



AF 30 MOBILE - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



ZEMENTWERKE



KERAMIKHERSTELLUNG



HOLZINDUSTRIE



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Große Filterfläche für lange Standzeiten
- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung

- ✓ Geräuscharm
- ✓ Baukastensystem für die Anwendung unterschiedlicher Kundenbedürfnisse
- ✓ Absaugung für Pulverschweißanlagen



SAUGEINHEIT

| | | |
|------------------------------|-------------------|-----------|
| Spannung | V - Hz | 400 - 50 |
| Leistung | kW | 2,2 |
| Unterdruck | mmH2O | 3000 |
| Luftmenge | m ³ /h | 300 |
| Sauganschluss | mm | 50 |
| Geräuschepegel (EN ISO 3744) | dB(A) | 70 |
| Butterfly Ventil | mm | 80 |
| Vorabscheider | mm | 360 - 450 |



FILTEREINHEIT

| | | |
|---------------------------|---------------------|----------------|
| Filtertyp | | Patronenfilter |
| Filterfläche Durchmesser | cm ² -mm | 12.000 - 360 |
| Medienfiltration - Klasse | IEC 60335-2-69 | Polyester - M |
| Abreinigungssystem | | Manuell |



SAMMELEINHEIT

| | | |
|-----------|-----|---------|
| Kapazität | lt. | 50 - 80 |
|-----------|-----|---------|



VOLUMEN

| | | |
|------|----|------------|
| Maße | cm | 43x50x102h |
|------|----|------------|



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.



FILTEREINHEIT

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filtrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen.



SAMMELEINHEIT

Ein Auslassventil ermöglicht die Wiedereinführung des Saugmediums in das System.



EXTRAS

- ✓ Sonderspannung auf Anfrage
- ✓ Sauger und Behälter einzeln zum einsetzen in Schweissanlagen