T^{PLUS}-Serie

Zertifizierte Sicherheitssauger

für die Industrie





TPLUS – Wir leben Sicherheit!

Vorteile ab der ersten Anwendung

Ein sauberer und sicherer Arbeitsplatz ist extrem wichtig. Die Gesundheit des Anwenders und das Arbeitsumfeld sind zu schützen. Entsprechend dieser Philosophie wurde das neue Sortiment an TPLUS-Industriesaugern entwickelt, um Produktionsunternehmen hohe und zertifizierte Sicherheitsstandards zu ermöglichen.

Die neue Serie von Drehstrom-Industriesaugern entspricht den EN 60335-2-69-Annex AA und der ATEX-Richtlinien 94/9/EC. Das Sortiment umfasst drei Hauptmodelle: T22PLUS mit einem 2,2 kW Seitenkanalverdichter, T40PLUS mit einem in Serie geschalteten Seitenkanalverdichter, der mit 4 kW Aufnahmeleistung einen hohen Unterdruck erzeugt, und T40WPLUS, der durch einen parallelgeschalteten 4 kW-Seitenkanalverdichter eine hohe Luftförderung ermöglicht. Alle Modelle können entsprechend den Kundenwünschen angefertigt werden und an spezielle Anforderungen angepasst werden. Somit können wir unseren Kunden "maßgefertigte Industriesauger" anbieten.

TPLUS – ein PLUS bei der täglichen Arbeit.



Der TPLUS-Industriesauger bietet innovativste Funktionseigenschaften, die dem Anwender von Anfang an Vorteile verschaffen:

Aktive Sicherheit:

ATEX-Modelle ermöglichen rundum sicheres Arbeiten, sogar in explosionsgefährdeten Bereichen. Zudem verhindert der Edelstahlbehälter die Entstehung von Funken. Die Versionen in den Klassen L, M und H sind mit Filtern zur Sammlung gesundheitsgefährdender Stäube ausgestattet.

Anpassung und Modularität:

Die TPLUS-Serie ist modular aufgebaut, angepasst an die individuellen Anforderungen von Produktionsunternehmen. Einige der vielen Funktionen: elektrischer Filterrüttler, Filterpatronen, 50- oder 100-Liter-Behälter, Edelstahlversion, Zyklonsatz oder Spänesieb mit Ablasshahn, vor- (AU) oder nachgeschalteter (AD) Absolutfilter, zuverlässiges Füllstand-Abschaltsystem und vieles mehr.

Erhebliche Vorteile:

Auch die Verbesserung von Arbeitsumfeld und -zufriedenheit gehören zur Mission von Nilfisk. Die Philosophie, die die Entwicklung dieses Sortiments maßgeblich bestimmt hat, ist Zeitersparnis und geringerer Arbeitsaufwand. Dank folgender Funktionen wurde diese Zielsetzung erreicht:

- Herausnehmbarer Behälter mit Lenkrollen zur erleichterten Materialentsorgung
- Große Räder zum leichten Bewegen des Saugers, sogar auf unebenem Untergrund
- Kontrolle der Filtereffizienz durch den Unterdruckanzeiger
- Sowohl schnelle und einfache Filterreinigung als auch verkürzte Wartungszeiten durch den Filterrüttler. Die einfache Handhabung der TPLUS-Serie ermöglicht effizientes und rasches Reinigen mit gleichzeitiger Einsparung von Betriebsmitteln.



Geringer Verbrauch und hohe Leistung -

die Einführung des "grünen Motors"

Das TPLUS-Sortiment wurde um das Modell T40PLUS HE erweitert. Durch den Einsatz eines hocheffizienten Induktionsmotors verbindet diese Ausführung eine hohe Leistungseffizienz mit geringem Energieverbrauch. Der Motor erzeugt einen Unterdruck von 330 mbar und eine Luftförderung von 270 m³/h: also keine Leistungsbeschränkung, jedoch verringerter Strombedarf ab der ersten Anwendung.

Die gesamte T40PLUS HE-Reihe wird entsprechend der Nilfisk Philosophie zur Reduzierung des Energieverbrauchs und folglich zum Umweltschutz beitragen: erhöhter Nutzen für den Anwender hinsichtlich seiner Sicherheit.

Anwendungsbereiche



Pharma-



Lebensmittel-



industrie



Chemieindustrie



Gummi-, Kautschuk-, Plastikindustrie



Farbindustrie













Im Überblick

Industrielle Leistungsmerkmale



Technische Daten

Beschreibung	T22PLUS L100 LC X	T40PLUS L100 LC X	T40WPLUS L100 LC X	T40PLUS L100 LC HE
Spannung/Frequenz (V(Hz))	400/50	400/50	400/50	400/50
Aufnahmeleistung (kW)	2,2	4,3	4	4
Schutzklasse (IP)	55	55	55	55
Luftförderung (m³/h - l/min)	270 - 4500	270 - 4500	270 - 7000	270 - 4500
Luftförderung o. Schlauch (m³/h - l/min)	315 - 5250	315 - 5250	315 - 8150	315 - 5250
Unterdruck (mBar)	300	460	290	330
Behältervolumen (L)	100	100	100	100
Geräuschpegel (dB(A))	67	71	71	71
Hauptfilterfläche (cm²)	19500	19500	19500	19500
Einlass ø (mm)	70	70	70	70
Abmessungen (L x B x H) (mm)	1290 x 600 x 1540	1290 x 600 x 1540	1290 x 600 x 1640	1290 x 600 x 1540
Gewicht (kg)	138	162	167	162

Änderungen technischer Daten und Angaben ohne Vorankündigung vorbehalten.

Sicherheit

für den Anwender, die Arbeitsstätte und Umwelt









Nilfisk GmbH Haderslebener Straße 9 25421 Pinneberg Deutschland Tel. +49 (0)4101 399-125 Fax +49 (0)4101 399-191 info.de@nilfisk.com

www.nilfisk.de

Nilfisk GmbH Metzgerstraße 68 5101 Bergheim/Salzburg Österreich

5101 Bergheim/Salzburg Österreich Tel. +43 (0)662 45 64 00 90 Fax +43 (0)662 45 64 00 30 info.at@nilfisk.com www.nilfisk.at Nilfisk AG Ringstrasse 19 Stelz/Kirchberg 9500 Wil, Schweiz Tel. +41 (0)71 923 84 44 Fax +41 (0)71 923 52 83 info.ch@nilfisk.com www.nilfisk.ch

