

Hochleistungs- Industriesauger  
Wechselstrom mit Pumpe  
Nass-Trocken



Delfin Deutschland  
Industriesauger GmbH  
Franz-Lenz-Str.12 B  
49084 Osnabrück  
Tel. +49 (0)541/ 580 52 584  
Fax +49 (0)541/ 580 52 564  
www.delfinindustriesauger.de

## Modell: 802 WXP NEW (Pump)



### Technische Daten

MODELL	802 WXP NEW	
Spannung	Volt	230Volt
Leistung	kw	2,3
Max. Unterdruck	mm.H <sub>2</sub> O	2500
Max. Luftmenge	m <sup>3</sup> /h	360
Filter Fläche	cm <sup>2</sup>	8.000
Filter Typ Hauptfilter	Polyester	
Behälterkapazität	l.	80
Leistung Pumpe	l/min	100
Sauganschluss	Ø	50
Geräuschpegel	dB (A)	73
Abmessungen	cm	53 X 66
Höhe	cm	107
Gewicht	kg	45



Zubehör-Set in D50 inklusive

### Saugaggregat

Der Sauger verfügt über zwei einzeln zuschaltbare 1.150-Watt Bypass-Saugmotoren (LAMB) in einem robusten Kunststoffgehäuse. Ein Unterdruckanzeiger erlaubt die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs und der möglichen Filterbelegung.

### Filterkammer

Die Filterkammer besteht aus dickwandigem Edelstahl. Die Maschine ist mit einem Nassfilter und einer Demistermatte ausgestattet und verhindert Schaumbildung und schützt die Motoren vor Fremdkörpern.

Der Nassfilter verfügt über einen Schwimmer und verhindert eine Übersaugung des Behälters.

### Sammelbehälter

Der Edelstahl-Sammelbehälter verfügt über eine eingebaute Edelstahl Industrie-Pumpe (100l/min), zum Abpumpen der Flüssigkeit, der Behälter besitzt ein Fassungsvermögen von 80 l.

### Zubehör

Zubehörset im Lieferumfang enthalten.