungsgrad von 99,995% für Stäube bis zu 0,18 Mikron installiert werden. Dadurch wird höchste Reinheit der Umgebungsluft gewährleistet. Zwei HEPA-Absolutfilter können durch das Bag-In/Bag-Out System (BIBO-System) kontaminationsfrei ausgetauscht werden. Das System garantiert absoluten Schutz des Bedienpersonals, ohne zusätzliche Sicherheitsräume aufsuchen zu müssen.



SAMMELEINHEIT

Das Gerät ist aus dickwandigen Stahl gefertigt, dadurch ist es unverwundlich und langlebig. Der Sammelbehälter ist aus rostfreiem Edelstahl AISI304 (V2A) mit stumpfgeschweißtem Boden gefertigt, innen poliert und außen satiniert, um eine einfache und gründliche Reinigung nach dem Gebrauch zu gewährleisten.

Auf Wunsch können auch weitere Komponenten des Industriesaugers aus rostfreiem Edelstahl (V2A oder V4A) gefertigt werden. Bei dieser Ausführung sind die produktberührten Teile (z.B. Innenseite Filterkammer) stets poliert damit das Saugmedium nicht anhaften kann.



EXTRAS

- ✓ Sonderspannung auf Anfrage
- ✓ Sicherheits-Einwegbeutel Safe-Bag
- ✓ Ein oder zweistufiger Absolutfilter Staubklasse H inklusive BIBO System (Bag In/Bag Out)
- ✓ Absolutfilter Staubklasse H, Abluftfilter
- ✓ Edelstahl Filterkammer
- ✓ Polierte interne Filterkammer (weniger Staubanhaftung)
- ✓ Photohelic zur Überprüfung auf Verstopfung oder Abwesenheit des Filters
- ✓ Frequenzumrichter
- ✓ ATEX-Zertifikat
- ✓ Magnehelic zur Kontrolle Filtersättigung
- ✓ Dop Test