



Product Service

ZERTIFIKAT

Nr. Z2 021649 0028 Rev. 00

Zertifikatsinhaber: **Wieland
Lufttechnik GmbH & Co. KG**
Wetterkreuz 12
91058 Erlangen
DEUTSCHLAND

Prüfzeichen:



Produkt: **Industriesauger
Industriesauger der Staubklasse H zur
Asbestanwendung gemäß
TRGS 519 Anlage 7.1**

Das Produkt wurde auf freiwilliger Basis auf die Einhaltung der grundlegenden Anforderungen geprüft und kann mit dem oben abgebildeten Prüfzeichen gekennzeichnet werden. Eine Veränderung der Darstellung des Prüfzeichens ist nicht erlaubt. Die Übertragung eines Zertifikates durch den Zertifikatsinhaber an Dritte ist unzulässig. Das Zertifikat ist gültig bis zum angegebenen Zeitpunkt, sofern es nicht früher gekündigt wird. Alle anwendbaren Anforderungen der Prüf- und Zertifizierungsordnung der TÜV SÜD Gruppe müssen erfüllt sein. Details siehe bitte: www.tuvsud.com/ps-zert

Prüfbericht Nr.: 713184328-100

Gültig bis: 2026-08-09

Datum, 2021-08-30

(Julian Kroeber)

ZERTIFIKAT

Nr. Z2 021649 0028 Rev. 00

Modell(e): MaxVac Compact 110 H Asbest

Kenndaten:

Nennspannung:	400 V AC, 50 Hz,
Nennaufnahme:	11 kW
Schutzklasse:	I
Schutzart:	IP65
Volumenstrom, max.:	760 m ³ /h
Unterdruck, max.:	27,0 kPa
M-Filter (Vorfilter)	260155
eff. Filterfläche:	4,9 m ²
H-Filter (Hauptfilter)	270237
eff. Filterfläche:	5,0 m ²
Entsorgungssystem:	Staubsaammelbeutel, Artikel-Nr.: 260134
Abmessungen LxBxH [mm]:	ca. 1485 x 850 x 1690
Gewicht:	ca. 398 kg
Saugschlauchdurchmesser:	100 mm, 80 mm, 60 mm
Saugschlauchlänge:	5,0 m
Abluftschlauchdurchmesser:	150 mm
Abluftschlauchlänge:	5,0 m

Geeignet zum Aufsaugen von gesundheitsgefährlichen, nicht brennbaren Stäuben mit allen Expositions-Grenzwerten, einschließlich krebserregender und krankheitserregender Stäube mit Rückführung der Reinluft in die Arbeitsräume (Staubklasse H) sowie zum Einsatz als Asbestsauger gemäß TRGS 519 Anlage 7.1.

Geprüft nach: DIN EN 60335-2-69:2015 Annex AA
PPP 52119A:2014