

SB Saugstationen

Die in erster Linie für Tankstellen entwickelte SB-Reihe ist für die harten Bedingungen im Freien bei jeder Witterung ausgelegt. Die SB-Reihe ist so konzipiert, daß auch Anwender, die mit dem Sauger nicht vertraut sind, die von ihnen gewünschten Ergebnisse erzielen. Die Wartung ist schnell und einfach, damit der Sauger immer für Ihre Kunden einsatzbereit ist und das mit einem minimalen Aufwand Ihrerseits.




Hervorragende Saugkraft. Tandem Modelle haben 2 Saugmotoren und Saugschläuche. Lieferbar für Euromünzen, Landeswährung oder Wertmarken.

An SB-Sauger für Tankstellen werden besondere Anforderungen gestellt, die von all unseren SB-Modellen erfüllt werden. Lieferbar mit 1 oder 2 Motoren. Alle Modelle mit einfachem Textilfiltersystem für problemlose Wartung. Alle SB Sauger sind mit elektrischem Münzprüfer standardmäßig ausgestattet.



Die Abbildung repräsentieren nicht das Modell

● Standard equipment

Lieferumfang		Artikel-Nr.	Mindestanforderung	SB STATION	SB TANDEM
	System 50 Crevice/Cone Nozzle				
	Fugendüse Ø50X370 PE	7102	1	•	•
	System 50 Hose Vacuum Cleaner				
	Saugschlauch 50x5000	64084	1	•	•
	Sack Filter				
	Einlegetuchfilter Spezial	17069	1	•	•
	Sonstiges				
	Münzer Euro/WM 12VDC el.WH-EMP	302000305	1	•	•

Modell	SB STATION	SB TANDEM
Artikel-Nr.	65481	65482






Produkteigenschaften

Sanftanlauf-automatik	•	•
2 saugschläuche		•
Robustes stahlfahrwerk	•	•
Filtersystem textil	•	•
Bürstenloser, langlebiger 1-phasen-motor		
Automatische schlauchrückholung	•	•
Dual motor		•

SB Saugstationen

Technische Spezifikationen	SB STATION	SB TANDEM
Energy Label		
Leistung pmax (W)	1700	2 x 1700
Leistung piec (W)	1400	2 x 1400
Netzanschluss (V/~ /Hz/A)	230/1/50-60/16	230/1/50-60/16
Luftmenge (l/min.)	4000	2 x 4000
Unterdruck (mbar/kPa)	235/23.5	2 x 235/23.5
Arbeitsgeräusch (dB(A))	75	75
Max. behältervolumen (l)	30	2 x 30
Hauptfilter	Needle felt	Needle felt
Abmessungen l x b x h (cm)	82.2 x 54.6 x 203.4	118.3 x 54.6 x 203.4
Gewicht (kg)	90	115

● Standard equipment, ○ Supplementary accessories, □ Mountable equipment

Zubehör	Artikel-Nr.	Mindestanforderung	SB STATION	SB TANDEM	
	System 50 Crevice/Cone Nozzle				
	Gummidüse Flach d 50	31244	1	○	○
	Schrägrohrdüse Ø 50 mm	7868	1	○	○
	Fugendüse Ø50X370 PE	7102	1	●	●
	Gummidüse Ø 50 mm	19936	1	○	○
	Sack Filter				
	Einlegetuchfilter Spezial	17069	1	●	●
	System 50 Brush/Universal Nozzle				
	Grobschmutzdüse Ø 50 mm	5153	1	○	○
	Pinseldüse 50mm zu ATTIX	40458	1	○	○
	Sonstiges				
	Münzer Euro/WM 12VDC el.WH-EMP	302000305	1	●	●
	Wertmarke 26,0x2,3 VPE	5544	1	○	○
	System 50 Hose Vacuum Cleaner				
	Saugschlauch 50x5000	64084	1	●	●
	System 50 Tube				
	Absaugadapter	40452	1	○	○
	Handrohr gebogen D36 mit	15341	1	○	○