

Hochleistungs-Containersauger Drehstrom für Stäube und Feststoffe



Delfin Deutschland
Industriesauger GmbH
Franz-Lenz-Str.12 B
49084 Osnabrück
Tel. +49 (0)541/ 580 52 584
Fax +49 (0)541/ 580 52 564
www.delfinindustriesauger.de

Modell: ES. 16-0006-TR



Technische Daten

MODELL	ES.16-0006-TR	
Spannung	Volt	400
	Hz	50 / 60
Motoren	Seitenkanalverdichter	
Leistung	kW	3
Max. Unterdruck	mm.H ₂ O	3000
Max. Luftmenge	m ³ /h	350
Filter Fläche	cm ²	20.000
Filter Typ	Stern	Polyester
Staubklasse	Kat. B1A	L/G (opt. M/H)
	Micron	> 3 (opt. 1 / 0.3)
Behälterkapazität	l	600
Sauganschluss	Ø	80
Geräuschpegel	dB(A)	75
Isolierung	CL	F
Abmessungen	cm	98 x 125
Höhe	cm	224
Gewicht	kg	150

Saugeinheit

Die Saugeinheit, 3 kW (Seitenkanalverdichter) ist für den Dauerbetrieb geeignet und geräuscharm. Der Luftaustritt ist auf den Boden gerichtet, sodass kein Staub aufgewirbelt wird. Ein Unterdruckanzeiger erlaubt die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebes und die Filterbelegung.

Filtereinheit

Der große Sternfilter mit 2m², auf Wunsch mit 3m² Filterfläche und einer außen liegenden Filterabrüttelung sorgen für eine lange Standzeit. Der manuelle Filterrüttler erlaubt eine ergonomische Filterabreinigung. Der Container-Sauger ist für Staub, Späne und Flüssigkeiten geeignet.

Container-Sammelbehälter

Das eingesaugte Material gelangt in einen großen, mobilen Container (600 l). Aufgrund der Entleerungsklappe ist eine leichte und sichere Entsorgung gewährleistet. Ein Schauglas erlaubt eine leichte Füllstandkontrolle. Das Fahrgestell besteht aus einem robusten Stahlrahmen und verfügt über Staplerlaschen sowie zwei Bockrollen und zwei Lenkrollen wovon eine mit Feststellbremse ausgestattet ist. Alle Metallteile sind pulverbeschichtet.

Optionen

Filter- Staubklassen M-H, Sonderfarbe, Sonderspannung, Sonderausführung usw.

Zubehör

Zubehörsatz für nahezu jede Anwendung verfügbar.

Der Hersteller behält sich das Recht vor, technische Angaben und andere Kennzeichen ohne Vorankündigung zu verändern