

Hochleistungs-Batterie-Industriesauger Gleichstrom für Stäube, Flüssigkeiten und Feststoffe



Delfin Deutschland
Industriesauger GmbH
Heideweg 35
49086 Osnabrück
Tel. +49 (0)541/ 580 52 584
Fax +49 (0)541/ 580 52 564
www.delfinindustriesauger.de

Modell: DM 40 SGA BT



Technische Daten

MODELL	DM 40 SGA BT	
Spannung	Volt	24
Leistung	W	(3 x 410) 1.230
Batterie/Akkus	N / Volt	(2x12) 24
Max. Unterdruck	mm.H ₂ O	1800
Max. Luftmenge	m ³ /h	450
Filter Fläche M	cm ²	20.000
Filter Fläche H (Optional)	cm ²	26.500
Filter Typ (Hauptfilter)	Stern	Polyester
Filter Kategorie	IFA Kat.	L
Behälterkapazität	l.	50
Sauganschluss	∅	80
Geräuschpegel	dB(A)	76
Isolierung	CL	F
Abmessungen	cm	109 X 63
Höhe	cm	125
Gewicht	kg	105

Saugaggregat

Der Sauger verfügt über drei einzeln zuschaltbare 410 Watt Bypass-Saugmotoren (LAMB), die von 2 Batterien/Akkus (24 Volt/Ah) angetrieben werden. Der Motorkopf besteht aus robustem Metallgehäuse. Ein Unterdruckanzeiger erlaubt die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs und der möglichen Filterbelastung. Ladegerät und Batterien als Option.

Filterkammer

Der große Sternfilter mit 2m² Filterfläche (Optional 2,6m²) und einer außenliegenden Filterabrüttelung sorgen für eine lange Standzeit. Ein Unterdruckmanometer zeigt die Filterbelegung an.

Sammelbehälter

Der Sammelbehälter ist fahrbar und lässt sich aufgrund einer bequemen Hebelentleerung leicht absenken. Auf Wunsch sind reißfeste Plastiksäcke mit entsprechenden Beutelhalterungen für eine kostengünstige und staubarme Entsorgung lieferbar. Der Sauger ist auf einem robusten Stahlrahmen mit Pulverlackierung, spurfreien drehbaren Rädern und Standbremse montiert.

Zubehör

Zubehörsets für nahezu jede Anwendung verfügbar.

