

DG EXP 50 SE

Industriesauger DG EXP 50 SE mit hohem Unterdruck für Festkörper und Stäube





DG EXP 50 SE

Industriesauger DG EXP 50 SE mit hohem Unterdruck für Festkörper und Stäube

Alle Industriesauger der DG Serie verwenden einen wartungsfreien Direktantrieb vom Typ Seitenkanalverdichter, der herausragende Saugleistung und Langlebigkeit bei kontinuierlicher Absaugung gewährleistet.

Sie sind leistungsstark, geräuscharm und für den Dauerbetrieb (rund um die Uhr) konzipiert. Der Industriesauger DG EXP 50 SE unterscheiden sich folgendermaßen von den anderen Modellen: Die Option SE zeichnet jene Saugermodele aus, die mit einem Seitenkanalverdichter mit zwei aufeinanderfolgenden Antriebsrädern ausgestattet sind, wodurch der vom Sauger generierte Unterdruck erheblich gesteigert werden kann. Diese Option empfiehlt sich für den Transport und die Wiedergewinnung von Materialien mit hohem spezifischem Gewicht oder um in die Tiefe zu saugen. Ideal für die Anwendung in der Schwerindustrie, in Gießereien und im Bereich der industriellen Sandstrahlung. In unserem Datenblatt finden Sie alle Informationen übersichtlich zusammengestellt.

| | | |
|---|------------------|-------------------|
| Saugereinheit | V | 400 3~ |
| Frequenz | Hz | 50 |
| Leistung | kW | 4,3 |
| Unterdruck | mmH2O | 5100 |
| Unterdruck(Dauerbetrieb) | mmH2O | 3600 |
| Luftmenge | m3/h | 320 |
| Filterfläche | cm2 | 30000 |
| Filterkategorie Hauptfilter | (IEC 60335-2-69) | L |
| Filterfläche (HEPA-Filter) | cm2 | 25000 |
| HEPA-Filter | (EN1822) | H14 |
| Filterflächenbelastung des Hauptfilters | m3/m2/h | 106.00 |
| Behälter Kapazität | lt | 100 |
| Durchmesser Saugstutzen | mm | 80 |
| Schallpegel | dB(A) | 76 |
| IP-Schutz | IP | 55 |
| Abmessungen | cm | 64 X 103 X 160 h. |
| Gewicht | kg | 145 |