

S 700 DE SILVERLINE

BVC
Zentralstaubsauger



Technische Daten

max. Saugleistung	ca. 730 Airwatt
max. Stromstärke	9 A
Spannung (Volt)	240 / 50 Hz
Motorleistung	2000 Watt
max. Luftmenge	ca. 241 m³/Std.
max. Unterdruck	ca. 315 mbar
Geeignet für Flächen	ab 200 m²
Behältervolumen	16 Liter
Abmessungen	108 cm x 35 cm
Gewicht	17 kg
Farbe	silber
Filtertechnik	Drei-Filter-System
Motorschutzfilter	Baumwolle
Körperschallisolierung	ja
Geräuschpegel (ohne Schalldämpfer)	63 db
Steuerelektronik	digital
Artikel-Nr.	20058

Digitale Steuerungselektronik

Die digitale Elektronikbox verfügt über fünf Menüs, die einfach über zwei Tasten angesteuert werden können. Das Display zeigt, je nach aufgerufener Funktion, unterschiedliche Ansichten. Ab der Erstinbetriebnahme stehen Ihnen somit alle relevanten Informationen auf Knopfdruck zur Verfügung.

Status: Saugleistung und Motortemperatur

Füllstand: Füllstand des Filters

Lecktest: Dichtigkeit des Rohrsystems

Verstopfungstest: lokalisiert Verstopfungen

Meldungen: Fehlermeldungen und Warnungen

Lieferumfang

Lieferung inklusive einem Ersatz-Staubfilterbeutel, einer Zuluft-Anschluss-Muffe 50 mm und einer Wandaufhängung.

Technisches Datenblatt - S 700 DE SILVERLINE

Stand Mai 2016

QUALITY MADE IN
GERMANY

S 700 DE BLACKLINE

BVC
Zentralstaubsauger



Technische Daten

max. Saugleistung	ca. 730 Airwatt
max. Stromstärke	9 A
Spannung (Volt)	240 / 50 Hz
Motorleistung	2000 Watt
max. Luftmenge	ca. 241 m³/Std.
max. Unterdruck	ca. 315 mbar
Geeignet für Flächen	ab 200 m²
Behältervolumen	16 Liter
Abmessungen	108 cm x 35 cm
Gewicht	17 kg
Farbe	schwarz
Filtertechnik	Drei-Filter-System
Motorschutzfilter	CORDURA®
Körperschallisolierung	ja
Geräuschpegel (ohne Schalldämpfer)	63 db
Steuerelektronik	digital
Artikel-Nr.	20008

Digitale Steuerungselektronik

Die digitale Elektronikbox verfügt über fünf Menüs, die einfach über zwei Tasten angesteuert werden können. Das Display zeigt, je nach aufgerufener Funktion, unterschiedliche Ansichten. Ab der Erstinbetriebnahme stehen Ihnen somit alle relevanten Informationen auf Knopfdruck zur Verfügung.

Status: Saugleistung und Motortemperatur

Füllstand: Füllstand des Filters

Lecktest: Dichtigkeit des Rohrsystems

Verstopfungstest: lokalisiert Verstopfungen

Meldungen: Fehlermeldungen und Warnungen

Lieferumfang

Lieferung inklusive einem Ersatz-Staubfilterbeutel, einer Zuluft-Anschluss-Muffe 50 mm und einer Wandaufhängung.

Technisches Datenblatt - S 700 DE BLACKLINE

Stand Mai 2016

QUALITY MADE IN
GERMANY

S 600 DE SILVERLINE

BVC
Zentralstaubsauger



Technische Daten

max. Saugleistung	ca. 700 Airwatt
max. Stromstärke	8 A
Spannung (Volt)	240 / 50 Hz
Motorleistung	1800 Watt
max. Luftmenge	ca. 234 m³/Std.
max. Unterdruck	ca. 305 mbar
Geeignet für Flächen	bis 200 m²
Behältervolumen	16 Liter
Abmessungen	108 cm x 35 cm
Gewicht	17 kg
Farbe	silber
Filtertechnik	Drei-Filter-System
Motorschutzfilter	Baumwolle
Körperschallisolierung	ja
Geräuschpegel (ohne Schalldämpfer)	60 db
Steuerelektronik	digital
Artikel-Nr.	20056

Digitale Steuerungselektronik

Die digitale Elektronikbox verfügt über fünf Menüs, die einfach über zwei Tasten angesteuert werden können. Das Display zeigt, je nach aufgerufener Funktion, unterschiedliche Ansichten. Ab der Erstinbetriebnahme stehen Ihnen somit alle relevanten Informationen auf Knopfdruck zur Verfügung.

Status: Saugleistung und Motortemperatur

Füllstand: Füllstand des Filters

Lecktest: Dichtigkeit des Rohrsystems

Verstopfungstest: lokalisiert Verstopfungen

Meldungen: Fehlermeldungen und Warnungen

Lieferumfang

Lieferung inklusive einem Ersatz-Staubfilterbeutel, einer Zuluft-Anschluss-Muffe 50 mm und einer Wandaufhängung.

QUALITY MADE IN
GERMANY

S 600 DE BLACKLINE

BVC
Zentralstaubsauger



Technische Daten

max. Saugleistung	ca. 700 Airwatt
max. Stromstärke	8 A
Spannung (Volt)	240 / 50 Hz
Motorleistung	1800 Watt
max. Luftmenge	ca. 234 m³/Std.
max. Unterdruck	ca. 305 mbar
Geeignet für Flächen	bis 200 m²
Behältervolumen	16 Liter
Abmessungen	108 cm x 35 cm
Gewicht	17 kg
Farbe	schwarz
Filtertechnik	Drei-Filter-System
Motorschutzfilter	CORDURA®
Körperschallisolierung	ja
Geräuschpegel (ohne Schalldämpfer)	60 db
Steuerelektronik	digital
Artikel-Nr.	20006

Digitale Steuerungselektronik

Die digitale Elektronikbox verfügt über fünf Menüs, die einfach über zwei Tasten angesteuert werden können. Das Display zeigt, je nach aufgerufener Funktion, unterschiedliche Ansichten. Ab der Erstinbetriebnahme stehen Ihnen somit alle relevanten Informationen auf Knopfdruck zur Verfügung.

Status: Saugleistung und Motortemperatur

Füllstand: Füllstand des Filters

Lecktest: Dichtigkeit des Rohrsystems

Verstopfungstest: lokalisiert Verstopfungen

Meldungen: Fehlermeldungen und Warnungen

Lieferumfang

Lieferung inklusive einem Ersatz-Staubfilterbeutel, einer Zuluft-Anschluss-Muffe 50 mm und einer Wandaufhängung.

QUALITY MADE IN
GERMANY

C 600 DE SILVERLINE

BVC
Zentralstaubsauger



Technische Daten

max. Saugleistung	ca. 680 Airwatt
max. Stromstärke	8 A
Spannung (Volt)	240 / 50 Hz
Motorleistung	1800 Watt
max. Luftmenge	ca. 224 m³/Std.
max. Unterdruck	ca. 296 mbar
Geeignet für Flächen	bis 140 m²
Behältervolumen	9,5 Liter
Abmessungen	80 cm x 30 cm
Gewicht	11,8 kg
Farbe	silber
Filtertechnik	Drei-Filter-System
Motorschutzfilter	Baumwolle
Körperschallisolierung	nein
Geräuschpegel (ohne Schalldämpfer)	60 db
Steuerelektronik	digital
Artikel-Nr.	20060

Digitale Steuerungselektronik

Die digitale Elektronikbox verfügt über fünf Menüs, die einfach über zwei Tasten angesteuert werden können. Das Display zeigt, je nach aufgerufener Funktion, unterschiedliche Ansichten. Ab der Erstinbetriebnahme stehen Ihnen somit alle relevanten Informationen auf Knopfdruck zur Verfügung.

Status: Saugleistung und Motortemperatur

Füllstand: Füllstand des Filters

Lecktest: Dichtigkeit des Rohrsystems

Verstopfungstest: lokalisiert Verstopfungen

Meldungen: Fehlermeldungen und Warnungen

Lieferumfang

Lieferung inklusive einem Ersatz-Staubfilterbeutel, einer Zuluft-Anschluss-Muffe 50 mm und einer Wandaufhängung.

Technisches Datenblatt - C 600 DE SILVERLINE

Stand Mai 2016

QUALITY MADE IN
GERMANY

C 600 DE BLACKLINE

BVC
Zentralstaubsauger



Technische Daten

max. Saugleistung	ca. 680 Airwatt
max. Stromstärke	8 A
Spannung (Volt)	240 / 50 Hz
Motorleistung	1800 Watt
max. Luftmenge	ca. 224 m³/Std.
max. Unterdruck	ca. 296 mbar
Geeignet für Flächen	bis 140 m²
Behältervolumen	9,5 Liter
Abmessungen	80 cm x 30 cm
Gewicht	11,8 kg
Farbe	schwarz
Filtertechnik	Drei-Filter-System
Motorschutzfilter	CORDURA®
Körperschallisolierung	nein
Geräuschpegel (ohne Schalldämpfer)	60 db
Steuerelektronik	digital
Artikel-Nr.	20010

Digitale Steuerungselektronik

Die digitale Elektronikbox verfügt über fünf Menüs, die einfach über zwei Tasten angesteuert werden können. Das Display zeigt, je nach aufgerufener Funktion, unterschiedliche Ansichten. Ab der Erstinbetriebnahme stehen Ihnen somit alle relevanten Informationen auf Knopfdruck zur Verfügung.

Status: Saugleistung und Motortemperatur

Füllstand: Füllstand des Filters

Lecktest: Dichtigkeit des Rohrsystems

Verstopfungstest: lokalisiert Verstopfungen

Meldungen: Fehlermeldungen und Warnungen

Lieferumfang

Lieferung inklusive einem Ersatz-Staubfilterbeutel, einer Zuluft-Anschluss-Muffe 50 mm und einer Wandaufhängung.

Technisches Datenblatt - C 600 DE BLACKLINE

Stand Mai 2016

QUALITY MADE IN
GERMANY

S 700 SILVERLINE

BVC
Zentralstaubsauger



Technische Daten

max. Saugleistung	ca. 730 Airwatt
max. Stromstärke	9 A
Spannung (Volt)	240 / 50 Hz
Motorleistung	2000 Watt
max. Luftmenge	ca. 241 m ³ /Std.
max. Unterdruck	ca. 315 mbar
Geeignet für Flächen	ab 200 m ²
Behältervolumen	16 Liter
Abmessungen	108 cm x 35 cm
Gewicht	17 kg
Farbe	silber
Filtertechnik	Drei-Filter-System
Motorschutzfilter	Baumwolle
Körperschallisolierung	ja
Geräuschpegel (ohne Schalldämpfer)	63 db
Steuerelektronik	analog
Artikel-Nr.	20052

Analoge Steuerungselektronik

Die analoge Elektronikbox steuert den Betrieb des Motors. Ein integrierter Temperaturfühler schützt den Motor vor Überhitzung. Mit Hilfe des Betriebsstundenzählers können die Wartungsintervalle leicht im Auge behalten werden. An der Elektronikbox befinden sich die Anschlussbuchse für das Niedervoltkabel sowie die Kaltgerätebuchse für die Netzanschlussleitung (230 V).

Lieferumfang

Lieferung inklusive einem Ersatz-Staubfilterbeutel, einer Zuluft-Anschluss-Muffe 50 mm und einer Wandaufhängung.

Technisches Datenblatt - S 700 SILVERLINE

Stand Mai 2016

QUALITY MADE IN
GERMANY

S 700 BLACKLINE

BVC
Zentralstaubsauger



Technische Daten

max. Saugleistung	ca. 730 Airwatt
max. Stromstärke	9 A
Spannung (Volt)	240 / 50 Hz
Motorleistung	2000 Watt
max. Luftmenge	ca. 241 m ³ /Std.
max. Unterdruck	ca. 315 mbar
Geeignet für Flächen	ab 200 m ²
Behältervolumen	16 Liter
Abmessungen	108 cm x 35 cm
Gewicht	17 kg
Farbe	schwarz
Filtertechnik	Drei-Filter-System
Motorschutzfilter	CORDURA®
Körperschallisolierung	ja
Geräuschpegel (ohne Schalldämpfer)	63 db
Steuerelektronik	analog
Artikel-Nr.	20002

Analoge Steuerungselektronik

Die analoge Elektronikbox steuert den Betrieb des Motors. Ein integrierter Temperaturfühler schützt den Motor vor Überhitzung. Mit Hilfe des Betriebsstundenzählers können die Wartungsintervalle leicht im Auge behalten werden. An der Elektronikbox befinden sich die Anschlussbuchse für das Niedervoltkabel sowie die Kaltgerätebuchse für die Netzanschlussleitung (230 V).

Lieferumfang

Lieferung inklusive einem Ersatz-Staubfilterbeutel, einer Zuluft-Anschluss-Muffe 50 mm und einer Wandaufhängung.

Technisches Datenblatt - S 700 BLACKLINE

Stand Mai 2016

QUALITY MADE IN
GERMANY

S 600 SILVERLINE

BVC
Zentralstaubsauger



Technische Daten

max. Saugleistung	ca. 700 Airwatt
max. Stromstärke	8 A
Spannung (Volt)	240 / 50 Hz
Motorleistung	1800 Watt
max. Luftmenge	ca. 234 m ³ /Std.
max. Unterdruck	ca. 305 mbar
Geeignet für Flächen	bis 200 m ²
Behältervolumen	16 Liter
Abmessungen	108 cm x 35 cm
Gewicht	17 kg
Farbe	silber
Filtertechnik	Drei-Filter-System
Motorschutzfilter	Baumwolle
Körperschallisolierung	ja
Geräuschpegel (ohne Schalldämpfer)	60 db
Steuerelektronik	analog
Artikel-Nr.	20050

Analoge Steuerungselektronik

Die analoge Elektronikbox steuert den Betrieb des Motors. Ein integrierter Temperaturfühler schützt den Motor vor Überhitzung. Mit Hilfe des Betriebsstundenzählers können die Wartungsintervalle leicht im Auge behalten werden. An der Elektronikbox befinden sich die Anschlussbuchse für das Niedervoltkabel sowie die Kaltgerätebuchse für die Netzanschlussleitung (230 V).

Lieferumfang

Lieferung inklusive einem Ersatz-Staubfilterbeutel, einer Zuluft-Anschluss-Muffe 50 mm und einer Wandaufhängung.

Technisches Datenblatt - S 600 SILVERLINE

Stand Mai 2016

QUALITY MADE IN
GERMANY

S 600 BLACKLINE

BVC
Zentralstaubsauger



Technische Daten

max. Saugleistung	ca. 700 Airwatt
max. Stromstärke	8 A
Spannung (Volt)	240 / 50 Hz
Motorleistung	1800 Watt
max. Luftmenge	ca. 234 m ³ /Std.
max. Unterdruck	ca. 305 mbar
Geeignet für Flächen	bis 200 m ²
Behältervolumen	16 Liter
Abmessungen	108 cm x 35 cm
Gewicht	17 kg
Farbe	schwarz
Filtertechnik	Drei-Filter-System
Motorschutzfilter	CORDURA®
Körperschallisolierung	ja
Geräuschpegel (ohne Schalldämpfer)	60 db
Steuerelektronik	analog
Artikel-Nr.	20000

Analoge Steuerungselektronik

Die analoge Elektronikbox steuert den Betrieb des Motors. Ein integrierter Temperaturfühler schützt den Motor vor Überhitzung. Mit Hilfe des Betriebsstundenzählers können die Wartungsintervalle leicht im Auge behalten werden. An der Elektronikbox befinden sich die Anschlussbuchse für das Niedervoltkabel sowie die Kaltgerätebuchse für die Netzanschlussleitung (230 V).

Lieferumfang

Lieferung inklusive einem Ersatz-Staubfilterbeutel, einer Zuluft-Anschluss-Muffe 50 mm und einer Wandaufhängung.

Technisches Datenblatt - S 600 BLACKLINE

Stand Mai 2016

QUALITY MADE IN
GERMANY

C 600 SILVERLINE

BVC
Zentralstaubsauger



Technische Daten

max. Saugleistung	ca. 680 Airwatt
max. Stromstärke	8 A
Spannung (Volt)	240 / 50 Hz
Motorleistung	1800 Watt
max. Luftmenge	ca. 224 m ³ /Std.
max. Unterdruck	ca. 296 mbar
Geeignet für Flächen	bis 140 m ²
Behältervolumen	9,5 Liter
Abmessungen	80 cm x 30 cm
Gewicht	11,8 kg
Farbe	silber
Filtertechnik	Drei-Filter-System
Motorschutzfilter	Baumwolle
Körperschallisolierung	nein
Geräuschpegel (ohne Schalldämpfer)	60 db
Steuerelektronik	analog
Artikel-Nr.	20054

Analoge Steuerungselektronik

Die analoge Elektronikbox steuert den Betrieb des Motors. Ein integrierter Temperaturfühler schützt den Motor vor Überhitzung. Mit Hilfe des Betriebsstundenzählers können die Wartungsintervalle leicht im Auge behalten werden. An der Elektronikbox befinden sich die Anschlussbuchse für das Niedervoltkabel sowie die Kaltgerätebuchse für die Netzanschlussleitung (230 V).

Lieferumfang

Lieferung inklusive einem Ersatz-Staubfilterbeutel, einer Zuluft-Anschluss-Muffe 50 mm und einer Wandaufhängung.

Technisches Datenblatt - C 600 SILVERLINE

Stand Mai 2016

QUALITY MADE IN
GERMANY

C 600 BLACKLINE

BVC
Zentralstaubsauger



Technische Daten

max. Saugleistung	ca. 680 Airwatt
max. Stromstärke	8 A
Spannung (Volt)	240 / 50 Hz
Motorleistung	1800 Watt
max. Luftmenge	ca. 224 m ³ /Std.
max. Unterdruck	ca. 296 mbar
Geeignet für Flächen	bis 140 m ²
Behältervolumen	9,5 Liter
Abmessungen	80 cm x 30 cm
Gewicht	11,8 kg
Farbe	schwarz
Filtertechnik	Drei-Filter-System
Motorschutzfilter	CORDURA®
Körperschallisolierung	nein
Geräuschpegel (ohne Schalldämpfer)	60 db
Steuerelektronik	analog
Artikel-Nr.	20004

Analoge Steuerungselektronik

Die analoge Elektronikbox steuert den Betrieb des Motors. Ein integrierter Temperaturfühler schützt den Motor vor Überhitzung. Mit Hilfe des Betriebsstundenzählers können die Wartungsintervalle leicht im Auge behalten werden. An der Elektronikbox befinden sich die Anschlussbuchse für das Niedervoltkabel sowie die Kaltgerätebuchse für die Netzanschlussleitung (230 V).

Lieferumfang

Lieferung inklusive einem Ersatz-Staubfilterbeutel, einer Zuluft-Anschluss-Muffe 50 mm und einer Wandaufhängung.

Technisches Datenblatt - C 600 BLACKLINE

Stand Mai 2016

QUALITY MADE IN
GERMANY