

Hochleistungs- Druckluftindustriesauger
für Stäube und Feststoffe



Delfin Deutschland
Industriesauger GmbH
Franz-Lenz-Str.12 B
49084 Osnabrück
Tel. +49 (0)541/ 580 52 584
Fax +49 (0)541/ 580 52 564
www.delfinindustriesauger.de

Modell: AIR 200 AB



Technische Daten

MODELL		AIR 200 AB
Saugereinheit		Mehrstufen-Ejektoren Druckluft
Arbeitsdruck	bar	6
Luftverbrauch (bei 6 bar)	l./min	1730
Max. Unterdruck	mm.H ₂ O	5400
Max. Luftmenge	m ³ /h	505
Filter Fläche	cm ²	30.000
Filter Typ	Stern	Polyester
Behälterkapazität	l.	200
Sauganschluss	∅	80
Geräuschpegel	dB (A)	73
Abmessungen	cm	62 X 70
Höhe	cm	190
Gewicht	kg	106

Saugaggregat

Der Druckluftsauger arbeitet mit einem wartungsfreien Mehrstufen-Ejektoren Antrieb und kann überall dort eingesetzt werden, wo keine elektrische Versorgung vorhanden oder nicht erlaubt ist. Die Mehrstufen-Ejektoren befinden sich in einem robusten Saugkopf und sind so gegen äußere Einwirkungen geschützt. Eine Steuereinheit reguliert die Druckluftversorgung. Der Unterdruckanzeiger erlaubt die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs und der möglichen Filterbelegung.

Filterkammer

Der große Sternfilter mit 3 m² Filterfläche sorgen für eine lange Standzeit. Ein Unterdruckmanometer zeigt die Filterbelegung an. Durch den tangentialen Saugeingang mit eingebautem Zyklon wird das Filtersystem zusätzlich geschützt und kaum belastet.

Trichterbehälter

Der Trichterbehälter verfügt über eine integrierte Butterflyentleerung mit einem Behältervolumen von 200l.
Der Sauger ist auf einem robusten Stahlrahmen mit Pulverlackierung, spurfreien drehbaren PU- Rädern und Standrädern montiert.

Zubehör

Zubehörsatz für nahezu jede Anwendung verfügbar.

Der Hersteller behält sich das Recht vor, die technischen Angaben und andere Kennzeichen ohne Vorankündigung zu verändern