

Mobiler Wechselstromsauger mit zwei Bypass-Motoren

Gerade in der Lebensmittelindustrie muss jederzeit ein Höchstmaß an Hygiene sichergestellt sein. Um eine Kreuzkontamination auszuschließen und somit höchste Produktqualität zu gewährleisten unterstützt sie hierbei der Nilfisk VHS120 FN. Diese Maschine ist mit einem temperaturbeständigen NOMEX® Filter ausgestattet. Heiße Substanzen wie sie bei der Innenreinigung von Öfen vorkommen, können so einfach und sicher aufgesaugt werden, ohne dass der Filter oder der Sauger an sich, Schaden nimmt. Das mitgelieferte, temperatursichere Nilfisk-Ofenreinigungsset unterstützt Sie hierbei.

Der VHS120 ist ein kompakter, mobiler Wechselstromsauger mit zwei Bypass-Motoren und einem abnehmbaren 37-Liter-Behälter, der auch dann Höchstleistungen und hohes Fassungsvermögen bietet, wenn nur wenig Platz zur Verfügung steht. Der VHS120 CB FN verfügt über ein NOMEX® Filter aus selbstlöschendem Material. Dieser Filter ist speziell für das Aufsaugen von sehr heißem Material geeignet. Diese Maschine ist daher ideal für den Einsatz in Bäckereien und in der Lebensmittelindustrie geeignet.



Abb. ähnlich

- 2 Bypass Motoren für anspruchsvolle Reinigungsaufgaben
- Abnehmbarer 37l Behälter für ein hohes Fassungsvermögen
- Manueller Filterabrüttler für eine anhaltend hohe Leistungsfähigkeit
- Filter besteht aus temperaturbeständigem und selbstlöschenden Material
- Durch den modularen Aufbau lässt sich die Maschine leicht an jede neue Reinigungsaufgabe anpassen.
- Inklusive temperaturbeständigem Zubehör bestehend aus einem 3m langen Schlauch, Bodendüse mit Rädern und 3 Verlängerungsrohren

• Serienmäßige Ausstattung

Lieferumfang		Artikel-Nr.	Anzahl	VHS120CB FN
Saugschläuche				
	HIGH TEMPERATURE HOSE D40 BY METER	4072400330	1	•
	METAL TIE FOR HIGH TEMP. HOSE D40/60	4082300068	1	•
	Zwischenstück flexibel Ø 40	Z7 20327	1	•
Saugdüsen, trocken				
	Ofendüse m. Rollen Ø 40 vz. 400mm	Z7 22272	1	•
Muffen und Verbinder				
	Reduzierstück Ø 50-40 vz.	Z7 22000	1	•
Verlängerungsrohre				



Mobiler Wechselstromsauger mit zwei Bypass-Motoren

Lieferumfang		Artikel-Nr.	Anzahl	VHS120CB FN
	Verlängerungs- m. Kuppl. Ø 40 alu. 1m	Z7 22386	1	•

Modell VHS120CB FN

Artikel-Nr. 4012300136

Produkteigenschaften

Manometer	•
Filterrüttler (manuell)	•
Hauptfilter Nomex	•
Saugschlauch für heiße Stoffe	•
Düsen und Zubehör	•
Bodendüse	•

Technische Spezifikationen VHS120CB FN

Spannung (V)	230
Frequenz (Hz)	50
IP-Schutzklasse	44
Schutzklasse	i
Aufnahmeleistung (kW)	2
Luftmenge o. Schlauch (m³/h - l/min.)	312 - 5.200
Maximaler Unterdruck (kPa-mbar)	21 - 210
Geräuschpegel, 1,5 m Abstand (dB(A) ISO 3744)	74
Behältervolumen (l)	37
Hauptfilter	NOMEX® (self-extinguishing material)
Hauptfilterfläche (cm²)	16.000
Schlauchlänge (m)	3
Einlass (mm)	50
Abmessungen L x B x H (cm)	56x557x101.5
Gewicht (kg)	38
Verlängerungsrohre (m)	3x1 m



Mobiler Wechselstromsauger mit zwei Bypass-Motoren

● Serienmäßige Ausstattung, ○ Optionales Zubehör, □ Optionen nur ab Werk

Zubehör		Artikel-Nr.	Anzahl	VHS120CB FN
Saugschläuche				
	HIGH TEMPERATURE HOSE D40 BY METER	4072400330	1	●
	METAL TIE FOR HIGH TEMP. HOSE D40/60	4082300068	1	●
	Zwischenstück flexibel Ø 40	Z7 20327	1	●
Verlängerungsrohre				
	Verlängerungs- m. Kuppl. Ø 40 alu. 1m	Z7 22386	1	●
Saugdüsen, trocken				
	Ofendüse m. Rollen Ø 40 vz. 400mm	Z7 22272	1	●
Muffen und Verbinder				
	Reduzierstück Ø 50-40 vz.	Z7 22000	1	●