

**ZEFIRO CUBE 20 - HOCHLUFTDURCHFLUSS-STAUBSAMMLER**


ERSTAUSRÜSTER



CHEMIEINDUSTRIE



SCHWEISSEN



- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Hocheffizienter Filter
- ✓ Ausführung mit extra hoher Luftleistung
- ✓ Entwickelt zum Entstauben lufttragener Stäube
- ✓ Punktuelle Aufsaugung durch einem Absaugarm möglich
- ✓ Praktischer Entnahmebehälter zur Entsorgung des angesaugten Materials


**SAUGEINHEIT**

Spannung	V - Hz	400 - 50
Leistung	kW	1,5
IP Schutzklasse	IP	55
Unterdruck	mmH2O	142 - 115
Luftmenge	m³/h	1350 - 2400
Sauganschluss	mm	1x 200   2x 150
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	74


**FILTEREINHEIT**

Filtertyp		Patronenfilter
Filterfläche Durchmesser	cm²-mm	200.000
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Abreinigungssystem		Automatisch AUT / PN
Filterkartusche Nummer		2


**SAMMELEINHEIT**

Kapazität	lt.	30
-----------	-----	----


**VOLUMEN**

Maße	cm	115x82x170h
Gewicht	kg	235



## SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem elektrischen Industrie Ventilator, der einer enormen Luftmenge garantiert.



## FILTEREINHEIT

Der in der Filterkammer verbaute Polyester-Patronenfiltern mit großer Filterfläche garantieren lange Standzeiten und verhindert somit die schnelle Belegung des Filters. Die großen Filterpatronen gewährleisten eine vollständige Filtration des abgesaugten Staubes. Sie werden ständig von einem automatischen Differenzdruckreinigungssystem gereinigt.



## SAMMELEINHEIT

Der Sammelbehälter ist in Stahl gefertigt und mit einem Absetzsystem ausgestattet. Dies ermöglicht, den Sammelbehälter durch einen Hebel sehr schnell und einfach zu entleeren.



## EXTRAS

- ✓ Sonderspannung auf Anfrage
- ✓ Saugarm