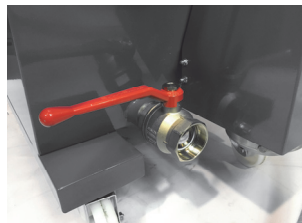


Hochleistungs-Industriesauger Drehstrom für Späne, Öl und Kühlflüssigkeiten



Delfin Deutschland
Industriesauger GmbH
Franz-Lenz-Str.12 B
49084 Osnabrück
Tel. +49 (0)541/ 580 52 584
Fax +49 (0)541/ 580 52 564
www.delfinindustriesauger.de

Modell: B50 Eco Oil



Technische Daten

MODELL	B50 Eco Oil	
Spannung	Volt	400
	Hz	50 / 60
Motor Typ	Seitenkanalverdichter	
Leistung	KW	4
Unterdruck max.	mm.H ₂ O	2600
Luftmenge max.	m ³ /h	350
Fassungsvermögen (Feststoffe) INOX	l.	100
Fassungsvermögen (Flüssigkeiten)	l.	250
Sauganschluss	∅	90
Geräuschpegel	dB (A)	75
Pumpen Leistung	KW	0,9
Pumpen Luftleistung	l / min	300
Polyester Filter Filterfläche	cm ²	7000
Höhe	cm	125
Abmessungen	cm	95 x 80
Gewicht	kg	158

Saugaggregat

Der Sauger verfügt über einen wartungsfreien Direktantrieb. Der Seitenkanalverdichter ist elektronisch ausgewuchtet und für den Dauerbetrieb (auch rund um die Uhr) ausgelegt. Er ist leistungsstark, geräuscharm und langlebig. Der Industriesauger ist mit verschiedenen Schutzeinrichtungen ausgestattet. Ein Unterdruckmanometer erlaubt die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs. Der Motorschutzschalter unterbricht den Motorbetrieb bei Überhitzung. Ein Schwimmer unterbricht den Saugvorgang bei vollem Behälter und verhindert ein Übersaugen des Industriesaugers.

Spänebehälter

Der Edelstahl Spänekorb befindet sich im vorderen Teil des Sammelcontainers und ermöglicht die Abscheidung der Feststoffe (Späne, Metallabfälle). Durch das Öffnen der Containerkappe ist eine schnelle und einfache Entnahme des Spänebehälters möglich. Ein Polyester Filter mit einer Filterfläche von 7.000 cm² hält auch die feinsten Partikel zurück.

Flüssigkeitsbehälter

Ein ölresistenter Schlauch mit Handventil ermöglicht eine schnelle Entsorgung der abgesaugten Flüssigkeit.

Ein externer Füllstandanzeiger ermöglicht dem Bediener eine ständige Füllstandkontrolle der angesaugten Flüssigkeit. Eine leistungsstarke Elektropumpe mit unabhängiger Versorgung und Metallschutzgehäuse ermöglicht eine schnelle Entsorgung der abgesaugten Flüssigkeit auch über große Entfernungen. Durch gleichzeitiges Saugen und Abpumpen können sehr große Flüssigkeitsmengen bewältigt werden. Der Sauger ist auf einem robusten pulverlackierten Rahmen montiert, er verfügt über eine Schlauchhalterung sowie zwei drehbare Räder und Standbremse. Mit Hilfe der Staplerlaschen lässt sich das Gerät problemlos auch in schwer zugänglichen Bereichen platzieren!

FUNKTIONEN

Schnelles Absaugen von Ölen und Emulsionen, gemischt mit Spänen und Metallabfällen von Werkzeugmaschinen. Abscheidung der angesaugten Flüssigkeit von den darin enthaltenen Feststoffen (Späne, Metallabfälle etc.) und Filterung. Schnelle Entleerung der Flüssigkeit über eine Industripumpe mit Entleerungsschlauch und Handventil.