Absauglösungen für OEM, Pharma- und Lebensmittelindustrie

ABSAUGLÖSUNGEN FÜR OEM, PHARMA- UND LEBENSMITTELINDUSTRIE

Die Standards hinsichtlich der Produktqualität des Endprodukts sind in der Pharma- und der Lebensmittelindustrie sehr hoch. Deshalb ist es äußerst wichtig ein hohes Maß an Sauberkeit, Hygiene und Sicherheit zu gewährleisten.

Delfin stellt Industriesauger und Pneumatische Förderanlagen zur Beförderung von Pulver und Granulaten her, um maximale Hygiene und Produktionsqualität sicherzustellen, sowie jegliche Kontamination durch äußere Einflüsse zu vermeiden.

MAXIMALE QUALITÄT DES ENDPRODUKTS

STEIGERUNG DER QUALITÄT

VERHINDERUNG VON KONTAMINATION

ANWENDERSICHERHEIT

IN ÜBEREINSTIMMUNG MIT DEN GMP-ANFORDERUNGEN

ATEX-ZERTIFIZIERUNG

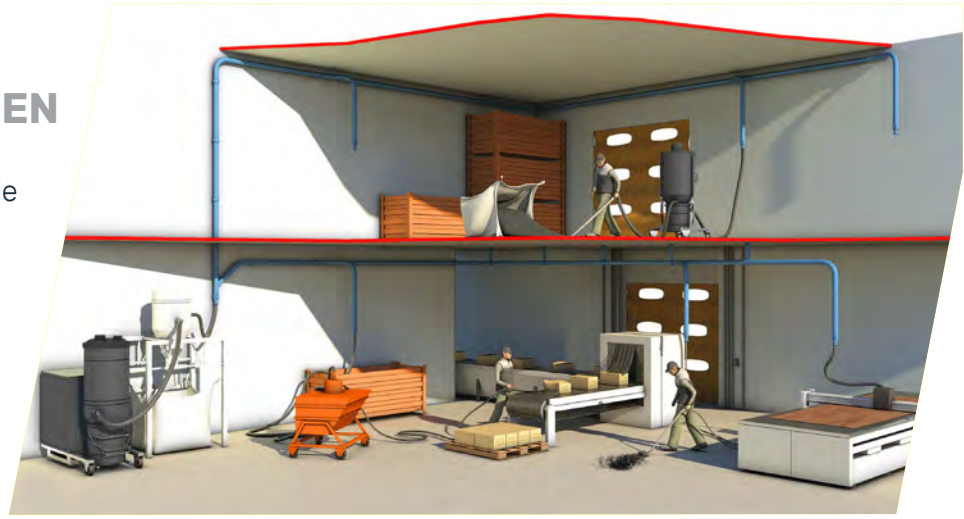
VERBESSERUNG DER HYGIENE UND STEIGERUNG DER PRODUKTIVITÄT

MAXIMALE EFFIZIENZ

ZENTRALE ABSAUGANLAGEN

Dank konsequenter Forschungs- und Entwicklungsarbeit ist es Delfin möglich, die perfekten Absaugsysteme anzubieten, die gezielt auf ihre Bedürfnisse zugeschnitten sind.

- Steigerung der Produktivität
- Einfache Reinigung und Wartung
- Steigerung der Effizienz der Anlage



DER PARTNER DER SICH GANZ NACH IHREN WÜNSCHEN RICHTET

Delfin ist Partner von vielen nationalen und internationalen OEMs (Maschinenbauer) dank seiner extremen Flexibilität, Produktion und weltweiter Präsenz.

- Sicherer Umgang mit toxischen Stäuben: Containment Systeme
- **Bag-In/Bag-Out Systeme**
- **OEB Stufen 4/5**
- Hocheffiziente Zyklonabscheider
- **Absolutfilter HEPA/ULPA**

ABSOLUTE FILTRATION

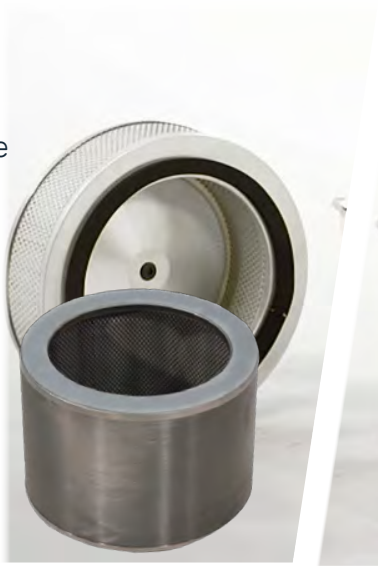
IHR STARKER PARTNER GEGEN KONTAMINATION

Eine effiziente Filtration ist wichtig, um jegliche Produktkontamination in Arbeitsumgebungen zu vermeiden und gleichzeitig Produktionsqualität und Gesundheitsschutz für den Anwender zu gewährleisten.

Delfin Industriesauger sind mit einer Reihe von Filtern mit hoher Effizienz ausgerüstet, die in der Lage sind, hohe Abscheidungen vorzunehmen und die reine Luft in Arbeitsumgebungen zurückzuführen.

- Sterile Arbeitsumgebungen
- Hauptfilter in den Staubklassen **M oder H**
- **HEPA** oder **ULPA Filter** für Feinstaub bis zu einer Abscheidung von 99,999 %
- Effiziente, manuelle oder vollautomatische Filterabreinigungssysteme

*Gemäß den Normen IEC/EN60335-2-69,
H14 mit individuellem Qualitätssiegel für jeden Filter



ATEX- UND NFPA-ZERTIFIZIERUNG

EINE GARANTIERTE SICHERHEIT FÜR NAHEZU JEDE ANWENDUNG

Die Sicherheit ist ein wichtiger Aspekt, wenn es um die Behandlung von Feinstaub und um potentielle und explosionsfähige Umgebungen geht.

Delfin Industriesauger weisen **eine Reihe von ATEX-Zertifizierungen** dank ihrer Konstruktionskriterien auf und garantieren somit jegliche Vermeidung von Explosionsrisiken.

Die exklusive 1/3D-2D Zertifizierung gewährleistet eine absolute Sicherheit, sogar beim Vorhandensein der ATEX-Zone 20 im Innern des Gerätes.

- Breite Produktpalette von elektrischen und pneumatischen Anlagen für jede Gefahrenzone
- **Zertifizierung für die Zone 20 (intern)**
- **Zertifizierte Industriesauger** gemäß den Normen **UL/CSA**
- Antistatische Filtration und Erdung der kompletten Anlage

INDIVIDUELLE LÖSUNGEN FÜR REINRÄUME/ ATEX-ZONEN

STERILISATION DER REINRÄUME

-Einhaltung der Reinraum-Bedingungen gemäß den Normen bis **ISO4**
-Absolute Hygiene
-Sterile Arbeitsumgebungen
-Vermeidung jeglicher Kontamination
-Bis zu 6 Filterstufen

INDUSTRIESAUGER MIT ATEX-ZERTIFIZIERUNG

-Zertifizierte Systeme geprüft durch externe Institutionen
-Maximale Anwendersicherheit
-Modelle mit Druckluft oder Elektroantrieb verfügbar

ZUBEHÖR

DAS RICHTIGE WERKZEUG FÜR EINE PERFEKTE ARBEIT

Breite Produktpalette von ergonomischen Zubehörteilen für jeden spezifischen Bedarf in der Welt der Pharma- und der Lebensmittelindustrie.

Antistatisches Zubehör in Edelstahl AISI304

Autoklavierbares Zubehör

Zubehör in verschiedenen Farben
FDA-zertifiziert

Verlängerung für die Höhenreinigung

LÖSUNGEN FÜR DIE ALLGEMEINE REINIGUNG

REINIGUNG VON ARBEITSUMGEBUNGEN

-Maximale Hygiene
-Anwendersicherheit
-Gewährleistung der Produktqualität

WARTUNG VON MASCHINEN UND PRODUKTIONSLINIEN

-Vermeidung jeglicher Kreuzkontamination
-Reduzierung der Ausfallzeiten
-Gewährleistung der Produktqualität

ENTSTAUBUNGS-ANLAGEN FÜR SCHWEBESTÄUBE

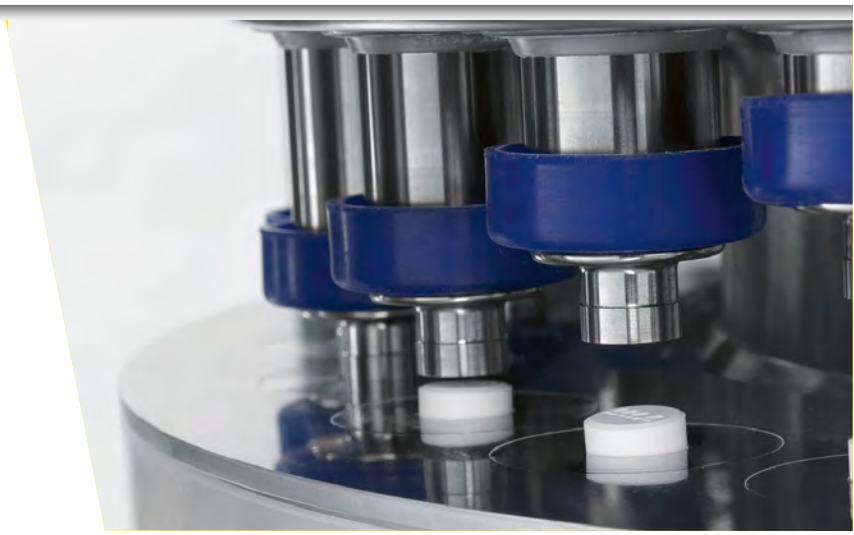
-Reinigung der Arbeitsumgebung
-Erhöhte Anwendersicherheit
-Absaugung von Staub direkt an der Entstehungsquelle

INDUSTRIESAUGER

Modell		202DS	PHARMA 20 PHARMA 30	4533 4535	DG 50 EXP DG70 EXP	ZFR EV 420 ZFR EV 560	LC1000D - LC1100WD
Anwendung		Reinigung der Arbeitsumgebung	Wartung von Maschinen und Produktionslinien			Absaugung von Schwebestaub	Reinraum
Spannung	V-Hz	230-50	400-50	400-50	400-50	400-50	230-50
Leistung	kW	2,3	1,8 - 2,2	2,2 - 4	4 - 5,5	0,75 - 4	1 - 1,1
max. Luftleistung	m³/h	360	250 - 318	318 - 420	420 - 530	1.000 - 2.700	175 - 180
max. Unterdruck	mmH_2O	2.500	2.300 - 2.600	2.600 - 3.200	3.200 - 3.600	180 - 350	2.900 - 2.500
Behältervolumen	l	20	33	45	100	45 - 100	5 - 40
Filterfläche/Filtermedium		3m² | M PTFE	3m² | M PTFE	2m² | ANT M	3m² | ANT M	2-10,6m² | ANT M	bis zu 6 Filterstufen
Abmessungen	cm	59x48x110h	52x69x147h	110x55x125h	66x118x145h	52x60x180h 78x85x250h	36x33x51h 43x43x73h

ATEX-ZERTIFIZIERUNG

LÖSUNGEN FÜR EFFIZIENTERE PRODUKTION



DIREKTE ABSAUGUNG AN DER PRODUKTIONSMASCHINE

-Blistermaschine/Tablettenpresse/ Abfüllmaschine/Verpackungsmaschine
-Steigerung der Produktqualität
-Erhöhung des Automatisierungsgrades
-Reduzierung der Maschinenstillzeiten

ABSAUGUNG AN VERPACKUNGSLINIEN

-Reduzierung der Ausfallzeiten
-Erhöhte Produktivität
-Gezielte Erfassung von Produktionsresten

PNEUMATISCHE FÖRDERANLAGEN FÜR PULVER UND FLÜSSIGKEITEN

-Keine Vermischung des Produkts
-Einfache Reinigung
-Vermeidung jeglicher Risiken der Kontamination
-FDA-Zertifizierung der Komponenten für den Lebensmittelkontakt

STATIONÄRE SAUGANLAGEN

Modell		DBF/V 05-10	DBF/V 20-30	AS
Anwendung		Produktionsmaschine		Verpackung
Spannung	V-Hz	400-50	400-50	400-50
Leistung	kW	0,4 - 0,85	1,8 - 2,2	0,85 - 5,5
max. Luftleistung	m³/h	100 - 150	250 - 318	150 - 530
max. Unterdruck	mmH_2O	1.750 - 2.000	2.300 - 2.500	1.400 - 3.600
Behältervolumen	l	15	15	130 - 210
Filterfläche/Filtermedium		0,2m² | M PTFE	1,2m² | M	Nylonbeutel | L
Abmessungen	cm	75x34x42h 50x33x74h	84x44x71h 54x42x113h	59x55x132h 63x100x125h

PNEUMATISCHE FÖRDERANLAGEN

Modell		PS4-15	ES4-15	ES2,2-17,3
Leistung/Antrieb		Pneumatisch 4-15 Venturi	Elektrisch 4-15 kW | 1~	Elektrisch 2,2-17,3 kW | 3~
Spannung/Druckluft	V-Hz	6 bar	230-50 Hz	400-50 Hz
max. Unterdruck	mbar	750	235	210-540
max. Luftleistung	m³/h	110-380	170	318 - 1.200

Edelstahl-Bauweise

Einfache Desinfizierung

Absolutfilter

Ergonomisches und manuelles Filterabreinigungssystem

Halbautomatisches Dustop Filterabreinigungssystem

Vollautomatische Patronenfilteranlage mit Wechselreinigung

Delfin Deutschland Industriesauger GmbH

Montistraße 4
66589 Merchweiler

Telefon: + 49 (0) 6825 - 9527 400
Fax: + 49 (0) 6825 - 9527 409

info@delfin.de

www.delfin.de

Folgt uns auf: