

Mobiler Wechselstromsauger mit zwei Bypass-Motoren

Gesundheitsgefährdende und auch krebserregende Fein- und Feinststäube sind auf Baustellen allgegenwärtig. Um dieser Herausforderung entgegenzutreten, bieten Ihnen die VHS120 Sicherheitssauger der Staubklassen M und H ein Maximum an Sicherheit. Durch das Longopac®-System ist sichergestellt, dass der Bediener mit den abgesaugten Stäuben nicht in Kontakt kommt. Das antistatische Zubehörset schützt vor unangenehmen statischen Aufladungen, wie sie gerade beim Saugen von feinen Stäuben auftreten.

Die VHS120 M- und H-Klasse Sicherheitssauger sind ein Garant für einen sicheren und sauberen Arbeitsbereich und nehmen die auf Baustellen anfallenden gefährlichen Stäube sicher auf.

Der VHS120 ist der ideale Wechselstromsauger, wenn hohe Leistung bei kompakten Maßen benötigt wird, um gesundheitsgefährdende Stoffe aller Art aufzunehmen. Die Modellreihe VHS120 (Klassen L, M und H) ist ein leistungsfähiger Industriesauger, der auch für die Aufnahme von gesundheitsgefährlichen Stoffen geeignet ist. Die Geräte der Staubklassen M und H sind mit einem Sternfilter der Klasse M mit verklebten Nahtstellen ausgerüstet, um den höchsten Abscheidegrad zu erreichen, sowie mit dem Longopac-System, das das einfache und sichere Entleeren des aufgenommenen Materials ermöglicht.



Abb. ähnlich




- 2 Bypass Motoren für anspruchsvolle Reinigungsaufgaben
- Abnehmbarer 37l Behälter für ein hohes Fassungsvermögen
- Manueller Filterabrüttler für eine anhaltend hohe Leistungsfähigkeit
- Optionaler Absolutfilter geeignet für sehr feine Stäube mit einer zusätzlichen Filteroberfläche von 16.000cm²
- Durch den modularen Aufbau lässt sich die Maschine leicht an jede neue Reinigungsaufgabe anpassen.
- Inklusive Industrieset

• Serienmäßige Ausstattung

Lieferumfang		Artikel-Nr.	Anzahl	VHS120CB HC
Saugschläuche				
	EVAFLEX leitend, Ø 38/40;5 m	4072200510	1	•
Rundbürsten				
	Rundbürste, schwarz ø 38 antistat.	4072400262	1	•
Konische Düsen				
	Gummischrägröhrdüse Ø 40 ölbeständig	40000214	1	•
Fugendüsen				
	Fugendüse Ø 40 vz.	Z7 21027	1	•
Muffen und Verbinder				



Mobiler Wechselstromsauger mit zwei Bypass-Motoren

Lieferumfang		Artikel-Nr.	Anzahl	VHS120CB HC
	Gebogenes Handrohr Ø 40 vz.	Z7 21013	1	•
	Reduzierstück Ø 50-40 vz.	Z7 22000	1	•
Verlängerungsrohre				
	Saugrohr Ø 40 vc. 120mm	Z7 22121	1	•
Zubehör-Set				
	MOBILE SUCKER D40 MM400 COMP. ANTI-SHOCK	4072200651	1	•

Modell VHS120CB HC

Artikel-Nr. 4012300070

Produkteigenschaften

- Manometer •
- Filterrüttler (manuell) •
- HEPA-Saugluftfilter (Upstream) •
- Filterelement M-Klasse mit verleimten Nähten •
- Longopac® System •
- Leitfähiger Saugschlauch •
- Düsen und Zubehör •
- Bodendüse •

Technische Spezifikationen VHS120CB HC

Spannung (V)	230
Frequenz (Hz)	50
IP-Schutzklasse	44
Schutzklasse	I
Aufnahmeleistung (kW)	2
Luftmenge o. Schlauch (m³/h - l/min.)	312 - 5.200
Maximaler Unterdruck (kPa-mbar)	21 - 210
Geräuschpegel, 1,5 m Abstand (dB(A) ISO 3744)	74
Longopac® capacity	25
Hauptfilter	M CLASS POLYESTER WITH GLUED SEAMS









Mobiler Wechselstromsauger mit zwei Bypass-Motoren

Technische Spezifikationen

VHS120CB HC

Hauptfilterfläche (cm ²)	16.000
Absolutfilter Upstream, HEPA H14 (cm ²)	16.000
Schlauchlänge (m)	5
Einlass (mm)	50
Abmessungen L x B x H (cm)	63x62,8x130
Gewicht (kg)	53

● Serienmäßige Ausstattung, ○ Optionales Zubehör, □ Optionen nur ab Werk

Zubehör	Artikel-Nr.	Anzahl	VHS120CB HC
Saugschläuche			
 EVAFLEX leitend, Ø 38/40;5 m	4072200510	1	●
Muffen und Verbinder			
 Gebogenes Handrohr Ø 40 vz.	Z7 21013	1	●
 Reduzierstück Ø 50-40 vz.	Z7 22000	1	●
Verlängerungsrohre			
 Saugrohr Ø 40 vc. 120mm	Z7 22121	1	●
Zubehör-Set			
MOBILE SUCKER D40 MM400 COMP. ANTI-SHOCK	4072200651	1	●
Rundbürsten			
Rundbürste, schwarz ø 38 antistat.	4072400262	1	●
Fugendüsen			
 Fugendüse Ø 40 vz.	Z7 21027	1	●
Konische Düsen			
 Gummischrägrohrdüse Ø 40 ölbeständig	40000214	1	●

