

ZEFIRO CUBE 40 - HOCHLUFTDURCHFLUSS-STAUBSAMMLER


ERSTAUSRÜSTER



CHEMIEINDUSTRIE



SCHWEISSEN



- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Hocheffizienter Filter
- ✓ Ausführung mit extra hoher Luftleistung
- ✓ Entwickelt zum Entstauben lufttragener Stäube
- ✓ Praktischer Entnahmebehälter zur Entsorgung des angesaugten Materials
- ✓ Punktuelle Aufsaugung durch einem Absaugarm möglich


SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	400 - 50
Leistung	kW	3
IP Schutzklasse	IP	55
Unterdruck	mmH2O	270 - 191
Luftmenge	m ³ /h	2100 - 3800
Sauganschluss	mm	300
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	76


FILTEREINHEIT

Filtertyp	Patronenfilter	
Filterfläche Durchmesser	cm ² -mm	400.000
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - M
Abreinigungssystem	Automatisch PN	
Filterkartusche Nummer	4	


SAMMELEINHEIT

Kapazität	lt.	90
-----------	-----	----


VOLUMEN

Maße	cm	120x110x250h
Gewicht	kg	350



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem elektrischen Industrie Ventilator, der einer enormen Luftmenge garantiert.



FILTEREINHEIT

Der in der Filterkammer verbaute Polyester-Patronenfiltern mit großer Filterfläche garantieren lange Standzeiten und verhindert somit die schnelle Belegung des Filters. Die großen Filterpatronen gewährleisten eine vollständige Filtration des abgesaugten Staubes. Sie werden ständig von einem automatischen Differenzdruckreinigungssystem gereinigt.



SAMMELEINHEIT

Der Sammelbehälter ist in Stahl gefertigt und mit einem Absetzsystem ausgestattet. Dies ermöglicht, den Sammelbehälter durch einen Hebel sehr schnell und einfach zu entleeren.



EXTRAS

- ✓ Sonderspannung auf Anfrage
- ✓ Saugarm