# PRODUKTKATALOG
# 2014/2015

Nilfisk
trusted since 1906

Nilfisk
industrial vacuum solutions
cfm

Nilfisk Egholm
Rangers at heart

# WIR ERWARTEN IHR VERTRAUEN NICHT – WIR WOLLEN ES UNS VERDIENEN

Vertrauen zu genießen heißt Erwartungen zu erfüllen. Seit 1906 kennt Nilfisk keine Kompromisse bei der Suche nach Perfektion. Wir schauen zurück auf eine Geschichte voller Innovation und der Entschlossenheit, die es uns ermöglicht unseren Kunden aus dem Reinigungsgewerbe die allerbesten Reinigungslösungen zu bieten. Wir machen keine Kompromisse, wenn es darum geht Sie darin zu unterstützen, Ihre Leistung und Arbeitsbedingungen zu verbessern und gleichzeitig die Kosten und die Auswirkungen auf die Umwelt zu minimieren.

Unsere Unternehmenskultur steht für höchste Qualität und Zuverlässigkeit durch innovative Reinigungslösungen, die wir mit Hilfe unseres Marktwissens entwickeln. Unsere Businessplattform ist der höchsten Kundenzufriedenheit gewidmet – von der Produktentwicklung, über die Auslieferung bis hin zum Kundendienst.

Als Ihr professioneller Geschäftspartner entwickeln wir ständig Innovationen, die Ihr Unternehmen stärken. Das ist das Versprechen von Nilfisk an Sie als vertrauensvollen Partner.

Demo Video

**P.A. Fisker**
Ein Erfinder, ein Unternehmer
und der Gründer von Nilfisk

„Höchste Materialqualität, exzellente Ingenieursleistungen und unser einzigartiger Kundendienst sorgen dafür, dass Sie sich auf Ihre Kernkompetenz konzentrieren können.“

GREEN MEETS CLEAN . . . . . 4
RUNDUM-SORGLOS-PROGRAMM . . . . . 15
TRACKCLEAN FLEET MANAGEMENT SYSTEM . . . . . 16
SCHEUERSAUGMASCHINEN . . . . . 17
ECOFLEX™-SYSTEM . . . . . 18
ECO BRILLIANCE PADS . . . . . 20
ECO PADS . . . . . 21
KOMBINATIONSMASCHINEN . . . . . 35
BATTERIEN . . . . . 42
KEHRMASCHINEN . . . . . 43
MULTIFUNKTIONSMASCHINEN . . . . . 55
STRASSENKEHRMASCHINE . . . . . 55
EINSCHEIBENMASCHINEN . . . . . 65
POLIERMASCHINEN . . . . . 65
TEPPICHREINIGER . . . . . 65
GEWERBESAUGER . . . . . 77
SICHERHEITSSAUGER . . . . . 93
NILFISK-CFM INDUSTRIESAUGER . . . . . 101
SERVICE . . . . . 141

# BEWÄHRTE LEISTUNGEN

Zuverlässigkeit ist der Kern unserer Produkte, Dienstleistungen, Lieferanten und nicht zuletzt der Mitarbeiter unserer Organisation – Zuverlässigkeit ist unsere Stärke. Das bedeutet: Sie können sich auf uns verlassen wenn es darum geht, die Maßstäbe für Produktivität und Leistung zu setzen.

Für uns bei Nilfisk steht Innovation für eine Vision, die Zuverlässigkeit und Qualität zu steigern und echten Kundennutzen zu bieten.

**IHRE ANFORDERUNGEN FLIESSEN IN UNSERE PRODUKTENTWICKLUNG EIN**

Für uns bei Nilfisk ist Innovation eine Vision, die uns in die Lage versetzt, Zuverlässigkeit und Qualität auf neue Ebenen zu bringen. Innovation beginnt mit der Produktentwicklung – unserem Kerngeschäft. Hier führen wir sorgfältige Analysen durch, denken kreativ und hören die Rückmeldungen unserer Kunden aufmerksam an. Wir werten diese wertvollen Informationen vor einem Jahrhundert an Erfahrung aus und wandeln sie in Qualitätsprodukte um, die unsere Produktpalette zu einer der besten ihrer Klasse macht – und zu Ihrer bevorzugten Wahl.

**ZUVERLÄSSIGKEIT IST MEHR ALS EIN WORT – ES IST EINE ERWARTUNG**

Partnerschaft ist eine Investition auf lange Sicht, die auf Vertrauen aufbaut. Wir und unsere Lieferanten halten die höchsten Qualitätsstandards ein, um Ihren Bedarf zu decken und zwar nicht nur heute, sondern auch in Zukunft. Durch unser umfassendes Marktwissen und unsere Erfahrung erfüllen wir die höchsten Standards in Produktion und Entwicklung. Unsere hochqualifizierten und erfahrenen Mitarbeiter führen vielfältige Testprogramme durch. Sämtliche dabei erfassten Daten werden aufgezeichnet und analysiert, bevor sie in unsere Datenbank übernommen werden, um sie für den Kundendienst und zukünftige Entwicklungen zur Verfügung zu stellen. Wir bei Nilfisk glauben daran, dass eine solide Vergangenheit die beste Basis für eine starke Zukunft ist.

# WIR ARBEITEN DAFÜR, IHRE BEVORZUGTE WAHL ZU SEIN

Wir engagieren uns, damit Sie Ihre Geschäftsvorhaben umsetzen können. Dazu konzentrieren wir uns auf Qualität, innovative Produktentwicklungen und eine verlässliche Wertschöpfungskette. Um erfolgreich zu sein, führen wir umfassende Analysen durch, pflegen produktive Partnerschaften und bleiben kontinuierlich im Dialog mit Ihnen als unserem Kunden. Wir nutzen die Erkenntnisse aus diesem Prozess, um effiziente Maschinen zu bauen, die höchsten Anforderungen genügen, zuverlässig arbeiten und eine einfache Handhabung bieten.

**FERTIGUNG – VIELE AUFGABEN, EIN PARTNER FÜR DIE REINIGUNG**

Im verarbeitenden Gewerbe sind Sie auf die besten und wirtschaftlichsten Lösungen angewiesen, um unterschiedlichste Reinigungsaufgaben in verschiedenen Produktionsbereichen zu bewältigen. Namhafte Industrieunternehmen bauen seit vielen Jahren auf Nilfisk als verlässlichen Partner für die besten Reinigungslösungen bei leichten und schweren industriellen Anwendungen. Mit unseren standardisierten sowie maßgefertigten Lösungen halten Sie Ihre Produktionsbereiche sauber, sicher und produktiv – in Hallen und im Freien. Unsere Maschinen verfügen über eine lange Lebensdauer, sind einfach in der Anwendung und garantieren niedrige Gesamtkosten über die gesamte Lebenszeit (TCO) bei erhöhter Produktivität. Wir bieten flexible Leistungen und hohe Sicherheit dank zertifizierter Technologien.

**REINIGUNGSUNTERNEHMEN – BESTE LEISTUNGEN IN UMKÄMPFTEN MÄRKTEN**

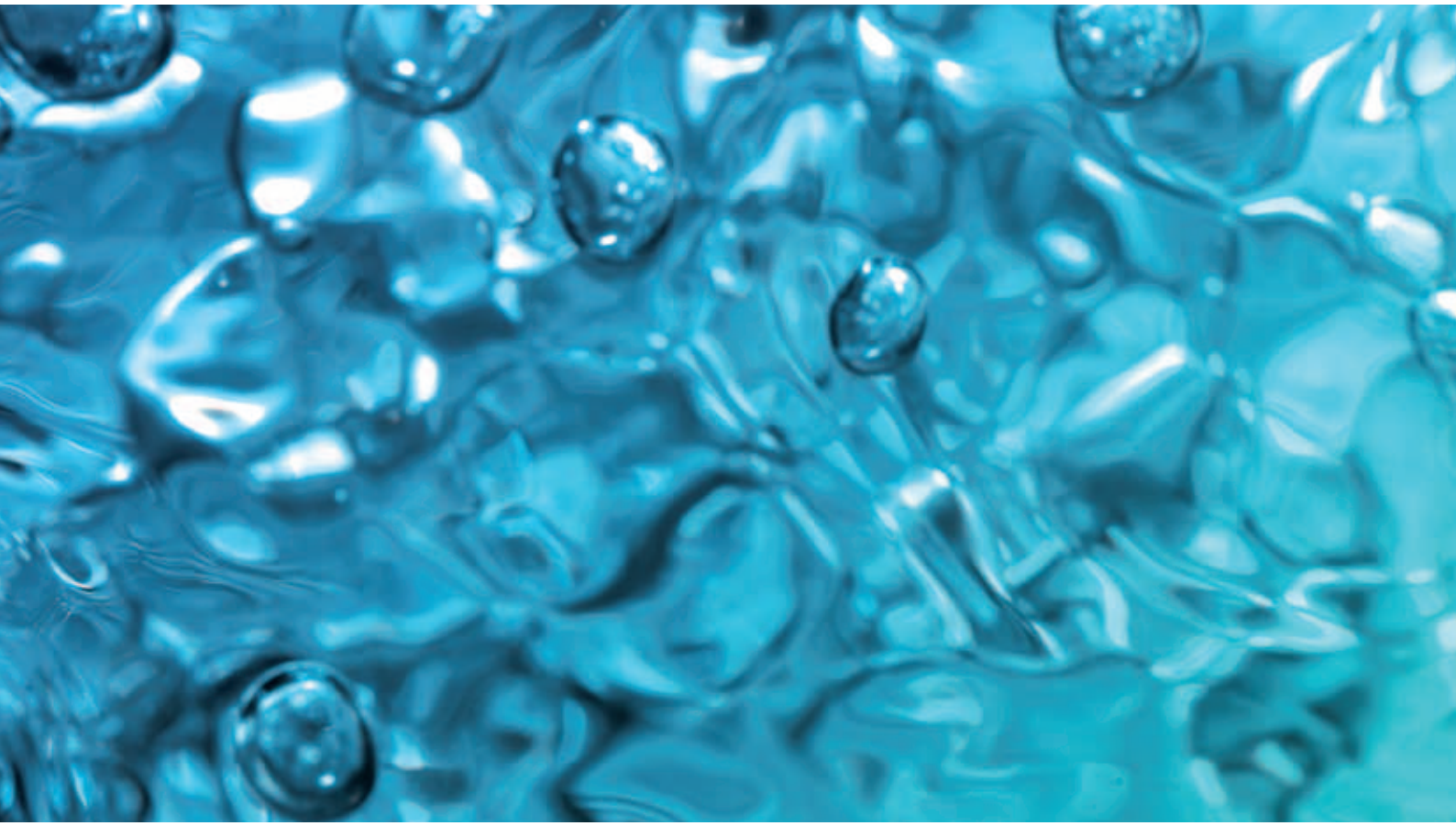
Mit unseren anwenderfreundlichen und innovativen Lösungen streben wir danach, Ihre Wettbewerbsfähigkeit und Kundenbeziehungen zu stärken. Als zuverlässiger Partner stellen wir einen schnellen und persönlichen Service sicher, um Sie darin zu unterstützen, beste Reinigungsleistungen bei hohen hygienischen Standards zu bieten. Leise, zuverlässige und flexible Maschinen unterstützen Sie dabei, Ihre Produktivität zu steigern und in lärmsensiblen Umgebungen zu arbeiten, ohne zu stören. Wir senken Ihre Betriebskosten, indem wir uns auf Ihre speziellen Anforderungen einstellen: optimierte Personalresourcen, effiziente Betriebszeiten, reduzierter Reinigungsmittelverbrauch etc..

**PRIVATE UND ÖFFENTLICHE EINRICHTUNGEN – SAUBERE, SICHERE UND ATTRAKTIVE UMGEBUNG**

Wir unterstützen Sie mit professionellen Reinigungsmaschinen in der täglichen Reinigung Ihrer Betriebsstätten im Innen- und Außenbereich und sorgen für eine saubere, sichere und attraktive Umgebung sowohl bei Patienten und Schülern, als auch Bewohnern und Kunden. Mit unseren leisen und wendigen Maschinen können Sie in engen Räumlichkeiten, aber auch in lärmsensiblen Umgebungen effektiv reinigen. Mit bewährten Reinigungslösungen halten Sie Straßen, Parks und andere öffentliche Bereiche sauber und vermitteln damit einen gepflegten, professionellen Eindruck. Unsere wirtschaftlichen Lösungen senken Ihre Kosten für Wasser, Reinigungsmittel und Energie ohne Einbußen bei der Reinigungsleistung.

# NACHHALTIGES DENKEN UND HANDELN

**NACHHALTIGKEIT IST EIN GRUNDLEGENDER BESTANDTEIL UNSERES HANDELNS**
Unser Ziel ist es, mit weniger mehr zu erreichen – also die Kosten für Sie zu senken und gleichzeitig unsere Umwelt zu schützen. Selbstverständlich verbrauchen unsere Maschinen Energie, Wasser und in verschiedenen Anwendungsbereichen auch Reinigungsmittel. Dementsprechend können wir den größten Beitrag zum Umweltschutz leisten, indem wir Lösungen entwickeln, die effizient reinigen, den hohen Nilfisk Anforderungen genügen und gleichzeitig weniger Ressourcen verbrauchen.



**ENTSCHEIDEN SIE SICH FÜR EINEN ZUVERLÄSSIGEN PARTNER**
Die Umweltbemühungen von Nilfisk-Advance an allen europäischen und asiatischen Betriebsstätten unterliegen den Kontrollen der ISO 9001 und ISO 14001. Die ISO 9001 Grundsätze gewährleisten ein standardisiertes Qualitätsmanagement in der Produktion. Das ISO 14001 Umweltmanagement-System hingegen legt den Schwerpunkt auf einen kontinuierlichen Verbesserungsprozess, um die definierten Umweltziele zeitnah zu erreichen und deren Einhaltung konsequent zu überwachen.

**ENGAGEMENT IN EINER ERWEITERTEN PARTNERSCHAFT – ZU IHREM VORTEIL**
Nilfisk-Advance beteiligt sich aktiv am United Nations Global Compact und dessen Prinzipien für Menschenrechte, Umwelt und Korruptionsbekämpfung. Dieses Engagement schließt unsere gesamte Wertschöpfungskette mit ein. Bereits heute agieren 44% unserer Lieferanten nach den Grundsätzen des United Nations Global Compact – Tendenz steigend.

**WIR VERRINGERN DEN $CO_2$-AUSSTOSS**
Unser Umweltschutz-Engagement setzt einen klaren Fokus auf den internen Ressourcenverbrauch. Ziel ist es, unseren $CO_2$-Ausstoß jährlich 5 Prozent zu senken. Letztes Jahr konnten wir diese Maßgabe bereits übertreffen und den $CO_2$-Ausstoß um 6% verringern.

**WIR SETZEN MASSSTÄBE**
Der Anspruch von Nilfisk-Advance zielt darauf ab, neue Branchenmaßstäbe zu setzen. Im Zuge dessen beteiligen wir uns aktiv in den dafür relevanten Gremien – sei es bei der Entwicklung neuer Technologien und Standards oder in industriellen Vereinigungen auf globaler, regionaler und lokaler Ebene.

**ÖKOLOGISCHER FUSSABDRUCK**
Um die Umweltauswirkungen unserer Produkte exakt messen zu können, hat Nilfisk-Advance eine effiziente Methode entwickelt, die bereits heute in einem unserer größten Produktbereiche aktiv eingesetzt wird. Auf diese Weise gewinnen wir wertvolle Einsichten für die Entwicklung ressourcenschonender, nachhaltiger Reinigungslösungen.

green meets clean

**PRODUKTE FÜR EINE BESSERE UMWELT**
Ein Jahrhundert an Erfahrung hilft uns, neue Produkte zu entwickeln, die nicht nur anwenderfreundlich und zuverlässig sind, sondern auch eine optimale Umweltleistung aufweisen. Unser Ziel: Ihre Kosten zu senken und gleichzeitig unsere Umweltauswirkungen zu optimieren. Das Ergebnis: Im Jahr 2012 wiesen 71% unserer neu eingeführten Produkte eine Verbesserung im Verbrauch von Energie, Wasser und Reinigungsmittel oder bezüglich der Entsorgung auf.

**NACHHALTIGKEIT DANK ECOFLEX™**
Das automatische Reinigungsmittel-Dosiersystem Ecoflex™ garantiert die optimale Nutzung von Wasser, Reinigungsmittel, Energie und Maschine. Individuelle Reinigungsanforderungen verlangen nach anwendungsspezifischen Reinigungslösungen. Mit der richtigen Kombination aus Bürstendruck, Wasser oder Reinigungsmittel ist Ecoflex™ die professionelle und nachhaltige Lösung für jede Reinigungsaufgabe. Sie sparen Zeit und senken gleichzeitig den Verbrauch an Wasser und Reinigungsmittel.

**LEISE MASCHINEN ERMÖGLICHEN REINIGUNGSARBEITEN IN LÄRMSENSIBLEN BEREICHEN**
Wir arbeiten kontinuierlich daran, die größte Herausforderung in der Tagesreinigung zu beseitigen – den Lärm. Unsere flüsterleisen Maschinen sorgen für eine angenehme und entspannte Atmosphäre – für Ihre Kunden und Mitarbeiter.

**EFFIZIENTE FILTER VERBESSERN IHR RAUMKLIMA**
Nilfisk-Advance bietet eine der breitesten Filterpaletten weltweit. Bei der Entwicklung unserer Filter konzentrieren wir uns vor allem auf die Verbesserung der Luftqualität. Bereits unsere HEPA-Filter halten 99,95% aller Partikel mit einer Größe von 0,1 Mikron zurück. Die ULPA-Filter erlauben sogar Abscheideergebnisse von bis zu 99,9995%. Darüber hinaus haben wir zwei Filtersysteme entwickelt, die die Saugkraft erhalten, die Lebensdauer der Maschinen verlängern und Stillstandzeiten minimieren. Auf diese Weise erzielen Sie eine maximale Leistung bei minimalem Zeit- und Kostenaufwand.

**ZUVERLÄSSIGE MASCHINEN**
Die Produktentwicklung gehört zu unseren Kernkompetenzen. Genaues Zuhören, exakte Analyse, innovatives Denken und über hundert Jahre Reinigungskompetenz vereinen sich in unseren Lösungen. Unsere Zuverlässigkeit hebt uns von der Masse ab und macht unsere Produkte einzigartig. Dieses Ziel erreichen wir, indem wir uns strengste Produktionskriterien setzen, die für eine lange Lebensdauer sorgen.

GMC-Microsite

# DIE MARKEN DER NILFISK-ADVANCE GMBH

**DIE MARKE NILFISK PROFESSIONAL**

Die Produktpalette der Marke Nilfisk professional beinhaltet Scheuersaugmaschinen, Kombinationsmaschinen (Kehren, Scheuern, Saugen), Kehrmaschinen, Einscheiben- und Poliermaschinen, Teppich- und Polsterreiniger sowie Gewerbe- und Sicherheitssauger. Im Direktvertrieb werden vornehmlich Kunden aus den Bereichen Gebäudereinigung, Industrie, Institutionen und Kommunen beliefert. Zudem ist auch das Special Application Center (SAC) im Geschäftsbereich Nilfisk angesiedelt. Dort werden Reinigungsmaschinen der Marken Nilfisk professional und Nilfisk-CFM kundenindividuell konzipiert, produziert und vor Ort beim Kunden installiert. Jeder Anwender erhält somit genau diejenigen Maschinen, die seine Bedürfnisse zu 100% erfüllen.

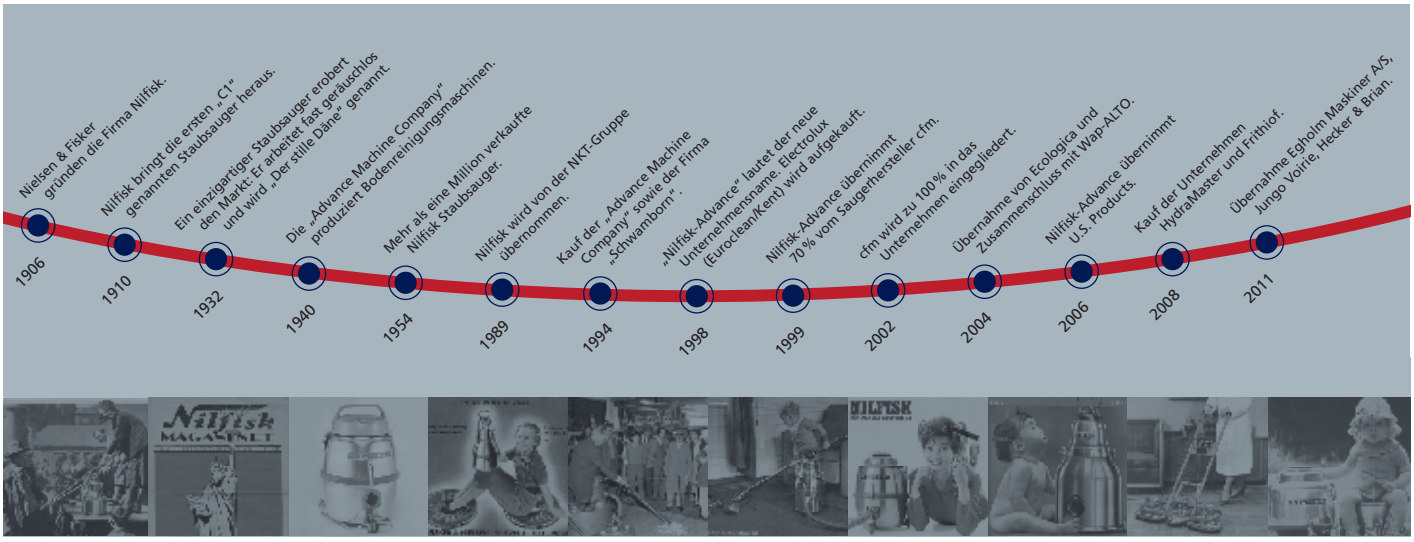
**DIE MARKE NILFISK-CFM**

Die vollständige Übernahme von CFM im Jahr 2002, einem der weltweiten Know-how- und Technologieführer für professionelle Industriesauganlagen, markierte einen wichtigen Meilenstein in der Geschichte der Nilfisk-Advance Gruppe. Durch die Integration von CFM-Reitek in eine gemeinsame Nilfisk-CFM Division entstand der weltweite Marktführer für Industriesauger und industrielle Absaugtechnik. Die langjährige Erfahrung beider Hersteller und die Synergie der beiden Produktprogramme ergeben das leistungsfähigste Portfolio auf dem gesamten Markt. Die Marke Nilfisk-CFM bedient mit innovativen industriellen Mobil- und Zentralsauganlagen anspruchsvollste Branchen. Dazu gehören die Metall-, Elektronik- und Verpackungsindustrie, der Maschinenbau sowie die Bereiche Pharma, Chemie und Nahrungsmittel. Das Angebot reicht dabei von Standardgeräten im Wechsel- und Drehstrombereich über spezielle Maschinen zur Ölabsaugung, Druckluftsauger und Spezialsauger für die Bereiche Chemie und Pharmazie bis hin zu Absauganlagen und Hochleistungssaugern. Das Portfolio beinhaltet somit professionelle Standardgeräte für nahezu jeden Anwendungsbereich, die ohne Anpassungen sofort zum Einsatz kommen können. Die meisten Maschinen sind für die Staubklassen L, M und H nach ATEX-Standard zugelassen. Einige Sonderproduktreihen sind speziell für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie konzipiert. Pneumatische Materialtransportanlagen für Pulver und Granulate sind in zahllosen Lebensmittel- und Pharmaproduktionen Bestandteil des Produktionsprozesses.

**DIE MARKE NILFISK-EGHOLM**

Das Nilfisk-Advance Portfolio im Bereich Outdoor-Maschinen wurde im Januar 2011 durch die Akquisition des dänischen Unternehmens Egholm gezielt erweitert. Die Produkte zeichnen sich durch besondere Wendigkeit und Anwenderfreundlichkeit aus. Maschinen können mit mindestens 13 unterschiedlichen Anbaugeräten ausgerüstet werden, was dem Anwender die Bewältigung vielfältigster Aufgaben im Straßenkehr- und Winterdienst sowie der Grünflächenpflege über das gesamte Jahr und bei jeder Art von Wetter ermöglicht. Damit eignen sich die Produkte ideal für Kommunen, große Institutionen, Wohnbaugesellschaften, Reinigungsdienstleister sowie Garten- und Landschaftspfleger.

**AUSZUG AUS DER FIRMENGESCHICHTE**



# INHALTSVERZEICHNIS


**INFORMATIONEN**
Green Meets Clean ....4
Finanzierungsmöglichkeiten ....14
Rundum-Sorglos-Programm ....15
TrackClean Fleetmanagement System....16
Ecoflex™-System....18
Eco Brilliance Pads....20
Eco Pads ....21
Batterien....42
Kehrtechniken....46
Maschinen-Lebensdauer verlängern ....64
Filter-Abreinigungssystem ....92
Sicherheitsbestimmungen ....94
Branchenübersicht ....102
Abkürzungsverzeichnis....103
Zentrum für Sonderanfertigungen .... 104
Gesundheitsgefährdende Stäube....105
Service....141
WEB-Service....142

**SCHEUERSAUGMASCHINEN ....17**
Schnellübersicht....22
Ecoflex™-System....18
Eco Brilliance Pads....20
Eco Pads ....21
CA 240/ 330....24
CA 340....24
SC351 ....25
SC400....25
BA/CA 451/ BA 531....26
BA 551/611....27
BA 651/ 751/ 751C/ 851 ....28
SC800....29
SC1500 ....30
BR 652/ 752/ 752C ....31
BR 755/ 755C/ 855 ....32
BR 850S/ 1050S....33
BR 1100S/ 1300S....34
Zubehör....40

**KOMBINATIONSMASCHINEN 35**
Schnellübersicht....36
CS7000 ....37
CR 1500 ....38
SC8000 1300/ 1600....39
Zubehör....41

**KEHRMASCHINEN 43**
Schnellübersicht....44
Kehrtechniken....46
SM 800....47
SW 750 ....47
SW900 ....48
SR 1000S....49
SR 1101....49
SW4000 ....50
SR 1301....51
SR 1450....51
SR 1601....52
SW8000 ....53
SR 2000 ....53
Zubehör....54

**MULTIFUNKTIONSMASCHINEN 55**
Schnellübersicht.... 56
Park Ranger 2150 .... 58
City Ranger 2250....59
City Ranger 3500....60
Anbaugeräte....62

**STRASSENKEHRMASCHINE 55**
Schnellübersicht.... 56
RS 502....61
Zubehör....63

**EINSCHEIBENMASCHINEN 65**
Schnellübersicht....66
PS 333A....68
FM400 L ....68
FM400 H ....69
FM400 D ....69
BRM 510 B/ 510 B-3 ....70
BRM 545 ....70
Zubehör....74

**POLIERMASCHINEN 65**
Schnellübersicht....66
BU500 ....71
UHS 5115....72
BU800 ....73
UHR 70-1700 ....73
Zubehör....74

**TEPPICHREINIGER 65**
Schnellübersicht....67
AX 14 ....75
AX 410 ....75
Zubehör....76

**GEWERBESAUGER 77**
Schnellübersicht....78
VP300 eco ....80
VP300 HEPA ....80
GD 930/ 930 S2 HEPA/ 930Q ....81
GD 1000-Serie....82
GU 355 DUAL/ 455 DUAL....83
GU 700A....83
GD 5/10 ....84
GD 5 Batterie....84
GD 5 Fly....85
UZ 964 ....85
VL200-Serie ....86
VL500-Serie ....87
GMP 80/38....88
GM 80P....89
Zubehör....90

**SICHERHEITSSAUGER 93**
Schnellübersicht....95
Sicherheitsbestimmungen ....94
IVB 3-Serie....96
IVB 5-Serie....96
IVB 7-Serie....97
IVB 7X-M ATEX TYPE 22 ....97
IVB 961-0L....98
IVB 965....99
IVB 995....99
Zubehör....100

**NILFISK-CFM INDUSTRIESAUGER 101**
Branchenübersicht ....102
Abkürzungsverzeichnis....103
Zentrum für Sonderanfertigungen....104
Staubklassen-Definition/ ATEX ....104
Gesundheitsgefährdende Stäube....105
118....106
S2B/ S3B....107
S2/ S3....108
T30S ....109
T-Serie ....110
T40W IC – InfiniClean ....111
CTT 40/ CTS 22 – 40 ....112
T$^{Plus}$-Serie ....113
3707–3907....114
3997/ 3997W ....115
VHO200 ....116
ECO-OIL 13/ ECO-OIL 22....117
A15 ....118
VHC200....118
IVT 1000....119
15 ATEX....120
Zubehör und Erweiterungsoptionen ....121
White Line-Industriesauger ....122
040/22/ 100/28 ....123
3101....123
VHW310/ VHW311....124
VHW320/ VHW321....125
VHW420/ VHW421....126
VHW440....127
VHW InfiniClean ....128
R-Serie ....129
Produktförderanlagen ....131
Zentrale Absauganlagen ....133
Hochleistungs-Industriesauger ....137
Mobile Hochleistungs-Industriesauger ....139

# PRODUKTÜBERSICHT

## SCHEUERSAUGMASCHINEN

**CA 240/ 330**
Seite 24

**CA 340**
Seite 24

**SC351**
Seite 25

**SC400**
Seite 25

**BA/CA 451/ BA 531**
Seite 26

**BA/CA 551/ 611**
Seite 27

**BA 651/ 751/ 751C/ 851**
Seite 28

**SC800**
Seite 29

**SC1500**
Seite 30

**BR 652/ 752/ 752C**
Seite 31

**BR 755/ 755C/ 855**
Seite 32

**BR 850S/ 1050S**
Seite 33

**BR 1100S/ 1300S**
Seite 34

## KOMBINATIONSMASCHINEN

**CS7000**
Seite 37

**CR 1500**
Seite 38

**SC8000 1300/ 1600**
Seite 39

## KEHRMASCHINEN

**SM 800**
Seite 47

**SW 750**
Seite 47

**SW 900**
Seite 48

**SR 1000S**
Seite 49

**SR 1101**
Seite 49

## KEHRMASCHINEN

**SW4000**
Seite 50

**SR 1301**
Seite 51

**SR 1450**
Seite 51

**SR 1601**
Seite 52

**SW8000**
Seite 53

**SR 2000**
Seite 53

## MULTIFUNKTIONSMASCHINEN

**Park Ranger 2150**
Seite 58

**City Ranger 2250**
Seite 59

**City Ranger 3500**
Seite 60

## STRASSENKEHRMASCHINE

**RS 502**
Seite 61

# PRODUKTÜBERSICHT

## EINSCHEIBENMASCHINEN

**PS 333A**
Seite 68

**FM400 L**
Seite 68

**FM400 H**
Seite 69

**FM400 D**
Seite 69

**BRM 510 B/ 510 B-3**
Seite 70

**BRM 545**
Seite 70

## POLIERMASCHINEN

**BU500**
Seite 71

**UHS 5115**
Seite 72

**BU800**
Seite 73

**UHR 70-1700**
Seite 73

## TEPPICH- UND POLSTERREINIGER

**AX 14**
Seite 75

**AX 410**
Seite 75

## GEWERBESAUGER

**VP300 eco**
Seite 80

**VP300 HEPA**
Seite 80

**GD 930/ 930 S2 HEPA/ 930Q**
Seite 81

**GD 1000-Serie**
Seite 82

**GU 355 DUAL/ 455 DUAL**
Seite 83

**GU 700A**
Seite 83

**GD 5/ 10**
Seite 84

**GD 5 Batterie**
Seite 84

**GD 5 Fly**
Seite 85

**UZ 964**
Seite 85

**VL200-Serie**
Seite 86

**VL500-Serie**
Seite 87

**GMP 80/38**
Seite 88

**GM 80P**
Seite 89

# PRODUKTÜBERSICHT

## SICHERHEITSSAUGER

**IVB 3-Serie**
Seite 96

**IVB 5-Serie**
Seite 96

**IVB 7-Serie**
Seite 97

**IVB 7X-M ATEX TYPE 22**
Seite 97

**IVB 961-0L**
Seite 98

**IVB 965 SD XC**
Seite 99

**IVB 995-OH/M SD XC TYPE 22**
Seite 99

## NILFISK-CFM INDUSTRIESAUGER

**118**
Wechselstrom-Industriesauger
Seite 106

**S2B/ S3B**
Wechselstrom-Industriesauger
Seite 107

**S2/ S3**
Wechselstrom-Industriesauger
Seite 108

**T30S**
Drehstrom-Industriesauger
Seite 109

**T-Serie**
Drehstrom-Industriesauger
Seite 110

**T40W IC – InfiniClean**
Wechselstrom-Industriesauger
Seite 111

**CTT/ CTS**
Drehstrom-Industriesauger
Seite 112

**T$^{Plus}$-Serie**
Drehstrom-Industriesauger
Seite 113

**3707-3907**
Drehstrom-Industriesauger
Seite 114

**3997/ 3997 W**
Drehstrom-Industriesauger
Seite 115

**VHO200**
Wechselstrom-Flüssigkeitssauger
Seite 116

**ECO-OIL-Serie**
Ölsauger
Seite 117

**A15**
Druckluftbetriebene-Industriesauger
Seite 118

**VHC200**
Druckluftbetriebene-Industriesauger
Seite 118

## NILFISK-CFM INDUSTRIESAUGER

**IVT 1000**
Sicherheits-Industriesauger
Seite 119

**15 ATEX**
Sicherheits-Industriesauger
Seite 120

**040/22/ 100/28**
White Line-Industriesauger
Seite 123

**3101**
White Line-Industriesauger
Seite 123

**VHW310/ VHW311**
White Line-Industriesauger
Seite 124

**VHW320/ VHW321**
White Line-Industriesauger
Seite 125

**VHW420/ VHW421**
White Line-Industriesauger
Seite 126

**VHW440**
White Line-Industriesauger
Seite 127

**VHW InfiniClean**
White Line-Industriesauger
Seite 128

**R-Serie**
White Line-Industriesauger
Seite 129

**PTS**
Produktförderanlagen
Seite 132

**CVS**
Zentrale Absauganlagen
Seite 133

**HPV**
Hochleistungs-Industriesauger
Seite 137

**SAND-Serie**
Mobile Hochleistungs-Industriesauger
Seite 140

# FINANZIERUNGSMÖGLICHKEITEN

**ZUVERLÄSSIGE PARTNERSCHAFT – FLEXIBILITÄT IN DER FINANZIERUNG**
Die Finanzplanung in einem Unternehmen gestaltet sich häufig nicht gerade einfach. Ein neuer Kunde ist gewonnen, neue Maschinen müssen angeschafft werden. Doch aus vielerlei Gründen kommt ein Kauf zur Zeit nicht in Frage.

Nilfisk-Advance bietet Ihnen in diesem Fall neben dem Kauf auch die Möglichkeit, aus einer Vielzahl verschiedener Finanzierungsalternativen zu wählen.

Ob Leasing, Miete oder eine unserer weiteren Optionen – wählen Sie für sich die optimale Finanzierungsform mit Nilfisk-Advance als kompetenten Partner. Fragen Sie hierzu einfach Ihren Fachberater vor Ort.

Auch muss es nicht immer eine „nagelneue" Maschine sein. Für manche Einsatzfälle ist eine gute „Gebrauchte" eine sinnvolle Alternative. In unserem Gebrauchtmaschinenzentrum GMZ in der Nähe von Frankfurt bieten wir Ihnen laufend gebrauchte Bodenreinigungsmaschinen und Maschinen für den Außen- und Kommunalbereich als preiswerte Alternative. Auf unserer Homepage www.nilfisk.de finden Sie eine aktuelle Liste der verfügbaren Gebrauchtmaschinen.

| Finanzierungsalternative | Beschreibung | Ihre Vorteile |
|---|---|---|
| **Leasing/Finanzierung** | Zur Finanzierung von betrieblichen Investitionen wird verstärkt Leasing eingesetzt, da es das Eigenkapital schont und liquiditätsfördernd wirkt. Leasingraten sind als Betriebsausgaben absetzbar. Zudem bleiben die Leasingraten über die festgelegte Laufzeit unverändert. Ein weiterer Vorteil des Leasings ist die Bilanzneutralität, da der Eigentümer immer die Leasing-Gesellschaft ist. Die Leasingrate ermöglicht professionellen Anwendern die Ratenzahlung aus dem Ertrag der Nutzung. | • überschaubare monatliche Rate<br>• keine Belastung der Kreditlinie<br>• Leasing ist bilanzneutral<br>• Leasingraten sind als Betriebsausgaben steuerlich absetzbar<br>• liquiditätsfördernd |
| **Saisonale Lösungen** | Gerade bei Sonderaufträgen, Budget-Engpässen, Ausfällen oder Spitzenzeiten kann die Kurzzeit-Miete eine sinnvolle Möglichkeit darstellen. | • kurzfristiger oder saisonaler Bedarf kann gedeckt werden<br>• kurze Laufzeiten der Verträge<br>• günstige Konditionen |
| **Langzeit-Miete** | Durch die Langzeitmiete bieten sich Ihnen ebenfalls attraktive Möglichkeiten: In die Miete integriert ist ein Full-Service-Vertrag und eine Maschinenbruch-Versicherung. So minimieren Sie das Risiko unvorhergesehener Kosten und zahlen nur die günstigen Mietraten für die vereinbarte Laufzeit. Sie erhalten für jeden Einsatz die optimale Maschine und mieten nur nach tatsächlichem Bedarf. Die Kreditlinie wird durch die Miete nicht belastet und die Liquidität bleibt erhalten. | • für jeden Einsatz die optimale Maschine<br>• 100% Flexibilität<br>• Mietkosten sind als Betriebskosten absetzbar<br>• keine Belastung der Kreditlinie<br>• kein Risiko bei Wartung oder Reparatur |
| **Individuelle Lösungen** | Neben den Standards wie Leasing und Miete bieten wir Ihnen noch weitere, individuelle Finanzierungsalternativen an. Sollten Sie Interesse an Rental, Mietkauf oder einem kompletten Flottenmanagement haben, sprechen Sie uns bitte an. Gerne erstellen wir Ihnen ein individuelles Angebot. | Individuelle Sonderlösungen wie:<br>• Rental<br>• Mietkauf<br>• Flottenmanagement |

## RUNDUM-SORGLOS-PROGRAMM FÜR DIE GEBÄUDEREINIGUNGSBRANCHE

Das Rundum-Sorglos-Programm (Total Care Programme) besteht aus vier Elementen – jedes ist darauf ausgelegt, sich mit einer bestimmten Herausforderung zu beschäftigen, mit der Sie als Gebäudereiniger konfrontiert werden. Wir helfen Ihnen reibungslos und kostengünstig Ergebnisse zu liefern, die Ihnen Aufträge sichern. Sie haben das Ziel, Ihre Kunden zufriedenzustellen – also ist es unser Ziel, Ihnen zu helfen, Erwartungen zu übertreffen und gleichzeitig Geld einzusparen. Wir freuen uns, Ihnen Optimierungen in Bezug auf jeden Aspekt Ihres Geschäfts anzubieten – von der Abgabe des ersten Angebots über die Abwägung finanzieller Details bis hin zur Abwicklung des Tagesgeschäfts mit minimalen Stillstandszeiten.

Wir sind überzeugt, dass Sie Zeit, Mühe und Geld sparen, wenn wir Ihnen dabei helfen, die zahlreichen Herausforderungen zu meistern, die mit Maschinen zusammenhängen. Gleichzeitig tragen wir dazu bei, Ihren Betrieb in einem gesunden Gesamtzustand zu halten. Nilfisk hilft Ihnen, Ihre Wirtschaftlichkeit zu verbessern und Ihre Kosten zu reduzieren. Durch unsere Erfahrungen bei der Arbeit mit Gebäudereinigern in der ganzen Welt haben wir unschätzbares Know-how über die Reinigungsbranche gesammelt. Wir haben Rückmeldungen unserer Kunden berücksichtigt und mit ihnen zusammengearbeitet, um ein einzigartiges Angebotspaket zu erstellen, das wir als Rundum-Sorglos-Programm bezeichnen. Das Programm wurde entwickelt, um Ihnen als Gebäudereiniger zu helfen, die speziellen Herausforderungen zu meistern, mit denen Sie konfrontiert werden, und jeden Aspekt Ihres Geschäfts zu optimieren.

### REINIGUNGSKOMPETENZ

Das Programm hilft Ihnen, die wirtschaftlichste Konfiguration für Ihr Reinigungsobjekt zu bestimmen. Sie sparen Zeit und Geld von der ersten Beurteilung über alle Bereiche hinweg bis hin zum Tagesgeschäft und den Serviceleistungen. Im Rahmen dieses Programms werden zahlreiche Faktoren berücksichtigt, beispielsweise Lohnkosten, Zeitvorgaben und Raumparameter, um auf Grundlage der branchenweit führenden Maschinen und Fachkenntnisse von Nilfisk die kostengünstigsten Lösungskonzepte zu bestimmen.

IHRE VORTEILE

- Exakte und umfassende Objektbegehung
- Vereinfachte Beurteilung des Reinigungsobjektes
- Spezifizierung der kostengünstigsten Maschine und der geringsten „Reinigungs-Gesamtkosten"
- Verringerung der maschinenverbundenen Kosten und gleichzeitig die Verbesserung der Ergebnisse
- Eine fundierte Entscheidungsfindung wird durch die transparente Dokumentation ermöglicht

### FINANZIELLE FLEXIBILITÄT

Die finanzielle Flexibilität erlaubt Ihnen, die ideale Finanzierungslösung für Ihre konkrete Situation auszuwählen: Maschinenkauf, Leasing, Langzeit-Miete, saisonale oder individuelle Lösungen.

IHRE VORTEILE

- Wahlmöglichkeiten, die das finanzielle Risiko entgangener Aufträge reduzieren, befreien Sie von vielen Sorgen
- Profitieren Sie von hoher Flexibilität bei der Zusammenstellung Ihrer optimalen Konfiguration
- Wählen Sie eine Mietvariante und Sie brauchen sich keine Gedanken um den Restwert oder die Entsorgung der Maschinen zu machen

### GARANTIERTE SERVICELEISTUNG

Beim garantierten Serviceleistungsprogramm geht es darum, dass wir für Produkte, die wir liefern, erstklassigen, branchenweit führenden Service und Unterstützung bieten. Wir verfolgen das Ziel, Ihre Stillstandszeiten auf ein absolutes Minimum zu reduzieren und Ihre Gewinne auf hohem Niveau zu halten. Als Ihr Partner in jeder Phase des Prozesses bietet Nilfisk eine umfassende Kundenbetreuung, um sicherzustellen, dass Sie jeden Auftrag termin- und budgetgerecht abschließen können.

IHRE VORTEILE

- Sie sparen Geld, da Stillstandszeiten aufgrund langer Lieferzeiten oder Ausfälle minimiert werden
- Vor der Auslieferung überprüfte Maschinen sorgen dafür, dass Sie sofort mit der Arbeit beginnen können
- Dank der Bereitstellung von Leihmaschinen und der schnellen Unterstützung brauchen Sie sich keine Sorgen mehr zu machen
- Die schnelle, flexible und zuverlässige Lieferung verringert Ihre Vorbereitungszeit und verbessert die Reaktionszeit in Bezug auf die Anforderungen Ihrer Kunden

### FLEET MANAGEMENT

Behalten Sie den Gesamtüberblick über Ihre Flotte und verlieren Details trotzdem nicht aus dem Auge. Das Nilfisk Fleet Management System sammelt relevante Daten für Sie und hilft Ihnen effizienter zu Planen. Somit können Sie die Reinigungsgesamtkosten senken, wie auch den Service auf hohem Niveau halten. Das Nilfisk Fleet Management System besteht aus den nachfolgenden drei innovativen Bausteinen:

- QR-Codes*
- Track Clean™
- Total Machine Overview

IHRE VORTEILE

- Schneller Zugriff auf Bedienungs- und Pflegeanleitungen durch QR-Codes
- TrackClean ermöglicht es Ihnen die gesamte Flotte per Mouse-Click einzusehen
- Serviceverträge auf einen Blick
- Detaillierte Darstellung der „Total Cost of Ownership" für alle Maschinen

* QR-Codes bald verfügbar

# TRACKCLEAN FLEET MANAGEMENT SYSTEM

**STEIGERN SIE IHRE WIRTSCHAFTLICHKEIT MIT TRACKCLEAN**

Mit dem TrackClean Fleet Management System von Nilfisk können Sie proaktiv Ihre Wirtschaftlichkeit steigern. TrackClean übermittelt alle maschinenbezogenen Daten direkt an das Web-Portal. Die Daten umfassen Arbeitszeiten, Maschinenstillstandzeiten, den genauen Standort der Maschine sowie optionale Informationen über den Anwender. Das System analysiert Ihre Daten und erstellt Berichte, die Sie zur Optimierung Ihrer Reinigungsvorgänge einsetzen können. All dies steht Ihnen in Echtzeit, 24 Stunden, 7 Tage die Woche zur Verfügung und gewährt Transparenz über Ihren Maschinenpark.

IHRE VORTEILE

- TrackClean erfasst die Betriebsdaten Ihres Maschinenparks, sorgt für Transparenz und erhöht Ihre Wirtschaftlichkeit.
- Die detaillierte Übersicht auf Ihrem PC, Tablet-PC oder Smartphone unterstützt Sie dabei, Ihre Ergebnisse zu optimieren.
- Bewusster Maschineneinsatz durch Echtzeitübertragung sowie Reduzierung der Stillstandzeiten, dank schneller Analyse und Behebung möglicher Betriebsstörungen.
- Das Web-Portal mit intuitiver Benutzeroberfläche ermöglicht die intelligente Optimierung des Reinigungsprozesses. Kostenreduzierung sowie Reinigungseffizienz sind die Folge.
- TrackClean benachrichtigt Sie über mögliche Maschinenstörungen, damit Sie alle notwendigen Schritte einleiten können, um Ausfallzeiten sowie Reparaturkosten zu minimieren.
- TrackClean analysiert maschinenbezogene Daten und erstellt Berichte, sowie eine lückenlose Arbeitsdokumentation, die Ihnen Verbesserungspotenziale aufzeigt.

TrackClean liefert Ihnen auf Knopfdruck detaillierte Informationen über Ihren Maschinenpark. Die verschlüsselte Datenübertragung auf das Web-Portal gewährt Ihnen einen einfachen und schnellen Einblick auf den aktuellen Status Ihrer Maschinenflotte:

- Reinigungszeit
- Transportzeit
- Maschinenidentifikation
- Maschinenstandort
- Anwender-Identifikation
- Einsatzzeit der Maschine
- Arbeitsdokumentation

**PRODUKTIVER UND GRÜNDLICHER ALS DIE MANUELLE REINIGUNG**
Mit einer kompletten Produktpalette von kleinen Nachläufer-Scheuersaugmaschinen bis hin zu großen Aufsitzern empfiehlt sich Nilfisk als kompetenter Komplettanbieter von professioneller Reinigungstechnik. Für jede Bodenbeschaffenheit und jede Flächengröße haben wir die passenden Maschinen. Kaufen Sie also keine Standard-Maschine von der „Stange", sondern lieber eine maßgeschneiderte Lösung!

**BÜRSTDECKS WERKZEUGLOS AN REINIGUNGSAUFGABEN ANPASSEN**
Verschleißteile wie Bürsten, Seitengummis oder Absaugleistengummis sind bei Nilfisk generell werkzeuglos zu wechseln.

Absaugleistengummis sind sogar vierfach verwendbar. Zusätzlich lässt sich bei fast allen Nachlauf- und Aufsitz-Scheuersaugmaschinen das komplette Bürstdeck auswechseln. So können Sie problemlos von Teller- auf Walzentechnik umstellen, ohne eine neue Maschine anschaffen zu müssen.

**DAS PASSENDE ZUBEHÖR FÜR JEDEN EINSATZFALL**
Im Zubehörprogramm von Nilfisk findet sich eine große Auswahl an verschiedenen Teller- und Walzenbürsten sowie Pads. Abgestimmt auf Ihre Bedürfnisse ist damit eine effektive und gründliche Reinigung möglich.

Unsere speziell ausgebildeten Fachberater sind Ihnen bei der Auswahl des für Sie passenden Zubehörs gerne behilflich.

**INTELLIGENTES UND FUNKTIONALES DESIGN FÜR MEHR PRODUKTIVITÄT**
Die Aufsitz-Scheuersaugmaschinen von Nilfisk sind durch ihre Bauweise besonders kompakt. Daher lassen sie sich auf der Stelle wenden und sind auch in engen und verstellten Bereichen problemlos einsetzbar. Durch den unverbauten Blick nach vorne (das patentierte „ClearView"- Design) hat der Bediener den Arbeitsbereich der Bürste direkt im Auge und kann herumliegende Gegenstände frühzeitig erkennen.

Das Design spiegelt eine gelungene Komposition aus Funktionalität und Sicherheit wider.

# ECOFLEX™-SYSTEM

## MANCHMAL MUSS ES MEHR ALS WASSER SEIN. MANCHMAL MUSS ES ECOFLEX™ SEIN.

Reinigung mit Reinigungsmitteln oder nur mit Wasser? Wir sagen: Beides. Nilfisk-Advance hat weiter gedacht und die Kunst der effizienten und umweltschonenden Reinigung perfektioniert. Das Ergebnis: Green Meets Clean. Ecoflex™ ist überlegen und anpassungsfähig – eine clevere Lösung.

**ECOFLEX™ – LASSEN SIE WASSER DIE ARBEIT ERLEDIGEN**

Nilfisk-Advance hat das Ecoflex™-System entwickelt, um Sie bei der umweltschonenden Reinigung Ihrer Böden zu unterstützen. Es bietet eine Maschine für alle Anwendungen und für effiziente und nachhaltige Reinigung, ganz nach Ihren individuellen Anforderungen. Der umweltfreundliche Wassersparmodus erledigt normale Reinigungsaufgaben ohne viel Aufwand und ohne Reinigungsmittel. In diesem Modus verbraucht das Ecoflex™-System lediglich einen einzigen Liter Wasser, um eine Fläche von bis zu 60 m² effektiv zu reinigen.

**SPAREN SIE GELD UND RESSOURCEN**

Unterschiedliche Bereiche erfordern unterschiedliche Reinigung. Das Ecoflex™-System stellt Wasserzufuhr, Reinigungsmittelzugabe und Bürstendruck auf die jeweilige Anforderung ein und hat so eine professionelle und umweltfreundliche Antwort auf jede Herausforderung. Das Ecoflex™-System schaltet einfach während eines Reinigungsdurchgangs zwischen verschiedenen Intensitätsstufen um. Die besonders anwenderfreundliche Bedieneinheit ermöglicht es, die Reinigungsleistung für besonders verschmutzte Stellen, sowie für die Reinigung von Fliesen, Beton- oder Epoxyd-Böden, auf Knopfdruck zu erhöhen.

**ECHTE FLEXIBILITÄT**

Das Ecoflex™-Bedienfeld wurde speziell darauf ausgelegt, von verschiedenen Anwendern bedient zu werden und die Anpassung an unterschiedliche Reinigungsanforderungen leicht und einfach zu gestalten. Das einfache One-touch-System der Ecoflex™-Bedieneinheit ermöglicht es dem Anwender, ganz leicht die gewünschte Reinigungsintensität anzupassen. Die Standardeinstellung ist der umweltschonende Modus ohne Reinigungsmittel und mit geringer Wassermenge, der per Knopfdruck auf die richtige Intensität angepasst werden kann.

Das Ecoflex™-System ermöglicht es dem Anwender, die Reinigungsleistung der Maschine exakt den Anforderungen des Bodens anzupassen. Bei stärkeren Verschmutzungen des Bodens kann der Anwender den kurzzeitigen Hochleistungsmodus einschalten, um höchste Reinigungsleistung zu erhalten, und danach einfach wieder in den normalen, Wasser und Reinigungsmittel sparenden Standardmodus zurückkehren.

Ecoflex™-Video

**ÖKOLOGISCH**
Durch den niedrigen Wasserverbrauch und die Möglichkeit, die tägliche Unterhaltsreinigung ohne Reinigungsmittel durchzuführen.

**FLEXIBEL**
Die Möglichkeit durch einen Knopfdruck, sofern notwendig, die Leistung zu steigern. Freie Wahl zwischen fünf verschiedenen Leistungsniveaus.

**STARK**
60 Sekunden Leistungserhöhung:
Nach Betätigung der Ecoflex™-Taste werden Wasser-, Reinigungsmittelmenge und Schrubbdruck für 60 Sekunden um eine Stufe erhöht.

**One-touch-System**

# NILFISK ECO BRILLIANCE PADS – FÜR EIN PERFEKTES ERGEBNIS

**ECO BRILLIANCE PADS – ERMÖGLICHEN ES, BÖDEN MECHANISCH ZU REINIGEN UND ZU PFLEGEN**

Die Eco Brilliance Pads ersparen Zeit, sind umweltfreundlich und bieten außerdem ein besseres Ergebnis. Das System wurde für weiche Steinböden oder Betonböden entwickelt, führt aber auch bei der Anwendung auf anderen Bodenarten wie Kunststoff- oder Linoleumböden und auf polierten Oberflächen zu exzellenten Ergebnissen. Die Eco Brilliance Pads sind am besten für Geschäfte, Foyers und andere vielbesuchte Orte geeignet, deren Oberflächen nicht nur sauber, sondern auch glänzend und attraktiv sein sollen.

**DIE UMWELT UND DAS ERGEBNIS**

Dieses Reinigungssystem benötigt für keine der täglich anfallenden Reinigungsaufgaben Reinigungsmittel. Die Pads führen in Kombination mit sauberem Wasser zu einem perfekten Reinigungsergebnis und minimieren Rückstände. Bei der Bearbeitung von stark verschmutzten Oberflächen oder von Fertigungsbereichen kann, wenn nötig, Reinigungsmittel hinzugefügt werden. Fast alle Nilfisk Scheuersaugmaschinen können mit dem Ecoflex™-System für die Reinigung ohne Chemie ausgestattet werden, welches jedoch im Bedarfsfall die Zugabe von Reinigungsmittel ermöglicht.

- Erneuert alte und abgenutzte Böden und gibt ihnen ihren ursprünglichen Glanz zurück
- Tägliche Reinigung ohne Reinigungsmittel
- Erzeugt auf Böden den Glanz, den Sie sich wünschen

**Pad Rot**

Schritt 1: Verwenden Sie dieses Pad, um alte und abgenutzte Beläge zu entfernen und einen Matteffekt auf der Oberfläche zu erzeugen.

**Pad Blau**

Schritt 2: Mit diesem Pad entfernen sie Kratzer, Risse und Unebenheiten und erhalten eine matte Oberfläche.

**Pad Gelb**

Schritt 3: Ein Pad für den täglichen Einsatz, das Schmutz und Kratzer entfernt und eine satinartige, leicht sauber zu haltende Oberfläche erzeugt.

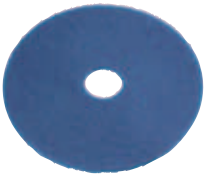
**Pad Grün**

Schritt 4: Ein Pad zur täglichen Anwendung, das Schmutz und Kratzer entfernt und eine glänzende Oberfläche erzeugt. Trockenpolieren mit einer High-Speed Maschine für eine hochglänzende Oberfläche, abhängig von der Bodenart.

# NILFISK ECO PADS – SAUBERE BÖDEN UND SAUBERE UMWELT

Die neuen Nilfisk Eco Pads werden aus 100% recyceltem Material (PET) hergestellt. Sie eignen sich ideal für das Entfernen von stumpfen Beschichtungen und Versiegelungen, von Abriebspuren und Schmutzschichten bis hin zur Reinigung stark verschmutzter Böden und Polieraufgaben. Sie können auf den unterschiedlichsten Böden mit elektrischen Bodenreinigungsmaschinen, Exzentermaschinen oder mit automatischen Schleifmaschinen bei Geschwindigkeiten von 350 bis 3000 U/min. eingesetzt werden.

**Reinigungspad Rot**
Das rote Pad ist für leichte Reinigungs- und Polieraufgaben gedacht. Es entfernt leichte Abriebspuren und leichten Schmutz und hinterlässt eine hochglänzende Oberfläche. Das Pad kann mit elektrischen Bodenreinigungsmaschinen, Exzentermaschinen oder mit automatischen Schleifmaschinen bei Geschwindigkeiten von bis zu 800 U/min. eingesetzt werden.



**Reinigungspad Blau**
Das blaue Pad besteht aus einer halboffenen, nicht gewebten Schicht Polyesterfasern und eignet sich besonders für die feuchte Reinigung oder die Reinigung mit Hochdruck. In Verbindung mit einem Neutralreiniger entfernt das Pad abgestumpfte Schutzschichten von polierten Böden. Daneben kann dieses Produkt in Verbindung mit entsprechenden Reinigungsmitteln zur Reinigung harter Böden, z.B. Beton, eingesetzt werden. Es entfernt aggressiv festsitzenden Schmutz und Abriebspuren. Das Pad eignet sich ideal für Maschinen mit Geschwindigkeiten von bis zu 350 U/min.

**Scheuerpad Grün**
Das grüne Pad besteht aus einer halboffenen, nicht gewebten Schicht Polyesterfasern und eignet sich zum tiefenwirksamen Scheuern. Es wird in Kombination mit einem Reinigungsmittel eingesetzt, um harte Böden zu bearbeiten. Das Pad entfernt aggressiven Schmutz und Abriebmarken von stark verschmutzten Böden. Es kann mit elektrischen Bodenreinigungsmaschinen oder mit automatischen Schleifmaschinen bei Geschwindigkeiten von bis zu 350 U/min. eingesetzt werden.

**Schleifpad Braun**
Das braune Pad besteht aus einer halboffenen, nicht gewebten Schicht Polyesterfasern und eignet sich für mittelschwere Schleifeinsätze. Mit einer wasserlöslichen Schleifpaste entfernt es stumpfe Beschichtungen und Versiegelungen. Das Pad kann mit elektrischen Bodenreinigungsmaschinen oder mit automatischen Schleifmaschinen bei Geschwindigkeiten von bis zu 350 U/min. eingesetzt werden.

**Schleifpad Schwarz**
Das schwarze Pad besteht aus einer halboffenen, nicht gewebten Schicht Polyesterfasern. Es wurde für Kunden entwickelt, die ein festeres, nicht gewebtes Pad suchen. In Verbindung mit wasserlöslichen Schleifmitteln eignet sich das Pad zum Entfernen von stumpfen Schutzschichten und Versiegelungen. Es kann mit elektrischen Bodenreinigungsmaschinen oder mit automatischen Schleifmaschinen bei Geschwindigkeiten von bis zu 350 U/min. eingesetzt werden.

**Polierpad Sand**
Das sandfarbene Pad dient der Erhaltung des Glanzes auf den Böden und kann für leichte Reinigungsaufgaben genutzt werden. Es entfernt leichte Abriebspuren und leichten Schmutz und hinterlässt eine hochglänzende Oberfläche. Das Pad kann mit elektrischen Bodenreinigungsmaschinen, Exzentermaschinen oder mit automatischen Schleifmaschinen bei Geschwindigkeiten von bis zu 800 U/min. eingesetzt werden.

**Hochgeschwindigkeits-Polierpad**
Dieses Hochgeschwindigkeitspad zum Polieren besteht aus einer Schicht nicht gewebter Polyesterfasern. Es wird zur Oberflächenpolitur von Böden mit harten oder weichen Belägen eingesetzt. Der besondere Aufbau des Pads ermöglicht das Entfernen von schwarzen Abriebspuren und das Polieren in einem Arbeitsgang. Ideal für den Einsatz mit Maschinen bei Geschwindigkeiten von bis zu 3000 U/min.



**Hochglanzpad Weiß**
Das weiße Pad besteht aus einer dichten, nicht gewebten Schicht, in der die Fasern von sehr langlebigem Klebstoff gehalten werden. Dieses besonders feine Pad wurde zur Politur von sauberen, trockenen Böden entwickelt. Trocken oder mit leichter Feuchtigkeit angewendet, hinterlässt dieses Pad hochglänzende Böden, die wie neu aussehen. Zum Einsatz mit herkömmlichen Elektromaschinen, automatischen Schleifmaschinen oder Exzentermaschinen mit Geschwindigkeiten von bis zu 1000 U/min.

# SCHEUERSAUGMASCHINEN

## EMPFOHLENE BRANCHENANWENDUNGEN

| Scheuersaug-maschinen Modelle | Handgeführte Scheuersaugmaschinen | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | CA 240/ 330 | CA 340 | SC351 | SC400 | BA/CA 451/ BA 531 | BA 551/ 611 | BA 651/ 751/ 751C/ 851 | SC800 | SC1500 |
| | | | | | | | | | |
| Dienstleister (Büros, Banken etc.) | • | • | • | • | • | | | | • |
| Hotels, Restaurants & Catering | • | • | • | | | | | | • |
| Öffentliche Gebäude (Schulen, Krankenhäuser etc.) | • | • | • | • | • | • | • | | |
| Kleine Supermärkte/ Einzelhandel | • | • | • | • | • | • | | | |
| Große Supermärkte/Einkaufszentren | | | | | | | • | • | • |
| Werkstätten & Logistikzentren | | | | • | • | • | • | • | • |
| Bauwesen | | | | | • | • | • | • | |
| Produktionsstätten, Lager | | | | • | • | • | • | • | • |
| Kleine Flächen (leichte bis mittlere Anforderungen) | • | • | • | • | • | • | | | • |
| Große Flächen (mittlere bis schwere Anforderungen) | | | | | | • | • | • | |
| Schwer zugängliche Bereiche | • | • | • | • | | | | | |
| Geeignet für Innenbereiche | • | • | • | • | • | • | • | • | • |

## MERKMALE

| Scheuersaug-maschinen Modelle | Handgeführte Scheuersaugmaschinen | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | CA 240/ 330 | CA 340 | SC351 | SC400 | BA/CA 451/ BA 531 | BA 551/ 611 | BA 651/ 751/ 751C/ 851 | SC800 | SC1500 |
| Einstellbarer Griff/Lenkrad | • | • | • | • | | | | | |
| Eintasten-Bedienfeld | | | | | • | • | • | • | • |
| Einstellbarer Anpressdruck | | | | • | optional | • | • | • | • |
| Netzkabelanschluss | • | • | | • | | • | | | |
| Batteriebetrieb | | | • | • | • | • | • | • | • |
| Integriertes Ladegerät | | | • | optional | • | • | • | • | |
| Version mit Tellerbürste | | | • | • | • | • | • | • | • |
| Version mit Walzenbürste | • | • | | | | • | • | • | |
| Ecoflex™ vorbereitet | | | | | Batteriemodell | • | • | • | • |
| Abnehmbarer Reinigungsmitteltank | • | • | | | | | | | |
| Abnehmbarer Schmutzwassertank | • | • | • | • | | | | | |
| Schmutzwassertank kippbar | | | | | • | • | • | • | |
| Abnehmbarer Schmutzwassertankdeckel | | | • | | • | • | • | • | |
| Automatischer Bürstenabwurf/-aufnahme | | | | • | • | • | • | • | |
| Austauschbares Bürstenaggregat | | | | | • | • | • | • | |
| Wasserfüllstandsanzeige | | | | | • | • | • | • | • |
| Automatische Bürstenabschaltung | | | | | Batteriemodell | • | • | • | |
| Akustische Rückfahr-Warnung | | | | | | | | | |
| Grobschmutzkorb | | | | | | | • | • | • |
| Standard PU-Saugleiste | | | • | • | | | | | • |
| PU-Räder | | • | | | | | | | |

## EMPFOHLENE BRANCHENANWENDUNGEN

| Scheuersaug-maschinen Modelle | Aufsitz-Scheuersaugmaschinen | | | |
|---|---|---|---|---|
| | BR 652/ 752/ 752C | BR 755/ 755C/ 855 | BR 850S/ 850SC/ 1050S/ 1050SC | BR 1100S/ 1100SC/ 1300S/ 1300SC |
| | | | | |
| Dienstleister (Büros, Banken etc.) | • | | | |
| Hotels, Restaurants & Catering | • | | | |
| Öffentliche Gebäude (Schulen, Krankenhäuser etc.) | • | • | | |
| Kleine Supermärkte/ Einzelhandel | | | | |
| Große Supermärkte/Einkaufszentren | • | • | • | • |
| Werkstätten & Logistikzentren | • | • | • | • |
| Bauwesen | • | • | • | • |
| Produktionsstätten, Lager | • | • | • | • |
| Kleine Flächen (leichte bis mittlere Anforderungen) | | | | |
| Große Flächen (mittlere bis schwere Anforderungen) | • | • | • | • |
| Schwer zugängliche Bereiche | | | | |
| Innenraumreinigung | • | • | • | • |

## MERKMALE

| Scheuersaug-maschinen Modelle | Aufsitz-Scheuersaugmaschinen | | | |
|---|---|---|---|---|
| | BR 652/ 752/ 752C | BR 755/ 755C/ 855 | BR 850S/ 850SC/ 1050S/ 1050SC | BR 1100S/ 1100SC/ 1300S/ 1300 SC |
| Einstellbarer Griff/Lenkrad | • | • | • | • |
| Eintasten-Bedienfeld | • | • | • | • |
| Einstellbarer Anpressdruck | • | • | • | • |
| Netzkabelanschluss | | | | |
| Batteriebetrieb | • | • | • | • |
| Integriertes Ladegerät | • | | | |
| Version mit Tellerbürste | • | • | • | • |
| Version mit Walzenbürste | • | • | • | • |
| Ecoflex™ vorbereitet | • | • | • | • |
| Abnehmbarer Reinigungsmitteltank | | | | |
| Abnehmbarer Schmutzwassertank | | • | • | |
| Schmutzwassertank kippbar | • | | | • |
| Abnehmbarer Schmutzwassertankdeckel | • | | | |
| Austauschbares Bürstenaggregat | • | • | • | • |
| Wasserfüllstandsanzeige | • | • | • | • |
| Automatische Bürstenabschaltung | • | • | • | • |
| Akustische Rückfahr-Warnung | • | • | • | • |
| Grobschmutzkorb | • | • | • | |
| Scheuerdeck mit Querverschub (ohne Seitliche Wischlippe) | • | | | |
| Standard PU-Saugleiste | • | | | |
| PU-Räder | | | | |

# SCHEUERSAUGMASCHINEN

## CA 240/ 330

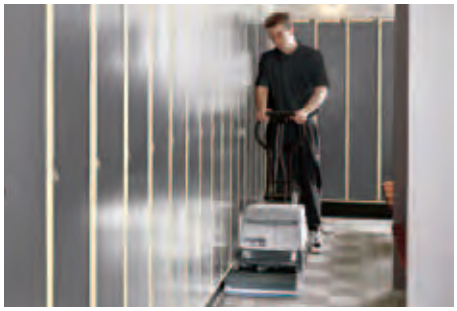
**Ideal für leichte, tägliche Reinigungsaufgaben**
Die Nilfisk CA 240/ 330 Maschinen sind schnell und effektiv. Die intelligente Konstruktion der Scheuersaugmaschinen erlaubt den effektiven Einsatz auch auf profilierten Böden oder Böden mit rutschfester Beschichtung, die mit herkömmlichen Maschinen nur sehr schwer zu reinigen sind.

- Kompakte Maschinen verbinden Reinigungsleistung und vielfältige Anwendungsmöglichkeiten auf unterschiedlichen Böden, wie Teppichen und Hartböden
- Aufgrund des außergewöhnlich hohen Bürstendrucks sind die Maschinen besonders für den Einsatz in Küchen geeignet
- Alle Tanks sind leicht zugänglich und können abgenommen werden. So ist Entleerung, Reinigung und das Tauschen der Reinigungslösung sehr einfach
- Sehr niedriges Arbeitsgeräusch durch ein spezielles Wasseraufnahmesystem

## CA 340

**Schneller und effektiver als ein Wischmop**
Die Nilfisk CA 340 eignet sich für die tägliche Unterhaltsreinigung aller Hartböden. Das vergrößerte Tankvolumen der CA 340 ermöglicht eine Reinigung von 400 m² Boden ohne Nachfüllen.

- Reinigt doppelt so schnell wie manuelles Arbeiten – mit deutlich besserem Ergebnis
- Böden werden fleckenlos sauber
- 2-Tank-System für einfache Befüllung und Entleerung
- Einfacher Transport der Maschine



| Technische Daten | CA 240 | CA 330 | CA 340 |
|---|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 12413100 | 12413200 | L08919052 |
| Spannung (V) | 230-240 | 230-240 | 230/50 |
| Aufnahmeleistung (W) | 550 | 750 | 1140 |
| Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744) | 68 | 68 | 68 |
| Flächenleistung theor./prakt. (m²/h) | 720/360 | 1020/510 | 1360/680 |
| Schrubbbreite (mm) | 240 | 340 | 340 |
| Frisch-/Schmutzwassertank (l) | 1,2/1,2 | 1.7/1.7 | 11/12 |
| Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm) | - | - | 1 zyl. 340 x 100 |
| Bürstenlast (kg) | 20 | 23,5 | 21 |
| Bürstengeschwindigkeit (U/min.) | 650 | 650 | 1000 |
| Länge x Breite x Höhe (cm) | 38 x 34 x 21 | 38 x 44 x 21 | 62 x 40 x 48 |
| Betriebsgewicht (kg) | 20 | 23,5 | 49 |

## SC351

**Hervorragende Reinigungsergebnisse, selbst in engen Räumen**
Die SC351 überzeugt in ihrer Klasse und reiht sich in die lange Tradition von zuverlässigen und sicheren Reinigungsmaschinen aus dem Hause Nilfisk ein! Die batteriebetriebene Kompaktmaschine, die durch das bewegliche Schrubbdeck vorwärts und rückwärts scheuert und saugt, reinigt mühelos schwer zugängliche Bereiche. Der Einsatz zwischen Stühlen, Tischen und um Einrichtungsgegenstände herum wird deutlich erleichtert. Das niedrige Betriebsgeräusch erlaubt den Betrieb selbst an geräuschsensiblen Orten, wie Hotels, Schulen, Einzelhandelsgeschäften, Kantinen oder Cafés.

- Vorwärts- und Rückwärtsreinigung durch rotierendes Bürstendeck
- Hervorragendes Reinigungsergebnis dank des neugestalteten Bürstendecks mit integrierter und patentierter Saugleiste
- Umweltfreundliche Optima-Batterien für hohe Produktivität durch konstante Leistung trotz niedrigem Bleigehalt
- Einfache Einstellung von Bürstendruck und Geradeauslauf
- 27 kg Bürstendruck, zweifach einstellbare Wassermenge und hohe Absaugleistung für ein perfektes Reinigungsergebnis

## SC400

**Höchste Effizienz in kompakter Form**
Die Nilfisk SC400 Scheuersaugmaschine verbindet Reinigungsleistung und Flexibilität einer großen Scheuersaugmaschine in einer kompakten Form. Einfach in der Handhabung, ergonomisch bis ins Detail. Sie ist speziell für kleinere bis mittlere Flächen entwickelt und reinigt zuverlässig selbst verstellte oder enge Bereiche effektiv. Zeitaufwendige Schulungen sind, bedingt durch die selbsterklärende Bedienerführung, nicht notwendig. Nicht nur die Erhöhung Ihrer Effizienz, sondern die tägliche Zeit- und Kosteneinsparung wird Sie überzeugen.

- Besonders wendig, kompakt und schnell: Auch für die Reinigung enger Bereiche geeignet
- Abnehmbarer Schmutzwassertank für maximale Hygiene
- Individuell einstellbarer Griff mit integriertem Bedienfeld
- Transportrad, entlastet die Bürste, wenn sie nicht in Gebrauch ist
- Bequem über das Fußpedal bedienbare Saugleiste
- Werkzeuglose Wartung und Pflege sowie selbsterklärende Bedienung ganz ohne Schulungen

| Technische Daten | SC351 | SC400 43 E | SC400 43 B inkl. LG | SC400 43 B Kombi inkl. LG, Batterie, Bürste |
|---|---|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 9087341020 | 9087313020 | 9087318020 | 9087311020 |
| Maximale Geschwindigkeit (km/h) | - | 4 | 4 | 4 |
| Spannung (V) | 12 | 230 | 24 | 24 |
| Aufnahmeleistung (W) | 450 | 1650 | 750 | 750 |
| Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744) | 64 | 70 | 65 | 65 |
| Flächenleistung theor./prakt. (m²/h) | 1480/890 | 1720/860 | 1720/1035 | 1720/1035 |
| Schrubbbreite (mm) | 370 | 430 | 430 | 430 |
| Frisch-/Schmutzwassertank (l) | 11/11 | 23/21 | 23/21 | 23/21 |
| Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm) | 370 | 430 | 430 | 430 |
| Bürstenlast (kg) | 27 | 28 | 23 | 23 |
| Bürstengeschwindigkeit (U/min.) | 140 | 150 | 155 | 155 |
| Länge x Breite x Höhe (cm) | 73 x 43,5 x 47 | 123 x 57 x 73-111,5 | 123 x 57 x 73-111,5 | 123 x 57 x 73-111,5 |
| Betriebsgewicht (kg) | 73 | 99 | 136 | 136 |

# SCHEUERSAUGMASCHINEN

## BA/CA 451/ BA 531

**Leise, kompakt und HACCP-konform**
Die kompakten, wendigen und angenehm leisen Scheuersaugmaschinen der Serie BA/CA 451/BA 531 können mit unserem automatischen Reinigungsmittel-Dosierungs-System Ecoflex™ ausgestattet werden. Sie bieten Ihnen ein Höchstmaß an flexibler und hygienischer Reinigung. Die separate Aufbewahrung von Frischwasser und Chemie entspricht dem HACCP-Konzept. Eine vollständige Reinigung wird durch die Form des Schmutzwassertanks ermöglicht.

Diese Maschinen eignen sich besonders für die Reinigung schmaler Gänge und verstellter Bereiche, wie sie beispielsweise im Kassenbereich von Supermärkten vorkommen. Das versetzte Bürstdeck ermöglicht randnahe Reinigung.

- Besonders leise Maschine
- Ecoflex™-System – das Reinigungsmittel-Dosierungs-System für automatische und präzise Reinigungsmittelzufuhr (optional – D-Modelle)
- Das austauschbare Bürstdeck erlaubt die Wahl von Tellerbürsten in zwei verschiedenen Arbeitsbreiten (45/53 cm)
- Einfache Entleerung des Schmutzwassertanks durch einen separaten Ablassschlauch
- Das serienmäßige Einbauladegerät der D-Modelle ermöglicht ein Aufladen an jeder Steckdose
- CM-Artikelnummern komplett mit 70 Ah Batterie, Einbauladegerät und Polypropylen-Schrubbbürste – direkt einsatzbereit (BA 531 D CM-Modell zusätzlich mit Ecoflex™-System)

| Technische Daten | CA 451 | BA 451 | BA 451 D inkl. LG | BA 531 | BA 531 komplett | BA 531 D inkl. LG | BA 531 D komplett |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 908 7144 020 | 908 7140 020 | 908 7151 020 | 908 7142 020 | CM908 7142 020-03 | 908 7153 020 | CM908 7153 020-12 |
| Maximale Geschwindigkeit (km/h) | 4 | 4 | 4,5 | 4 | 4 | 4,5 | 4,5 |
| Spannung (V) | 230 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 |
| Aufnahmeleistung (W) | 1650 | 810 | 1010 | 810 | 810 | 1010 | 1010 |
| Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744) | 67,3 | 65,8 | 65,8 | 65,8 | 65,8 | 65,8 | 65,8 |
| Flächenleistung theor./prakt. (m²/h) | 1800/900 | 1800/1080 | 2025/1215 | 2120/1270 | 2120/1270 | 2120/1270 | 2120/1270 |
| Schrubbbreite (mm) | 450 | 450 | 450 | 530 | 530 | 530 | 530 |
| Frisch-/Schmutzwassertank (l) | 40/40 | 40/40 | 40/40 | 40/40 | 40/40 | 40/40 | 40/40 |
| Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm) | 1/460 | 1/460 | 1/460 | 1/530 | 1/530 | 1/530 | 1/530 |
| Bürstenlast (kg) | 29 | 19 | 19/26 | 21 | 21 | 21/28 | 21/28 |
| Bürstengeschwindigkeit (U/min.) | 150 | 135 | 135 | 135 | 135 | 135 | 135 |
| Länge x Breite x Höhe (cm) | 115 x 51 x 105 | 119 x 51 x 105 | 119 x 51 x 105 | 122 x 54 x 105 | 122 x 54 x 105 | 122 x 54 x 105 | 122 x 54 x 105 |
| Betriebsgewicht (kg) | 176 | 220 | 237 | 221 | 221 | 238 | 238 |

## BA 551/ 611

**Zuverlässigkeit und Leistung – wir setzen die Standards hoch**
Die Scheuersaugmaschinen Nilfisk BA 551/ BA 611 sind ideal für die Reinigung verschmutzter Hartböden mittlerer Größe, zum Beispiel in Supermärkten und öffentlichen Gebäuden geeignet. Die kompakte Bauweise der Maschinen ermöglicht ein einfaches Manövrieren auch bei Platzmangel.

- Ecoflex™ – das Reinigungsmittel-Dosierungs-System für automatische und präzise Reinigungsmittelzufuhr (Option)
- Der außergewöhnlich niedrige Geräuschpegel ermöglicht den Betrieb an jedem Ort, zu jeder Zeit – auch in Bereichen, in denen es auf Ruhe ankommt (z.B. Krankenhäuser und Altenheime)
- Das austauschbare Bürstenaggregat gestattet die Wahl von Tellerbürsten in zwei verschiedenen Arbeitsbreiten (53 und 61 cm) oder einer Walzenbürste (51 cm)
- Bedienerfreundlichkeit durch OneTouch™-Steuerung, werkzeugloser Austausch der Gummilippen und der Absaugleiste, außerdem leichtes Befüllen und Entleeren
- Einfache Entleerung des Schmutzwassertanks durch einen separaten Ablassschlauch
- Das serienmäßige Einbauladegerät ermöglicht ein Aufladen an jeder Steckdose
- CM-Artikelnummern komplett mit 105 Ah Batterie, Einbauladegerät und Ecoflex™-System

| Technische Daten | BA 551 D inkl. LG | BA 551 D komplett | BA 551 CD inkl. LG | BA 611 D inkl. LG | BA 611 D komplett |
|---|---|---|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 908 7157 020 | CM908 7157 020-07 | 908 7158 020 | 908 7159 020 | CM908 719 020-07 |
| Maximale Geschwindigkeit (km/h) | 5,6 | 5,6 | 5,6 | 5,6 | 5,6 |
| Spannung (V) | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 |
| Aufnahmeleistung (W) | 1010 | 1010 | 1330 | 1230 | 1230 |
| Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744) | 65,8 | 65,8 | 65,8 | 65,8 | 65,8 |
| Flächenleistung theor./prakt. (m²/h) | 2120/1270 | 2120/1270 | 2040/1220 | 2440/1460 | 2440/1460 |
| Schrubbbreite (mm) | 530 | 530 | 510 | 610 | 610 |
| Frisch-/Schmutzwassertank (l) | 55/55 | 55/55 | 55/55 | 55/55 | 55/55 |
| Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm) | 1/530 | 1/530 | 2 x zyl. | 2/305 | 2/305 |
| Bürstenlast (kg) | 21/28 | 21/28 | 26 | 21/28 | 21/28 |
| Bürstengeschwindigkeit (U/min.) | 135 | 135 | 570 | 230 | 230 |
| Länge x Breite x Höhe (cm) | 132 x 54 x 109 | 132 x 54 x 109 | 125 x 57 x 109 | 131 x 65 x 109 | 131 x 65 x 109 |
| Betriebsgewicht (kg) | 254 | 254 | 257 | 255 | 255 |

# SCHEUERSAUGMASCHINEN

## BA 651/ 751/ 751C/ 851

**So leise, als wäre sie nicht da!**
Mit der Nilfisk BA 651/ 751/ 751C/ 851-Serie hat man das Ziel verfolgt, eine Maschine zu bauen, die für den Anwender einfach zu bedienen ist, sinnvolle Ergänzungen zur Arbeitserleichterung bietet und unauffällig und zuverlässig ihren Dienst verrichtet.

Die Nilfisk BA 651/ 751/ 751C/ 851-Serie ist extrem geräuscharm im Betrieb, mit der wohl niedrigsten Geräuschemission überhaupt. Damit ist sie bestens geeignet für den Einsatz in Krankenhäusern oder bei der normalen Tagesreinigung. Überall dort, wo starke Geräusche unerwünscht sind. Die Maschine ist auf vielen verschiedenen Hartbodenbelägen einsetzbar – angefangen in der Industrie über Supermärkte bis hin zu institutionellen Einrichtungen in der Gebäudereinigung. Ausgestattet mit einem Walzendeck ist die Nilfisk BA 751C in der Lage, grobes Kehrgut während der Reinigung aufzunehmen.

- Flüsterleise Saugturbine. Die Maschine hat eine Geräuschemission von nur 58 dB(A)
- Ecoflex™-System – die flexible Reinigungslösung, die alle Reinigungsanforderungen zwischen ökologisch und sauber abdeckt (optional)
- Reinigungsfreundlicher Zugang zum Schmutzwassertank – im Sinne des HACCP-Konzeptes
- Bürstendruck einstellbar: beseitigt auch hartnäckige Verschmutzungen
- Neuentwickelte korrosionsfreie Absaugleiste aus Aluminium
- Spezielles Design und die großen Abweisrollen am Schrubbdeck sowie der Saugleiste verhindern ein Verhaken wirkungsvoll
- Die Maschine verfügt über ein eingebautes Ladegerät (außer BA 751C)
- Einfache Entleerung des Schmutzwassertanks durch einen separaten Ablassschlauch

| **Technische Daten** | **BA 651 inkl. LG** | **BA 751 inkl. LG** | **BA 751C** | **BA 851 inkl. LG** |
|---|---|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 9087241020 | 9087244020 | 9087246020 | 9087248020 |
| Maximale Geschwindigkeit (km/h) | 5.6 | 5.6 | 5.6 | 5.6 |
| Spannung (V) | 24 | 24 | 24 | 24 |
| Aufnahmeleistung (W) | 1420 | 1420 | 1820 | 1420 |
| Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744) | 58 | 58 | 58 | 58 |
| Flächenleistung theor./prakt. (m²/h) | 3700/2200 | 3980/2390 | 3980/2390 | 4760/2860 |
| Schrubbbreite (mm) | 660 | 710 | 710 | 860 |
| Frisch-/Schmutzwassertank (l) | 85/85 | 85/85 | 85/85 | 85/85 |
| Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm) | 2 x 330 | 2 x 355 | 2 x 690 | 2 x 430 |
| Bürstenlast (kg) | 32/52 | 32/52 | 35 | 32/52 |
| Bürstengeschwindigkeit (U/min.) | 220 | 220 | 613 | 220 |
| Länge x Breite x Höhe (cm) | 150 x 60 x 105 | 150 x 60 x 105 | 147 x 60 x 105 | 157 x 60 x 105 |
| Betriebsgewicht (kg) | 470 | 470 | 470 | 470 |

## SC800

**Robust und gründlich für anspruchsvolle Anwendungen**
Mit der Nilfisk SC800 ist eine Scheuersaugmaschine entwickelt worden, die maximale Leistung mit einfacher Handhabung, niedrigen Wartungskosten und perfekten Reinigungsergebnissen kombiniert. Dabei arbeitet sie ressourcenschonend und umweltfreundlich.

Sie wurde für den rauen Einsatz in industriellen Umgebungen entwickelt. Alle täglichen Reinigungsaufgaben können problemlos gemeistert werden. Sie erfüllt optimal alle Anforderungen der Unterhaltsreinigung – von leicht verschmutzten Böden bis hin zu hartnäckigen Verschmutzungen auf Industrieböden. In Kombination mit dem Ecoflex™-System (optional) ist es möglich, die Maschine nur mit Wasser zu betreiben, um beispielsweise Reinigungsmittelrückstände zu entfernen.

Die Nilfisk SC800 gewährleistet durch das neuartige Saugleisten-Konzept eine perfekte Schmutzwasseraufnahme und damit einen schnell trocknenden und sicher begehbaren, sauberen Boden.

- Leistungsstarker Bürsten- und Saugmotor für hervorragende Reinigungsergebnisse
- Hoher Schrubbdruck bis zu 77 kg
- Umwelt- und ressourcenschonend, dank dem Ecoflex™-System (optional) und niedrigem Geräuschpegel von nur 61dB(A)
- 95 Liter-Tankkapazität für lange Reinigungszeit
- Leicht abnehmbarer Bürstendeckschutz aus Kunststoff ermöglicht schnellen Zugang zu den Schrubbbürsten und minimiert Anfahrschäden
- Industrielles Design in kompakten Maßen, ohne Kompromisse an Ergonomie und Manövrierbarkeit

| Technische Daten | SC800-71 | SC800-86 | SC800-71C |
|---|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 56112034 | 56112035 | 56112036 |
| Maximale Geschwindigkeit (km/h) | 5,8 | 5,8 | 5,8 |
| Spannung (V) | 24 | 24 | 24 |
| Aufnahmeleistung (W) | 1890 | 1890 | 1910 |
| Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744) | 61 | 61 | 61 |
| Flächenleistung theor./prakt. (m²/h) | 4120/2470 | 4990/2990 | 4120/2470 |
| Schrubbbreite (mm) | 710 | 860 | 710 |
| Frisch-/Schmutzwassertank (l) | 95/95 | 95/95 | 95/95 |
| Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm) | 2 x 355 | 2 x 430 | 2 x 690 zyl. |
| Bürstenlast (kg) | 36/77 | 36/77 | 36/77 |
| Bürstengeschwindigkeit (U/min.) | 270 | 270 | 840 |
| Länge x Breite x Höhe (cm) | 148 x 78 x 113 | 148 x 88 x 113 | 148 x 78 x 113 |
| Betriebsgewicht (kg) | 487 | 488 | 492 |

# SCHEUERSAUGMASCHINEN

## SC1500

**Nilfisk SC1500 - einfach, sicher, sauber**
Die Nilfisk SC1500 Stand-on Scheuersaugmaschine bietet einen hohen Nutzwert für Ihr Unternehmen. Sie ist anwenderfreundlich und leistungsfähig, verbunden mit der von Nilfisk gewohnt hohen Zuverlässigkeit. Der hohe Anwenderkomfort wird durch hervorragende Ergonomie und einfache, intuitive Bedienung unterstrichen. Es werden Einarbeitungszeiten kurz gehalten und Ermüdungserscheinungen vorgebeugt. Der niedrige Geräuschpegel und die Möglichkeit des extraleisen Betriebs erlauben den Einsatz in lärmsensiblen Bereichen. Die aufrechte Arbeitsposition ermöglicht eine gute Übersicht über den zu reinigenden Bereich.

- Flächenleistung bis zu 2438 m² pro Stunde
- Hervorragende, freie Sicht auf den Boden und die Arbeitsumgebung
- Niedrige Standplattform erleichtert das Auf- und Absteigen
- Gut zu reinigender Schmutzwassertank mit Grobschmutzbehälter
- Niedriger Geräuschpegel und zusätzlicher Flüstermodus für Arbeiten in geräuschsensiblen Bereichen
- Benutzerfreundliches Bedienelement für einfache Anwendung und kurze Einarbeitung
- Füllschlauch für einfache Befüllung an jedem Ort, serienmäßig enthalten
- Schneller, werkzeugloser Wechsel der Sauglippen, farbige Markierungen sorgen für gute Orientierung
- Optionales Ecoflex™-System

| Technische Daten | SC1500 |
|---|---|
| Artikel-Nr. | 56104002 |
| Maximale Geschwindigkeit (km/h) | 4,8 |
| Spannung (V) | 24 |
| Aufnahmeleistung (W) | 1100 |
| Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744) | 63 (61) |
| Flächenleistung theor./prakt. (m²/h) | 2438/1707 |
| Schrubbbreite (mm) | 510 |
| Frisch-/Schmutzwassertank (l) | 44/46 |
| Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm) | 510 |
| Bürstenlast (kg) | 23/30 |
| Bürstengeschwindigkeit (U/min.) | 140 |
| Länge x Breite x Höhe (cm) | 1230 x 610 x 1330 |
| Betriebsgewicht (kg) | 326 |

ecoflex™

Produkt Video

## BR 652/ 752/ 752C

**Revolutionäres Schrubbdeck, ausgezeichnete Leistung**

Die Scheuersaugmaschinen Nilfisk BR 652/ 752/ 752C stehen für einen Meilenstein in der Reinigungstechnik. Eine aktuelle Umfrage hat gezeigt, dass sie mit ihrem durchdachten Design und der innovativen Konstruktion die Reinigungsbedürfnisse der Anwender perfekt bedienen. Ein Blick auf die Merkmale zeigt warum. Die Maschinen sind durch ihren besonders niedrigen Geräuschpegel und das ergonomische Design so gut wie überall einsetzbar. Hinzu kommt das umweltfreundliche Ecoflex™-System, mit dem der Verbrauch an Wasser, Reinigungsmitteln und Energie so exakt gesteuert werden kann, dass deutliche Einsparungen erreicht werden – und das ohne bei der Reinigungsleistung Kompromisse einzugehen. Vor allem aber verfügen die Maschinen über ein neuartiges, patentiertes Schrubbdeck: Dieses ist mit dem Lenkrad gekoppelt. Fährt die Maschine eine Kurve, schwenkt das Schrubbdeck in die entsprechende Richtung. So wird die Fahrspur der Maschine immer perfekt abgedeckt und die Saugleiste folgt jederzeit genau der Wasserspur.

- Neuartig federnd aufgehängtes Schrubbdeck, folgt exakt der Bewegung der Maschine
- Randnahes Reinigen ohne das Risiko von Anfahrschäden
- Extrem niedriges Betriebsgeräusch durch einschaltbaren Flüstermodus, ermöglicht den Einsatz in geräuschempfindlichen Bereichen wie Krankenhäusern
- Das Ecoflex™-System minimiert die Umwelteinflüsse ohne Kompromisse bei der Reinigungsleistung
- Neues ergonomisches Lenkradkonzept, alle Funktionen sind in das Lenkrad integriert

| Technische Daten | BR 652 | BR 652 inkl. LG | BR 752 | BR 752 inkl. LG | BR 752C | BR 752C inkl. LG |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 9087260020 | 9087261020 | 9087262020 | 9087263020 | 9087264020 | 9087265020 |
| Maximale Geschwindigkeit (km/h) | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Spannung (V) | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 |
| Aufnahmeleistung (W) | 1500 | 1500 | 1500 | 1500 | 1900 | 1900 |
| Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744) | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 |
| Flächenleistung theor./prakt. (m²/h) | 3960/2770 | 3960/2770 | 4260/2980 | 4260/2980 | 4260/2980 | 4260/2980 |
| Schrubbbreite (mm) | 660 | 660 | 710 | 710 | 710 | 710 |
| Frisch-/Schmutzwassertank (l) | 80/80 | 80/80 | 80/80 | 80/80 | 80/80 | 80/80 |
| Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm) | 2 x 330 | 2 x 330 | 2 x 355 | 2 x 355 | 2 x 690 zyl. | 2 x 690 zyl. |
| Bürstenlast (kg) | 30/48 | 30/48 | 32/50 | 32/50 | 35 | 35 |
| Bürstengeschwindigkeit (U/min.) | 230 | 230 | 230 | 230 | 720 | 720 |
| Länge x Breite x Höhe (cm) | 136 x 67 x 120 | 136 x 67 x 120 | 136 x 75 x 120 | 136 x 75 x 120 | 136 x 81 x 120 | 136 x 81 x 120 |
| Betriebsgewicht (kg) | 446 | 446 | 448 | 448 | 451 | 451 |

# SCHEUERSAUGMASCHINEN

ecoflex™

## BR 755/ 755C/ 855

**Ergonomisch, zuverlässig und sauber**
Die Nilfisk BR 755/ 755C/ 855 Aufsitz-Scheuersaugmaschinen bieten alles, was moderne Reinigungsprofis verlangen.

Hohe Zuverlässigkeit, einen überragenden Antrieb, einen so niedrigen Geräuschpegel, dass die Bodenreinigung auch in sensiblen Bereichen tagsüber erfolgen kann. Erstaunliche Leistungsfähigkeit, sowohl beim Scheuern als auch beim Trocknen.

Außerdem verfügen sie über Innovationen wie das voll intergrierte Ecoflex™-System. Darüber hinaus regelt die neue Ecoflex™-Funktion den Verbrauch so, dass die Reinigung umweltfreundlich erfolgt, aber bei Bedarf eine höhere Reinigungsleistung zur Verfügung steht.

- Ecoflex™-System, innovative technische Reinigungslösung, die alle Reinigungsanforderungen zwischen ökologisch und sauber abdeckt (optional)
- Robustes Design, ideal für gewerbliches und industrielles Reinigen
- Anwenderfreundlich, leicht zu bedienen und äußerst produktiv
- Extrem wendig
- Integriertes, dreistufiges Saugsystem reduziert den Geräuschpegel auf nur 63 dB(A)
- Verstellbarer Bürstenanpressdruck liefert bessere Ergebnisse bei unterschiedlichen Verschmutzungsgraden
- Neues Absaugleistenkonzept: kompakt, leicht nachjustierbar, sorgt für ein besseres Reinigungsergebnis

| Technische Daten | BR 755 | BR 855 | BR 755C |
|---|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 56601014 | 56601015 | 56601016 |
| Maximale Geschwindigkeit (km/h) | 6.3 | 6.3 | 6.3 |
| Spannung (V) | 24 | 24 | 24 |
| Aufnahmeleistung (W) | 2040 | 2160 | 1920 |
| Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744) | 63.7 | 63.7 | 63.7 |
| Flächenleistung theor./prakt. (m²/h) | 4500/3150 | 5400/3800 | 4500/3150 |
| Schrubbbreite (mm) | 710 | 860 | 710 |
| Frisch-/Schmutzwassertank (l) | 106/106 | 106/106 | 106/106 |
| Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm) | 2 x 355 | 2 x 430 | 2 x 690 zyl. |
| Bürstenlast (kg) | 40/65/96 | 40/65/96 | 27/36/45 |
| Bürstengeschwindigkeit (U/min.) | 250 | 250 | 900 |
| Länge x Breite x Höhe (cm) | 152 x 77 x 131 | 152 x 92 x 131 | 152 x 80 x 131 |
| Betriebsgewicht (kg) | 658 | 660 | 662 |

ecoflex™

Produkt Video

## BR 850S/ 1050S

**Einzigartiger Mehrwert für industrielle Reinigung**

Die Nilfisk BR 850S und 1050S Aufsitz-Scheuersaugmaschinen sind geschätzt wegen ihrer Zuverlässigkeit und Leistung. Die Maschinenleistung wurde bei dieser Serie noch weiter gesteigert. Verbesserter Antrieb/Traktion der Räder und ein neues Saugleistenkonzept bewirken eine noch schnellere Trocknung des Bodens. Ein neues Schmutzwasser-Einlass-System und ein ergonomisches Fußpedal runden das Gesamtpaket ab. Die Maschinen eignen sich hervorragend für anspruchsvolle industrielle Anwendungen z.B. in Einkaufszentren und Flughafengebäuden sowie für Lagerhallen und Laderampen.

- Neue Räder vorne und hinten mit ausgezeichneter Bodenhaftung
- Neues Saugleistenkonzept für höhere Zuverlässigkeit und bessere Feuchtigkeitsaufnahme
- Reinigungsleistung von bis zu 6.500 m²/h für die produktive und kostengünstige Reinigung großer Areale
- Trotz des kompakten Designs verfügt die BR 850S/ 1050S Serie über eine Arbeitsbreite von bis zu 1 Meter sowie Frisch- und Schmutzwassertanks von jeweils 157 Liter

| Technische Daten | BR 850S Ecoflex | BR 850SC Ecoflex | BR 1050S Ecoflex | BR 1050SC Ecoflex |
|---|---|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 56381009 | 56381011 | 56381012 | 56381013 |
| Maximale Geschwindigkeit (km/h) | 6.7 | 6.7 | 6.7 | 6.7 |
| Spannung (V) | 36 | 36 | 36 | 36 |
| Aufnahmeleistung (W) | 2820 | 2810 | 3040 | 2810 |
| Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744) | 68 | 68 | 68 | 68 |
| Flächenleistung theor./prakt. (m²/h) | 5500/3800 | 5500/3800 | 6500/4600 | 6500/4600 |
| Schrubbbreite (mm) | 810 | 810 | 970 | 970 |
| Frisch-/Schmutzwassertank (l) | 157/157 | 157/157 | 157/157 | 157/157 |
| Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm) | 2 x 405 | 2 x 800 zyl. | 3 x 330 | 2 x 970 zyl. |
| Bürstenlast (kg) | 32/69/113 | 24/42/70 | 32/69/113 | 24/42/70 |
| Bürstengeschwindigkeit (U/min.) | 250 | 900 | 250 | 900 |
| Länge x Breite x Höhe (cm) | 155 x 88 x 135 | 155 x 91 x 135 | 155 x 104 x 135 | 155 x 106 x 135 |
| Betriebsgewicht (kg) | 705 | 705 | 720 | 724 |

# SCHEUERSAUGMASCHINEN

ecoflex™

## BR 1100S/ 1300S

**Vielfältige Einsatzmöglichkeiten für höchste Produktivität**
Die Nilfisk BR 1100S und BR 1300S Aufsitz-Scheuersaugmaschinen lassen sich vielfältig einsetzen und spielen mit ihrer bis zu 1.300 mm Arbeitsbreite ihre Vorteile auf großen Flächen im Logistikbereich aus. Dort ist für eine gleichzeitige Aufnahme von kleinem Kehrgut der Einsatz einer Walzenbürstenversion sinnvoll.

- Hohe Produktivität, Arbeitsbreite zwischen 1.000 und 1.300 mm, 265 Liter-Wasserkapazität und eine sehr hohe Arbeitsgeschwindigkeit
- Ecoflex™, innovative Reinigungslösung, die alle Reinigungsanforderungen ökologisch und sauber abdeckt (optional)
- Ergonomisch einstellbares Lenkrad und einfachste OneTouch™-Bedienung ermöglichen schnelleres Arbeiten und mehr Komfort für den Anwender
- Traktionskontrolle und zwei Bremsscheiben geben der Maschine auch auf nassen Böden Sicherheit
- Perfekte Wasseraufnahme – hinterlässt sichere, begehbare und saubere Böden
- Überwachungssystem mit Fehleranzeige für schnelle Fehlerbehebung und Wartung
- 265 Liter Frischwasserkapazität für eine ununterbrochene Reinigung von bis zu 1,5 Std.
- Hohe Arbeitsgeschwindigkeit von bis zu 9 km/h
- Zuschaltbare Traktionskontrolle reguliert die Leistung des Antriebsmotors für eine permanent optimale Bodenhaftung

| Technische Daten | BR 1100S | BR 1100SC | BR 1300S | BR 1300SC |
|---|---|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 56413006 | 56413007 | 56413010 | 56413011 |
| Maximale Geschwindigkeit (km/h) | 9 | 9 | 9 | 9 |
| Spannung (V) | 36 | 36 | 36 | 36 |
| Aufnahmeleistung (W) | 4100 | 4400 | 5220 | 4400 |
| Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744) | 72 | 72 | 72 | 72 |
| Flächenleistung theor./prakt. (m²/h) | 9000/6300 | 9000/6300 | 11700/8190 | 11700/8190 |
| Schrubbbreite (mm) | 1000 | 1000 | 1300 | 1300 |
| Frisch-/Schmutzwassertank (l) | 265/265 | 265/265 | 265/265 | 265/265 |
| Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm) | 2 x 505 | 2 x 974 zyl. | 3 x 432 | 2 x 118,4 zyl. |
| Bürstenlast (kg) | 43/90/145 | 38/54/90 | 43/90/145 | 38/54/90 |
| Bürstengeschwindigkeit (U/min.) | 240 | 630 | 225 | 630 |
| Länge x Breite x Höhe (cm) | 187 x 113 x 148 | 187 x 116 x 148 | 187 x 131 x 148 | 187 x 137 x 148 |
| Betriebsgewicht (kg) | 1380 | 1430 | 1430 | 1470 |

**EINE MASCHINE – VIELE AUFGABEN**

Bei anspruchsvollen und vielseitigen Reinigungsaufgaben benötigen Sie eine zuverlässige und qualitativ hochwertige Lösung. Nilfisk bietet Ihnen eine große Auswahl innovativer und praktischer Kombinationsmaschinen an, die staubfrei reinigen, einfach zu bedienen sind und einen geringen Wartungsaufwand mit sich bringen.

**PASST PERFEKT ZU IHREM EINSATZ**

Unsere Kombinationsmaschinen entfernen Staub, nehmen Verschmutzungen auf, sprühen Reinigungslösungen, schrubben und trocknen den Boden in einem einzigen Arbeitsgang – auf bis zu 14.000 $m^2$ in der Stunde. Für den Innenbereich stehen batterie- oder gasbetriebene Geräte zur Verfügung, für anspruchsvolle Aufgaben im Außenbereich können Sie Maschinen mit Dieselmotor einsetzen.

**KRAFTVOLLE REINIGUNG**

Alle unsere Maschinen sind auf einfache Bedienbarkeit, unkomplizierten Service und einfache Wartung ausgelegt. Sie verfügen alle über eine Staubunterdrückung für die Kehrfunktion und die meisten sind auch mit einem anhebbaren Behälter, der die Entleerung über Containerbrüstungen hinweg ermöglicht, ausgestattet. Sie sind für den anspruchsvollen Einsatz unter harten Bedingungen ausgelegt.

**MEHR MOBILITÄT FÜR EINE BESSERE REINIGUNGSLEISTUNG**

Große Flächen im Lebensmittelbereich, Produktionsflächen, Lagerhallen, Flughäfen, Messegelände und Parkhäuser sind die typischen Einsatzorte für die Nilfisk Kombinationsmaschinen.

# KOMBINATIONSMASCHINEN

## EMPFOHLENE BRANCHENANWENDUNGEN

| Kombinations-maschinen Modelle | Aufsitz-Kombinationsmaschinen | | |
|---|---|---|---|
| | CS7000 | CR 1500 | SC8000 1300/ 1600 |
| | | | |
| Lager und Logistikzentren | • | • | • |
| Produktion | • | • | • |
| Parkhäuser | • | • | • |
| Nahrungsmittel und Getränkelager | • | • | • |
| Transportflächen | • | • | • |
| Freizeitparks und Stadien | • | • | • |
| Busbahnhöfe | • | • | • |
| Flugzeughallen | • | • | • |

## MERKMALE

| Kombinations-maschinen Modelle | Aufsitz-Kombinationsmaschinen | | |
|---|---|---|---|
| | CS7000 | CR 1500 | SC8000 1300/ 1600 |
| Automatische Bürstenabschaltung | • | • | • |
| Automatische Abschaltung Reinigungsmittelzugabe | • | | • |
| Einstellbarer Fahrersitz und Lenksäule | • | | • |
| Flächenfilter mit Rüttler | • | • | |
| Direktkehrprinzip | • | • | |
| Kippbarer Schmutzwassertank | • | • | • |
| Kippbarer Ölkühler | | | • |
| Fahrlicht | • | | • |
| Tellerbürstendeck | • | • | |
| Walzenbürstendeck | | | • |
| Servolenkung | • | • | • |
| Automatisches Anheben der Saugleisten bei Rückwärtsfahrt | • | • | • |
| Seitenbesen links | • | | • |
| Schrubbeinheit rechts | | | • |
| Variable Hochentleerung | • | • | |
| Staubunterdrückungssystem | • | • | • |
| Grobschmutzkorb | • | | • |
| Hybridsystem | • | | |
| Ecoflex™ vorbereitet | • | | • |

## CS7000

**Umweltfreundlich, sauber, intelligent**
Die erste Hybrid- und ePower™-Kombinationsmaschine, die Ihre TCO-Rechnung (Gesamtbetriebskosten) minimiert. Die Nilfisk CS7000 ist die Neuerfindung einer Klasse: Reduzierter Kraftstoffverbrauch und verlängerte Betriebszeit. Jetzt ist die wirtschaftlichste Lösung auch die umweltfreundlichste.

Die Nilfisk CS7000 ist die Neuerfindung einer ganzen Geräteklasse, die die Gesamtkosten einschließlich der Kosten für Betrieb, Personal und Wartung, sowie den Kraftstoffverbrauch reduziert und dabei die Betriebszeit verlängert. Diese Kombinationsmaschine ist als LPG-Hybrid, Diesel-Hybrid und mit einer ePower-Batterie verfügbar und mit neuester und umweltfreundlichster Reinigungstechnologie ausgestattet. Damit liefert sie nie dagewesene Leistungen und ersetzt die energiefressenden, wartungsanfälligen hydraulischen Komponenten durch effiziente Antriebstechnologie nach dem neuesten Stand der Technik. Alle Versionen der CS7000 bieten die niedrigsten Gesamtkosten (Total Cost of Ownership) und sind die beste Lösung für alle Anwendungen ihrer Klasse. Voneinander unabhängiges Kehren und Schrubben in einem Arbeitsgang ohne Reinigungslösung im Schmutzwasserbehälter. Damit bietet die Maschine Fahrern und Besitzern höchste Produktivität und minimalen Wartungsaufwand. Die Nilfisk CS7000 benötigt keine komplexe und aufwändige Wartung der vielen hydraulischen an Hydrauliköl, Filter und Ölkühler sowie 98% der leckageanfälligen Hydraulikleitungen, Pumpen, Antriebe und Ventile sind überflüssig geworden. Die hydraulischen Antriebe sind durch intelligente, elektronisch gesteuerte und elektrisch betriebene Motoren ersetzt worden, die nur minimale Wartung erfordern. Der Einsatz dieser Technologie spart dem Anwender viel Geld, das sonst für die Wartung eingesetzt werden müsste.

- Einzigartig: die erste Hybrid-Kombinationsmaschine. Reduzierter Verbrauch, geringere Kraftstoffkosten und Emissionen. Längste Betriebszeiten bei der Batterieversion.
- Innovativ: Einziehbares Schrubbdeck und flexible Saugleiste
- Filtersystem der neuesten Generation, variable Filterrüttlerfrequenz und DustGuard™
- Einfache Anwendung – einfacher Service: OneTouch™, MaxAccess™, No-Tools™
- Umweltfreundlich: Hybrid-Technologie und Ecoflex™-System
- Neue und einzigartige Optionen: 150 bar Hochdruckreiniger, Warmwasser

ePower Batterie –
Laufzeitverlängerung bis zu 64%

Hybrid-Technologie –
reduziert den Kraftstoffverbrauch

| Technische Daten | CS7000 Batterie | CS7000 LPG Hybrid | CS7000 D Hybrid |
|---|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 56509005 | 56509003 | 56509004 |
| Motordaten | 36 V | WG 972, 3 Zyl., 22 kW | D 1305, 3 Zyl., 21,7 kW |
| Motorenmarke | - | Kubota | Kubota |
| Max. Geschwindigkeit (km/h) | 8,9 | 8,9 | 8,9 |
| Steigfähigkeit (%) | 17,6 | 17,6 | 17,6 |
| Flächenleistung theor./prakt. (m²/h) | 11080/7756 | 11080/7756 | 11080/7756 |
| Kehrbreite (mm) | 1540 | 1540 | 1540 |
| Schrubbbreite (mm) | 1245 | 1245 | 1245 |
| Anpressdruck (kg) | 90/127/181 | 90/127/181 | 90/127/181 |
| Wendekreis R/L (cm) | 259/264 | 259/264 | 259/264 |
| Frisch-/Schmutzwassertank (l) | 284/284 | 284/284 | 284/284 |
| Kehrgutbehälter (l) | 113 | 113 | 113 |
| Hauptfilterfläche (m²) | 10,7 | 10,7 | 10,7 |
| Länge x Breite x Höhe (cm) | 246 x 122 x 150 | 246 x 122 x 150 | 246 x 122 x 150 |
| Betriebsgewicht (kg) | 2455 | 1977 | 1927 |

# KOMBINATIONSMASCHINEN

## CR 1500

**Erfüllt die hohen Anforderungen für kraftvolle Reinigung**
Die Nilfisk CR 1500 ist die Antwort auf die hohen Anforderungen in der industriellen Reinigung. Der Stahlrahmen mit umlaufenden Stoßfängern, großen Wassertanks und Kehrgutbehälter sowie ein kraftvoller 3 Liter Motor sorgen dafür, dass die Maschine unter allen Bedingungen eine saubere Leistung abliefert. Die Reinigungsleistung wird durch Tellerbürsten über ein Hydrauliksystem mit einem Anpressdruck von bis zu 272 kg erreicht. Die Reinigungsleistung der Nilfisk CR 1500 ermöglicht herausragende Ergebnisse und Produktivitätsraten mit denen sich die Investitionskosten schnell bezahlt machen. Für anspruchsvolle Einsätze gibt es nichts, was mit der Nilfisk CR 1500 vergleichbar wäre.

- Alle wichtigen Komponenten schnell und ohne Werkzeug zugänglich
- Werkzeuglose Wartung und Austausch der Kehrwalzen, Schrubbbürste und Sauglippen
- Drehrichtung der Schrubbbürste ist umkehrbar
- Einstellbarer Schrubbdruck bis zu 272 kg
- 380 Liter-Edelstahltanks für Frisch- und Schmutzwasser mit glatten Innenwänden für leichte Reinigung
- Hinterachslenkung für gute Traktion und Wendigkeit
- Ergonomischer Fahrerarbeitsplatz mit guter Sicht auf den Arbeitsbereich für bessere Ergebnisse und erhöhte Sicherheit
- Kippbarer Schmutzwassertank für einfache Reinigung
- Entleerungshöhe von 152 cm
- Staubfilter kann zur Kontrolle leicht und ohne Werkzeug entnommen werden

Vollhydraulische Hochentleerung
für schwerste Industrieanwendungen.

| Technische Daten | CR 1500 LPG | CR 1500 D |
|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 56514852 | 56514854 |
| Motordaten | LPG, 4 Zyl.,<br>86 PS, 3,0 L | DIESEL, 4 Zyl.,<br>47,3 PS, 2,5 L |
| Motorenmarke | GMPSI | Mitsubishi |
| Max. Geschwindigkeit (km/h) | 11 | 11 |
| Flächenleistung theor./prakt. (m²/h) | 15070/10549 | 15070/10549 |
| Kehrbreite (mm) | 1520 | 1520 |
| Schrubbbreite (mm) | 1370 | 1370 |
| Wendekreis (cm) | 305 | 305 |
| Frisch-/Schmutzwassertank (l) | 380/380 | 380/380 |
| Kehrgutbehälter (l) | 454 | 454 |
| Hauptfilterfläche (m²) | 9,9 | 9,9 |
| Länge x Breite x Höhe (cm) | 272 x 150 x 156 | 272 x 150 x 156 |
| Betriebsgewicht (kg) | 2353 | 2353 |

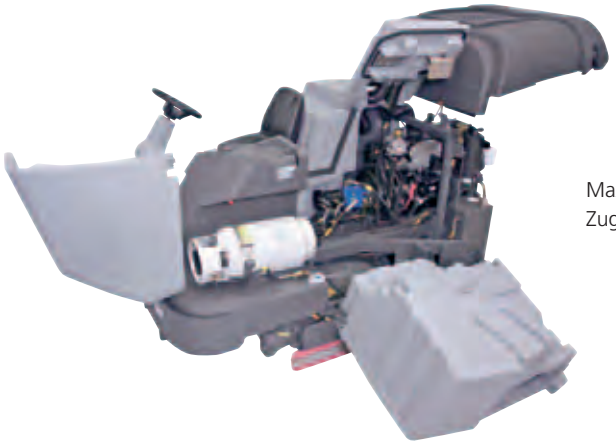
Abbildung: SC8000 1300

## SC8000 1300/ 1600

**Aufsitz-Kombinationsmaschinen mit der größten Schrubbbreite ihrer Klasse**
Die Nilfisk SC8000 1300/ 1600 Aufsitz-Kombinationsmaschinen sind wendige Frontlenkergeräte mit der breitesten zylindrischen Schrubbeinheit ihrer Klasse. Sie verfügen über zwei gegenläufig rotierende Walzbürsten, die in einem Arbeitsschritt fegen und scheuern. Das optionale Ecoflex™-System der Nilfisk SC8000 1300/ 1600 steigert die Produktivität und reduziert den Einsatz von Reinigungsmitteln. Die Konstruktion setzt Maßstäbe in Bezug auf Sicherheit und einfacher Anwendung.

- OneTouch™-Bedieneinheit, Vorderlenker und ClearView™-Sicht auf Bürsten und Arbeitsfläche
- 380 Liter-Tank für Frisch- und Schmutzwasser, 42 Liter-Kehrgutbehälter mit Wasserabsaugung
- DustGuard™ und Ecoflex™-System (optional) für höchste Effizienz und Produktivität
- NoTool™-Saugleisten, Bürsten und Besen können ohne Werkzeug eingestellt oder gewechselt werden

Abbildung: SC8000 1600



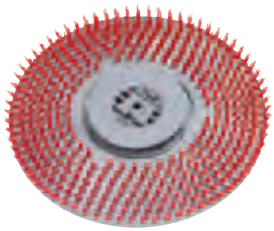
MaxAccess™ ermöglicht rundum guten Zugang zu allen Komponenten.

| Technische Daten | SC8000 1300 LPG | SC8000 1300 D | SC8000 1600 LPG | SC8000 1600 D |
|---|---|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 56108124 | 56108125 | 56108126 | 56108127 |
| Motordaten | LPG, 4 Zyl., 55 PS, 1,6 L | DIESEL, 4 Zyl., 37,5 PS, 1,5 L | LPG, 4 Zyl., 55 PS, 1,6 L | DIESEL, 4 Zyl., 37,5 PS, 1,5 L |
| Motorenmarke | KUBOTA | KUBOTA | KUBOTA | KUBOTA |
| Max. Geschwindigkeit (km/h) | 13 | 13 | 13 | 13 |
| Max. Steigfähigkeit (%) | 16 | 16 | 16 | 16 |
| Flächenleistung theor./prakt. (m²/h) | 15860/11100 | 15860/11100 | 19760/13900 | 19760/13900 |
| Kehrbreite (mm) | 1570 | 1570 | 1520 | 1520 |
| Schrubbbreite (mm) | 1220 | 1220 | 1520 | 1520 |
| Wendekreis (cm) | 302 | 302 | 330 | 330 |
| Frisch-/Schmutzwassertank (l) | 380/380 | 380/380 | 380/380 | 380/380 |
| Kehrgutbehälter (l) | 42 | 42 | 42 | 42 |
| Länge x Breite x Höhe (cm) | 254 x 142 x 147 | 254 x 142 x 147 | 254 x 167 x 147 | 254 x 167 x 147 |
| Betriebsgewicht (kg) | 1730 | 1730 | 1834 | 1834 |

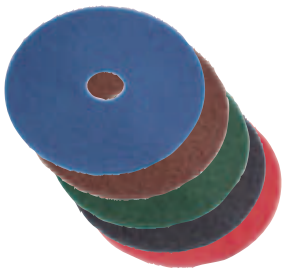
# ZUBEHÖR: SCHEUERSAUGMASCHINEN

**Walzenbürste**
Für unebene und strukturierte Böden sowie zur Aufnahme von Grobschmutz.

**Schrubb-Bürsten**
Für alle Anwendungsbereiche.



**Padhalter**
Für alle Maschinen.



**Qualitäts-Pads**
In allen herkömmlichen Stärken und Größen.

**Spritzschutz**
Schutz vor Verspritzen der Reinigungsflotte.

**Saugmotorschutz**
Schützt den Saugmotor vor Schaum und Staub.

**Warnlicht**
Für die Sicherheit in Bereichen mit viel Verkehr (z. B. Großlagern).

**Zusatz-Saugmotor**
Erhöht in Spezialbereichen die Saugkraft.

**Komfort-Sitz**
Für besonders viel Komfort und Ergonomie.

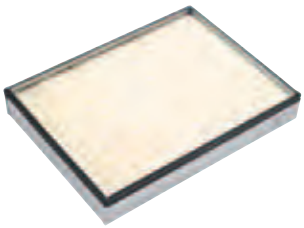
**Tank-Füllschlauch**
Mit Universal-Adapter – befüllbar an Standard-Wasserhähnen.

**Gummileisten**
Große Auswahl für verschiedene Anwendungen.

**Absaug-Kit**
Zum Reinigen von schwer zugänglichen Reinigungsbereichen.

**Ecoflex™-Kit**
Zur Nach- und Aufrüstung aller Maschinen mit Radantrieb und von Kombinationsmaschinen. Volle Kontrolle über die Reinigungsmitteldosierung.

**Räder**
Große Auswahl für verschiedene Anwendungen.



**Hauptfilter**
Zur Staubkontrolle Standard Lieferumfang wasserbeständig.

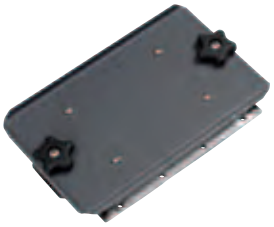
**Seitenbürsten**
Aus verschiedenen Materialien.

**Hauptkehrwalzen**
In verschiedenen Ausführungen.

**Schrubbbürsten**
Für alle Anwendungsfälle.

**Heißwasser-Hochdruckreiniger-Option**
nur für CS7000.

**Schutzdach**
Zum Schutz des Fahrers.



**Tankreinigungsöffnung**
Zur besseren Reinigung des Schmutzwassertanks.

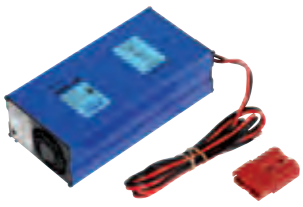
**Abweisrollen-Kit**
Zum Schutz der Maschine und der Arbeitsumgebung.

## Ladegeräte – Zubehör

Die Ladegeräte sind abgestimmt auf die jeweils verwendete Batterie und werden zusammen mit den Maschinen ausgeliefert.

**Batterie-Ladegeräte**
Einstellbar für Nass- oder Trockenbatterien.

**Batteriestecker**



**Hochfrequenz-Ladegeräte**
Einstellbar für Nass- oder Trockenbatterien.

**Einbau-Ladegerät**

# BATTERIEN

Die Technik unserer Maschinen wird von einer Auswahl hochwertiger und langlebiger Batterien angetrieben, die aufgrund ihrer Zuverlässigkeit und ihrer niedrigen Wartungskosten ausgesucht worden sind. Das Hauptmerkmal einer Batterie ist ihre Leistung, die in Ampèrestunden (Ah) angegeben wird. Damit die Maschinen ihre volle Leistung erbringen können, empfehlen wir Ihnen, nur die von uns angebotenen Batterien zu verwenden.

**NASSBATTERIEN**

Die Nassbatterien arbeiten mit Blei und einer Säurelösung. Das Blei ist als Platte oder Rohr geformt und reagiert chemisch mit der Säurelösung, in die es getaucht ist. So entsteht der benötigte Strom in der gewünschten Menge. Die Lebensdauer von Batterien wird in Ladezyklen angegeben. Ein Ladezyklus umfasst jeweils die volle Ladung – Entladung bis zur nominellen Spannungsgrenze. Die Lebensdauer von Blei-/Säure-Batterien liegt zwischen 800 und 1.500 Ladezyklen. Daneben sind auch Semi-Traktionsbatterien verfügbar, die über eine andere Technik verfügen und für weniger Ladezyklen, typischerweise 300 – 500 Zyklen, ausgelegt sind. Während des Aufladens geben Batterien leicht entzündliche Gase ab. Deswegen müssen sie in gut belüfteten Räumen geladen und regelmäßig mit destilliertem Wasser nachgefüllt werden.

**GEL-/WARTUNGSFREIE BATTERIEN**

Wartungsfreie Batterien sind versiegelt und der Druckausgleich wird über Ventile gesteuert. Sie sind in den gleichen Größen wie Nassbatterien verfügbar, erreichen jedoch nicht die gleichen Leistungen. Wartungsfreie Batterien können nur bis zu ca. 70% ihrer Kapazität entladen werden, wohingegen Nassbatterien um bis zu 80% ihrer Kapazität entladen werden können. Aus diesem Grund spielt die geplante Anwendung eine große Rolle bei der Auswahl der richtigen Batterie. Trotzdem bieten wartungsfreie Batterien eine Reihe von Vorteilen gegenüber den Nassbatterien:

- Kein Wasser nachfüllen
- Niedriger Energieverbrauch beim Laden
- Keine Gefahr auslaufender Säure
- Kein Entweichen von entzündlichen Gasen während des Ladevorgangs

Preislich liegen wartungsfreie Batterien ca. 35-50% über den Nassbatterien.

**DIE LEBENSDAUER**

Die Lebensdauer von Batterien wird in Ladezyklen gemessen. Ein Zyklus umfasst jeweils eine volle Ladung und Entladung. Dabei wird die Lebensdauer erheblich davon beeinflusst, ob sie nach der Entladung wieder komplett geladen wird. Ist dies nicht der Fall, kann die Batterie Schaden nehmen. Die Anzahl der möglichen Ladezyklen ist ein wichtiger Hinweis auf die Qualität der Batterie – je höher die Anzahl der Zyklen, desto länger ist die Lebensdauer der Batterie. Die durchschnittliche Lebensdauer von herkömmlichen, handelsüblichen Batterien liegt bei 600 – 800 Zyklen. Alle Nilfisk Maschinen sind jedoch mit Batterien ausgestattet, die weit über diesem Durchschnitt liegen.

**ZUVERLÄSSIG UND STAUBFREI KEHREN**
Nilfisk bietet Ihnen für jede Reinigungsaufgabe die passende Maschine – ob es um Nachläufer- oder Aufsitz-Kehrmaschinen, Batterie- oder Verbrennungsmotor, Kehrschaufel- oder Überwurfprinzip geht. Durch unsere hocheffizienten Filtersysteme bieten wir Ihnen jederzeit eine staubfreie Reinigung. Die umfangreiche Auswahl an Kehrwalzen bieten die optionale Lösung für Ihre Reinigungsaufgabe.

**VERSCHLEISSTEILE WERKZEUGLOS WECHSELN**
Nilfisk legt bei allen seinen Produkten besonderen Wert auf einfache Bedienung und Wartung. So sind bei den Kehrmaschinen alle Verschleißteile werkzeuglos wechselbar. Dazu gehören die Kehrwalze, die Seitenbesen und natürlich die Filtereinheit. Außerdem lässt sich die Kehrwalze mit wenigen Handgriffen optimal auf die Bodenbeschaffenheit einstellen.

Sparen Sie sich also die Suche nach dem richtigen Schraubenschlüssel!

**EFFIZIENTE FILTERUNG**
Alle Kehrmaschinen mit Antrieb sind bei Nilfisk mit einer aktiven Staubkontrolle ausgestattet. Diese bietet eine effiziente Staubabsaugung mit einer anschließenden Filterung durch einen großflächigen Kassettenfilter. Je nach Einsatzfall stehen auch polyesterbeschichtete Filter zur Verfügung, welche in feuchten Umgebungen eine wesentlich längere Standzeit aufweisen.

Die beschriebenen Filter können durch ein kräftiges Rüttelsystem immer wieder abgereinigt werden, um die volle Staubaufnahme der Maschine jederzeit gewährleisten zu können.

**DUSTGUARD™**
Die hervorragende Staubkontrolle bindet alle aufgewirbelten Staubteilchen dank des DustGuard™-Systems. Weniger Staub bedeutet weniger Reinigungsaufwand. Durch die Produktion von feinstem Wassernebel wird an den Seitenbesen entstehender Staub wirkungsvoll gebunden.

**IMMER DIE RICHTIGE KEHRWALZE FÜR IHREN EINSATZFALL**
Das umfangreiche Zubehörangebot von Nilfisk umfasst viele verschiedene Arten von Kehrwalzen, damit wir Ihnen immer die leistungsfähigste Lösung für Ihre Reinigungsaufgabe anbieten können. Außerdem gibt es für einige unserer Kehrmaschinen spezielle Umrüstsätze für das wirtschaftliche Kehren von großen Teppichflächen.

Als weiteres Zubehör bieten wir unseren Kunden Warnleuchten, Arbeitsleuchten, nicht-markierende Antriebsräder, Fahrerschutzdächer und beheizte Fahrerkabinen an.

# KEHRMASCHINEN

## EMPFOHLENE BRANCHENANWENDUNGEN

| Kehrmaschinen Modelle | Handgeführte Kehrmaschinen | | | Aufsitz-Kehrmaschinen | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | SM 800 | SW 750 | SW900 | SR 1000S | SR 1101 | SW4000 | SR 1301 |
| | | | | | | | |
| Dienstleister (Büros, Banken etc.) | • | • | • | • | • | • | • |
| Hotels, Restaurants & Catering | • | • | • | | | | |
| Öffentliche Gebäude (Schulen, Krankenhäuser etc.) | • | • | • | • | • | • | • |
| Einzelhandel | • | • | • | | | | |
| Werkstätten & Logistikzentren | • | • | • | • | • | • | • |
| Bauwesen | | • | • | • | • | • | • |
| Produktionsstätten, Lager | • | • | • | • | • | • | • |
| Kleine Flächen, (leichte bis mittlere Anforderungen) | • | • | • | | | | |
| Große Flächen (mittlere bis starke Anforderungen) | | | | • | • | • | • |
| Schwer zugängliche Bereiche | • | • | • | • | | | |
| Geeignet für Innenbereiche | • | • | • | • | • | • | • |
| Geeignet für Außenbereiche | • | • | • | • | • | • | • |

## MERKMALE

| Kehrmaschinen Modelle | Handgeführte Kehrmaschinen | | | Aufsitz-Kehrmaschinen | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | SM 800 | SW 750 | SW900 | SR 1000S | SR 1101 | SW4000 | SR 1301 |
| Einstellbarer Griff/Lenksäule | • | • | • | | | | |
| Griff klappbar für Transport | • | • | • | | | | |
| Einstellbarer Sitz und Lenksäule | | | | • | • | | • |
| Werkzeuglose Bürsteneinstellung | • | • | • | • | • | • | • |
| Elektrischer Filterrüttler | | | • | • | • | • | • |
| Manueller Filterrüttler | | • | | | | | |
| Betriebsstundenzähler | | | • | • | | | • |
| Besen rechts | • | • | • | • | • | • | • |
| Besen links | • | | | • | • | | • |
| Einbauladegerät | | • | • | | | | |
| Grobschmutzklappe | | | | • | • | • | • |
| Nasskehrfunktion | | | | • | • | | • |
| Direktkehrprinzip | | • | • | | | | |
| Rückfahralarm | | | | • | • | • | • |
| Hupe | | | | • | • | • | • |
| Fahrlicht | | | | • | • | | • |
| Anfahrschutz | | | | | | • | • |
| Variable Hochentleerung | | | | | | • | • |
| Ladezustandsanzeiger | | • | • | • | • | | • |

## EMPFOHLENE BRANCHENANWENDUNGEN

| Kehrmaschinen Modelle | Aufsitz-Kehrmaschinen | | | |
|---|---|---|---|---|
| | SR 1450 | SR 1601 | SW8000 | SR 2000 |
| | | | | |
| Metallindustrie | • | • | • | • |
| Zement-/Keramikindustrie | • | • | • | • |
| Bauwesen | • | • | • | • |
| Asphaltherstellung, Mühlen, Aushub- und Bodenarbeiten | • | • | • | • |
| Landwirtschaftliche Lagerhaltung, Fabriken | • | • | • | • |
| Parkhäuser/-plätze | • | • | • | • |
| Bergbau | | • | • | • |
| Holzindustrie | • | • | • | • |
| Güterverladung | • | • | • | • |
| Automobilindustrie & Logistikzentren | • | • | • | • |
| Produktion | • | • | • | • |
| Stahlindustrie | | | | • |
| Lager und Logistikzentren | • | • | • | • |

## MERKMALE

| Kehrmaschinen Modelle | Aufsitz-Kehrmaschinen | | | |
|---|---|---|---|---|
| | SR 1450 | SR 1601 | SW8000 | SR 2000 |
| Einstellbarer Sitz und Lenksäule | | abhängig vom Modell | • | • |
| Servolenkung | | • | • | • |
| Direktkehrprinzip | • | • | • | • |
| Variable Hochentleerung | • | • | • | • |
| Ladezustandsanzeiger | • | | • | • |
| Tankanzeige | | • | • | • |
| Betriebstundenzähler | • | • | • | • |
| Öldruckanzeige | | | • | • |
| Kühlwassertemperaturanzeige | | | • | • |
| Fahrlicht | | abhängig vom Modell | • | • |
| Staubunterdrückungssystem | | abhängig vom Modell | abhängig vom Modell | |

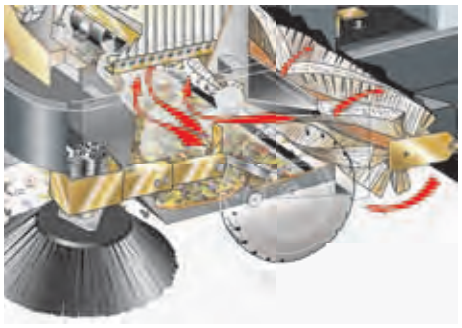
# KEHRTECHNIKEN

## ÜBERWURFPRINZIP

Der Kehrgutbehälter ist hinter der Kehrwalze positioniert.
Das Kehrgut läuft über die Kehrwalze und gelangt dann in den Behälter.

**Vorteile**
- Bessere Behälterbefüllung, da das Kehrgut von oben in den Behälter gelangt
- Bessere Sicht nach vorne, da sich der Behälter im hinteren Teil der Maschine befindet
- Anwendung für leichte bis normale Kehraufgaben
- Optimale Aufnahme von kleinem Kehrgut
- Verschiedene Filterarten zur Auswahl

## KEHRSCHAUFELPRINZIP



Der Kehrgutbehälter ist vor der Kehrwalze positioniert.
Das Kehrgut wird direkt in den Behälter geworfen.

**Vorteile**
- Bessere Aufnahme von schwerem Kehrgut, direkte Beförderung in den Behälter
- Sehr gute Aufnahme von feinem Staub, da der Schmutz nur einen geringen Weg zurücklegt
- Sehr gute Staubbindung durch große Filterkapazitäten
- Hohe Arbeitsgeschwindigkeit möglich

## AUFBAU UND FUNKTION EINER KEHRMASCHINE VON NILFISK

**Seitenbesen**
Die Seitenbesen sorgen dafür, dass der Schmutz von außen in die Mitte transportiert wird, damit die Kehrwalze ihn problemlos aufnehmen kann.

**Kehrwalze**
Die Kehrwalze befördert das Kehrgut in den Kehrgutbehälter. Entweder im Überwurf- oder im Kehrschaufelprinzip.

**Grobschmutzklappe**
Durch Betätigung der Grobschmutzklappe kann auch großes und schweres Kehrgut sicher aufgenommen werden.

**Kehrgutbehälter**
Hier wird das anfallende Kehrgut gesammelt. Bei großen Aufsitz-Kehrmaschinen wird dieser hydraulisch per Hochentleerung entleert, bei kleineren Maschinen manuell.

**Absaugung**
Die Absaugung einer Kehrmaschine sorgt dafür, dass die Umgebungsluft staubfrei bleibt. Die Turbine erzeugt einen Luftstrom, der den Staub in der Maschine hält. Die angesaugte Luft wird durch einen großflächigen Filter gezogen, an dem der mitgeführte Staub festgehalten und abgeschieden wird. Filter sind bei Nilfisk in verschiedenen Ausführungen lieferbar.

**Filterrüttler**
Der Filterrüttler dient der einwandfreien Funktionsweise eines Filters. In regelmäßigen Abständen muss der Filter gereinigt werden, damit der Luftstrom nicht beeinträchtigt wird.

Produkt Video

## SM 800

**Robuste Handkehrmaschine**
Die Handkehrmaschine Nilfisk SM 800 ist die ideale Lösung für kleine Flächen im Innen- und Außenbereich. Sie nimmt Schmutz wie Staub, Sand, Kies, Dosen, Kronkorken oder Zigarettenkippen durch das Überwurfkehrprinzip mühelos auf. Die Kombination aus zwei Hauptkehrwalzen und zwei Seitenbesen macht die Maschine äußerst effizient – damit kehren Sie fünfmal schneller als mit einem herkömmlichen Besen. Für eine besonders lange Lebensdauer sorgt die stabile und korrosionsbeständige Konstruktion der Nilfisk SM 800.

- 34 Liter großer Schmutzbehälter
- Große, nicht-markierende Räder sorgen für einfaches Schieben und machen die Maschine extrem manövrierfähig
- Intelligente Konstruktion ermöglicht eine senkrechte, sogar hängende Lagerung der Maschine

## SW 750

**Reinigung – einfach und komfortabel**
Mit der Nilfisk SW 750 Kehrmaschine können Innen- und Außenbereiche staubfrei gekehrt werden. Die Maschine ist einfach zu bedienen und verfügt über einen leistungsstarken Batterieantrieb. Auch zur effizienten Reinigung von großen Teppichflächen optimal geeignet.

- Die sehr leise Maschine ermöglicht eine Reinigung zu jeder Tageszeit
- Vollausstattung: die Maschine ist serienmäßig ausgestattet mit eingebautem Ladegerät, 46 Ah-Gel-Batterie, Kehrwalze und Seitenbesen
- Nur aufladen, einschalten und reinigen
- Einstellbare Kehrwalze und Seitenbesen
- Standard mit wasserfestem Polyesterfilter

| Technische Daten | SM 800 | SW 750 |
|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 9084801010 | 908 4701 010 |
| Antriebsart | Manuell | Batterie 12V |
| Motormarke | - | AMER |
| Max. Geschwindigkeit (km/h) | - | 4 |
| Flächenleistung theor./prakt. (m²/h) | 3360 | 2880/1730 |
| Arbeitsbreite m. rechtem Seitenbesen (mm) | 840/450 | 720 |
| Behälter-Volumen (l) | 34 | 60 |
| Hauptfilterfläche (m²) | - | 1 |
| Länge x Breite x Höhe (cm) | 130 x 82 x 103 | 99 x 80 x 62 |
| Gewicht (kg) | 16 | 68 |

# KEHRMASCHINEN

## SW900

**Effektiv und ergonomisch mittlere Flächen reinigen**
Die Nilfisk SW900 Kehrmaschine ermöglicht staubfreies Kehren im Innen- und Außenbereich. Selbst Teppichböden reinigt sie - ausgestattet mit den für Teppiche geeigneten Bürsten - mühelos. Durch die kompakten Maße kehrt diese Maschine auch verstellte oder kleine Flächen. Der innovative Kehrgutbehälter lässt sich, dank der nicht markierenden Transporträder und des Bügelgriffs, mühelos entnehmen und transportieren. Werkzeugfreier, schneller Wechsel der Kehrwalze, guter Zugang zu den Maschinenkomponenten wie auch optionales Zubehör runden diese Maschine ab.

- Schmutzbehälter, dank Bügelgriff und Transportrollen, leicht zu entnehmen wie auch zu transportieren
- Gute Arbeitsergonomie durch einstellbaren Schubbügel
- Werkzeugfreier, schneller Wechsel von Kehrwalze, Seitenbesen und Filterelement
- Guter Zugang zu den Maschinenkomponenten
- Das Bedienelement erlaubt die Einstellung aller Kehrfunktionen aus der Arbeitsposition
- Elektrischer Filterrüttler, Polyesterfilter, nicht markierende Räder, Schlüsselschalter und Batterieanzeige (Batterieversion) serienmäßig
- Der Seitenbesen startet beim Absenken automatisch
- Der integrierte Nass-Kehr-Bypass erlaubt auch durch Pfützen zu kehren
- Optionales Zubehör erhältlich

| Technische Daten | SW900 B | SW900 P |
|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 9084110010 | 9084111010 |
| Antriebsart | Batterie | Benzin |
| Motormarke | - | Honda |
| Max. Geschwindigkeit (km/h) | 4,5 | 4,5 |
| Flächenleistung theor./prakt. (m²/h) | 2700/1620 | 2700/1620 |
| Arbeitsbreite m. rechtem Seitenbesen (mm) | 825 | 825 |
| Arbeitsbreite mit 2 Seitenbesen (mm) | 1050 | 1050 |
| Behälter-Volumen (l) | 60 | 60 |
| Hauptfilterfläche (m²) | 1,9 | 1,9 |
| Länge x Breite x Höhe (cm) | 139 x 95 x 110 | 139 x 95 x 110 |
| Gewicht (kg) | 82 | 88 |

Produkt Video

## SR 1000S

**Die Kompakte mit dem großen Nutzen**
Eine kompakte, besonders wendige, leistungsstarke Kehrmaschine. Die Nilfisk SR 1000S arbeitet besonders effizient und ist so kompakt gebaut, dass sie überall Platz findet – sogar in einem Fahrstuhl. Durch ihre hervorragende Wendigkeit können auch schmale Ecken und Kanten optimal gereinigt werden.

- Theoretische Flächenleistung von 5.500 m² pro Stunde
- Wendekreis unter 2 m
- 3 m² Filterfläche, 50 Liter-Schmutzbehälter, leistungsfähig bei einer Steigung bis zu 16%
- Mit dem optionalen Teppichreinigungssatz kann die SR 1000S auch zur Teppichreinigung eingesetzt werden

## SR 1101

**Einen Schritt voraus bei Aufsitz-Kehrmaschinen**
Sie erfüllt alle Anforderungen an Produktivität und Wirtschaftlichkeit und ist als Batterie- oder Benzinversion erhältlich. Die SR 1101 steht für einfachste Bedienbarkeit und höchste Zuverlässigkeit. Empfohlen für Lagerhallen, Parkplätze und Außenbereiche in Parks und Gärten.

- Theoretische Flächenleistung bis zu 5.900 m² pro Stunde
- Widerstandsfähige Polyethylen-Konstruktion mit Stahlrahmen. Robuste Bausweise, um Ausfälle und schadenbedingte Service-Kosten zu vermeiden
- 3,6 m² Filterfläche für optimale Staubkontrolle
- Große Schmutzklappe und 70 Liter-Behälter zur Aufnahme von Schmutz und grobem Unrat
- Steigfähigkeit bis zu 20%
- Batteriebetriebenes Gerät mit bis zu 6 Stunden Betriebszeit

| Technische Daten | SR 1000S B | SR 1000S P | SR 1101 B | SR 1101 P |
|---|---|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 908 4201 010 | 908 4205 010 | 9084310010 | 9084312010 |
| Antriebsart | Batterie 24V | Benzin 3,0 PS | Batterie 24V | Benzin 2,9 kW/ 3,9 PS |
| Motormarke | AMER | Honda | - | Honda |
| Max. Geschwindigkeit (km/h) | 5,5 | 5,5 | 6 | 6 |
| Flächenleistung theor./prakt. (m²/h) | 5500/3850 | 5500/3850 | 5900/4200 | 5900/4200 |
| Arbeitsbreite m. rechtem Seitenbesen (mm) | - | - | 980 | 980 |
| Arbeitsbreite mit 2 Seitenbesen (mm) | 1000 | 1000 | 1260 | 1260 |
| Wendekreis (mm) | 1550 | 1550 | 2360 | 2360 |
| Behälter-Volumen (l) | 50 | 50 | 70 | 70 |
| Hauptfilterfläche (m²) | 3 | 3 | 3.6 | 3.6 |
| Länge x Breite x Höhe (cm) | 126 x 79 x 116 | 126 x 79 x 116 | 148 x 93 x 122 | 148 x 93 x 122 |
| Gewicht (kg) | 144 | 202 | 255 | 315 |

# KEHRMASCHINEN

## SW4000

**Stark gegen Schmutz und gut zur Umwelt**
Die SW4000 ist eine Aufsitzkehrmaschine mit Hochentleerung, entwickelt für maximale Leistung und Zuverlässigkeit, bei geringen operationalen Kosten. Sie ist die erstklassige Wahl für Industrie, Produktion, Lagerhallen, Parkplätze, Parkhäuser, Sportanlagen usw., gleichermaßen geeignet für die Reinigung von Innen- und Außenbereichen – je nach Wahl der Antriebsquelle wie Batterie, LPG oder Benzin (ausschließlich für Außenbereiche).

- Einfache Anwendung – die OneTouch™-Bedieneinheit ermöglicht die Voreinstellung der gewünschten Kehraktivitäten, aktiviert/ deaktiviert diese über das Gaspedal
- Energie- und materialsparend, alle Systeme sind durch das Pedal geregelt, sie verbrauchen im Still stand keine Energie und nutzen sich nicht ab
- Umweltfreundlich durch niedrigen Energieverbrauch, recyclingfähige Materialien, Staubkontrolle und niedriges Betriebsgeräusch
- Vermeidung von Beschädigungen des Inventars durch absenkbare und federgelagerte Seitenbesen
- Maximale Staubkontrolle wird durch das DustGuard™-System (optional) gewährleistet Wassernebel bindet den aufgewirbelten Staub und schafft eine saubere Umgebung
- Komfortabel durch beidseitig gut erreichbaren Fahrerbereich und verstellbaren Sitz
- Hydraulische Hochentleerung auf bis zu 150 cm zum einfachen Entsorgen des Kehrgutes in Container

| Technische Daten | SW4000 B | SW4000 P | SW4000 LPG |
|---|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 9084400010 | 9084401010 | 9084402010 |
| Antriebsart | Batterie | Benzin | LPG |
| Motormarke | - | Honda | Honda |
| Max. Geschwindigkeit (km/h) | 7 | 7 | 7 |
| Steigfähigkeit (%) | 20 | 20 | 20 |
| Flächenleistung theor./prakt. (m²/h) | 8750/6125 | 8750/6125 | 8750/6125 |
| Arbeitsbreite mit Hauptkehrwalze (mm) | 700 | 700 | 700 |
| Arbeitsbreite m. rechtem Seitenbesen (mm) | 975 | 975 | 975 |
| Arbeitsbreite mit 2 Seitenbesen (mm) | 1250 | 1250 | 1250 |
| Wendekreis (mm) | 19200/18900 | 19200/18900 | 19200/18900 |
| Behälter-Volumen (l) | 75 | 75 | 75 |
| Entleerungshöhe (mm) | 1500 | 1500 | 1500 |
| Hauptfilterfläche (m²) | 7 | 7 | 7 |
| Länge x Breite x Höhe (cm) | 1640 x 1035 x 1330 | 1640 x 1035 x 1330 | 1640 x 1035 x 1330 |
| Gewicht (kg) | 433 | 511 | 515 |

## SR 1301

**Kompakte Kehrmaschine mit Hochentleerung**
Die SR 1301 ist ideal zur Reinigung mittlerer bis großer Flächen geeignet. Durch das große Behältervolumen können große Schmutzmengen aufgenommen werden. Die SR 1301 ist eine der kompaktesten Kehrmaschinen mit Hochentleerung auf dem Markt – erhältlich als Batterieversion.

- Theoretische Flächenleistung bis zu 7.860 m² pro Stunde
- Mühelose Hochentleerung (bis zu 1,50 m)
- Einstellung und Auswechseln von Hauptkehrwalze und Filter ohne Werkzeug
- Einzigartige Kombination von höchster Produktivität und Manövrierfähigkeit
- Bewältigt während des Kehrens problemlos Steigungen von bis zu 16%

## SR 1450

**Kompakte Konstruktion für hohe Wendigkeit**
Die SR 1450 ist eine kompakte, hydraulisch angetriebene Maschine. Sie eignet sich ganz besonders für den Einsatz in engen Bereichen. Dank der hervorragenden Staubkontrolle ist sie besonders für den Außen- und Inneneinsatz z.B. in Lagerhallen, Einkaufszentren und auf Parkplätzen geeignet.

- Theoretische Flächenleistung bis zu 13.500 m² pro Stunde
- Taschenfilter mit 5,2 m² Filterfläche und elektrisch betriebenem Filterrüttler
- Staubkontrollsystem für beste Reinigungsergebnisse in sehr staubigen Bereichen
- Hydraulisch betätigter Kehrgutbehälter kann in Standard-Müllcontainer mit einer Einfüllkante von 136 cm Höhe entleert werden

| Technische Daten | SR 1301 B | SR 1450 B | SR 1450 D |
|---|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 9084511010 | 13300041 | 13300042 |
| Antriebsart | Batterie 24 V | Batterie 36 V | DIESEL 2 Zyl. 13,4 PS |
| Motormarke | AMER | AMER | LOMBARDINI |
| Max. Geschwindigkeit (km/h) | 5 | 8 | 13 |
| Flächenleistung theor./prakt. (m²/h) | 7860/5505 | 11600/8120 | 13500/9400 |
| Arbeitsbreite mit Hauptkehrwalze (mm) | 800 | 800 | 800 |
| Arbeitsbreite m. rechtem Seitenbesen (mm) | 1054 | 1150 | 1150 |
| Arbeitsbreite mit 2 Seitenbesen (mm) | 1308 | 1450 | 1450 |
| Wendekreis (mm) | 306 | 280 | 280 |
| Behälter-Volumen (l) | 130 | 212 | 212 |
| Entleerungshöhe (cm) | 150 | 136 | 136 |
| Hauptfilterfläche (m²) | 3.6 | 5.2 | 5.2 |
| Länge x Breite x Höhe (cm) | 178 x 121 x 135 | 197 x 110 x 148 | 197 x 110 x 148 |
| Gewicht (kg) | 723 | 635 | 720 |

# KEHRMASCHINEN

Produkt Video

## SR 1601

**Die innovative Kehrmaschine steigert Ihre Produktivität**

Die Nilfisk SR 1601 ist technisch eines der besten Geräte seiner Klasse und bietet Innovationen, welche die Reinigungsleistung erhöhen und dabei gleichzeitig die Bedienung und die Wartung vereinfachen. Sie wurde entwickelt für härtere Einsätze in der Industrie, auf dem Bau und auf Parkplätzen.

- Theoretische Flächenleistung bis zu 19.200 $m^2$ pro Stunde
- Das DustGuard™ Staubreduzierungssystem verhindert Staubaufwirbelungen und verkürzt Reinigungszeiten
- Frei pendelnde Kehrwalze zur Feinjustierung der Kehrwalze für höhere Produktivität und Leistung
- MaxAccess™ ermöglicht schnellen und leichten Zugang für Wartungsarbeiten
- HD-Dieselmotorvariante für den Einsatz in extrem feinstaubbelasteten Bereichen

| Technische Daten | SR 1601 B | SR 1601 B Maxi | SR 1601 D | SR 1601 D Maxi | SR 1601 D3 HD | SR 1601 LPG | SR 1601 LPG Maxi |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 13300103 | 13300149 | 13300101 | 13300148 | 13300175 | 13300105 | 13300161 |
| Antriebsart | Batterie 48 V | Batterie 48 V | Diesel, 3 Zyl. 16,3 kW/22 PS | Diesel, 3 Zyl. 16,3 kW/22 PS | Diesel, 3 Zyl. 16,3 kW/22 PS | LPG, 3 Zyl. 20 kW/26,8 PS | LPG, 3 Zyl. 20 kW/26,8 PS |
| Motormarke | - | - | Kubota | Kubota | Kubota | Kubota | Kubota |
| Max. Geschwindigkeit (km/h) | 8 | 8 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| Flächenleistung (1 Seitenb.) theor./prakt. ($m^2$/h) | 10000/7000 | - | 15000/10000 | - | - | 15000/10000 | - |
| Flächenleistung (2 Seitenb.) theor./prakt. ($m^2$/h) | 12800/8960 | 12800/8960 | 19200/13440 | 19200/13440 | 19200/13440 | 19200/13440 | 19200/13440 |
| Arbeitsbreite mit rechtem Seitenb./2 Seitenb. (mm) | 1250/1600 | 1250/1600 | 1250/1600 | 1250/1600 | 1250/1600 | 1250/1600 | 1250/1600 |
| Wendekreis (cm) | 306 | 306 | 306 | 306 | 306 | 306 | 306 |
| Max. Steigungsrate (%) | 20 | 20 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 |
| Behälter-Volumen (l) | 315 | 315 | 315 | 315 | 315 | 315 | 315 |
| Entleerungshöhe (cm) | 159 | 159 | 159 | 159 | 159 | 159 | 159 |
| Hauptfilterfläche ($m^2$) | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Länge x Breite x Höhe (cm) | 222 x 132 x 146 | 222 x 132 x 146 | 222 x 132 x 146 | 222 x 132 x 146 | 222 x 132 x 146 | 222 x 132 x 146 | 222 x 132 x 146 |
| Gewicht (kg) | 1220 | 1255 | 945 | 980 | 980 | 945 | 965 |

Produkt Video

## SW8000

**Zwei Meter Kehrbreite**

Die Nilfisk SW8000 ist mit ihrer bis zu 2 m großen Arbeitsbreite eine Kehrmaschine der Extraklasse. Entwickelt und gebaut für größte Flächen und harte industrielle Anforderungen. Basierend auf einem robusten Stahlchassis ist die Maschine mit extrastarken Polyethylen-Verkleidungen versehen, damit Anfahrschäden gar nicht erst auftreten. Allein die vordere Stoßzone kann Stöße von bis zu 8 km/h absorbieren, ohne dass Anfahrschäden entstehen.

- Extrem anwenderfreundlich durch die OneTouch™-Bedienung – alle eingestellten Funktionen werden über das Fußpedal bedient
- Das optionale DustGuard™-System verhindert effektiv die Staubexposition, durch Produktion eines feinen Wassernebels, welcher die entstehenden Staubschwebeteilchen bindet
- Die Polyethylen-Abdeckungen bieten der Maschine sicheren und rostfreien Schutz vor Beschädigungen
- MaxAccess™ ermöglicht komfortablen Zugang an alle Komponenten für einfache Wartungsarbeiten
- Extrem wartungsfreundlich dank des NoTools™-Systems
- Hochentleerung bis zu 152 cm ermöglicht das Entleeren in jeden herkömmlichen Container

## SR 2000

**Das Spitzenmodel der Aufsitz-Kehrmaschinen**

Viel Schmutz benötigt schweres Gerät. Die Nilfisk SR 2000 Kehrmaschine ermöglicht mit ihrer großen Aufnahmefähigkeit, der robusten Konstruktion und der hochentwickelten Technik die schnelle und effiziente Reinigung bei schweren, industriellen Anwendungen.

- Theoretische Flächenleistung bis zu 25.700 $m^2$ pro Stunde
- Nimmt bis zu 818 kg Kehrgut auf und verfügt über eine Entleerungshöhe von 152 cm
- Zwei wasserbeständige Flächenfilter und eine außerordentlich große Filterfläche mit einer Größe von 16 $m^2$
- Servolenkung und einstellbare Sitzfederung
- Temperaturüberwachung im Kehrgutbehälter (Option)
- Nach vorne kippbarer Kehrgutbehälter, damit die maximale Befüllung erreicht werden kann

| Technische Daten | SW8000 LPG | SW8000 D | SW8000 LPG mit Kabine | SW8000 D mit Kabine | SR 2000 D | SR 2000 LPG |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 56107512 | 56107513 | 56107514 | 56107515 | 56516753 | 56516755 |
| Antriebsart | LPG 4 Zyl. 41,7 kW/56 PS | Diesel 4 Zyl. 26,5 kW/35,5 PS | LPG 4 Zyl. 41,7 kW/56 PS | Diesel 4 Zyl. 26,5 kW/35,5 PS | Diesel 4 Zyl. 2500, 47,3 PS | LPG 4 Zyl. 3,0 l, 86 PS |
| Motormarke | PSI-GM Vortec 1600 | Kubota V1505 D | PSI-GM Vortec 1600 | Kubota V1505 D | Mitsubishi | GM |
| Max. Geschwindigkeit (km/h) | 15 | 15 | 15 | 15 | 13 | 13 |
| Flächenleistung theor./prakt. ($m^2$/h) | 24000/16800 | 24000/16800 | 24000/16800 | 24000/16800 | 25700/18000 | 25700/18000 |
| Arbeitsbreite m. rechtem Seitenbesen (mm) | 1650 | 1650 | 1650 | 1650 | 1670 | 1670 |
| Arbeitsbreite mit 2 Seitenbesen (mm) | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 1980 | 1980 |
| Wendekreis (cm) | 277 | 277 | 277 | 277 | 173/280 | 173/280 |
| Behälter-Volumen (l) | 400 | 400 | 400 | 400 | 765 | 765 |
| Entleerungshöhe (cm) | 152 | 152 | 152 | 152 | 152 | 152 |
| Hauptfilterfläche ($m^2$) | 10 | 10 | 10 | 10 | 16 | 16 |
| Länge x Breite x Höhe (cm) | 239 x 163 x 147 | 239 x 163 x 147 | 239 x 163 x 201 | 239 x 163 x 201 | 246 x 179 x 151 | 246 x 179 x 151 |
| Gewicht (kg) | 1225 | 1225 | 1482 | 1482 | 1680 | 1680 |

# ZUBEHÖR: KEHRMASCHINEN

**Hauptkehrwalzen**
Aus verschiedenen Materialien. Auch für Ihre Anwendungen bieten wir die passende Lösung.

**Teppich-Reinigungs-Kit**
Beinhaltet nicht-markierende Seitenschürzen, Naturfaserbürste und Seitenbesen.

**Seitenbesen-Set links**
Kehrt den Schmutz in den Arbeitsbereich der Hauptkehrwalze. Vergrößert die Arbeitsbreite und erhöht so die Produktivität.

**Nicht-markierende Seitenleisten**
Seitenleisten für den Einsatz auf empfindlichen Böden.

---

**Seitenbesen-Schutz**
Schützt die Seitenbesen vor Anfahrschäden.

**Integriertes Ladegerät**
Für Nass- und Gel-Batterien.

**Warnleuchte**
Warnleuchte für die Maschine im Einsatz.

**Filterelemente**
Papierfilter für schwere Feinstaubbelastung. Polyesterfilter auswaschbar und für den Einsatz unter feuchten Bedingungen.

---

**Kollisionsschutz vorne**
Schützt die Vorderseite der Maschine vor Beschädigungen.

**Arbeitsscheinwerfer/-leuchte**
Arbeitsscheinwerfer leuchten den gesamten Arbeitsbereich der Maschine vorne und hinten aus.

**Sicherheits-Sitz**
Gefederter Komfortsitz mit Einstellmöglichkeit für das Fahrergewicht.

**Handsaug-Set**
Erleichtert die Reinigung schwer zugänglicher Bereiche, z.B. unter Treppenabsätzen oder in Regalen.

---

**Superelastische Räder**
Unempfindlich gegenüber Einstichen durch spitze Gegenstände.

**Fahrerschutzdach/Kabine**
Schützt den Fahrer besonders im industriellen Einsatz.

**DustGuard™-Kit**
Bindet mit einem feinen Wassernebel Staubschwebeteilchen direkt beim Entstehen.

**Erhöhte Luftansaugstutzen**
Für bessere Luftqualität im Vergaser; besonders für staubige Einsätze.

**UNSERE MISSION: INNOVATION, QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT**

Als leidenschaftlich innovativer Hersteller und Ihr Partner entwickelt die Nilfisk Outdoor-Division Maschinen von der Idee bis zu vollständigen Komplettlösungen, die Ihr Unternehmen stärken – und immer befinden sich neue, innovative Anwendungsmöglichkeiten in der Entwicklungsphase. Das ist das Versprechen von Nilfisk-Advance an Sie als vertrauensvollen Partner. Unsere Maschinen sind nicht nur bedienerfreundlich, sondern bieten den Fahrern auch die bestmöglichen Arbeitsbedingungen und präsentieren sich umweltfreundlich.

**MULTIFUNKTIONSMASCHINEN**

Die Nilfisk-Egholm Geräteträger City Ranger 3500, City Ranger 2250 und Park Ranger 2150 werden in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickelt, mit dem Ziel: Geräteträger für die Außenpflege zu produzieren, die das gesamte Jahr über effizient, sinnvoll und kompromisslos eingesetzt werden können.

Die anspruchsvollen Anforderungen unserer Kunden lauten:
- Höchste Manövrierfähigkeit
- Effizienz
- Vielseitigkeit (über das gesamte Jahr)
- Quick-Shift für Anbaugeräte
- Gute Sicht auf die Anbaugeräte

Aus der Kombination von hydraulischen Systemen mit einer kompakten Konstruktionsweise resultieren vollhydraulische, flexible, knickgelenkte und leistungsstarke Maschinen. Die vielseitigen Geräteträger können selbst in engsten Stellen dank des umfassenden, maßgeschneiderten Anbaugeräteprogramms mühelos ganzjährig eingesetzt werden.

Der hohe Ausnutzungsgrad – 365 Tage im Einsatz – in Verbindung mit ihrer bemerkenswerten Zuverlässigkeit zeichnen die Nilfisk-Egholm Geräteträger aus und bilden die Basis für ihre Wirtschaftlichkeit. Die niedrigen Investitionskosten tragen darüber hinaus dazu bei, dass der Unterhalt der Außenpflegeflächen zu einem vorteilhaften Quadratmeterpreis gesichert werden kann.

**STRASSENKEHRMASCHINE**

Die Nilfisk RS 502 Straßenkehrmaschine sichert durch ihre starke Saugturbine und den kräftigen Saugstrom ein effizientes Reinigungsergebnis, das sogar das Kehren von Flaschen, Steinen und großem Kehrgut ohne Verstopfungsgefahr ermöglicht. Die hydraulisch zu bedienende Klappe im Saugmund ermöglicht dem Fahrer die Aufnahme von Grobschmutz im laufenden Kehrbetrieb, ohne die Kabine verlassen zu müssen. Die lange Betriebsdauer der Maschinen ist durch die Edelstahlausführung des 500 Liter fassenden Kehrgutbehälters sicher gestellt. Der große Vorrat an Frischwasser ermöglicht eine lange Einsatzzeit.

# OUTDOOR-MASCHINEN

## EMPFOHLENE BRANCHENANWENDUNGEN

| Outdoor Modelle | Multifunktionsmaschinen | | | Straßenkehrmaschine |
|---|---|---|---|---|
| | Park Ranger 2150 | City Ranger 2250 | City Ranger 3500 | RS 502 |
| | | | | |
| Einkaufszentren | • | • | • | • |
| Fußwege und Fußgängerzonen, Privatstraßen | • | • | • | • |
| Marktplätze/Innenstädte | • | • | • | • |
| Universitäten | • | • | • | • |
| Zoos | • | • | • | • |
| Öffentliche Parks | • | • | • | • |
| Industrieanlagen | • | • | • | • |
| Parkplätze/Parkhäuser | • | • | • | • |
| Sportstadien | • | • | • | • |
| Freizeitparks | • | • | • | • |
| Rennstrecken | • | • | • | • |
| Flughäfen/Bahnhöfe | • | • | • | • |
| Ferienparks/Campingplätze | • | • | | • |
| Schwer zugängliche Bereiche | • | • | • | • |
| Große Industrieanlagen und Logistikzentren | • | • | • | • |
| Friedhöfe | • | | | |
| Schulen | • | • | | • |
| Kliniken, Krankenhäuser, Altenheime | • | • | • | • |

## MERKMALE

| Outdoor Modelle | Multifunktionsmaschinen | | | Straßenkehrmaschine |
|---|---|---|---|---|
| | Park Ranger 2150 | City Ranger 2250 | City Ranger 3500 | RS 502 |
| **Grundmaschine:** | | | | |
| Stufe lll-a Motor | • | • | • | • |
| Straßenverkehrszulassung | • | • | • | Einzelbetriebserlaubnis |
| 4-Radantrieb | • | • | • | |
| Knicklenkung | • | • | • | |
| Schnellwechselsystem | • | • | • | |
| Kabinenheizung | • | • | • | • |
| Klimaanlage | | • | • | • |
| Auch ohne Kabine einsetzbar | • | • | | |

## ANBAUGERÄTE

| Outdoor Modelle | Multifunktionsmaschinen | | | Straßenkehrmaschine |
|---|---|---|---|---|
| | Park Ranger 2150 | City Ranger 2250 | City Ranger 3500 | RS 502 |
| **Kehrbetrieb:** | | | | |
| Hochentleerung | • | • | • | • |
| Mittelabsaugung | | • | • | • |
| Handsaugschlauch | • | • | • | • |
| Hochdruckreiniger | | • | • | • |
| 2 Besen | • | • | • | • |
| 3 Besen | • | • | • | |
| 4 Besen | | • | | |
| Wasserrecyclingsystem | | | • | |
| Wildkrautbürste | | • | • | |
| **Grünflächenpflege:** | | | | |
| Heckauswurfmähwerk | • | • | • | |
| Mulchmähwerk | • | • | • | |
| Mähwerk für Grassammelbehälter | | • | • | |
| Laubsaugschlauch für Grassammelbehälter | | • | | |
| Schlegelmäher | • | • | | |
| Vertikutierer | • | • | | |
| Kantenschneider | • | • | | |
| Laubsauger | • | | | |
| Heckenschere | | • | | |
| Frontschaufel | • | • | | |
| Kippmulde | • | | • | |
| Leichter Kippwagen | • | • | | |
| Ladefläche | | • | | |
| Umweltharke | • | | | |
| **Nassreinigung:** | | | | |
| Spülanlage | | | • | |
| Schrubbdeck | | • | • | |
| **Winterdienst:** | | | | |
| Frontkehrmaschine | • | • | • | |
| Schneeräumschild | • | • | • | |
| V-Schneeräumschild | • | • | • | |
| Schneefräse | | • | | |
| Salz- und Kiesstreugerät | • | • | • | |
| Heckanbaustreuer | | | • | |

Kehren

Straßen-nassreinigung

Grünflächen-pflege

Winterdienst

# MULTIFUNKTIONSMASCHINEN

Nilfisk Egholm
Rangers at heart

Das Nilfisk-Advance Portfolio im Bereich Outdoor-Maschinen wurde im Januar 2011 durch die Akquisition des dänischen Unternehmens Egholm gezielt erweitert. Die Produkte zeichnen sich durch besondere Wendigkeit und Anwenderfreundlichkeit aus. Die Maschinen können mit mindestens 14 unterschiedlichen Anbaugeräten ausgerüstet werden, was dem Anwender die Bewältigung vielfältigster Aufgaben im Straßenkehr- und Winterdienst sowie der Grünflächenpflege über das gesamte Jahr und bei jeder Art von Wetter ermöglicht. Damit eignen sich die Produkte ideal für Industrie, Kommunen, große Institutionen, Wohnbaugesellschaften, Reinigungsdienstleister sowie Garten- und Landschaftspfleger.

Die Nilfisk-Egholm Geräteträger City Ranger 3500, City Ranger 2250 und Park Ranger 2150 sind zu jeder Jahreszeit multifunktionale Helfer in der Außenflächenpflege und -reinigung. Ihr umfassendes Anbaugeräteprogramm eignet sich für beliebige Außeneinsätze – von der Straßenreinigung über Mäharbeiten bis hin zum Winterdienst. Dank ihrer Knicklenkung sowie einer Breite von nur 1 m garantieren die Geräteträger professionelle Reinigungsleistung und hohe Manövrierfähigkeit selbst an engsten Stellen. Der Vierradantrieb, kombiniert mit leistungsstarken Dieselmotoren, sichert Kraft und Stärke in allen Arbeitssituationen und die vollhydraulische Bauweise sorgt für minimale Wartungskosten und außerordentlich geringen Verschleiß.

## Park Ranger 2150

**Der kompakte Geräteträger wird mit großen und kleinen Aufgaben fertig**
Der Park Ranger 2150 ist das Grundgerät für ein ganzjähriges Park Ranger Geräteprogramm. Knickgelenkt und lediglich 1 m breit – der Park Ranger Geräteträger erreicht mit professioneller Leistung selbst die engsten Stellen und ist durch die Servolenkung und einen Wenderadius von 1,5 m äußerst manövrierfähig. Vierradantrieb und 28 PS garantieren Kraft und Stärke in allen Arbeitssituationen.

- Kompakte Bauweise und Knicklenkung
- 28 PS und 4-Radantrieb
- Quick-Shift in weniger als 4 Min.
- Anbaugeräte für Kehrarbeiten: Kehr-/Sauggerät für Kehrarbeiten mit 2 oder 3 Besen, Handsaugschlauch
- Anbaugeräte für die Grünflächenpflege: Mulchmäher, Schlegelmäher, Vertikutierer, Kantenschneider, Laubsauger, kippbare Schaufel, Kippmulde, leichter Kippwagen, Umweltharke
- Anbaugeräte für den Winterdienst: Frontkehrmaschine, Schneeräumschild, V-Schneeräumschild, Salz- und Kiesstreuer

| Technische Daten | Park Ranger 2150 |
|---|---|
| Antriebsart | Diesel, 3 Zyl. |
| Motormarke | Perkins |
| Motorleistung bei 3400 U/min. | 28 PS/21 kW |
| Max. Geschwindigkeit (km/h) | 16 |
| Max. Steigungsrate (ausstattungsabhängig) (%) | 33 |
| Flächenleistung theor./prakt. mit 3 Bürsten (m²/h) | 12000/8000 (bei 150 cm Kehrbreite) |
| Wendekreis innen/außen (m) | 0,5/1,5 |
| Kraftstofftank (l) | 20 |
| Kraftstoffverbrauch bei 2400 U/min. (l/h) | 2,8 |
| Kraftstoffverbrauch bei 3400 U/min. (l/h) | 4,6 |
| Länge x Breite x Höhe (cm) | 222,5 x 101,5 x 193,5 |
| Höhe ohne Kabine (cm) | 121 |
| Gewicht (kg) | 610 |
| Gewicht ohne Kabine (kg) | 485 |
| Zugelassenes Gesamtgewicht Geräteträger (kg) | 1300 |

## City Ranger 2250

**Kehren Sie die Stadt mit einer umwelt- und anwenderfreundlichen Maschine**
Der City Ranger 2250 ist ein Geräteträger mit einem kompletten Anbaugeräteprogramm. Mit seinen Spezialgeräten ist er vielseitig einsetzbar und wie geschaffen für alle Aufgaben in der Außenflächenpflege. Kehren im Frühling, Rasenmähen und Kantenschneiden im Sommer, Schneeräumen und Sand-, Splitt- und Salzstreuen im Winter. Der City Ranger 2250 ist leistungsstark und absolut professionell. Trotz seiner Vielseitigkeit ist er dennoch außerordentlich betriebssicher, bedienungsfreundlich und mit allem Komfort für den Bediener ausgestattet.

- Kompakte Bauweise und Knicklenkung
- 35 PS und 4-Radantrieb
- Quick-Shift in 1 Min.
- Anbaugeräte für Kehrarbeiten: Kehr-/Sauggerät für Kehrarbeiten mit 2, 3 oder 4 Besen und Handsaugschlauch, Wildkrautbürste
- Anbaugeräte für die Grünflächenpflege: Heckauswurfmähwerk, Hochdruckreiniger (optional), Mulchmäher, Grasaufnahme, Vertikutierer, Kantenschneider, kippbare Schaufel, Heckenschere, leichter Kippwagen
- Anbaugeräte für den Winterdienst: Frontkehrmaschine, Schneeräumschild, V-Schneeräumschild, Salz- und Kiesstreuer, Schneefräse
- Anbaugeräte für die Nassreinigung: Schrubbdeck mit 3-Bürstensystem

| Technische Daten | City Ranger 2250 |
|---|---|
| Antriebsart | Diesel, 4 Zyl. |
| Motormarke | Perkins |
| Motorleistung bei 3000 U/min. | 35 PS/26,5 kW |
| Max. Geschwindigkeit (km/h) | 20 |
| Max. Steigungsrate (ausstattungsabhängig) (%) | 33 |
| Flächenleistung theor./prakt. mit 3 Bürsten (m²/h) | 14000/10500 (bei 150 cm Kehrbreite) |
| Wendekreis innen/außen (m) | 0,6/1,64 |
| Kraftstofftank (l) | 38 |
| Kraftstoffverbrauch bei 2200 U/min. (l/h) | 4,8 |
| Länge x Breite x Höhe (cm) | 240 x 107 x 196 |
| Höhe ohne Kabine, mit ROPS-Überrollbügel (cm) | 200 |
| Gewicht (kg) | 970 |
| Gewicht ohne Kabine, mit ROPS-Überrollbügel (kg) | 910 |
| Zugelassenes Gesamtgewicht (kg) | 1610 |

# MULTIFUNKTIONSMASCHINEN

## City Ranger 3500

**Leistungsfähig wie ein Spezialgerät – anwendbar wie eine Multifunktionsmaschine**
Der City Ranger 3500 ist, dank Knicklenkung und Schnellwechselsystem, eine äußerst wendige Multifunktionsmaschine mit hoher Betriebssicherheit und geringen Servicekosten.

Ausgestattet als Hochleistungs-Kehrsaugmaschine mit einem Kehrbehältervolumen von 1,4 m³ erfüllt der Ranger alle kommunalen Anforderungen hinsichtlich eines perfekten Kehrergebnisses. Er kehrt wahlweise mit einer flexiblen Kehrbreite von 1,3 – 2,4 m mit 2 Bürsten oder bis zu 3,1 m mit einem Zusatzbesen. Das bedeutet hohe Effizienz – in Form einer Multifunktionsmaschine, die für sämtliche großflächigen Arbeiten hervorragend geeignet ist. Mit dem äußerst wendigen und knickgelenkten City Ranger 3500 reinigt der Fahrer in der Innenstadt, Bürgersteige, Wege und Parkhäuser mit hoher Produktivität und genießt in der geräumigen Kabine einen komfortablen Arbeitsplatz.

In der Grünflächenpflege ist der City Ranger 3500 unter anderem auch für Mähaufgaben einsetzbar. Der Ranger verwendet für die optionale Grasaufnahme den Kehrgutbehälter der Kehr- und Saugeinheit und garantiert durch diese Kombinationsmöglichkeit eine sehr hohe Rentabilität.

Mit Winterdienstanbaugeräten ausgestattet ist der City Ranger 3500 eine hocheffiziente und betriebssichere Schneeräummaschine. Der Fahrer räumt mit ihm Schnee in der Innenstadt, auf Wegen, Gehwegen und Parkplätzen. Im gleichen Arbeitsgang übernimmt er auch die Glättebekämpfung durch Ausbringung diverser Streumittel. Dank großer Ladevolumen der aufgesattelten Streuer und optionaler wegabhängiger Streuung ist er auch hier sehr günstig und effektiv im Einsatz.

- Kompakte Bauweise und Knicklenkung
- 51 PS und 4-Radantrieb
- Quick-Shift in 10 Min. – das schnellste Ergebnis in dieser Maschinenkategorie
- Zugelassenes Gesamtgewicht 3.500 kg
- Max. Geschwindigkeit 38 km/h
- Max. 1,6 m Entleerungshöhe
- Handsaugschlauch geeignet für die Entleerung auch von Sinkkästen
- Anbaugeräte für Kehrarbeiten: Kehr-/Sauggerät für Kehrarbeiten mit 2 oder 3 Besen, Wildkrautbürste
- Anbaugeräte für die Grünflächenpflege: Mulchmäher, Grasaufnahme, Kippmulde
- Anbaugeräte für die Nassreinigung: Spülanlage, Hochdruckreiniger, Schrubbdeck mit 3-Bürstensystem
- Anbaugeräte für den Winterdienst: Schneebesen, Frontkehrmaschine, Schneeräumschild, V-Schneeräumschild, Salz- und Kiesstreuer, Heckanbaustreuer

| Technische Daten | City Ranger 3500 |
|---|---|
| Antriebsart | Diesel, 4 Zyl. |
| Motormarke | Perkins |
| Motorleistung bei 3000 U/min. | 51 PS/38 kW |
| Max. Geschwindigkeit (km/h) | 38 |
| Max. Steigungsrate 1 Stufen-Hydrostat-Maschine (%) | 18 |
| Max. Steigungsrate 2 Stufen-Hydrostat-Maschine (%) | 22 |
| Flächenleistung theor./prakt. (bei 15/10 km/h und 2 Bürsten) (m²/h) | 36000/24000 (bei 240 cm Kehrbreite) |
| Flächenleistung theor./prakt. (bei 15/10 km/h und 3 Bürsten) (m²/h) | 42000/28000 (bei 280 cm Kehrbreite) |
| Wendekreis innen/außen (m) | 1,9/3,95 |
| Kraftstofftank (l) | 65 |
| Kraftstoffverbrauch bei 2200 U/min. (l/h) | 4-6 |
| Länge x Breite x Höhe (cm) | 408 x 113 x 189 |
| Gewicht als Kehrmaschine (kg) | 2400 |
| Zugelassenes Gesamtgewicht (kg) | 3500 |

## RS 502

**Stärkste Saugleistung ihrer Klasse**
Mit ihrer außergewöhnlichen Kehrleistung ist die Nilfisk RS 502 die perfekte Maschine für große Außenflächen wie z. B. Parkhäuser und Fußgängerzonen. Steigungen bis zu 22% sind für die Nilfisk RS 502 kein Hindernis. Die Maschine kann optional erweitert werden mit einem Hochdruckreiniger, einer Klimaanlage und einem rückseitigen Handsaugschlauch.

- Extrem hohe Saugleistung durch geraden Saugkanal
- 246 Liter-Tank für Frischwasser
- Hydraulische Klappe zum Aufnehmen von Flaschen und großem Kehrgut
- Dank der speziellen Bauweise überwindet sie Bordsteine bis zu 17 cm Höhe
- Zentraler Diagnose-Monitor
- Hochdruckreiniger (optional)
- Handsaugschlauch zur Aufnahme von Laub, Flaschen und Dosen (optional)
- Klimaanlage (optional)

| Technische Daten | RS 502 |
|---|---|
| Antriebsart | Diesel, KUBOTA, 1505-T, 4 Zyl., 30,6 kW, 40,8 PS |
| Max. Geschwindigkeit (km/h) | 20 |
| Flächenleistung theor./prakt. (m²/h) | 19200/13500 |
| Arbeitsbreite (mm) | 1600 |
| Max. Steigungsrate (%) | 22 |
| Wassertank (l) | 246 |
| Behälter-Volumen/Schmutzwassertank (l) | 500 |
| Entleerungshöhe (cm) | 138 |
| Länge x Breite x Höhe (cm) | 311 x 123 x 199 |
| Gewicht (kg) | 1700 |

# ANBAUGERÄTE: MULTIFUNKTIONSMASCHINEN

**Wildkrautbürste**

**Mulchmähwerk 1200/**
**Heckauswurfmähwerk**

**Mulchmähwerk 1600/**
**Heckauswurfmähwerk**

**Grasaufnahme**

**Kehrsauggerät**

**Vertikutierer/**
**Schlegelmäher**

**Kantenschneider**

**Laubsauger**

**Heckenschere**

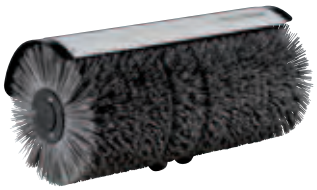
**Kippbare Schaufel**

**Kippmulde**

**Leichter Kippwagen**

**Umweltharke**

# ANBAUGERÄTE: MULTIFUNKTIONSMASCHINEN



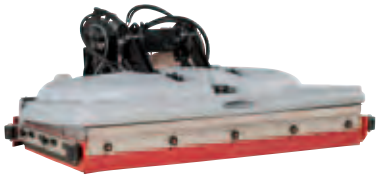
**Frontkehrmaschine**

**Schneeräumschild**

**V-Schneeräumschild**

**Schneefräse**

**Salz- und Kiesstreugerät**



**Schrubbdeck**

# ZUBEHÖR: STRASSENKEHRMASCHINE

**Front- und Heckkamera mit Display**

**Zusatz Ansaugrohr**
Für Laubsaugung und schwer zugängliches Sauggut.

**Komfort-Sitz**
Mit Fahrer-Gewichtsregulierung und Federung.

**Hochdruckreiniger**

# MASCHINEN-LEBENSDAUER VERLÄNGERN

**NILFISK SERVICELÖSUNGEN**
Nilfisk bietet seit über 100 Jahren Maschinen an, die dem täglichen Reinigungsbedarf gerecht werden. Hinter unseren Maschinen steht darüber hinaus eine ausgereifte Serviceorganisation, die Stillstandszeiten reduziert und die Produktivität erhöht. Ein breites Angebot an Servicelösungen ist auf Ihre besonderen Anforderungen abgestimmt und sichert optimale Unterstützung – für eine längere Lebensdauer Ihrer Nilfisk Reinigungsmaschinen.

**DER ZENTRALE KUNDENDIENST VON NILFISK KOORDINIERT EIN NETZWERK MIT VIELEN VORTEILEN:**
- Wenn gewünscht und vereinbart, ist Wochenend-Rufbereitschaft durch ausgebildete Servicetechniker sichergestellt
- Ersatzteile sind direkt im Servicefahrzeug verfügbar
- Optionale präventive Wartung in festgelegten Intervallen
- Verlängerte Lebensdauer der Maschinen
- Geringes Ausfall- und Beschädigungsrisiko
- Ca. 95% der Servicedienstleistungen wird in „First-Time-Fix-Rate" durchgeführt

**DREI MASSGESCHNEIDERTE SERVICEPAKETE FÜR DEUTSCHLAND, ÖSTERREICH UND DIE SCHWEIZ**
Grundsätzlich stehen drei unterschiedliche Servicepakete zur Verfügung.
Wir empfehlen Ihnen, die jeweiligen Möglichkeiten mit Ihrem Nilfisk Servicetechniker vor Ort zu besprechen.

**1. SERVICEPAKET STANDARD: PROFESSIONELLE WARTUNG**
Diese Servicelösung bietet Ihnen sowohl den Vorteil des direkten und jederzeit abrufbaren Servicekontaktes, als auch eine Reaktionszeit bei Störungen von maximal 48 Stunden.

**2. SERVICEPAKET PLUS: OPTIMIERTE LEISTUNG**
Profitieren Sie von einer Reaktionszeit von maximal 36 Stunden. Mit der erweiterten Lösung haben Sie Ihre Wartungs- und Reparaturkosten fest im Griff – mit der Gewissheit, dass Ihre Leistungsfähigkeit zu keiner Zeit beeinträchtigt, sondern durch die höhere Maschinenverfügbarkeit optimiert wird.

**3. SERVICEPAKET PREMIUM: MAXIMALE VERFÜGBARKEIT**
Die Reaktionszeit liegt bei maximal 24 Stunden und deckt bei Bedarf die Wochenenden mit ab. Alle Serviceeinsätze sind inklusive und durch den Festpreis können Sie die Kosten im Voraus budgetieren.

**SERVICE – IMMER IN IHRER NÄHE**
Der Nilfisk-Advance Service ist in Deutschland, Österreich und der Schweiz landesweit mit Werkstätten und Servicestützpunkten präsent. Über 130 regelmäßig geschulte und beratungskompetente Servicetechniker sind – ausgestattet mit modernster Mess- und Prüftechnik – stets bereit, Ihre Serviceanforderungen zu erfüllen. Wir sind vor Ort, wenn Sie uns brauchen.

# EINSCHEIBEN-/POLIERMASCHINEN UND TEPPICHREINIGER

**PERFEKTE REINIGUNG VON HARTBÖDEN UND TEXTILEN BELÄGEN**

Zur Reinigung von Teppichen und Hartböden kann Nilfisk Ihnen die wohl umfangreichste Auswahl an Reinigungsmaschinen anbieten. Egal ob zur werterhaltenden Pflege von Hartböden oder zur fasertiefen Reinigung von textilen Belägen: mit Einscheibenmaschinen und Teppichextraktionsgeräten von Nilfisk haben Sie immer professionelle Ausrüstung zur Hand.

**GRÜNDLICHE REINIGUNG GROSSER TEPPICHFLÄCHEN**

Große Teppichflächen werden durch Teppichextraktionsgeräte von Nilfisk wirtschaftlich und gründlich gereinigt. Im ersten Schritt wird mit kraftvollen Düsen Wasser und Reinigungsmittel auf den Teppich aufgebracht und mit einer Walzenbürste eingearbeitet. Anschließend wird das verschmutzte Wasser sowie das Reinigungsmittel aus dem Teppich wieder aufgenommen. Diese Anwendung hinterlässt einen sauberen und begehbaren Teppichboden.

**EINSCHEIBENMASCHINEN FÜR DIE REINIGUNG UND PFLEGE VON HARTBÖDEN**

Durch die umfassende Palette von Einscheibenmaschinen kann Ihnen Nilfisk für jede Reinigungsaufgabe die richtige Maschine anbieten. Sei es Schrubben, Polieren, Spray-Cleanern oder Grundreinigen: mit unseren Maschinen kein Problem. Auch für Spezialanwendungen wie die Pflegefilmsanierung oder Kristallisation von Marmorböden können wir Ihnen kräftige und zuverlässige Maschinen an die Hand geben.

**EINSCHEIBENMASCHINEN FÜR DIE TEPPICHREINIGUNG**

Eine andere Möglichkeit der Teppichreinigung stellt das Queen-Bonnet-Verfahren unter Verwendung einer Einscheibenmaschine und den entsprechenden Pads dar. Wahlweise können dafür auch Mikrofaser-Pads und spezielle Reiniger benutzt werden.

# EINSCHEIBEN- UND POLIERMASCHINEN

## EMPFOHLENE BRANCHENANWENDUNGEN

| Einscheiben- und Poliermaschine Modelle | Einscheibenmaschinen | | | | | | Poliermaschinen | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | PS 333A | FM400 L | FM400 H | FM400 D | BRM 510 B/ 510 B-3 | BRM 545 | BU500 | UHS 5115 | BU800 | UHR 70-1700 |
| | | | | | | | | | | |
| Dienstleister (Büros, Banken etc.) | • | • | • | • | • | • | | • | • | • |
| Hotels, Restaurants und Catering | • | • | • | • | | | | • | | |
| Öffentliche Gebäude (Schulen, Krankenhäuser etc.) | • | • | • | • | | | | • | • | • |
| Einzelhandel | • | • | • | • | | | | | | |
| Werkstätten & Logistikzentren | • | • | • | • | | | | | • | • |
| Bauwesen | | | | | • | | | | • | • |
| Produktionsstätten, Lager, Industrie | | • | • | • | | | | | • | • |
| Kleine Flächen, (leichte bis mittlere Anforderungen) | • | • | • | • | | | | • | | |
| Große Flächen (mittlere bis starke Anforderungen) | | • | • | • | • | | | | • | • |
| Schwer zugängliche Bereiche | • | • | • | • | • | | | | | |

## MERKMALE

| Einscheiben- und Poliermaschine Modelle | Einscheibenmaschinen | | | | | | Poliermaschinen | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | PS 333A | FM400 L | FM400 H | FM400 D | BRM 510 B/ 510 B-3 | BRM 545 | BU500 | UHS 5115 | BU800 | UHR 70-1700 |
| Low speed | • | • | | | • | | | | | |
| High speed | | | • | | | | | | | |
| Dual speed | | | | • | | | | | | |
| Poliermaschine | | | | | | | • | • | • | • |
| Handgeführt, Batterie | | | | | | | | | • | |
| Aufsitz, Batterie | | | | | | | | | | • |
| Staubaufnahme | | • | • | • | | | • | • | • | • |
| Unterhaltsreinigung | • | • | • | • | | | | | | |
| Teppich-Shampoonieren | • | • | • | • | • | | | | | |
| Polieren | | | | | | | • | • | • | • |
| Scheuern | • | • | • | • | • | | | | | |
| Spray Cleaning | • | • | • | • | • | • | | | | |
| Grundreinigung | | • | • | • | • | | | | | |
| Schleifen | | • | • | • | • | | | | | |
| Sintern | | • | • | • | • | | | | | |
| Schwimmendes Deck | | | | | | | | • | • | |
| Druckregulierung | | | | | | | | | • | |

## EMPFOHLENE BRANCHENANWENDUNGEN

| Teppichreiniger Modelle | Tragbare Maschinen | Handgeführte Maschinen |
|---|---|---|
| | AX 14 | AX 410 |
| | | |
| Dienstleister (Büros, Banken etc.) | • | • |
| Hotels, Restaurants und Catering | • | • |
| Öffentliche Gebäude (Schulen, Krankenhäuser etc.) | • | • |
| Einzelhandel | • | • |
| Werkstätten & Logistikzentren | • | |
| Einkaufszentren, Flughäfen, Ausstellungsgelände | | • |
| Kleine Flächen (leichte bis mittlere Anforderungen) | • | |
| Große Flächen (mittlere bis starke Anforderungen) | | • |
| Öffentliche Gebäude (starke Anforderungen) | | • |
| Schwer zugängliche Bereiche | • | • |

## MERKMALE

| Teppichreiniger Modelle | Tragbare Maschinen | Handgeführte Maschinen |
|---|---|---|
| | AX 14 | AX 410 |
| Kaltes Wasser | • | • |
| Heißes Wasser | | |
| Luftfilter | | |
| Teppichreinigungsaufsatz – Serie oder optional | • | • |
| Polster- und Treppenreinigungsaufsatz – Serie oder optional | • | • |
| Wandreinigungsaufsatz – Serie oder optional | • | • |
| Hartbodenaufsatz – Serie oder optional | • | • |
| Düse EVOLUTION | | |
| Zweifacher Einsatz | | • |
| Industrielle Konstruktion | | • |
| Umweltschonender Einsatz von Wasser und Reinigungsmittel | | • |
| Ergonomisch | | • |

# EINSCHEIBENMASCHINEN

## PS 333A

**Die günstige Einsteigermaschine**
Die Nilfisk PS 333A ist eine Standardmaschine zum Scheuern. Hervorragend ausbalanciert, in handlichen Abmessungen und mit sehr robustem Getriebeantrieb.

- Kommt problemlos unter Möbelstücke
- Individuell einstellbarer Handgriff
- Sämtliche Funktionen vom Handgriff aus bedienbar, einschließlich eingebautem Sicherheitsgriff
- Sehr leicht zu transportieren

## FM400 L

**Low-Speed-Maschine für Standard-Reinigungsaufgaben**
FM400 L-Maschinen haben ein Bürsten-/Paddurchmesser von 43 cm und wurden für die Reinigung von mittleren Verschmutzungen, für eine komfortable und ermüdungsfreie Bedienung und für effektive Ergebnisse entwickelt. Scheuern, Sprüh- und Grundreinigen beispielsweise von Hartböden, erfolgt effizient und schnell. Die FM400 arbeitet außerdem sehr leise und kann in Krankenhäusern verwendet werden. Metallrahmen, große Räder und Stoßfänger sowie Glanzlackierung – vereint in einem modernen Design – unterstreichen die Robustheit, die Langlebigkeit und die einfache Reinigung mit dieser Maschine.

- Perfektes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Hohe Leistung, niedriges Arbeitsgeräusch
- Optimale Ausbalancierung für spürbare Laufruhe
- Einheitliches Zubehör: ein durchdachtes Sortiment für einfache Anwendung
- Starke Merkmale: Kabelhalter, Steckerhalterung, große Räder, einfacher Kabeltausch, ergonomischer Klappgriff und maximale Sicherheit
- Ein komplettes Sortiment an optionalem Zubehör für spezifische Reinigungsaufgaben

| Technische Daten | PS 333A | FM400 L |
|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 12324501A | 56380056 |
| Kabellänge (m) | 10 | 15 |
| Schutzklasse/IP Schutzklasse | I/IPX4 | IPX4 |
| Aufnahmeleistung (W) | 500 | 1100 |
| Geräuschpegel (dB(A)ISO 3744) | 54 | 59 |
| Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm) | 330 | 430 |
| Bürsten-/Paddruck (g/cm²) | 37 | 24 |
| Bürsten-/Padgeschwindigkeit (U/min.) | 188 | 180 |
| Bürstendrehmoment (Nm) | 25 | 63 |
| Länge x Breite x Höhe (cm) | 40 x 33 x 112 | 123,6 x 44,5 x 57,2 |
| Höhe Motorkopf (mm) | 220 | 323 |
| Höhe mit senkrechtem Griff (mm) | 1120 | 1236 |
| Gewicht (kg) | 22 | 37 |

## FM400 H

**High-Speed-Maschine für Polieraufgaben**
Die FM400 H eignet sich ideal zum High-Speed-Polieren, Scheuern und Sprühreinigen von Hartböden. Die Maschine ist optimal ausbalanciert, was eine spürbare Laufruhe erzeugt. Die solide Aluminiumkonstruktion sorgt für Strapazierfähigkeit und eine lange Lebensdauer. Die FM400 H wurde für ein breites Anwendungsgebiet entwickelt: ideale Leistung zum fairen Preis. Höchste Ergonomie in der Anwendung und beim Transport. Das aus der Mitte versetzte Schrubbdeck ist nur 12 cm hoch, um auch unter Möbel und Heizkörper zu gelangen.

- Perfektes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Hohe Leistung, niedriges Arbeitsgeräusch
- Optimale Ausbalancierung für spürbare Laufruhe
- Einheitliches Zubehör: ein durchdachtes Sortiment für einfache Anwendung
- Starke Merkmale: Kabelhalter, Steckerhalterung, große Räder, einfacher Kabeltausch, ergonomischer Klappgriff und maximale Sicherheit
- Ein komplettes Sortiment an optionalem Zubehör für spezifische Reinigungsaufgaben

## FM400 D

**Dual-Speed-Einscheibenmaschine**
Die FM400 D bietet die Auswahl von 185 oder 370 U/min. für eine einfache, effiziente und kostengünstige Pflege von nahezu allen Bodenarten. Die Maschine ist optimal ausbalanciert, was für spürbare Laufruhe sorgt. Da sie für Standard- und mittlere Verschmutzungen gebaut wurde, eignet sich das Gerät sowohl zum Schleifen, Schrubben als auch zum High-Speed-Sprühreinigen oder Polieren. Darüber hinaus, höchste Ergonomie in der Anwendung, der Ausbalancierung und beim Transport, zum Beispiel durch: Kabelhaken, Steckerhalterung, langes Netzkabel in Signalfarbe, einheitliches Zubehör, selbsterklärende Bedienung.

- Perfektes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Hohe Leistung, niedriges Arbeitsgeräusch
- Optimale Ausbalancierung für spürbare Laufruhe
- Einheitliches Zubehör: ein durchdachtes Sortiment für einfache Anwendung
- Starke Merkmale: Kabelhalter, Steckerhalterung, große Räder, einfacher Kabeltausch, ergonomischer Klappgriff und maximale Sicherheit
- Ein komplettes Sortiment an optionalem Zubehör für spezifische Reinigungsaufgaben

| Technische Daten | FM400 H | FM400 D |
|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 56380058 | 56380061 |
| Kabellänge (m) | 15 | 15 |
| Schutzklasse/IP Schutzklasse | IPX4 | IPX4 |
| Aufnahmeleistung (W) | 1500 | 1100/1500 |
| Geräuschpegel (dB(A)ISO 3744) | 61 | 61 |
| Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm) | 430 | 430 |
| Bürsten-/Paddruck (g/cm²) | 26 | 24/26 |
| Bürsten-/Padgeschwindigkeit (U/min.) | 410 | 185/370 |
| Bürstendrehmoment (Nm) | 36 | 58/40 |
| Länge x Breite x Höhe (cm) | 123,6 x 44,5 x 57,2 | 123,6 x 44,5 x 57,2 |
| Höhe Motorkopf (mm) | 323 | 323 |
| Höhe mit senkrechtem Griff (mm) | 1236 | 1236 |
| Gewicht (kg) | 40 | 40 |

# EINSCHEIBENMASCHINEN

## BRM 510 B/ 510 B-3

**Robuste Maschinen mit extrem hohem Drehmoment**
Die Nilfisk BRM 510 B und BRM 510 B-3 (Drehstrom-Ausführung) sind robuste Einscheibenmaschinen für die industrielle Reinigung. Sie verfügen über ein hohes Drehmoment und sind geeignet für hartnäckigste Aufgaben im Nass- und Trockenbereich.

- Tiefenreinigung durch hohes Drehmoment
- Getriebeantrieb für härtesten Einsatz
- Zusatzgewicht für spezielle Anwendungsfälle erhältlich (Option)
- Kratzborstenaggregat erhältlich (Option)

## BRM 545

**Die Maschine für die Pflegefilmsanierung**
High-Speed-Maschine mit integrierter aktiver Absaugung, die polierte Böden staubfrei hinterlässt. Die Nilfisk BRM 545 ist mit einem Hochleistungsaggregat ausgerüstet. Zusätzlich kann die Einscheibenmaschine auch mit einem HEPA-Filter ausgestattet werden. Wenn es darum geht, tiefe Kratzspuren zu entfernen, kommt ihr keine gleich.

- Kostengünstige Alternative zur Grundreinigung
- Kosten zur Sanierung von beschichteten Böden werden um bis zu 60% gesenkt (durch externe Institute eindeutig belegt). Böden bleiben dadurch länger schön
- HEPA-Filter erhältlich

| Technische Daten | BRM 510 B | BRM 510 B-3 | BRM 545 |
|---|---|---|---|
| Artikel-Nr. | L08910150 | L08911112 | L08915151 |
| Kabellänge (m) | 12 | 25 | 20 |
| Schutzklasse/IP Schutzklasse | I/IP43 | I/IP43 | I/IP44 |
| Aufnahmeleistung (W) | 1500 | 1500 | 2700 |
| Geräuschpegel (dB(A)ISO 3744) | 64 | 64 | 69 |
| Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm) | 510 | 510 | 500 |
| Bürsten-/Paddruck (g/cm²) | 51 | 51 | 34 |
| Bürsten-/Padgeschwindigkeit (U/min.) | 145 | 145 | 450 |
| Bürstendrehmoment (Nm) | 98 | 98 | 42 |
| Länge x Breite x Höhe (cm) | 61 x 61 x 121 | 61 x 61 x 121 | 60 x 60 x 118 |
| Höhe Motorkopf (mm) | 315 | 315 | 500 |
| Höhe mit senkrechtem Griff (mm) | 1210 | 1210 | 1180 |
| Gewicht (kg) | 67 | 67 | 54 |

## BU500

**Netzkabelbetriebene Poliermaschine**
Diese Ultra-High-Speed-Maschine deckt in kürzester Zeit selbst große Flächen mit höchster Effizienz ab. Ideal zur Pflege hochglänzender Böden. Diese elektrische Maschine ist die richtige Wahl für hohe Produktivität zum Polieren und Pflegen von Böden bei mittelschweren Anwendungen. Die neue BU500 Poliermaschine ist eine riemenbetriebene Maschine mit 1500 U/min. Verbesserte Ergonomie im Gebrauch und Transport, was aus speziellen Merkmalen wie einem ergonomischen Griff, einem Trip-Schalter, einem eingebautem Padhalter, einem 15 m Kabel und einer robusten Konstruktion resultiert.

- Breiter, ergonomischer Griff
- Lange Lebensdauer durch solide Aluminium-Bauweise
- Für Ultra-High-Speed-Anwendungen
- Flexibler Pad-Halter

| **Technische Daten** | **BU500** |
|---|---|
| Artikel-Nr. | 56380063 |
| Kabellänge (m) | 15 |
| Schutzklasse/IP Schutzklasse | I/IPX0 |
| Aufnahmeleistung (W) | 1100 |
| Geräuschpegel (dB(A)ISO 3744) | 69 |
| Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm) | 510 |
| Bürsten-/Paddruck (g/cm²) | 10 |
| Bürsten-/Padgeschwindigkeit (U/min.) | 1500 |
| Bürstendrehmoment (Nm) | 12 |
| Länge x Breite x Höhe (cm) | 126,1 x 53,6 x 82,4 |
| Höhe Motorkopf (mm) | - |
| Höhe mit senkrechtem Griff (mm) | 1261 |
| Gewicht (kg) | 41 |

# POLIERMASCHINEN

## UHS 5115

**Gleichmäßige Polierergebnisse**
Der automatische Pad-Hebe-/Senkmechanismus, das einfache Ein-/Ausschalten mit extra Feststellknopf sowie eine passive Absaugung machen die Nilfisk UHS 5115 effizient und bedienerfreundlich. Zum einfachen Transport und zum platzsparenden Lagern kann der Führungsbügel umgeklappt werden.

- Sehr leise, nur 58 dB(A)
- Sehr großer Arbeitsradius (20 m Netzkabel)
- Keine „Einbrenner" durch automatische Hebe-/Senkvorrichtung, einklappbarer Führungsbügel zum platzsparenden Lagern und einfachen Transport
- Optimale Ergebnisse durch pendelnde, flexible Führung

| Technische Daten | UHS 5115 |
|---|---|
| Artikel-Nr. | L08614405 |
| Kabellänge (m) | 20 |
| Schutzklasse/IP Schutzklasse | I/IP20 |
| Aufnahmeleistung (W) | 1600 |
| Geräuschpegel (dB(A)ISO 3744) | 58 |
| Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm) | 508 |
| Bürsten-/Paddruck (g/cm²) | 1/11 |
| Bürsten-/Padgeschwindigkeit (U/min.) | 1500 |
| Länge x Breite x Höhe (cm) | 99 x 57 x 122 |
| Gewicht (kg) | 43 |

## BU800

**Batteriebetriebene Ultra-High-Speed-Poliermaschine**
Die Nilfisk BU800 setzt neue Maßstäbe beim Hochglanzpolieren von Böden, ohne Netzkabel, frei zu bewegen, mit passiver oder aktiver (optional) Staubkontrolle.

Die Nilfisk BU800 hebt sich in ihrer Leistung von anderen Maschinen auf mittleren und großen Bodenflächen ab. Nichts kommt dieser Maschine gleich, wenn es um Handhabung, optimalen Anpressdruck, hervorragende Staubkontrolle und ein professionelles Endergebnis geht.

- Selbstregulierender Treibteller verhindert Einstellungsfehler des Bedieners
- Automatisches Anheben des Padhalters bei Stillstand zum Schutz des Bodens
- Passive Staubaufnahme serienmäßig
- Aktive Staubaufnahme optional erhältlich, auch mit HEPA-Filter
- Laden durch integriertes Ladegerät an jeder Steckdose möglich

## UHR 70-1700

**Außergewöhnliche Leistungsfähigkeit**
Die Nilfisk UHR 70-1700 ermöglicht Ihnen die effektive Reinigung von großen Hartböden, wie beispielsweise in Flughäfen oder Einkaufszentren. Durch ihre geringe Betriebslautstärke empfiehlt sie sich außerdem für die Tagesreinigung oder für den Einsatz in Krankenhäusern. Die Maschine kann mit diversem Zubehör ausgestattet werden.

- Beeindruckende Produktivität: mehr als 12.500 m² polieren mit nur einer Batterieladung
- Mittig aufgehängtes Pad-System zur sicheren und einfachen Bedienung
- Verschiedene Padlasten einstellbar für ein optimales Polierergebnis
- Sehr kurze Bauweise für optimale Wendigkeit

| Technische Daten | BU800 | UHR 70-1700 |
|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 56383526 | 56422001 |
| Maximale Geschwindigkeit (km/h) | 4,4 | 5,6 |
| Spannung (V) | 36 | 36 |
| Schutzklasse/IP Schutzklasse | I/IPX4 | I/IP30 |
| Aufnahmeleistung (W) | 1500 | 2650-3200 |
| Geräuschpegel (dB(A)ISO 3744) | 68 | 69 |
| Flächenleistung theor./prakt. ($m^2$/h) | 2200/1300 | 3860/2800 |
| Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm) | 510 | 690 |
| Bürsten-/Paddruck (g/$cm^2$) | Automatisch, 10-13 | 3 STUFEN, 22,7-34 |
| Bürsten-/Padgeschwindigkeit (U/min.) | 2000 | 1700 |
| Bürstendrehmoment (Nm) | - | Automatisch |
| Länge x Breite x Höhe (cm) | 127 x 58 x 105 | 166 x 91 x 137 |
| Betriebsgewicht (Kg) | 276 | 546 |

# ZUBEHÖR: EINSCHEIBEN- UND POLIERMASCHINEN

**Padhalter**
Für alle Drehzahlen.

**Stahlborsten-Aggregate**
Für den harten Industrieeinsatz
(Nur BRM 510 B/ 510 B-3).

**Teppichbürsten**
In unterschiedlichen Ausführungen.

**Hartbodenbürsten**
Für verschiedene Anwendungen.

---

**Pads hart**
**Blau:** Schrubben
**Braun:** Entschichten
**Schwarz:** Entschichten

**Pads mittel**
**Weiß:** Polieren
**Rot:** Sprühreinigung (Spray-Cleaner)
**Grün:** Schrubben

**Pads soft**
**Beige:** Polieren (Low-Speed)
**Orange/Gün:** Polieren (High-Speed)

**Pads Naturfaser**
Für Polierarbeiten.

---

**Schaumgenerator**
Für die Teppichschaumreinigung.

**Absaugring**
Für den Einsatz
von Absaugaggregaten.

**Sprühflaschen-Kit**

**Papier-Filterbeutel**
Für den Einsatz
von Absaugaggregaten.

---

**Absaug-Aggregat**
Für Polierarbeiten.

**Reinigungsmittel-Tank**
Für Schrubbarbeiten.

## AX 14

**Kompakt und leistungsstark für saubere Teppichböden und Polster**
Das Sprüh-Extraktionsgerät AX 14 ist so kompakt gebaut, dass es überall eingesetzt werden kann. Der hohe Pumpendruck sowie die Hochleistungssaugturbine sorgen dafür, dass der Teppichboden nicht nur sauber, sondern auch schnell trocken wird.

- Leistungsstark: 1.100 Watt Saugmotor
- Kompakte Bauweise
- Geringes Gewicht
- Edelstahlrohre serienmäßig
- Kabelaufwicklung

## AX 410

**Die moderne Art der Teppichreinigung**
Das Extraktionsgerät AX 410 überzeugt durch seine hohe Reinigungsleistung. Stark verschmutzte Teppichböden werden fasertief gereinigt. Zwei einstellbare Reinigungsprogramme machen die Bedienung kinderleicht und ermöglichen einen bedarfsgerechten Einsatz der Maschine.

- Zwei einstellbare Reinigungsprogramme (Grund- und Unterhaltsreinigung)
- Leichte, selbsterklärende Bedienung
- Diverses Zubehör für vielseitige Reinigungsanwendungen
- Die Bürstenfunktion sichert die gründliche Teppichreinigung bis in die Tiefe
- Robustes Design

| Technische Daten | AX 14 | AX 410 |
|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 12405101 | 56265002 |
| Aufnahmeleistung (W) | 1000 | 1600 |
| Luftförderung (l/s) | 60 | 46 |
| Unterdruck an der Düse (kPa) | 20 | - |
| Geräuschpegel (dB(A) BS 5415) | 76 | 69 |
| Arbeitsbreite (mm) | 220 | 410 |
| Absaugbreite (mm) | 220 | 457 |
| Pumpdruck (Bar) | 5 | 4 |
| Frisch-/Schmutzwassertank (l) | 14/14 | 30/23 |
| Länge x Breite x Höhe (cm) | 54 x 50 x 40 | 71 x 47 x 80 |
| Gewicht (kg) | 12,7 | 45 |

# ZUBEHÖR: TEPPICHREINIGER

**Hartboden-Saug-Kit**
Für den Einsatz der AX 410 auf Hartböden.

**Teppich-Zubehör**
Für die AX 14. Für den Einsatz in Ecken, an Rändern, unter Möbelstücken und auf textilen Böden.

---

**Düse EVOLUTION**

**Polsterdüse**
Transparent zur Reinigung von Treppenstufen und Polstern.

**4,5 m Verlängerungsschlauch**
Mit Ansteckanschlüssen.

**SAUGLEISTUNG HÄNGT VON DER FILTERQUALITÄT AB**

Die Gewerbesauger von Nilfisk zeichnen sich durch ihre überragende Saugleistung, effiziente Filterung und kompakte Bauform aus. Schon bei der Entwicklung achten wir auf die Bedienerfreundlichkeit der Maschinen. Sämtliche Sauger müssen einfach und leicht in der Handhabung sein. Zusätzlich müssen sie so robust konstruiert sein, dass die Benutzer jahrelang Freude an ihnen haben. Um dies zu garantieren, werden alle Maschinen einem Langzeittest unterzogen. Erst wenn dieser Test erfolgreich bestanden wurde, dürfen die Staubsauger in die Produktion gehen.

**SPEZIELLER AUFBAU**

Unsere Gewerbesauger sind so gebaut, dass sie wesentlich länger als andere Modelle saugen können, ehe die Saugleistung abnimmt. Bei unseren Maschinen wirkt die Saugkraft nach oben und das Sauggut fällt durch die Schwerkraft in dem Staubbeutel nach unten. Dies sorgt dafür, dass unsere Staubbeutel besser befüllt werden können und die Benutzer sie weniger häufig wechseln müssen. Das spart viel Geld und Zeit.

**NILFISK SAUGMOTOREN**

Die Saugmotoren von Nilfisk sind so konstruiert, dass sie höchste Leistung mit Langlebigkeit und niedrigem Geräuschpegel vereinen. Alle Gewerbesaugermotoren stammen aus der Industriereinigung und sorgen dafür, dass die Maschinen eine extrem lange Lebensdauer haben. Daher sind in allen Saugern Hochleistungsfilter eingebaut, die die Motoren und Turbinen der Sauger schützen.

**FILTERTECHNIK**

Ein Filtersystem besteht aus verschiedenen Arten von Filtern, die nacheinander wirken: Staubbeutel, Hauptfilter und Abluftfilter. Nilfisk hat eine der größten Produktpaletten von Filtern weltweit, um die Sauger gemäß den Kundenanforderungen anzupassen. Ein Nilfisk HEPA-Filter hält zum Beispiel 99,997% aller Partikel, die größer als 0,3 µm sind, zurück, ein ULPA-Filter 99,999%.

Diese Filter werden in der Regel als Abluftfilter eingesetzt, wenn spezielle Anforderungen an die Filterung gestellt werden, wie zum Beispiel in Hygienebereichen in Krankenhäusern oder zum Schutz von Allergikern.

# GEWERBESAUGER

## EMPFOHLENE BRANCHENANWENDUNGEN

| Gewerbesauger Modelle | Trockensauger | | | | | | | Bürstsauger | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | VP300 eco | VP300 HEPA | GD 930/ 930 S2 HEPA | GD 930Q | GD 1000-Serie | GMP 80/38 | GM 80P | GU 355 DUAL/ 455 DUAL | GU 700A |
| | | | | | | | | | |
| Dienstleister (Büros, Banken etc.) | • | • | • | • | • | | • | • | • |
| Hotels, Restaurants & Catering | • | • | • | • | • | | • | • | • |
| Öffentliche Gebäude (Schulen, Krankenhäuser etc.) | • | • | • | • | • | | • | • | • |
| Kleine Supermärkte/Einzelhandel | • | • | • | • | • | | • | • | |
| Lärmempfindliche Bereiche | | | | • | | | | | |
| Werkstätten & Logistikzentren | | | | | | • | • | | |
| Bauwesen | | | | | | • | | | |
| Produktionsstätten, Lager | | | | | | • | • | | |
| Luft- und Raumfahrt | | | | | | | | | |
| Landwirtschaft | | | | | | | | | |
| Feuchtigkeitsaufnahme | | | | | | | | | |
| Kleine Flächen (leichte bis mittlere Anforderungen) | • | • | • | • | • | • | • | • | |
| Große Flächen (mittlere bis starke Anforderungen) | | | • | • | • | | • | • | • |
| Außenbereich (stark verschmutzt) | | | | | | | | | • |
| Schwer zugängliche Bereiche | | | | | | • | | | |
| Gefährliche Stäube (L, M & H-Klasse) | | | | | | | • | | |

## MERKMALE

| Gewerbesauger Modelle | Trockensauger | | | | | | | Bürstsauger | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | VP300 eco | VP300 HEPA | GD 930/ 930 S2 HEPA | GD 930Q | GD 1000-Serie | GMP 80/38 | GM 80P | GU 355 DUAL/ 455 DUAL | GU 700A |
| HEPA Filter – Standard oder optional | | • | • | • | • | | • | • | |
| Batterie | | | | | | | | | |
| Saugen ohne Staubbeutel möglich | • | | | | | • | • | | |
| Geringes Betriebsgeräusch | • | • | | • | | | | | |
| Geringes Gewicht | • | • | | | | | | | |
| Rückentragetauglich | | | | | | | | | |
| 2-motoriger Antrieb | | | | | | | | • | • |
| Filter-Reinigungs-System | | | | | | | | | |
| Hohe Aufnahmekapazität | • | • | • | • | | • | | | • |
| ATEX zertifiziert | | | | | | | | | |
| 2-Stufen-Regler/variable Einstellung | | | • (S2) | • | • | | | | |
| Extrem robuste Konstruktion | | | • | • | | • | • | | |
| „Green" Power – Stromsparmodell | • | | | | • | | | | |
| Preis-/Leistungssieger | • | | | | | | | | |

## EMPFOHLENE BRANCHENANWENDUNGEN

| Gewerbesauger Modelle | Rückentragesauger | | | | Nass- & Trockensauger | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | GD 5/ 10 | GD 5 Batterie | GD 5 Fly | UZ 964 | VL500-Serie | VL200-Serie |
| | | | | | | |
| Dienstleister (Büros, Banken etc.) | • | • | | • | • | • |
| Hotels, Restaurants & Catering | • | • | | • | • | • |
| Öffentliche Gebäude (Schulen, Krankenhäuser etc.) | • | • | | • | • | • |
| Kleine Supermärkte/Einzelhandel | • | • | | • | • | • |
| Lärmempfindliche Bereiche | | | | | | |
| Werkstätten & Logistikzentren | • | • | | • | • | • |
| Bauwesen | | | | | • | • |
| Produktionsstätten, Lager | | | | | • | • |
| Luft- und Raumfahrt | | | • | | | |
| Landwirtschaft | | | | | • | • |
| Feuchtigkeitsaufnahme | | | | | • | • |
| Kleine Flächen (leichte bis mittlere Anforderungen) | • | • | | • | • | • |
| Große Flächen (mittlere bis starke Anforderungen) | • | | | | • | • |
| Außenbereich (stark verschmutzt) | | | | | • | • |
| Schwer zugängliche Bereiche | • | • | | • | | |
| Gefährliche Stäube (L, M & H-Klasse) | | | | | | |

## MERKMALE

| Gewerbesauger Modelle | Rückentragesauger | | | | Nass- & Trockensauger | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | GD 5/ 10 | GD 5 Batterie | GD 5 Fly | UZ 964 | VL500-Serie | VL200-Serie |
| HEPA Filter – Standard oder optional | • | | • | • | • | • |
| Batterie | | • | | | | |
| Saugen ohne Filterbeutel möglich | | | | | • | • |
| Geringes Betriebsgeräusch | | • | • | • | | |
| Geringes Gewicht | • | | • | • | | • |
| Rückentragetauglich | • | • | • | • | | |
| 2-motoriger Antrieb | | | | | • | |
| Filter-Reinigungs-System | | | | | | • |
| Hohe Aufnahmekapazität | | | | | • | • |
| ATEX zertifiziert | | | | | | |
| 2-Stufen-Regler/variable Einstellung | | | | | • | |
| Extrem robuste Konstruktion | | | | | • | • |
| „Green" Power – Stromsparmodell | | • | | • | | |
| Preis-/Leistungssieger | | | | | | |

# GEWERBESAUGER

Produkt Video

## VP300 eco

**Gewerbesauger für den täglichen Einsatz**

Der Nilfisk VP300 eco Gewerbesauger ist ein wirtschaftliches, solides und äußerst zuverlässiges Gerät, das seine Arbeit tagein, tagaus erledigt. Der Sauger eignet sich ideal zum Reinigen von Büroräumen, Hotelzimmern und Ladengeschäften sowie für ähnliche Anwendungsbereiche mit leichten bis mittelschweren Einsatzbedingungen.

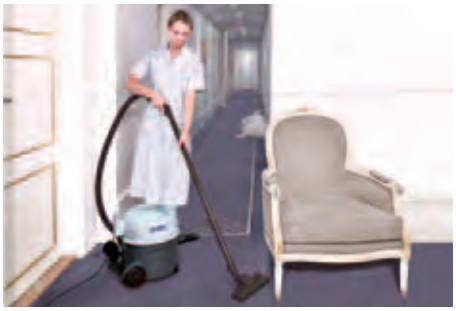
- Sehr niedriger Geräuschpegel von 50 dB(A)*, verursacht weniger Lärm und ermöglicht während der Geschäftszeiten die Benutzung des Saugers
- Umweltfreundlicher 900 W-Saugmotor mit exzellenter Saugleistung und recyclingfähigen Bauteilen
- Gewicht nur 5,2 kg – leicht transportierbar
- Behälter 10 Liter (Verwendung mit oder ohne Staubbeutel), Staubbeutel 8 Liter-Füllvolumen
- Die Maschine lässt sich einschließlich Schlauch und Rohr sicher und bequem mit einer Hand tragen

## VP300 HEPA

**Der Gewerbesauger für perfekte Sauberkeit**

Der Nilfisk VP300 HEPA Gewerbesauger ist serienmäßig mit einem zertifizierten HEPA-Filter ausgestattet, der für eine effiziente Filterung der Abluft sorgt. Ausgestattet mit einem werkzeuglos wechselbaren Netzkabel (10 m lang) in Signalfarbe, Saugrohren aus Aluminium, zertifiziertem HEPA-Filter, einem 900 W-Saugmotor und einer hochwertigen Kombi-Bodendüse.

- Sehr niedriger Geräuschpegel von 50 dB(A)*, ermöglicht den Einsatz während der Geschäftszeiten
- Gewicht nur 5,3 kg – leicht transportierbar
- Behälter 10 Liter (Verwendung mit oder ohne Staubbeutel), Staubbeutel 8 Liter-Füllvolumen
- Die Maschine lasst sich einschließlich Schlauch und Rohr sicher und bequem mit einer Hand tragen
- Oranges, 10 m oder optional 15 m abnehmbares Netzkabel
- Zertifizierter HEPA-Filter



| Technische Daten | VP300 eco | VP300 HEPA EU2 | VP300 HEPA EU1 |
|---|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 107410428 | 41600801 | 41600800 |
| Energieeffizienzklasse | C | C | B |
| Durchschnittlicher Energieverbrauch (kWh/Jahr) | 35 | 39 | 29 |
| Teppichreinigungsklasse | D | E | - |
| Hartbodenreinigungsklasse | C | D | D |
| Staubemissionsklasse | G | F | F |
| Schallleistungspegel (dB(A) IEC/EN 60335-2-69) | 67 | 67 | 67 |
| Aufnahmeleistung (W) | 900 | 1200 | 1200 |
| Saugleistung, Rohrende (W) | 200 | 260 | 260 |
| Luftförderung (l/s) | 32 | 32 | 32 |
| Unterdruck, Düse (kPa) | 23 | 23 | 23 |
| Filterbeutel-Volumen (l) | 8 | 8 | 8 |
| Netzkabellänge (m) | 10 | 10 | 15 |
| Abmessungen L x B x H (cm) | 39,5 x 34 x 39 | 39,5 x 34 x 39 | 39,5 x 34 x 39 |
| Gewicht (kg) | 5,2 | 5,3 | 5,3 |

*Nur Maschinen-Schalldruckpegel gemessen nach BS 5415 (dB(A)).

## GD 930/ 930 S2 HEPA

**Der Sauger für das Hotelgewerbe**
Der Nilfisk GD 930 ist ein Weltklasse-Trockensauger mit robustem Stahlgehäuse und erstklassiger Saugleistung für die Tiefenreinigung von stark verschmutzten Teppichen. Zuverlässig auch unter schwierigen Bedingungen und anspruchsvollen Anwendungen. Er ist flüsterleise und daher ideal für Hotels.

- 15 Liter Staubbeutel-Volumen
- Große Filterfläche
- Sehr niedriger Geräuschpegel 53 dB(A)*
- Großer Arbeitsradius durch 15 m Netzkabel
- Extra robustes Metallgehäuse
- HEPA-Filter (GD 930 S2 HEPA)
- 2 Geschwindigkeitsstufen (GD 930 S2 HEPA)

## GD 930Q

**Der Flüsterer unter den Gewerbesaugern**
Der Nilfisk GD 930Q wurde speziell für die Reinigung in geräuschsensiblen Bereichen wie Büros, Schulen, Kindergarten und Krankenhäuser entwickelt. Mit einem Geräuschpegel von nur 42 dB(A)* wird eine Reinigung während der Geschäfts- und Betriebszeiten zu einer echten Option.

- Hervorragendes Klangniveau
- Hohe Haltbarkeit durch stabilen Stahlbehälter
- Hochwertige Komponenten und Zubehör
- Hohe Staubbeutelkapazität
- 800 W-Turbine für einen niedrigen Energieverbrauch

| Technische Daten | GD 930 | GD 930 S2 HEPA | GD 930Q |
|---|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 107410408 | 107410416 | 107410420 |
| Energieeffizienzklasse | D | D | B |
| Durchschnittlicher Energieverbrauch (kWh/Jahr) | 42 | 42 | 32 |
| Teppichreinigungsklasse | D | D | E |
| Hartbodenreinigungsklasse | D | D | D |
| Staubemissionsklasse | G | G | G |
| Schallleistungspegel (dB(A) IEC/EN 60335-2-69) | 71 | 71 | 66 |
| Aufnahmeleistung (W) | 1000 | 1000 | 800 |
| Saugleistung, Rohrende (W) | 270 | 270 | 235 |
| Luftförderung (l/s) | 35 | 24-35 | 23-30 |
| Unterdruck, Düse (kPa) | 23 | 23 | 21,5 |
| Filterbeutel-Volumen (l) | 15 | 15 | 15 |
| Netzkabellänge (m) | 15 | 15 | 15 |
| Abmessungen L x B x H (cm) | 45 x 39 x 33 | 45 x 39 x 33 | 45 x 39 x 33 |
| Gewicht (kg) | 7,5 | 7,5 | 7,5 |

*Nur Maschinen-Schalldruckpegel gemessen nach BS 5415 (dB(A)).

# GEWERBESAUGER

## GD 1000-Serie

**Power in einem ruhigen Design**
Die Gewerbesauger der Nilfisk GD 1000-Serie sind die ideale Wahl für kommerzielle Reinigungsaufgaben. Bestens geeignet für die tägliche Reinigung von Teppichen und harten Böden in Hotels, Restaurants, Büros, Freizeiteinrichtungen und Gebäudelobbies. Die HDS-Version verfügt über einen HEPA-Filter für den Einsatz innerhalb von Hygienebereichen und eine Steckdose für eine Elektrosaugbürste.

- Leistungsstarke Motoren, 2-stufig schaltbar (bei GDS- und HDS-Modellen)
- Hohe Saugkraft bei sehr geringem Geräuschpegel
- HEPA-Filter ist bei HDS-Version Standard
- Durchdachte Aufbewahrung und geringes Gewicht
- Netzkabel 15 m mit Kabelaufwicklung

| Technische Daten | GD 1005 | GD 1010 | HDS 1005 | GDS 1010 |
|---|---|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 17410400 | 107410403 | 107410401 | 107410404 |
| Energieeffizienzklasse | D | D | E | D |
| Durchschnittlicher Energieverbrauch (kWh/Jahr) | 42 | 42 | 47 | 42 |
| Teppichreinigungsklasse | D | D | E | D |
| Hartbodenreinigungsklasse | D | D | D | D |
| Staubemissionsklasse | G | G | A | G |
| Schallleistungspegel (dB(A) IEC/EN 60335-2-69) | 70 | 70 | 71 | 70 |
| Aufnahmeleistung (W) | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 |
| Saugleistung, Rohrende (W) | 270 | 270 | 270/100 | 270/100 |
| Luftförderung (l/s) | 40 | 40 | 40/27 | 40/27 |
| Unterdruck, Düse (kPa) | 23 | 23 | 23 | 23 |
| Filterbeutel-Volumen (l) | 4.5 | 9 | 4.5 | 9 |
| Netzkabellänge (m) | 15 | 15 | 15 | 15 |
| Abmessungen L x B x H (cm) | 39 x 30 x 36 | 39 x 30 x 42 | 39 x 30 x 36 | 39 x 30 x 42 |
| Gewicht (kg) | 6 | 6,3 | 6 | 6,3 |

*Nur Maschinen-Schalldruckpegel gemessen nach BS 5415 (dB(A)).

## GU 355 DUAL/ 455 DUAL

**Teppichreinigung bis in die Tiefe**
Die Bürstsauger von Nilfisk sind so konzipiert, dass sie besonders einfach und flexibel zu handhaben sind. Die Teppichbürstsauger sind in einer zweimotorigen Ausführung erhältlich sowie in drei verschiedenen Arbeitsbreiten für optimalen Einsatz z.B. in Büros, Hotels, Fluren mit Teppichböden. Durch die rotierenden Walzenbürsten werden die Schmutzpartikel gründlich aus den Teppichfasern gelöst. Das mitgelieferte Zubehör erleichtert besonders das Saugen in den Ecken und kann praktisch am Gerät verstaut werden.

- HEPA-Filter-Option (alle Varianten)
- Signalleuchte zur richtigen Einstellung der Walzenbürste
- Bürstenmotor-Überlastungsschutz
- Leichter und werkzeugloser Bürstenwechsel
- 15 m Netzkabel für Großen Arbeitsradius
- Flache Bauweise für bequemes Saugen unter dem Mobiliar

## GU 700A

**Stark für große Teppichflächen**
Der Nilfisk GU 700A ist eine optimale Lösung für das tägliche Staubsaugen großer Teppichflächen. Dieser Hochleistungs-Gewerbesauger hilft, die Unterhaltsreinigung einfach und effizient zu gestalten. Die getrennten Antriebe für die Bürsten und die Saugeinheit erzeugen eine hohe Reinigungsleistung und sorgen für eine lange Lebensdauer des Saugers und ein tadelloses Reinigungsergebnis.

- Wendige, aufrecht stehende Konstruktion
- 64 cm Arbeitsbreite für große Flächenleistung
- Getrennte Antriebe für Bürsten und Saugeinheit
- Eingebauter Schlauch mit Saugrohr für schwer erreichbare Stellen
- Einstellmöglichkeiten für gründliche Reinigung von verschiedenen Teppich-Verschmutzungsgraden

| Technische Daten | GU 355 DUAL | GU 455 DUAL | GU 700A |
|---|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 107410445 | 107410447 | 56330910 |
| Energieeffizienzklasse | D | C | - |
| Durchschnittlicher Energieverbrauch (kWh/Jahr) | 43 | 34 | - |
| Teppichreinigungsklasse | E | E | - |
| Hartbodenreinigungsklasse | - | - | - |
| Staubemissionsklasse | C | C | - |
| Schallleistungspegel (dB(A) IEC/EN 60335-2-69) | 79 | 79 | - |
| Aufnahmeleistung (W) | 1200 | 1200 | 2250 |
| Saugleistung, Rohrende (W) | 150 | 150 | - |
| Luftförderung (l/s) | 44 | 44 | - |
| Unterdruck, Düse (kPa) | 24 | 24 | - |
| Filterbeutel-Volumen (l) | 4 | 4 | 35 |
| Netzkabellänge (m) | 15 | 15 | 23 |
| Abmessungen L x B x H (cm) | 33 x 35,5 x 121 | 33 x 45,5 x 121 | 104 x 75 x 97 |
| Gewicht (kg) | 8,5 | 8,5 | 51 |

*Nur Maschinen-Schalldruckpegel gemessen nach BS 5415 (dB(A)).

# GEWERBESAUGER

## GD 5/ 10

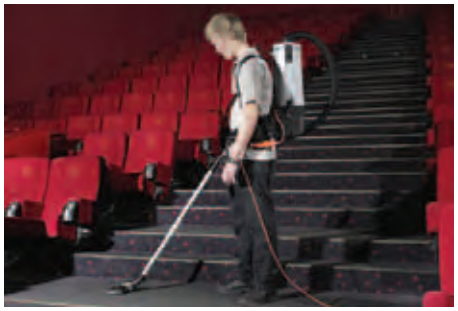
**Stark und ergonomisch**
Bei einem guten Rückentragesauger ist der ergonomische Tragekomfort besonders wichtig. Das einzigartige Rückentragegestell des GD 5 bzw. GD 10 Back machen diese Gewerbesauger zur ersten Wahl, wenn es darum geht, wirklich lange zu saugen. Die großen Staubbeutel und die Möglichkeit, einen HEPA-H13-Filter zu installieren, machen die Sauger universell einsetzbar.

- Niedriger Geräuschpegel für Arbeiten in geräuschsensiblen Bereichen
- Einfach zu installierender HEPA-Filter zum Einsatz in Hygienebereichen (Anti-Allergiefilter)
- Große Staubbeutel in 5 und 10 Liter für lange Standzeiten
- 15 m abnehmbares Netzkabel in roter Farbe
- Nutzbar für Rechts- und Linkshänder

## GD 5 Batterie

**Die Freiheit, überall zu saugen**
Der Gewerbesauger Nilfisk GD 5 Batterie ist ein Rückentragesauger, der für den Betrieb keinen Stromanschluss benötigt. Er ermöglicht großen Bewegungsspielraum für die Betriebsdauer von ca. 30 min. ohne Unfallgefahr durch ein Anschlusskabel. Mit Hilfe des Schnellladegerätes lässt sich der Li-Ionen-Akku in ca. 45 min. wieder aufladen.

- Unabhängig von einem Stromanschluss überall einsetzbar
- Staubbeutel mit 5 Liter Fassungsvermögen
- Besonders ergonomisches Tragegestell
- Sehr geringes Arbeitsgeräusch durch gekapselten Motor, ermöglicht das Arbeiten in geräuschsensiblen Bereichen
- Nutzbar für Rechts- und Linkshänder
- Recyclingfähige Bauteile unterstützen den Umweltschutz



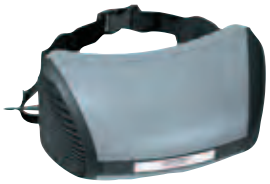
| Technische Daten | GD 5 | GD 5 HEPA | GD 10 | GD 5 Batterie |
|---|---|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 107410449 | 107410450 | 107410453 | 906 0650 040 |
| Energieeffizienzklasse | E | E | E | - |
| Durchschnittlicher Energieverbrauch (kWh/Jahr) | 48 | 49 | 50 | - |
| Teppichreinigungsklasse | E | E | E | - |
| Hartbodenreinigungsklasse | D | D | D | - |
| Staubemissionsklasse | F | E | F | - |
| Schallleistungspegel (dB(A) IEC/EN 60335-2-69) | 83 | 78 | 78 | - |
| Aufnahmeleistung (W) | 1300 | 1300 | 1300 | 400 |
| Saugleistung, Rohrende (W) | 240 | 210 | 240 | 100 +/-10 |
| Luftförderung (l/s) | 40 | 37 | 40 | 30 |
| Unterdruck, Düse (kPa) | 24 | 24 | 23 | 20 |
| Filterbeutel-Volumen (l) | 5 | 5 | 10 | 5 |
| Netzkabellänge (m) | 15 | 15 | 15 | - |
| Abmessungen L x B x H (cm) | 38 x 26 x 57 | 38 x 26 x 57 | 38 x 29 x 59 | 38 x 33 x 70 |
| Gewicht (kg) | 4,2 | 4,4 | 4,6 | 7,7 |

*Nur Maschinen-Schalldruckpegel gemessen nach BS 5415 (dB(A)).

## GD 5 Fly

**Kompakter und ergonomischer Rückentragesauger**
Basierend auf den sehr erfolgreichen GD 5 Rückentragesaugern wurde der GD 5 Fly, speziell zur schnellen Reinigung von Flugzeugen entwickelt. Der 115 V /400 Hz Motor des GD 5 Fly stellt sicher, dass alle in der Luftfahrt relevanten Vorschriften und Vorgaben eingehalten werden. Der eingesetzte HEPA-Filter hält die Luftqualität in der Kabine auf einem konstant hohen Niveau.

- HEPA-Filter – optimiert die Luftqualität in der Flugzeugkabine
- Premium Rückentragegestell – führt zu einer Verbesserung des Tragekomforts
- Teleskop Aluminiumrohr – für eine Anpassung an die individuellen Arbeitsabläufe des Reinigungspersonals
- Qualitätsdüsen, stellen eine hohe Qualität und Reinigungseffizienz sicher
- Kompaktes Design, für Arbeiten in engen Reihen und Gängen



## UZ 964

**Perfekt bei Platzmangel**
Der Nilfisk UZ 964 ruht bequem auf den Hüften des Anwenders. Ideal zum Staubsaugen in Theatern, Kinos, Geschäften, Bussen und Flugzeugen. Ein großartiger Helfer bei der Reinigung höher gelegener Objekte. Einfache Reinigung auf Treppen, Leitern und Gerüsten.

- Das Gerät wiegt nur 2,9 kg
- Niedriger Geräuschpegel von 52 dB(A)*
- HEPA-Filter (Option)
- 15 m Netzkabel

| Technische Daten | GD 5 Fly | UZ 964 |
|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 107410451 | 107410422 |
| Energieeffizienzklasse | B | A |
| Durchschnittlicher Energieverbrauch (kWh/Jahr) | 29 | 22 |
| Teppichreinigungsklasse | E | - |
| Hartbodenreinigungsklasse | F | D |
| Staubemissionsklasse | E | G |
| Schallleistungspegel (dB(A) IEC/EN 60335-2-69) | 78 | 75 |
| Aufnahmeleistung (W) | 800 | 700 |
| Saugleistung, Rohrende (W) | 126 | 160 |
| Luftförderung (l/s) | 29 | 28 |
| Unterdruck, Düse (kPa) | 23 | 19 |
| Filterbeutel-Volumen (l) | 5 | 2,2 |
| Netzkabellänge (m) | 15 | 15 |
| Abmessungen L x B x H (cm) | 38 x 26 x 57 | 37 x 21 x 20 |
| Gewicht (kg) | 4,2 | 2,9 |

*Nur Maschinen-Schalldruckpegel gemessen nach BS 5415 (dB(A)).

# GEWERBESAUGER

## VL200-Serie

**Der kompakte Nass-/Trockensauger für die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche**

Der Nilfisk VL200 Nass-/Trockensauger überzeugt durch Leistung und Zuverlässigkeit bei gleichzeitig niedrigen Anschaffungskosten. Ausgestattet sind die Modelle mit einem 20 Liter Kunststoff- oder einem 30 Liter Edelstahlbehälter.

Diese Maschinen sind bestens für den Einsatz durch Gebäudereiniger geeignet. Ideale Anwendungsbereiche sind Büros, Schulen, Kindergärten oder Krankenhäuser. Durch die robuste Bauweise ist auch ein Einsatz im Handwerk und der Industrie möglich. Die VL200-Modelle sind mit der Push&Clean-Technologie ausgestattet. Dieses Filterabreinigungssystem ermöglicht eine einfache Reinigung des PET-Filterelements. Der Einlass wird mit der flachen Hand blockiert. Durch mehrmaligem Betätigen des Push&Clean-Knopfes wird der Luftstrom umgekehrt und das Filterelement sanft und effizient gereinigt.

Kompakt, leicht und robust – so lässt sich der VL200 einfach und komfortabel an jeden Ort transportieren. Durch die durchdachte Konstruktion, können Saugschlauch, Saugrohre und Zubehörteile sicher an der Maschine befestigt oder verstaut werden.

- 20 Liter Kunststoff- oder 30 Liter Edelstahlbehälter
- Push&Clean-Filterabreinigungssystem
- Auswaschbares PET-Filterabreinigungssystem
- Halterungen für Netzkabel, Saugrohr und Zubehör
- Robustes und ergonomisches Design für einen einfachen und sicheren Transport

| Technische Daten | VL200 20 PC | VL200 30 PC INOX |
|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 107406660 | 107406661 |
| Spannung/Frequenz (V/Hz) | 230/50 | 230/50 |
| Aufnahmeleistung (W) | 1200 | 1200 |
| Saugleistung, Rohrende (W) | 250 | 250 |
| Luftförderung (l/s) | 48 | 48 |
| Unterdruck, Düse (kPa) | 23,5 | 23,5 |
| Geräuschpegel BS 5415 (dB(A)) | 64 | 64 |
| Behältervolumen (l) | 20 | 30 |
| Filterbeutel-Volumen (l) | 14 | 14 |
| Hauptfilterfläche (cm²) | 3000 | 3000 |
| Einlass ø (mm) | 32 | 32 |
| Schlauchlänge (m) | 1,9 | 1,9 |
| Netzkabellänge (m) | 10 | 10 |
| Abmessungen L x B x H (cm) | 38 x 39 x 50,5 | 39 x 40 x 63,5 |
| Gewicht (kg) | 7,5 | 10,5 |

## VL500-Serie

**Der mehrfach prämierte Nass-/Trockensauger für eine einfache und zuverlässige Bodenreinigung**
Bei Nässe, Schmutz und Staub – die Gewerbesauger der Nilfisk VL500-Serie bestechen in diesen Anwendungsbereichen durch ihre Leistung und ihre innovativen Ausstattungsmerkmale. Die Reinigungsaufgaben werden einfacher, schneller und vor allem sicherer ausgeführt.

Der VL500 Nass-/Trockensauger ist in den Versionen mit 35, 55 oder 75 Liter-Behälter, ein- oder auch zweimotorig erhältlich. Er ist ideal geeignet für Hotels, Gebäudereiniger, Schulen, Ausstellungs- und Konferenzzentren, Industrie- und Handwerksbetriebe, wie auch öffentliche Gebäude und Behörden.

Das Nilfisk Ergo-Kippsystem macht das Entleeren eines komplett gefüllten Behälters mühelos. Wird der Behälter angehoben, überträgt sich das Gewicht des Inhalts auf den Kippmechanismus. Hierbei muss nicht einmal mehr der Motorkopf abgenommen werden und so ist das Auskippen schnell und einfach. Zusätzlich verfügen die 55 und 75 Liter-Modelle über einen transparenten Ablassschlauch – der Füllstand des Behälters ist so jederzeit ersichtlich. Durch die Duale Filtration wird die Bedienung deutlich vereinfacht – egal ob bei einem Nass- oder Trockeneinsatz, ein Filterwechsel ist nicht mehr notwendig. Dies spart Zeit und schützt vor einer möglichen Fehlbedienung.

Zahlreiches Zubehör wie beispielsweise die optionale Entleerpumpe oder eine adaptierbare Saugleiste, ermöglichen eine flexible Anpassung an unterschiedlichste Reinigungsaufgaben.

- Acht unterschiedliche Varianten – 35, 55 oder 75 Liter Kunststoff-Behälter, ein- und zweimotorig
- Basic-Fahrgestell (BXX) oder Komfortfahrwerk mir Ergo-Kippsystem (EXX)
- Einfache (XSF) oder Duale Filtration (XDF)
- HEPA-Filterkassette (optional)
- Schutzeinrichtung bei fehlerhafter Filterkonstellation
- Motorkopf kann in geöffneter Position zum Austrocken des Behälters fixiert werden

Pulire 2.0 Purus Award pro-K

| Technische Daten | VL500 35 BSF | VL500 35 EDF | VL500 55-1 BDF | VL500 55-1 EDF | VL500 55-2 EDF | VL500 75-1 BSF | VL500 75-2 BSF | VL500 75-2 EDF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 107405155 | 107405160 | 107407459 | 107405161 | 107405162 | 107405158 | 107405159 | 107405164 |
| Spannung/Frequenz (V/Hz) | 230/50 | 230/50 | 230/50 | 230/50 | 230/50 | 230/50 | 230/50 | 230/50 |
| Aufnahmeleistung (W) | 1350 | 1350 | 1350 | 1350 | 2500 | 1350 | 2500 | 2500 |
| Saugleistung, Rohrende (W) | 250 | 250 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |
| Luftförderung (l/s) | 48 | 48 | 48 | 48 | 72 | 48 | 72 | 72 |
| Unterdruck, Düse (kPa) | 20 | 20 | 20 | 20 | 21 | 20 | 21 | 21 |
| Geräuschpegel BS 5415 (dB(A)) | 62 | 62 | 64 | 64 | 66 | 64 | 66 | 66 |
| Behältervolumen (l) | 35 | 35 | 55 | 55 | 55 | 75 | 75 | 75 |
| Filterbeutel-Volumen (l) | 18 | 18 | 28 | 28 | 28 | 44 | 44 | 44 |
| Hauptfilterfläche (cm²) | 1051 | 1051 | 1840 | 1840 | 1840 | 1840 | 1840 | 1840 |
| Einlass ø (mm) | 32 | 32 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 |
| Schlauchlänge (m) | 1,9 | 1,9 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 |
| Netzkabellänge (m) | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Abmessungen L x B x H (cm) | 460 x 420 x 740 | 460 x 420 x 740 | 840 x 620 x 100 | 660 x 620 x 890 | 660 x 620 x 890 | 840 x 620 x 100 | 840 x 620 x 100 | 840 x 620 x 130 |
| Gewicht (kg) | 11,5 | 12,5 | 24,5 | 26,5 | 27,5 | 26 | 27 | 28,5 |

# GEWERBESAUGER

## GMP 80/38

**Vielseitiger Industriesauger für den Praktiker**
Der Nilfisk GMP 80/38 ist ein sehr robuster Wechselstrom-Sauger aus Aluminium für erhöhte Beanspruchung im gewerblichen Einsatz. Als Klassiker für Gewerbe- und Handwerksbetriebe wird dieser leistungsstarke Helfer für unterschiedlichste Reinigungsaufgaben eingesetzt.

Die sehr zuverlässige 1.200 W-Saugturbine hat ausreichend Kraft, um viel Staub, Sand, Ruß oder Späne einzusaugen. Der Nilfisk GMP 80/38 ist in zwei unterschiedlichen Varianten erhältlich: mit 20 und 30 Liter-Behälter, jeweils mit 38 mm-Anschluss. So sind lange Betriebszeiten ohne häufige Unterbrechung möglich. Die Sauger können zudem leicht transportiert werden (6 kg bzw. 7,4 kg).

Für beide Varianten ist zusätzlich ein praktisches Fahrgestell lieferbar (optional). Der große Hauptfilter hat hervorragende Abscheide-Eigenschaften. Nilfisk bietet eine Auswahl an praxiserprobtem, hochwertigem Zubehör an, um den Sauger an die jeweilige Reinigungsaufgabe anpassen zu können. Beispielsweise sind für die Reinigung von Heizungsanlagen oder für die Absaugung von Maschinen hitzebeständige Zubehörkomponenten und entsprechende Filter verfügbar.

- 1.200 W-Wechselstrom-Bypass-Turbine, schutzisolierte Ausführung
- Großes Baumwollfiltertuch
- Stabile Metallbauweise 20 bzw. 30 Liter Behälter
- Fahrgestell, unterschiedliche Filter und Saugschläuche in verschiedenen Materialien lieferbar
- Weiteres praxiserprobtes Zubehör verfügbar für effektive und vielseitige Anwendungsmöglichkeiten und Sonderaufgaben (z.B. für Spezialkessel, Rauchrohrreinigung)

| **Technische Daten** | **GMP 80/38 - 20** | **GMP 80/38 - 30** |
|---|---|---|
| Artikel-Nr. | L02021005 | L02021105 |
| Spannung/Frequenz (V/Hz) | 230/50 | 230/50 |
| Aufnahmeleistung (W) | 1.200 | 1.200 |
| Unterdruck (kPa) | 20 | 20 |
| Luftförderung (l/s) | 43 | 43 |
| Filterfläche (cm²) | 2.100 | 2.100 |
| Einlass ø (mm) | 38 | 38 |
| Behältervolumen (l) | 20 | 30 |
| Abmessungen ø x H (cm) | 32 x 49 (20 l Behälter) | 35 x 71 (30 l Behälter) |
| Gewicht (kg) | 6 | 7,4 |

## GM 80P

**Sehr robuster Trockensauger mit langer Tradition**
Weltweit einer der populärsten Industriesauger! Der stabile Nilfisk GM 80P Sauger basiert auf einem bewährten 1.200 W-Wechselstrom-Motor, der seine Leistungsfähigkeit bereits in unzähligen Gewerbe- und Industriesaugern unter Beweis gestellt hat. Robuste Ganzmetall-Aluminiumkonstruktion, zuverlässig, langlebig und mit großer Staubbeutelkapazität – bestens geeignet für den täglichen Einsatz durch Reinigungsprofis. Ein solides Fahrgestell mit Gummirollen gewährleistet exzellente Wendigkeit. Im Lieferumfang sind ein hochwertiger Saugschlauch und ein Saugrohr enthalten. Zusätzlich stehen viele unterschiedliche Bodendüsen sowie HEPA-, ULPA-, Gore-, Nomex- oder Epitropik-Filter als Zubehör zur Verfügung.

- Große Hauptfilterfläche 2.100 $cm^2$
- Optional mit HEPA-, ULPA-, Gore-, Nomex- oder Epitropik-Filtern ausrüstbar
- Nutzbar mit und ohne Filterbeutel (9,75 Liter)
- Großes Sortiment an praxiserprobtem Zubehör verfügbar
- Nachweisbare Langlebigkeit
- Fahrgestell optional erhältlich

| Technische Daten | GM 80P* |
|---|---|
| Artikel-Nr. | 17119009 |
| Spannung/Frequenz (V/Hz) | 230/50 |
| Staubklasse | L |
| Aufnahmeleistung (W) | 1200 |
| Saugleistung, Rohrende (W) | 270 |
| Luftförderung (l/s) | 38 |
| Unterdruck, Düse (kPa) | 20 |
| Geräuschpegel BS 5415 (dB(A)) | 61 |
| Filterbeutel-Volumen (l) | 7 |
| Hauptfilterfläche ($cm^2$) | 2100 |
| Einlass ø (mm) | 38 |
| Netzkabellänge (m) | - |
| Abmessungen L x B x H (cm) | 39 x 30 x 41 |
| Gewicht (kg) | 5 |

* Bodendüse nicht im Lieferumfang enthalten

# ZUBEHÖR: GEWERBESAUGER

**Saugdüsen**
Rohrdüsen, Polsterdüsen, Rundbürsten, Fugendüsen.

**Bodendüsen**
Kombidüsen und Universaldüsen.

**HEPA-Filter**

---

**Elektrosaugbürste**
Für den Einsatz auf Teppichböden.

**Staubbeutel**
Aus Synthetik für Feinstaub.

**Staubbeutel**
Aus Papier oder Gewebematerial.

**Nass- und Trockenfilter**
für GWD-Serie.

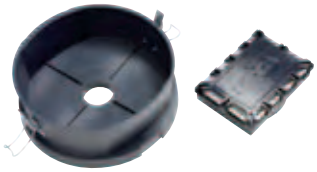
---

**Hauptfilter**
Für alle Modelle.



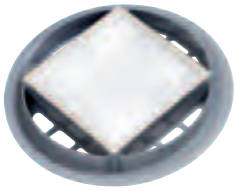
**Einlegefilter**

**Saugrohre**
Stahl-, Aluminium- und verchromte Saugrohre.



**HEPA-Filter-Einsatz**

---



**HEPA-Filter**
Für den Einsatz in Hygienebereichen.

**Batterien und Ladegeräte**
Für GD-Serie.

**Saugschläuche**

**Werkzeugadapter**
Zum Anschluss an Elektrowerkzeuge.

---

**Weitere Ersatzteile und Zubehörteile finden Sie in unserem neuen Gewerbesauger Zubehörkatalog!**

Nilfisk
GD 930

# EFFIZIENZ ERHALTEN UND KOSTEN REDUZIEREN MIT SAUBEREN FILTERN

Nilfisk-Advance hat zwei Filtersysteme entwickelt, die die Leistungsfähigkeit der Sauger erhalten, die Lebensdauer der Filter verlängern und Ausfallzeiten minimieren. Ihr Einsatz garantiert hohe Leistung in Verbindung mit Zeit- und Kosteneffizienz. Wählen Sie zwischen zwei Reinigungssysteme für die Filter: halbautomatisch oder vollautomatisch.

## Push&Clean

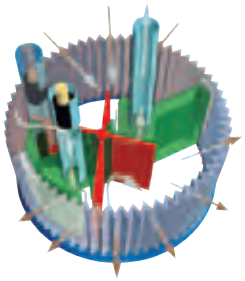
- halbautomatisches Filterreinigungssystem

Mit der Push&Clean-Technologie erhalten Sie die hohe Saugleistung mit wenigen Handgriffen aufrecht. Blockieren Sie einfach die Ansaugöffnung und drücken Sie die Filterreinigungstaste. Kräftige Luftstöße im Inneren des Saugers lösen die Verschmutzungen von den Filterflächen und der Sauger ist sofort wieder einsatzbereit.

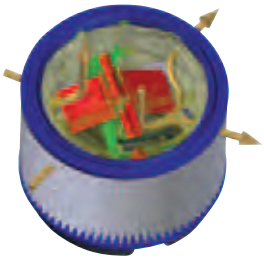
## XtremeClean

- automatisches Filterreinigungssystem

Mit der XtremeClean-Technologie entscheiden Sie sich für das wahrscheinlich beste Filterreinigungssystem, das es je gegeben hat. Es ist extrem leistungsfähig und arbeitet vollautomatisch. Alles was Sie dazu tun müssen ist, den Sauger einzuschalten. Der Filter wird automatisch alle 15 bis 30 Sekunden gereinigt, während Sie weiter saugen können. Keine Arbeitsunterbrechung – dafür aber konstant hohe Saugleistung. Das XtremeClean-Reinigungssystem ist in zwei Varianten verfügbar:



**GRUNDVARIANTE – VENTILSTEUERUNG**
Diese Technologie basiert auf einem ventilgesteuerten System, das den Luftstrom umkehrt, um eine Hälfte des Filters zu reinigen, während die andere Hälfte des Filters weiter für den Saugbetrieb genutzt wird. Das Ventilsystem leitet die Luft in Gegenrichtung durch den Filter und führt sie in den Sauggutbehälter. Dabei wird die Filterfläche freigeblasen und die Saugleistung bleibt erhalten.



**IVB 9-VARIANTE – SERVOMOTOR-STEUERUNG**
Diese XtremeClean-Technologie wird in den IVB 9 Geräten eingesetzt und arbeitet mit einer motorgesteuerten Y-Klappe, die die gesamte Filterfläche während des laufenden Betriebes reinigt. Dies führt zu einer noch längeren Lebensdauer der Filter und höherer Filterleistung. Die perfekte Wahl für große Maschinen mit zwei Saugmotoren.

## NanoFilter

Verfeinerte Filteroberfläche

**NANO-FILTER FÜR NASS- UND TROCKENREINIGUNG**
Um die Leistungspalette der Nilfisk Nass- und Trockensauger nochmals auszuweiten haben wir zusätzlich Filter mit Nano-Technologie entwickelt.

Alle Filterelemente unserer XtremeClean-Serie (außer Klasse H-Filter) sind jetzt mit einem Nano-Filtervlies ausgestattet. In Verbindung mit den kraftvollen Luftstößen zur Reinigung der Filterfläche vermeiden sie, dass die Filter verstopfen und die Leistung abnimmt.

Bei einer Mindestfilterleistung von 99,9% reinigen unsere Filter selbst die hartnäckigsten, feinsten Stäube problemlos. Zusätzlich sind die Nano-Filter auswaschbar, so dass die Wartungskosten minimiert und die Reinigungsleistung maximiert werden können.

**LEISTUNG, FILTRATION UND EFFIZIENZ**

Wir verfügen über mehr als 100 Jahre Erfahrung im Bereich der Herstellung industrieller Reinigungsgeräte und haben eine klare Vorstellung davon, was Sie von einem Sauger erwarten: Zuverlässigkeit, hohe Saugleistung, hochwertige Filter, Sicherheit und eine leichte Anwendung. Durch unsere Kompetenz in der prozessintegrierten Reinigung, Fabrikhallen- und täglichen Büroreinigung können wir durchgehende Reinigungslösungen für nahezu alle Industriebereiche anbieten. Wir werden weiterhin neue Maschinen und Zubehör entwickeln, um die wachsenden Anforderungen in einer dynamischen Welt zu erfüllen, wie zum Beispiel individuell zugeschnittene, farbige Düsen für die Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie.

**AUTOMATISCHE FILTERABREINIGUNG**

Alle Sicherheitssauger von Nilfisk haben ein Filterreinigungssystem, um den Filter ständig sauber zu halten. Aber manche Maschinen können noch mehr. Die neue Generation der Sicherheitssauger der Reihe IV (Industrial Vac) kann mit einem automatischen Filterabreinigungssystem ausgestattet werden.

Während des Saugerbetriebes werden die Filterkartuschen nacheinander mit Überdruck von der Reinluftseite gespült. Dieses löst die Verschmutzung des Filters und der Sauger kann ohne Unterbrechung arbeiten.

**EXPERTEN IN DER FILTERTECHNIK**

Die Lebenserwartung von Sicherheitssaugern hängt stark von der Filterbeschaffenheit, dessen Durchlassgrad und Größe ab. Es gibt Stäube, die stark gesundheitsgefährdend sind. Feinstäube können brennen, außerdem können Stäube und andere Partikel sogar Probleme in Produktionsanlagen verursachen. Seit über 100 Jahren produziert Nilfisk Sicherheitssauger und kann daher auf einen sehr großen Erfahrungsschatz zurückgreifen. Eine große Auswahl an Filtermaterialien von Nilfisk sorgt dafür, dass unsere Sicherheitssauger sämtliche Anforderungen erfüllen. Baumwollfilter, Polyesterfilter, Multilayer-Papierfilter, PTFE-beschichtete Filter, Nomex-Filter, HEPA- und ULPA-Filter sorgen für die nötige Abscheideleistung, so dass diese Maschinen für die Staubklassen L, M und H geprüft sind.

**ZUBEHÖRAUSWAHL**

Nilfisk hat die größte Auswahl an Zubehör, um sämtliche Kundenanforderungen in der Industriereinigung zu erfüllen. Wir bieten die komplette Ausstattung für Ihren Sicherheitssauger.

Zum Beispiel: spezielle Feinstaubtüten, Entsorgungssysteme, HEPA- und ULPA-Filter, antistatische Schläuche und Rohre, Höhenreinigungssysteme, konische Spezialdüsen, Absaugdüsen für Hygienebereiche (FDA) und Spezialbürsten.

# SICHERHEITSBESTIMMUNGEN

**FÜR GEFÄHRLICHE STÄUBE DIE RICHTIGE LÖSUNG**

Die Handhabung gefährlicher Stäube ist eine komplexe Angelegenheit, die eine innovative Produktentwicklung und technischen Sachverstand erfordert. Normale Sauger sind nicht geeignet, gefährliche Stäube abzusaugen. Als Spezialist bietet Nilfisk in jeder Gefahrenklasse bewährte und moderne Lösungen für anspruchsvolle Reinigungsaufgaben im Zusammenhang mit gesundheitsgefährdenden Stäuben an.

**ZUGELASSEN FÜR PROFIS**

Nilfisk IVB Sicherheitssauger sorgen dafür, dass gesundheitsgefährdende Stäube auf- bzw. abgesaugt und von der Atemluft getrennt in einem Behälter gesammelt werden. Diese gesundheitsgefährdende Stäube sind in Staubklassen (L, M, H) eingeteilt. Die Nilfisk IVB-Sicherheitssauger sind diesen Klassen zugeordnet und erfüllen alle Anforderungen, um Ihre Mitarbeiter vor gefährdenden Stäuben zu schützen. Gleichermaßen sind einige IVB-Sicherheitssauger für die Benutzung an Orten zugelassen, an denen Explosionsgefahr herrscht – also Orte an denen eine explosionsfähige Atmosphäre auftreten kann (ATEX-Zonen-konform für Zone 22). Alle unsere IVB-Absauglösungen entsprechen den europaweit gültigen Normen und tragen die vorgeschriebenen Prüfzeichen.

**GEPRÜFTE SICHERHEIT**

Sicherheitssauger aus dem Hause Nilfisk tragen das Siegel „Geprüfte Sicherheit" (GS-Zeichen). Dadurch wird bescheinigt, dass unsere Produkte den Anforderungen des Geräte- und Produktsicherheitsgesetzes (GPSG) entsprechen.

| **Seit 2005<br>DIN EN 60335-2-69 Anhang AA** | | **Gefährdungen** | **Entsorgung** |
|---|---|---|---|
| Staubklassen/Zone | Max. Durchlassgrad | | |
| L | 1% | Hält 99% zurück von:<br>• Stäuben mit AGW-Werten > 1 mg/m³ | - |
| M | 0,1% | Hält 99,9% zurück von:<br>• Stäuben mit AGW-Werten ≥ 0,1 mg/m³<br>• Holzstäuben (bis 1200 W / 50 l) | Staubarme Entsorgung |
| H | 0,005% | Hält 99,995% zurück von:<br>• Stäuben mit AGW-Werten < 0,1 mg/m³<br>• Krebserregenden Stäuben<br>• Stäuben mit Krankheitserregern | Staubfreie Entsorgung |
| Zusatzanforderung Asbest | als H mit Asbestzulassung gemäß TRGS 519, für Deutschland | • Asbeststäube | |
| Explosive Stäube<br>(ATEX-Zone 22) | Type 22<br>Wie Staubklasse L, M oder H,<br>mit Zusatzanforderungen | • Stäube der Staubexplosionsklassen St1, St2und St3 in ATEX-Zone 22 (bisher Zone 11) | Wie bei M oder H-Staubklasse |

IVB-Sicherheitssauger sind als Nass-/Trockensauger einsetzbar und mit optionalen Filterabreinigungssystemen ausgestattet. Zusätzlich verfügen die Sauger über diverse leistungssteigernde Merkmale wie EC-Antrieb (bürstenlose Motoren) bei ATEX, Flow-Sensoren zur Luftstromüberwachung, Leistungsregulierung (nicht IVB 961) und Einschaltautomatik-Steckdosen.

Diese Sauger erlauben die Aufnahme von Stäuben der Staubklassen L und M. Dazu gehören alle gesundheitsgefährdenden, nicht krebserregenden Stäube mit AGW-Werten ≥ 0,1 mg/m³.

Diese Sauger erlauben die Aufnahme von Stäuben der Staubklassen L, M und H. Dazu gehören alle gesundheitsgefährdenden Stäube mit AGW-Werten, alle krebserregenden Stäube sowie mit Krankheitserregern und Bakterien belastete Stäube.

Asbeststäube dürfen nur mit Saugern aufgenommen werden, die der Staubklasse H entsprechen. In Deutschland müssen die Sauger darüber hinaus zusätzliche Anforderungen für Asbest erfüllen (TRGS 519).

Diese Sauger sind für die Aufnahme explosiver Stäube zugelassen. Dazu gehören entzündliche Stäube für Anwendungen in ATEX-Zone 22.

## EMPFOHLENE ANWENDUNGSBEREICHE

| Sicherheitssauger Modelle | Nass- und Trockensauger | | | Trockensauger |
|---|---|---|---|---|
| | IVB 3-Serie | IVB 5-Serie | IVB 7-Serie | IVB 9-Serie |
| | | | | |
| Dienstleister (Büros, Banken etc.) | | • | | |
| Hotels, Restaurants & Catering | | • | | |
| Öffentliche Gebäude (Schulen, Krankenhäuser etc.) | • | • | • | • |
| Werkstätten & Logistikzentren | • | • | • | • |
| Bauwesen | • | • | • | • |
| Produktionsstätten, Lager | • | • | • | • |
| Landwirtschaft | | • | • | • |
| Feuchtigkeitsaufnahme | • | • | • | • |
| Kleine Flächen (leichte bis mittlere Anforderungen) | • | • | | |
| Große Flächen (mittlere bis starke Anforderungen) | | • | • | • |
| Außenbereich (stark verschmutzt) | | | • | • |
| Gefährliche Stäube (L, M & H-Klasse) | • | • | • | • |
| ATEX Zone 22 (explosive Stäube) | | | • | • |

## MERKMALE

| Sicherheitssauger Modelle | Nass- und Trockensauger | | | Trockensauger |
|---|---|---|---|---|
| | IVB 3-Serie | IVB 5-Serie | IVB 7-Serie | IVB 9-Serie |
| HEPA Filter – Standard oder optional | • | • | • | • |
| Saugen ohne Filterbeutel möglich | • | • | • | • |
| Geringes Betriebsgeräusch | • | • | • | |
| Geringes Gewicht | • | | | |
| 2-motoriger Antrieb | | | | • |
| Filter-Reinigungs-System | • | • | • | • |
| Hohe Aufnahmekapazität | | • | • | • |
| ATEX zertifiziert | | | • | • |
| 2-Stufen-Regler/variable Einstellung | • | • | • | • |
| Extrem robuste Konstruktion | • | • | • | • |
| Zugelassen nach TRGS 519 | | | | |

# SICHERHEITSSAUGER

## IVB 3-Serie

**Kompakte Nass-/Trocken-Sicherheitssauger (M/H)**
Leichter, kraftvoller Wechselstrom-Sicherheitssauger mit Steckdose und Einschalt-Automatik. Dieser Nass-/Trockensauger ist optimal geeignet für den Umgang mit gefährlichen Stäuben der Klassen M oder H. Leise, klein, mobil und sicher. Die modernen Filter dieser Spezialsauger halten auch kleinste Partikel und Feinstäube sicher und zuverlässig zurück. Ein Sicherheitsalarm zeigt sofort an, wenn die Filter gewechselt werden müssen. Das Push&Clean-System der Nilfisk IVB 3-Sauger sorgt sekundenschnell für eine optimale Filterreinigung und für eine lange Einsatzzeit der Sicherheitssauger.

- Industrieller Sicherheitssauger (nass/trocken), zugelassen für die Staubklassen M bzw. H
- Softstart, stufenlose Leistungsregulierung
- Einschaltautomatik für Elektrowerkzeuge
- Halbautomatisches Push&Clean-Filterreinigungssystem
- PET-Hauptfilter waschbar (nur Modelle der Staubklasse M)

## IVB 5-Serie

**Leistungsstarker Nass-/Trocken-Sicherheitssauger (M/H)**
Nilfisk IVB 5 ist ein kompakter Sicherheits-Industriesauger für den Einsatz auf Baustellen und in der Fertigung – inklusive Steckdose mit Einschaltautomatik für Elektrowerkzeuge. Zugelassen für die Staubklassen M bzw. H. Der Filter wird automatisch während des Saugens gereinigt.

- Industrieller Sicherheitssauger für die Staubklassen M bzw. H
- XtremeClean, vollautomatisches Filterreinigungssystem während des Saugens
- Softstart für laufruhiges Einschalten des Saugers
- Einschaltautomatik für Elektrowerkzeuge
- Sehr niedriger Geräuschpegel
- PET-Hauptfilter auswaschbar (bei Modellen der Staubklasse M)

| Technische Daten | IVB 3 M | IVB 3 H | IVB 5 M | IVB 5 H |
|---|---|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 302001890 | 302001889 | 302001892 | 302001891 |
| Spannung/Frequenz (V/Hz) | 220-240/50-60 | 220-240/50-60 | 220-240/50-60 | 220-240/50-60 |
| Staubklasse | M | H | M | H |
| Aufnahmeleistung (W) | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 |
| Saugleistung, Rohrende (W) | 270 | 270 | 270 | 270 |
| Luftförderung o. Schlauch (l/s) | 60 | 60 | 60 | 60 |
| Unterdruck (kPa) | 23 | 23 | 23 | 23 |
| Behältervolumen (l) | 27 | 27 | 45 | 45 |
| Hauptfilterfläche (cm²) | 3000 | 8000 | 7800 | 10000 |
| Einlass ø (mm) | 50 multifit | 50 multifit | 50 multifit | 50 multifit |
| Netzkabellänge (m) | 8 | 8 | 8 | 8 |
| Abmessungen L x B x H (cm) | 39 x 38 x 57 | 39 x 38 x 57 | 50,6 x 47,6 x 65,5 | 50,6 x 47,6 x 65,5 |
| Gewicht (kg) | 10,6 | 10,6 | 16,7 | 16,7 |

## IVB 7-Serie

**Mobile große Nass-/Trocken-Sicherheitssauger (M/H)**
Die Nilfisk IVB 7-Serie sind leistungsstarke Sicherheits-Nass-/Trockensauger und zugelassen für Arbeiten mit gefährlichen Stäuben der Klasse M bzw. H. Die modernen Filter dieser Spezialsauger halten auch kleinste Partikel und Feinstäube sicher und zuverlässig zurück. Neben einer Gerätesteckdose mit Einschaltautomatik, verfügen die Maschinen der IVB 7-Serie über einen Flow-Sensor, der den Luftstrom zuverlässig überwacht.

- Industrieller Sicherheitssauger Staubklasse M bzw. H
- XtremeClean, vollautomatisches Filterreinigungssystem während des Saugens
- Softstart für laufruhiges Einschalten des Saugers
- Einschaltautomatik für Elektrowerkzeuge
- Sehr niedriger Geräuschpegel
- PET-Hauptfilter auswaschbar (bei Modellen der Staubklasse M)
- MultiFit

## IVB 7X-M ATEX TYPE 22

**Sicherheitssauger ATEX Z22 (nass/trocken)**
Der Nilfisk IVB 7X-M Nass-/Trockensauger ist speziell für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der Zone 22 konstuiert (ATEX 94/9/EG). Er ist mit einem kohlebürstenfreien "longlife" EC-Wechselstrommotor und mit einem großen Edelstahlbehälter sowie einem M-Klasse Filterelement ausgestattet.

- ATEX Zone 22 und M-Filterelement
- Longlife-EC-Motor ohne Kohlebürsten
- Sicherheitssauger der Staubklasse M
- Softstart für sanften Maschinenanlauf
- Gerätesteckdose mit Einschaltautomatik
- Flowsensor mit Warnsystem

| Technische Daten | IVB 7 M | IVB 7 H | IVB 7X-M ATEX TYPE 22 |
|---|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 302001894 | 302001893 | 302001895 |
| Spannung/Frequenz (V/Hz) | 220-240/50-60 | 220-240/50-60 | 220-240/50-60 |
| Staubklasse | M | H | (M) |
| Aufnahmeleistung (W) | 1200 | 1200 | 1200 |
| Saugleistung, Rohrende (W) | 270 | 270 | 270 |
| Luftförderung o. Schlauch (l/s) | 60 | 60 | 56 |
| Unterdruck (kPa) | 23 | 23 | 25 |
| Behältervolumen (l) | 70 | 70 | 70 |
| Hauptfilterfläche (cm²) | 7800 | 10000 | 3000 |
| Einlass ø (mm) | 50 multifit | 50 multifit | 50 Type 22 |
| Netzkabellänge (m) | 8 | 8 | 8 |
| Abmessungen L x B x H (cm) | 58 x 60,5 x 97 | 58 x 60,5 x 97 | 58 x 60,5 x 97 |
| Gewicht (kg) | 27,2 | 27,2 | 27,2 |

# SICHERHEITSSAUGER

## IVB 961-0L

**Wechselstrom-Sicherheitssauger mit zwei Motoren**
Der Nilfisk IVB 961-0L stellt mit der Kombination aus Leistung, Ergonomie und Robustheit einen Industriesauger der ersten Wahl für den täglichen Einsatz dar. Er ist bestens geeignet für die zuverlässige Aufnahme von festem und flüssigem Sauggut. Vielseitig verwendbar mit Push&Clean-Filterabreinigung, 70 Liter-Edelstahlbehälter und sehr robuster Konstruktion. Er findet universelle Verwendung in der Metall- und Kunststoffindustrie, auf Baustellen, in Werkstätten und allen Bereichen, in denen viel Sauggut anfällt. Das hochwertige Zubehör ist im Lieferumfang enthalten.

- Zugelassen für die Sicherheitsstaubklasse L
- Zwei Motoren sorgen für hohe Saugleistung
- 70 Liter-Edelstahlbehälter (kipp- und abnehmbar)
- Push&Clean-Filterabreinigungssystem für exzellente Filterreinigung
- 10 m Netzkabel

| **Technische Daten** | **IVB 961-0L** |
|---|---|
| Artikel-Nr. | 302002914 |
| Spannung/Frequenz (V/Hz) | 220-240/50-60 |
| Staubklasse | L |
| Aufnahmeleistung (W) | 2x1200 |
| Saugleistung, Rohrende (W) | 270 |
| Luftförderung o. Schlauch (l/s) | 120 |
| Unterdruck (kPa) | 23 |
| Behältervolumen (l) | 70 |
| Hauptfilterfläche (cm²) | 7800 |
| Einlass ø (mm) | 50 multifit |
| Netzkabellänge (m) | 10 |
| Abmessungen L x B x H (cm) | 58 x 60 x 97 |
| Gewicht (kg) | 30 |

## IVB 965-0L SD XC/ IVB 965-2H/M SD XC

**Sicherheits-Industriesauger (L/M/H) mit XtremeClean-Filterabreinigungssystem**
Die Sicherheits-Industriesauger Nilfisk IVB 965 sind mit zwei Wechselstromturbinen und wendigem Stahlchassis ausgestattet. Ihr vollautomatisches Filterabreinigungssystem XtremeClean verhindert das schnelle Zusetzen der PET-Nanofliesfilter und erlaubt das Einsaugen großer Mengen feiner Stäube ohne Arbeitsunterbrechung. Der IVB 965 SD XC ist zugelassen für das Auf-/Absaugen von trockenen, nicht brennbaren Stäuben und gefährlichen Stäuben der Staubklasse L mit AGW-Werten > 1 mg/m³ sowie nicht brennbaren Flüssigkeiten. Der IVB 965-2H/M SD XC ist zugelassen für die Staubklasse M und H (zwei Einlass-Fittings) und kann mit einem staubfreien Entsorgungssystem genutzt werden.

- XtremeClean-Filterreinigungssystem für kontinuierliche Filterabreinigung während der Betriebes
- Waschbare PET-Nanofaserfilter
- Zugelassen für die Staubklassen L bzw. M und H
- Edelstahlbehälter mit Absetzmechanik
- Einschaltautomatik für Elektrowerkzeuge (IVB 965-2H/M SD XC)

## IVB 995-OH/M SD XC TYPE 22

**Wechselstrom-Sicherheitssauger ATEX Zone 22 und Staubklasse (M/H)**
Der Sicherheits-Industriesauger Nilfisk IVB 995-0H/M SD XC Type 22 ist die perfekte Lösung für industrielle Reinigungsaufgaben, bei denen es um größtmögliche Sicherheit geht. Er ist bestens geeignet für das Auf-/Absaugen von nicht brennbaren Flüssigkeiten (Flammpunkt 55 °C oder höher), Sägespänen und gesundheitsgefährdenden Stäuben, einschließlich Stäuben mit AGW-Werten, krebserregende Stäube und solche, die Keime und Krankheitserreger enthalten. Die Zulassung erstreckt sich über die Staubklassen M und H und den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen (Zone 22).

- XtreamClean – vollautomatische Filterabreinigung ohne Arbeitsunterbrechung
- Zugelassen für Arbeiten in ATEX Zone 22 und für die Staubklassen M und H
- Flowsensor-Luftstromüberwachung
- SilentPower – leises Betriebsgeräusch
- Softstart für laufruhiges Einschalten des Saugers
- Wechselstromantrieb mit zwei EC-Motoren
- Edelstahlbehälter mit Absetzmechanik

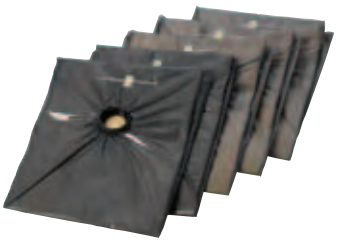
| Technische Daten | IVB 965-0L SD XC | IVB 965-2H/M SD XC | IVB 995-0H/M SD XC TYPE 22 |
|---|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 302002916 | 302002917 | 302002919 |
| Spannung/Frequenz (V/Hz) | 220-240/50-60 | 220-240/50-60 | 220-240/50-60 |
| Staubklasse | L | H/M | H/M |
| Aufnahmeleistung (W) | 2x1200 | 2x1200 | 2x1100 |
| Saugleistung, Rohrende (W) | 270 | 270 | 270 |
| Luftförderung o. Schlauch (l/s) | 120 | 120 | 120 |
| Unterdruck (kPa) | 23 | 23 | 23 |
| Behältervolumen (l) | 50 | 50 | 50 |
| Hauptfilterfläche (cm²) | 7800 | 7800 | 7800 |
| Einlass ø (mm) | 50 multifit | 50 multifit | 50 Type 22 |
| Abmessungen L x B x H (cm) | 61,5 x 69 x 99 | 61,5 x 69 x 99 | 61,5 x 69 x 99 |
| Gewicht (kg) | 45 | 45 | 45 |

# ZUBEHÖR: SICHERHEITSSAUGER

**Feste Bodendüse**
Type 22, Ø 50 x 600 mm.

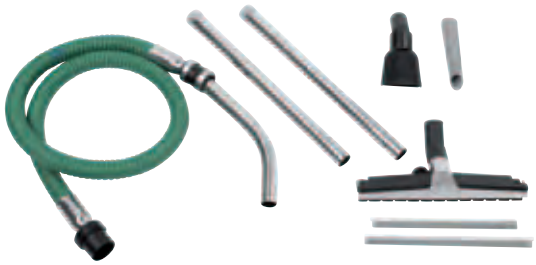
**Rohrreinigungsdüse**

**Filterbeutel,** 5 Stück
Für IVB 5/ 7 und ATTIX.



**Sicherheitsfilterbeutel,** 5 Stück

---



**Maschinen- und Bodenreinigungs-Kit**
(Ø 38 mm) für Industrieanwendungen.

**Maschinen- und Bodenreinigungs-Kit**
für besondere Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen.

---

**Ofenreinigungs-Set** (Ø 38 mm)

**Industrie-Set** (Ø 50 mm)

**Späne-Set** (Ø 50 mm)

---

**Anschlussstücke**
Für IVB 3/ 5/ 7/ 9.

# NILFISK-CFM INDUSTRIESAUGER

**INDUSTRIELLE SAUGSYSTEME – FÜR JEDE REINIGUNGSANFORDERUNG DIE PASSENDE LÖSUNG**

Nilfisk-CFM Saugsysteme sind speziell an Ihre Anforderungen angepasst. Die richtige Lösung für jede erdenkliche Art der professionellen Anwendung – vom Maschinenbau, bis hin zur Pharma- und auch Lebensmittelindustrie. Diese Industriesauger überzeugen durch ihr ausgezeichnetes Leistungsspektrum, ihre Zuverlässigkeit wie auch durch ihre Anwendungsvielfalt.

**DIE MARKE NILFISK-CFM**

Die vollständige Übernahme von CFM im Jahr 2002, einem der weltweiten Know-How- und Technologieführer für professionelle Industrieanlagen, markierte einen wichtigen Meilenstein in der Geschichte der Nilfisk-Advance Gruppe. Durch die Integration von CFM-Reitek in eine gemeinsame Nilfisk-CFM Division entstand einer der weltweiten Marktführer für Industriesauger und industrielle Absaugtechnik. Die langjährige Erfahrung beider Hersteller und die Synergie der beiden Produktprogramme ergeben eines der leistungsfähigsten Portfolios auf dem gesamten Markt.

Die meisten Maschinen sind für die Staubklassen L, M und H nach ATEX-Standard zugelassen. Einige Sonderproduktreihen sind speziell für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie konzipiert. Pneumatische Material-Transportanlagen für Pulver und Granulate sind in zahllosen Lebensmittel- und Pharmaproduktionen Bestandteil des Produktionsprozesses.

# PROFESSIONELLE REINIGUNGSLÖSUNGEN FÜR DIE INDUSTRIE

Nilfisk-CFM ist einer der weltweit führenden Hersteller für industrielle Absaugtechnik. Rentabilität, einfache Handhabung und Zuverlässigkeit sind die Nilfisk-CFM Prinzipien bei der Produktentwicklung. Mit dem breiten Industriesauger-Produktportfolio lässt sich eine Vielzahl von Reinigungsaufgaben im gewerblichen und industriellen Produktionsumfeld sicher und nachhaltig abdecken.

Im Zentrum des innovativen Sortiments stehen Industriesauger in den verschiedensten Modellen und Versionen. Es reicht von Standardgeräten im Wechsel- und Drehstrombereich, über spezielle Maschinen zur Ölabsaugung und Druckluftsaugern, Spezialsaugern für die Bereiche Chemie und Pharmazie bis hin zu stationären Absauganlagen und Hochleistungssaugern.

Nilfisk-CFM ist mit einer langen Historie und mehr als 30 Jahren Industriesauger-Erfahrung ein verlässlicher Partner in vielen Branchen. Qualitativ hochwertige, bedarfsorientierte Produkte und Dienstleistungen sind essentiell, damit unsere Kunden ihre Produktivität maximieren und die Gesamtreinigungskosten senken können. Denn saubere Produktionsumgebungen sind eine Bedingung für gesunde Mitarbeiter und die Herstellung qualitativ hochwertiger Produkte.

Ganzheitliche Kundenzufriedenheit durch langfristiges Engagement und enge Geschäftsbeziehungen sind ein wesentlicher Erfolgsschlüssel unserer Nilfisk-CFM Fachberater und Servicetechniker.

Zukunftsorientiert – langlebig – vertrauenswürdig – alles aus einer Hand!

**BRANCHENÜBERSICHT**

Landwirtschaftliche Produktion

Werften

Elektronikproduktion

Krankenhäuser

Stein-, Marmor-, Betonbearbeitung

Laser-, Schweißrauch

Lebensmittelbranche

Keramikindustrie

Kosmetikindustrie

Gummi-, Kautschuk-, Plastikindustrie

Produktion mit explosiven Stoffen

Unterhaltsreinigung

Mineralölwirtschaft

Chemische Produktion

Holzbearbeitung

Verpackungsherstellung

Schwerindustrie

Pharmaindustrie

Gebäudebewirtschaftung

Baugewerbe

Metallindustrie

Textilindustrie

KFZ-Gewerbe

Farbindustrie

## ABKÜRZUNGSVERZEICHNIS NILFISK-CFM

| Kürzel | Beschreibung |
|---|---|
| 5PP | 5 poliger Drehstrom-Stecker Deutschland |
| AA | Asbest-Ausführung |
| AD | Abluftfilter (Downstream absolute filter) |
| AU | HEPA Saugluftfilter (Upstream absolute filter) |
| B | Basis-Variante |
| BFL | Entsorgungshilfe für Gabelstapler |
| BRC | Fassklammer |
| C | Pneumatische Patronenfilteranlage |
| CC | Zyklon |
| D | ATEX Version Druckluftsauger |
| DBS | Staubbeutelsystem |
| DV | Luftumkehr-Ventil |
| E | Eingebaute Entleerungspumpe |
| FL | Staubklasse L - Filterelement |
| FM | Staubklasse M - Filterelement |
| FMAT | Antistatischer Filter M - Filterelement |
| FN | "NOMEX" - Filterelement (hitzefest) |
| FP | PTFE Filterelement |
| FPAT | Antistatischer Filter PTFE |
| GU | Schwerlastklappe für Plastiksack-Entleerung |
| GV | Spänesieb mit Ablasshahn |
| H | Aktivkohle-Filter |
| HC | Sauger, zugelassen für Staubklasse H |
| L | Füllstandsabschaltung Flüssigkeiten |
| L(xx) | Behälter-Volumen (l) |
| LC | Sauger, zugelassen für Staubklasse L |
| M | Wechselstrom-Ausführung |
| MC | Sauger, zugelassen für Staubklasse M |
| P | Pneumatischer Filterrüttler (man. aktivierbar) |
| PBS | Plastik-Entsorgungssack-System |
| PE | Pneumatischer Filterrüttler (elektr. Ventil) |
| S | Externer Schalldämpfer |
| SBS | Sicherheitsfilterbeutel-System |
| SC | Füllstandsabschaltung für Feststoffe |
| SE | Elektrischer Filterrüttler |
| ST | Stern-Filter |
| T | Motorschutzschalter |
| UKP | Anschlussstecker UK |
| V | Lackierter Stahl |
| V110 | 110 V Antrieb |
| W | Doppelte Luftleistung |
| X | Behälter in Edelstahl |
| XX | Behälter + Filterkammer in Edelstahl |
| XXX | Komplettes Gerät in Edelstahl |
| Y | Unterdruck-Begrenzungsventil |
| Zx | ATEX Version |

Abluftfilter (Downstream absolute filter)

Pneumatische Patronenfilteranlage

Zyklon

Spänesieb mit Ablasshahn

Elektrischer Filterrüttler

# SPECIAL APPLICATION CENTER

**IHR BEDARF STEHT IM MITTELPUNKT**
Nilfisk-CFM unterhält in Deutschland ein Special Application Center. Hier können individuelle Kundenwünsche realisiert werden, die weit über Standard-Anwendungen hinaus gehen.

Ob zentrale Absauganlagen oder Hochleistungs-Industriesauger:
Viele Kundenanforderungen sind einzigartig. Um diese effizient und funktional umsetzen zu können, beraten Sie unsere Spezialisten für Industriesauger und projektieren professionell Ihre individuelle Absauganlage. Von Anfang an begleitet Sie ein Projektkoordinator unseres Special Application Center-Teams.

Erfahrene Techniker entwickeln in direkter Zusammenarbeit mit Ihnen vor Ort die optimale Lösung für Ihre Anforderung. Von der Bedarfsdefinition bis hin zur Inbetriebnahme Ihrer Anlage steht Ihnen so ein kompetentes, verlässliches und eingespieltes Team zur Verfügung.

Im Ergebnis erhalten Sie einen für Sie konstruierten Nilfisk-CFM Industriesauger, angepasst an Art und Menge des Sauggutes, Anzahl der Saugstellen, sowie an Ihre individuellen Sicherheits- und Ergonomieanforderungen. Dabei wird auf die überwiegende Verwendung von Standard-Komponenten geachtet, um den Wartungs- und Serviceaufwand zu optimieren.

Das Know-How aus über 30 Jahren Erfahrung bei Auslegung und Berechnung, die große Auswahl an Produkten und ein weltweites Netzwerk für Beratung und Service machen Nilfisk-CFM zu einer Referenz in diesem Sektor.

### Staubklassen-Definition für Filter

| Geeignet für trockene, gesundheitsgefährliche, nicht brennbare Stäube seit 01.01.2005 | geltende Staubklassen nach DIN EN 60335-2-69 Anhang AA | |
|---|---|---|
| | Staubklasse | Max. Durchlassgrad |
| mit AGW > 1 mg/m³ | Mindestens L (M,H) | < 1% |
| mit AGW ≥ 0,1 mg/m³ | Mindestens M (H) | < 0,1% |
| mit AGW < 0,1 mg/m³ | H | < 0,005% |
| krebserzeugende Gefahrenstoffe gemäß GefStoffV § 11, TRGS 905 bzw. TRGS 906 | H | < 0,005% |
| Asbest gemäß TRGS 519 | H + Eignung für Einsatz gemäß TGRS 519 | < 0,005% |
| Zusätzliche Eignung für brennbare Stäube aller Staubexplosionsklassen | Mindestens L Zulassung gemäß ATEX-Zone | |

### ATEX-Zonen

| Gefahr | Risiko | Zone |
|---|---|---|
| Gase, Dämpfe und Nebel | ständig, langzeitig oder häufig | 0 |
| Gase, Dämpfe und Nebel | gelegentlich | 1 |
| Gase, Dämpfe und Nebel | selten, dann nur kurzzeitig | 2 |
| Stäube | ständig, langzeitig oder häufig | 20 |
| Stäube | gelegentlich | 21 |
| Stäube | selten, dann nur kurzzeitig | 22 - leitfähige Stäube nicht leitf. Stäube |

# GESUNDHEITSGEFÄHRDENDE STÄUBE – EINE EIGENE KLASSE

Für Profis zugelassen! Gesundheitsgefährdende Stäube erfordern höchste Sicherheitsniveaus um den bestmöglichen Schutz der Gesundheit zu gewährleisten. Sicherheitssauger von Nilfisk-CFM gibt es für alle Staubklassen - L (leicht), M (mittel), H (hoch), Asbest und für Arbeiten in explosionsgefährdeten Räumen (ATEX-Zone), in denen leicht entzündliche Stäube oder Gase vorhanden sein können. Unsere Lösungen erfüllen alle neuen, europaweiten Standards und tragen sämtliche gesetzlich vorgeschriebenen Prüfzeichen. Die Produktpalette ist auf professionelle Anwender zugeschnitten, die geräuscharmen Betrieb, Ergonomie, lange Haltbarkeit sowie zuverlässige Leistung fordern – wie beispielsweise die Aufrechterhaltung einer Filter-Durchlässigkeit von maximal 0,005% bei Sicherheitssaugern.

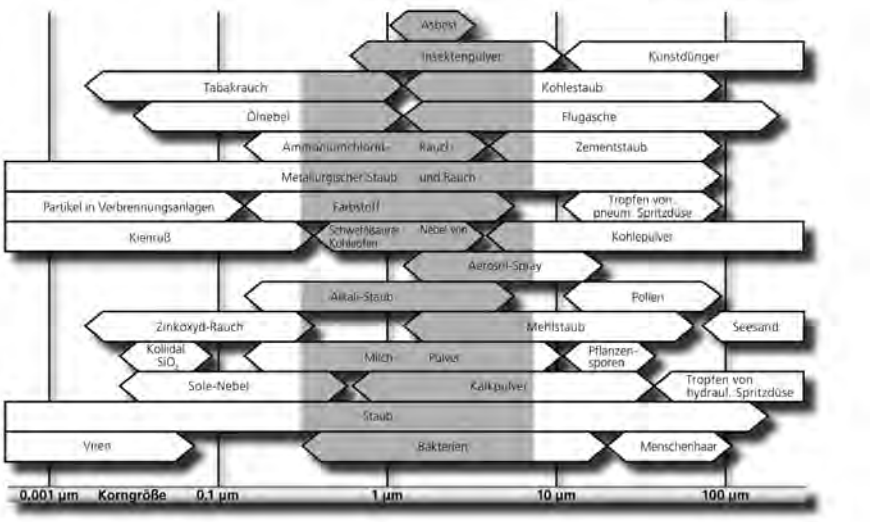
**VORBEUGEN IST BESSER ALS HEILEN**

Erkrankungen der Nasenschleimhaut, des Kehlkopfes, der Luftröhre, der Bronchien und der Lunge werden meist durch eine Vielzahl von Stäuben ausgelöst, die mit der Atemluft in die Atemwege gelangen. Einige gesundheitsgefährliche Stoffe lösen bei direktem Kontakt mit der Haut Reizungen, Ekzeme, Dermatitis oder Allergien aus. Da die Kleinstpartikel für unser Auge meist unsichtbar sind, wird die Gefahr, die von ihnen ausgeht, oft unterschätzt. Das Augenmerk sollte daher besonders auf die Prävention gerichtet werden – vor allem, da eine Heilung in vielen Fällen kaum möglich ist.

**VORSICHT VOR EXPLOSIVEM STAUB**

Krankheiten sind nicht die einzige Gefahr. Es ist allgemein bekannt, dass beispielsweise Baumwolle oder Papier brennbar sind, aber auch andere Materialien wie Mehl oder Metallpulver können entzündlich sein. Viele Arten potentiell entzündlicher Stäube sind als Anwendung gemäß ATEX (Atmosphere Explosive) klassifiziert. Entsprechende Maschinen unterliegen zusätzlichen, äußerst strengen Vorgaben. Explosionsgefährdete Bereiche (ATEX-Zonen) zeichnen sich durch ein Gemisch aus Luft und brennbaren Gasen, Dämpfen, Nebeln oder Stäuben aus und können prinzipiell überall vorhanden sein, wo beispielsweise brennbare Gase, Flüssigkeiten oder Stäube hergestellt, abgefüllt, transportiert oder gelagert werden. Das Vorhandensein von Sauerstoff, einer Zündquelle mit genügend Zündenergie und eines brennbaren Stoffes sind Faktoren, die das Zustandekommen einer Explosion beeinflussen können. Je feiner der Staub ist, desto höher das Risiko einer Explosion! Nilfisk-CFM Sicherheits-Industriesauger saugen den Staub auf und scheiden ihn aus der Umgebungsluft ab.

**Beispiele von Teilchengrößen verschiedener Staubarten**



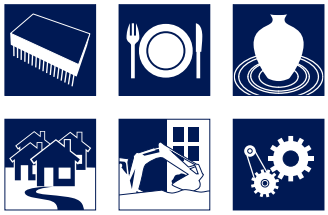
# NILFISK-CFM INDUSTRIESAUGER

## 118

**Kompakter Industriesauger (trocken)**
Der Nilfisk-CFM 118 ist ein kompakter Wechselstrom-Industriesauger mit geringen Abmessungen. Er ist flexibel, ergonomisch, robust, mobil und saugstark. Lieferbar in den Staubklassen L, M und H sowie in verschiedenen Ausführungen, wie beispielsweise in Edelstahl. Sehr bedienerfreundliches Entsorgungssystem durch 25 Liter-Absetzbehälter.

Er ist universell einsetzbar für trockenes Sauggut, von Feinstaub bis zu grobem Schmutz. Sein Herzstück ist die langlebige 1 kW-Bypass-Wechselstrom-Turbine. In der Filterkammer arbeitet ein Sternfilter mit großer Filterfäche. Eine manuelle Filterabreinigungsmechanik zur einfachen Abreinigung ist serienmäßig verbaut. Das sehr bedienerfreundliche Entsorgungssystem erlaubt die schnelle und einfache Entnahme des Sauggutes durch ein Behälter-Absetzsystem. Besonders geeignet für Baustellen, Werkstätten oder bei engen Platzverhältnissen. Für das Modell steht eine große Auswahl an Standard-Zubehör zur Verfügung.

- Gerät verfügbar in den Staubklassen L, M und H
- Schmutzbehälter mit Rollen
- Easylift-System zur einfachen Entleerung des Behälters
- Kompakte, robuste Bauweise
- Standardmäßig mit L-Polyester-Filter ausgestattet
- Als Edelstahlversion optional erhältlich
- Umfangreiches Zubehör für unterschiedliche Einsatzmöglichkeiten verfügbar



| **Technische Daten** | **118** |
|---|---|
| Spannung/Frequenz (V/Hz) | 230/50-60 |
| Aufnahmeleistung (kW) | 1,0 |
| Luftförderung o. Schlauch (l/s) | 45 |
| Unterdruck (kPa) | 21,5 |
| Behältervolumen (l) | 25 |
| Hauptfilterfläche (cm²) | 7000 |
| Einlass ø (mm) | 50 |
| Abmessungen L x B x H (cm) | 51 x 50 x 95 |
| Gewicht (kg) | 26 |

## S2B/ S3B

**Wirtschaftliche Wechselstrom-Industriesauger**
Die Nass-/Trocken-Industriesauger Nilfisk-CFM S2B und S3B sind preiswerte Wechselstrom-Basismaschinen für industrielle Reinigungsaufgaben, vorwiegend in der Metallindustrie und in Produktionsstätten: kraftvoll, mobil, effizient, robust und langlebig.

Sie eignen sich zur Aufnahme von festen und flüssigen Stoffen, wie beispielsweise verschiedene Stäube auf Baustellen oder mit Metallspänen versetzte Kühl- und Schmiermittel in Produktionsmaschinen. Es stehen drei unterschiedliche Varianten zur Auswahl. Der Nilfisk-CFM S2B mit zwei Motoren (2 kW) und 50 Liter-Schmutzbehälter sowie der Nilfisk-CFM S3B mit drei Motoren (3 kW) und 50 bzw. 100 Liter-Schmutzbehälter. Die Bypass-Motoren sind in einem Ganzmetallgehäuse eingebaut und lassen sich unabhängig voneinander schalten. Die Schmutzbehälter lassen sich bequem über eine Absetzmechanik entnehmen. Durch das sehr robuste Fahrwerk sind die Industriesauger leicht zu manövrieren. Die Sauger sind standardmäßig mit einem Sternfilter und einem manuellen Filterrüttler ausgestattet (Sternfilter mit Staubklasse L-Zulassung, FM-Variante mit Staubklasse M-Zulassung). Optional ist ein HEPA-Filter und ein Halter für Zubehör erhältlich.

- Zwei oder drei Bypass-Motoren einzeln schaltbar
- Sternfilter mit großer Filteroberfläche (Filter zertifiziert für Staubklasse L bzw. für Staubklasse M)
- Manueller, effizienter Filterrüttler
- Kompaktes und robustes Industriedesign
- 50 oder 100 Liter-Schmutzbehälter mit Absetzmechanik
- HEPA-Filter (optional)
- Zubehör-Aufbewahrung im Fahrwerk (optional)
- Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis

| Technische Daten | S2B L50<br>S2B L50 FM | S3B L50 | S3B L100<br>S3B L100 FM |
|---|---|---|---|
| Spannung/Frequenz (V/Hz) | 230/50-60 | 230/50-60 | 230/50-60 |
| Aufnahmeleistung (kW) | 2 | 3 | 3 |
| Luftförderung o. Schlauch (l/s) | 92 | 135 | 135 |
| Unterdruck (kPa) | 21 | 21 | 21 |
| Behältervolumen (l) | 50 | 50 | 100 |
| Staubklasse Hauptfilter | L/M | L | L/M |
| Hauptfilterfläche (cm²) | 19500 | 19500 | 19500 |
| Einlass ø (mm) | 70 | 70 | 70 |
| Netzkabellänge (m) | 9 | 9 | 9 |
| Abmessungen L x B x H (cm) | 60 x 80 x 127 | 60 x 80 x 127 | 60 x 80 x 155 |
| Gewicht (kg) | 62 | 65 | 68 |

# NILFISK-CFM INDUSTRIESAUGER

## S2/ S3

**Wechselstrom-Industriesauger für vielfältigste Anwendungen**
Die Nilfisk-CFM Industriesauger S2/S3 sind für anspruchsvolle Reinigungsaufgaben im gewerblichen und industriellen Umfeld unter Berücksichtigung der Kundenanforderungen entwickelt worden – beweglich, sicher, belastbar und wirtschaftlich. Die wendigen und soliden Nass-/Trockensauger werden von zwei bzw. drei saugstarken, schallgedämmten Wechselstrom-Turbinen angetrieben.

Die Vielseitigkeit und der Nutzen der Industriesauger werden durch die zahlreichen Anwendungsmöglichkeiten deutlich. Einsetzbar in der Metall- und Chemieindustrie, dem Baugewerbe, der gummi-, kunststoff- und porzellanverarbeitenden Industrie oder in der Lebensmittelbranche sowie in Werkstätten aller Art. Das kompakte und robuste Fahrwerk verfügt über große Räder und Lenkrollen. Über ein elektronisches Bedienfeld lassen sich die Industriesauger bedarfsgerecht steuern und einfach überwachen. Die hochwertigen Sternfilter mit langen Standzeiten sorgen auch bei feinen oder Problemstäuben für beste Abscheideergebnisse. Das sehr ergonomische Design, die durchdachten Entleerungsmöglichkeiten mit drei unterschiedlichen Schmutzbehältergrößen und die manuelle Filterabreinigung machen die Industriesauger zu effizenten Reinigungswerkzeugen für die Betriebs- oder Maschinenreinigung. Sie sind in vielen unterschiedlichen Ausstattungsvarianten und zertifiziert in den Staubklassen L, M und H verfügbar.

- Hocheffizienter, manueller Filterrüttler
- Schallgedämmter Motorkopf mit zwei bzw. drei saugstarken Bypass-Turbinen
- Große Filterkammer mit hochwertigem Sternfilter, Varianten zertifiziert in Staubklassen L, M oder H
- 70 mm Saugrohranschluss, umfangreiches Zubehörprogramm verfügbar
- 40, 50 und 100 Liter-Schmutzbehälter mit ergonomischer Entlademechanik, optional Longopac®-System möglich
- Aufbewahrungsbehälter für Zubehör
- Elektronisches Bedienfeld, Steuerung der einzelnen Turbinen und Überwachung von Filterzuständen und Füllstand des Schmutzbehälters

| Technische Daten | S2 GU FM | S2 L40 LC<br>S2 L40 MC<br>S2 L40 HC | S3 GU FM | S3 L50 LC<br>S3 L50 MC<br>S3 L50 HC | S3 L100 LC |
|---|---|---|---|---|---|
| Spannung/Frequenz (V/Hz) | 230/50-60 | 230/50-60 | 230/50-60 | 230/50-60 | 230/50-60 |
| Aufnahmeleistung (kW) | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 |
| Staubklasse | - | L/M/H | - | L/M/H | L |
| Luftförderung o. Schlauch (l/s) | 92 | 92 | 135 | 135 | 135 |
| Unterdruck (kPa) | 21 | 21 | 21 | 21 | 21 |
| Behältervolumen (l) | - | 40 | - | 50 | 100 |
| Hauptfilterfläche (cm²) | 19500 | 19500 | 19500 | 19500 | 19500 |
| Einlass ø (mm) | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 |
| Netzkabellänge (m) | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 |
| Abmessungen L x B x H (cm) | 80 x 60 x 158 | 80 x 60 x 123 | 80 x 60 x 158 | 80 x 60 x 130 | 80 x 60 x 158 |
| Gewicht (kg) | 68 | 62 | 71 | 68 | 71 |

## T30S

**Wirtschaftlicher Drehstrom-Industriesauger**
Praktisch, funktionell und zuverlässig. Der Nilfisk-CFM T30S ist die ideale Maschine für die Reinigung in der Produktion, im Bauwesen, im Automobilbau und in allen weiteren Industriezweigen, die eine kostengünstige Sauglösung mit einem perfekten Preis-/Leistungsverhältnis benötigen.

Seine Eigenschaften machen diesen Sauger zum Primus seiner Klasse: Wirtschaftlichkeit, Stabilität, Leistungsfähigkeit und Flexibilität. Er ist erhältlich in drei Versionen – mit 50 oder 100 Liter-Schmutzbehälter oder als Version mit Longopac® Endlosbeuteln. Standardmäßig ist der Nilfisk-CFM T30S ausgestattet mit einem manuellen Filterrüttler und einem effizienten Sternfilterelement (in Staubklasse L, bzw. bei der GU-Version in Staubklasse M) mit großer Filterfläche. Der 3 kW-Seitenkanalverdichter ist für den 24 Stunden-Dauereinsatz ausgelegt, arbeitet höchst zuverlässig und spart erheblich Zeit. Er ist im unteren Teil des sehr gut manövrierbaren Fahrwerks montiert und gibt der Maschine ein hohe Standfestigkeit durch einen niedrigen Schwerpunkt. Das erhöht die Arbeitssicherheit im industriellen Einsatz und auf Baustellen. Der Kabel- und Schlauchhalter, der Handgriff und das Zubehörfach optimieren die Ergonomie des Saugers.

- Ergonomischer Industriesauger mit niedrigem Schwerpunkt
- Kompaktes und robustes Design, gut zu manövrieren
- Leistungsstarker Drehstrom 3 kW-Seitenkanalverdichter für 24 Stunden-Dauerbetrieb
- 50 oder 100 Liter-Schmutzbehälter mit Absetzmechanik, alternativ Longopac®-Entsorgungssystem
- Standardmäßig mit Staubklasse L-Sternfilter und manuellem Filterrüttler ausgestattet (GU Version mit Staubklasse M-Filter)
- Alle Zubehörteile können im Fahrwerk aufbewahrt werden

| Technische Daten | T30S L50 | T30S L100 | T30S GU FM |
|---|---|---|---|
| Spannung/Frequenz (V/Hz) | 400/50 | 400/50 | 400/50 |
| Aufnahmeleistung (kW) | 3 | 3 | 3 |
| Luftförderung o. Schlauch (l/s) | 97 | 97 | 97 |
| Unterdruck (kPa) | 31 | 31 | 31 |
| Behältervolumen (l) | 50 | 100 | Longopack® |
| Hauptfilterfläche (cm²) | 19500 | 19500 | 19500 |
| Einlass ø (mm) | 70 | 70 | 70 |
| Netzkabellänge (m) | 9 | 9 | 9 |
| Abmessungen L x B x H (cm) | 98 x 60 x 125 | 98 x 60 x 153 | 98 x 60 x 153 |
| Gewicht (kg) | 100 | 103 | 100 |

# NILFISK-CFM INDUSTRIESAUGER

## T22/ T40/ T40W/ T75

**Universelle Drehstrom-Industriesauger**
Die Drehstrom-Industriesauger Nilfisk-CFM T22-T75 sind für anspruchsvolle Reinigungsaufgaben im gewerblichen und industriellen Umfeld ausgelegt. Diese Nass-/Trockensauger sind mit einem leistungsstarken Seitenkanalverdichter ausgestattet und eignen sich bestens für den Dauereinsatz.

Einsetzbar sind sie in der Metall- und Chemieindustrie, dem Baugewerbe, der gummi-, kunststoff- und porzellanverarbeitenden Industrie, der Lebensmittelbranche, der Textilindustrie, im Verpackungsbereich sowie in Werkstätten aller Art. Die robuste und langlebige Konstruktion in Ganzstahl-Bauweise mit Pulverbeschichtung bietet einen sehr hohen Qualitätsstandard. Durch das kompakte Fahrwerk mit großen Rädern und Lenkrollen lassen sich die Industriesauger leicht manövrieren. Die hochwertigen Sternfilter mit langen Standzeiten sorgen auch bei feinem Staub oder Problemstäuben für beste Abscheideergebnisse. Das sehr ergonomische Handling, die durchdachten Entleerungsmöglichkeiten mit Schmutzbehältergrößen von 50 oder 100 Liter oder Longopac® sowie die manuelle Filterabreinigung machen die Industriesauger zu effizienten Reinigungswerkzeugen für die Betriebs- oder Maschinenreinigung. Neben festen Stoffen können auch Flüssigkeiten oder Öle aufgesaugt werden. Die laufruhigen und wartungsfreien 2,2 bis 7,5 kW-Drehstromantriebe sind für den Dauerbetrieb ausgelegt. Der T40W verfügt über eine erhöhte Luftleistung. Zusätzlich sind je nach Anwendungsfall diverse Erweiterungen sowie eine große Auswahl an professionellem Zubehör verfügbar.

- Robuster Nass-/Trocken-Industriesauger für den Dauereinsatz
- Große Filterfläche durch hochwertigen Sternfilter für beste Abscheideergebnisse
- Manueller Filterrüttler zur Filterreinigung und Manometer zur Filterüberwachung
- Ergonomisches Fahrwerk mit großen Rädern für einfaches und sicheres Manövrieren
- Leistungsstarke, laufruhige und wartungsfreie Drehstromantriebe mit 2,2 bis 7,5 kW
- Optional Longopac®-Entleerungssystem verfügbar
- Optional mit HEPA-H14-Filter erweiterbar
- Anschlussstecker mit integriertem Phasenwender

| Technische Daten | T22 L50<br>T22 L100 | T40 L50<br>T40 L100 | T40W L50<br>T40W L100 | T75 L100 |
|---|---|---|---|---|
| Spannung/Frequenz (V/Hz) | 400/50 | 400/50 | 400/50 | 400/50 |
| Aufnahmeleistung (kW) | 2,2 | 4,3 | 4 | 7,5 |
| Luftförderung o. Schlauch (l/s) | 87 | 87 | 143 | 148 |
| Unterdruck (kPa) | 30 | 46 | 30 | 43 |
| Behältervolumen (l) | 50/ 100 | 50/ 100 | 50/ 100 | 100 |
| Hauptfilterfläche ($cm^2$) | 19500 | 19500 | 19500 | 19500 |
| Einlass ø (mm) | 70 | 70 | 70 | 70 |
| Netzkabellänge (m) | 9 | 9 | 9 | 9 |
| Abmessungen L x B x H (cm) | 113 x 60 x 124<br>113 x 60 x 153 | 113 x 60 x 124<br>113 x 60 x 153 | 113 x 60 x 124<br>113 x 60 x 153 | 113 x 60 x 164 |
| Gewicht (kg) | 111/ 114 | 132/ 135 | 136/ 139 | 188 |

## T40W IC – InfiniClean

**Ein revolutionäres Abreinigunssystem für die Patronenfilteranlage**
Der Nilfisk-CFM Industriesauger T40W IC ist dank seiner hohen Leistungen der ideale Industriesauger wenn es darum geht, in rauen Umgebungen große Mengen an Staub aufzunehmen. Um Menschen und Material vor diesen Stäuben zu schützen, sind durchdachte Absauglösungen notwendig.

Ausgerüstet mit der automatischen Filterabreinigungstechnik InfiniClean setzt der T40W IC neue Maßstäbe. Nilfisk-CFM InfiniClean kommt ohne zusätzliche Energiequelle zur Abreinigung der fünf Filterpatronen aus. Das System nutzt hierbei den Differenzdruck zwischen der Abluft aus dem Schalldämpfer und der angesaugten Luft. In einer definierten Sequenz wird durch die Steuerung jede einzelne Filterpatrone effektiv abgereinigt. Dadurch wird eine kontinuierliche, automatische Reinigung gewährleistet und dies bei konstanter Leistung und hoher Produktivität.

Dank seines leisen und zuverlässigen 4 kW-Seitenkanalverdichters ist dieser Sauger in der Lage, seine Aufgabe nahezu wartungsfrei zu verrichten. Ausgestattet mit einer robusten und ergonomischen Fahrwerkskonstruktion ist dieses Saugsystem sehr gut für den Einsatz auf Baustellen und überall dort, wo mit schwierigen Arbeitsbedingungen zu rechnen ist, geeignet.

- Robuster Nass-/Trocken-Industriesauger für den Dauereinsatz
- Leiser und zuverlässiger 4 kW-Drehstromantrieb
- 5 Filterpatronen, Staubklasse M
- Vollautomatische Patronenfilterabreinigung ohne zusätzliche Bedienelemente
- Optional Longopac®-Entleerungssystem verfügbar
- Anschlussstecker mit integriertem Phasenwender

| Technische Daten | T40W L100 IC |
|---|---|
| Spannung/Frequenz (V/Hz) | 400/50 |
| Aufnahmeleistung (kW) | 4 |
| IP Schutzklasse | 44 |
| Luftmenge (l/s) | 144 |
| Unterdruck (kPa) | 30 |
| Hauptfilterfläche ($cm^2$) | 25000 (Polyester Filterpatrone mit PTFE Membran) |
| Behältervolumen (l) | 100 |
| Einlass ø (mm) | 70 |
| Abmessungen L x B x H (cm) | 113 x 60 x 153 |
| Gewicht (kg) | 160 |

# NILFISK-CFM INDUSTRIESAUGER

## CTT 40/ CTS 22 – CTS 40

**Ultrakompakte Industriesauger mit Seitenkanalverdichter**
Industriesauger müssen vor allem leistungsstark, sicher und kompakt sein. All diese Anforderungen erfüllen die Industriesauger der Reihe CTS/CTT. Die geringen Abmessungen dieser Maschinenreihe ermöglichen den Einsatz sowohl als Einzelplatzabsaugungen, wie auch als kompakte Absaugungen an Rohranlagen. Zudem können die kompakten Maschinen auch mit einer Bodenabsaugvorrichtung betrieben werden.

Die CTT-Serie wird mit Turbinen angetrieben. Hierbei wird eine höhere Luftförderung bei gleichzeitig geringerem Unterdruck erreicht. Dies ist vor allem dann wichtig, wenn Feinstäube aufgenommen werden sollen. So kann man aus diesen Antriebseinheiten die für die jeweilige Anwendung Richtige auswählen.

Die Maschinen der CTS-Serie verfügen über leistungsstarke 2 und 4 kW-Seitenkanalverdichter.
In der Regel wird diese Antriebseinheit immer dann eingesetzt, wenn die Maschine im Dauerbetrieb laufen soll. Die Seitenkanalverdichter sind verschleiß- und wartungsfrei und besitzen einen hohen Unterdruck.

Die Maschinen der Reihe CTS/CTT sind in allen Staubklassen und in den ATEX-Zonen Z 1, Z 2 und Z 22 verfügbar. Mit einer großen Auswahl an Filtern und Zubehörteilen können die Maschinen sofort auf die entsprechenden Bedürfnisse zugeschnitten werden.

- Geeignet für Dauerbetrieb durch Seitenkanalverdichter
- Große Filterfläche und effektive Filterleistung
- Niedriges Geräuschniveau
- Manometer zur Filterüberwachung serienmäßig
- Perfekte Stabilität während des Transports
- 50 Liter-Behältervolumen
- Leichte Entleerung des Behälters
- Solides Fahrwerk mit Bremsen
- 9 m Netzkabel

| Technische Daten | CTS 22 | CTS 40 | CTT 40 |
|---|---|---|---|
| Spannung/Frequenz (V/Hz) | 400/50 | 400/50 | 400/50 |
| Aufnahmeleistung (kW) | 2,2 | 4 | 4 |
| Luftförderung o. Schlauch (l/s) | 88 | 117 | 148 |
| Unterdruck (kPa) | 30 | 30 | 18 |
| Hauptfilterfläche ($cm^2$) | 19500 | 19500 | 19500 |
| Behältervolumen (l) | 50 | 50 | 50 |
| Einlass ø (mm) | 70 | 70 | 70 |
| Abmessungen L x B x H (cm) | 105 x 60 x 125 | 105 x 60 x 125 | 105 x 60 x 125 |
| Gewicht (kg) | 100 | 114 | 119 |

## T22PLUS/ T40PLUS/ T40WPLUS

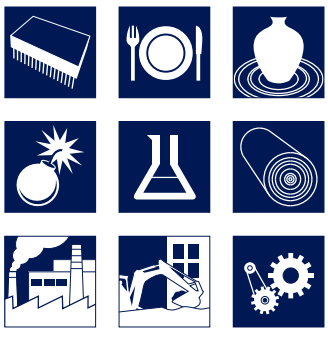
**Sicherheits-Industriesauger mit Drehstromantrieb**

In vielen Bereichen der Industrie werden Materialien verwendet, bei deren Verarbeitung gesundheitsgefährdende Stäube entstehen. Im Rahmen des Arbeitsschutzes lassen sich Risiken durch den gezielten Einsatz von Sicherheits-Industriesaugern minimieren. Die Drehstrom-Industriesauger der Nilfisk-CFM TPLUS-Serie sind für Reinigungsaufgaben im gewerblichen und industriellen Umfeld geeignet und zugelassen für die Staubklassen L, M, H sowie den ATEX-Zonen Z21, Z22, Z2. Diese Nass-/Trockensauger sind mit einem leistungsstarken Seitenkanalverdichter ausgestattet und eignen sich für den Dauereinsatz.

Die robuste und langlebige Konstruktion in Ganzstahl-Bauweise mit Pulverbeschichtung bietet einen sehr hohen Qualitätsstandard. Durch das kompakte Fahrwerk mit großen Rädern und Lenkrollen lassen sich die Industriesauger leicht manövrieren. Die hochwertigen Sternfilter mit langen Standzeiten sorgen auch bei feinem Staub oder Problemstäuben für beste Abscheideergebnisse. Das sehr ergonomische Handling, die durchdachten Entleerungsmöglichkeiten mit Schmutzbehältergrößen von 50 oder 100 Litern und die manuelle Filterabreinigung machen die Industriesauger zu effizienten Reinigungswerkzeugen für die Betriebs- oder Maschinenreinigung. Die laufruhigen und wartungsfreien 2,2 bis 4,0 kW-Drehstromantriebe sind für den Dauerbetrieb ausgelegt. Der T40WPLUS verfügt über eine erhöhte Luftleistung. Zusätzlich sind je nach Anwendungsfall diverse Erweiterungen sowie eine große Auswahl an professionellem Zubehör verfügbar.

- Robuster Nass-/Trocken-Industriesauger für den Dauereinsatz
- Zugelassen für den Einsatz in Staubklasse L, M, H sowie in ATEX-Bereichen
- Große Filterfläche durch hochwertigen Sternfilter für beste Abscheideergebnisse
- Ergonomisches Fahrwerk mit großen Rädern für einfaches und sicheres Manövrieren
- Leistungsstarke, laufruhige und wartungsfreie Drehstromantriebe mit 2,2 bis 7,5 kW
- Optional Longopac®-Entleerungssystem verfügbar
- Anschlussstecker mit integriertem Phasenwender

| Technische Daten | T22PLUS L50<br>T22PLUS L100 | T40PLUS L50<br>T40PLUS L100 | T40WPLUS L50<br>T40WPLUS L100 |
|---|---|---|---|
| Spannung/Frequenz (V/Hz) | 400/50 | 400/50 | 400/50 |
| Aufnahmeleistung (kW) | 2,2 | 4,3 | 4 |
| Luftförderung o. Schlauch (l/s) | 87 | 87 | 143 |
| Unterdruck (kPa) | 30 | 46 | 30 |
| Behältervolumen (l) | 50/ 100 | 50/ 100 | 50/ 100 |
| Hauptfilterfläche (cm²) | 19500 | 19500 | 19500 |
| Einlass ø (mm) | 70 | 70 | 70 |
| Netzkabellänge (m) | 9 | 9 | 9 |
| Abmessungen L x B x H (cm) | 113 x 60 x 124<br>113 x 60 x 153 | 113 x 60 x 124<br>113 x 60 x 153 | 113 x 60 x 124<br>113 x 60 x 153 |
| Gewicht (kg) | 111/ 114 | 132/ 135 | 136/ 139 |



# NILFISK-CFM INDUSTRIESAUGER

## 3707/ 3707/10/
## 3907/ 3907 W/ 3907/18-780

**Superstarke Drehstromsauger**

Die Nilfisk-CFM Industriesauger-Serie 3707-3907 enthält eine Vielzahl von Drehstrom-Gerätevarianten für unterschiedlichste Anwendungen mit Seitenkanalverdichtern zwischen 5,5 und 13 kW.

Die kleinsten Maschinen dieser Reihe eignen sich besonders für die Reinigung an Einzelplätzen und an kleinen Rohrsystemen. Die größeren Maschinen werden häufig an Rohrsysteme mit mehreren Saugstellen angeschlossen. Dafür sind Industriesauger mit erhöhtem Unterdruck oder erhöhter Luftfördermenge verfügbar. Die große Filterfläche in den Maschinen in Verbindung mit leistungsfähigen Seitenkanalverdichtern sorgen dafür, dass das Sauggut sicher und zuverlässig aufgenommen wird. Durch die großen Behälter lassen sich diese Maschinen über einen langen Zeitraum ohne Unterbrechung einsetzen. Unterschiedliche Filterreinigungsmöglichkeiten, z. B. mit Filtertüchern, mit manueller oder elektrischer Abreinigung sowie mit vollautomatischen Patronenfilteranlagen, sind ein Standard in dieser Klasse. Die Patronenfilteranlagen haben zusätzlich zur effektiven Filterabreinigung den Vorteil, dass die einzelnen Filter während des Betriebes abgereinigt werden, ohne Unterbrechung des Saugstromes.

Sicherheit: Die Maschinen dieser Baureihe sind für die Staubklassen L, M und H zertifiziert. Zusätzlich sind sie für verschiedene ATEX-Zonen geprüft. So können die Anwender sicher sein, dass sämtliche einschlägigen Vorschriften erfüllt werden. Angeboten werden die Sauger auch in Sonderspannungen oder in Edelstahlausführung.

- Robuste Stahlbauweise für extreme Anforderungen
- Hohe Leistungs- und Sicherheitsansprüche
- Standardausführung ist mit L-Filter ausgestattet

| Technische Daten | 3707 | 3707/10 | 3907 | 3907 W | 3907/18 |
|---|---|---|---|---|---|
| Spannung/Frequenz (V/Hz) | 400/50 | 400/50 | 400/50 | 400/50 | 400/50 |
| Aufnahmeleistung (kW) | 5,5 | 7,5 | 11 | 11 | 13 |
| Luftförderung o. Schlauch (l/s) | 135 | 225 | 140 | 255 | 310 |
| Unterdruck (kPa) | 36 | 42 | 52 | 36 | 44 |
| Behältervolumen (l) | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 |
| Hauptfilterfläche (cm²) | 45000 | 45000 | 45000 | 45000 | 45000 |
| Einlass ø (mm) | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| Abmessungen L x B x H (cm) | 165 x 83 x 180 | 165 x 83 x 180 | 165 x 83 x 180 | 165 x 83 x 180 | 165 x 83 x 180 |
| Gewicht (kg) | 260 | 310 | 340 | 350 | 360 |

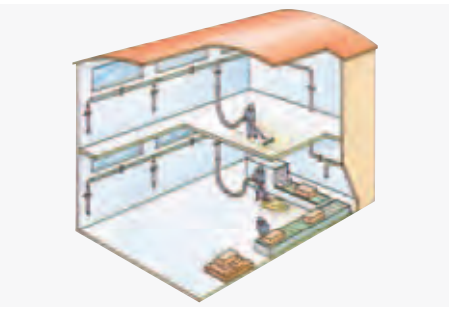
## 3997/ 3997W

**Hochleistungssauger für schwere Medien wie Sand, Strahlkies oder Schlacke**
Die Drehstrom-Industriesauger Nilfisk-CFM 3997 sind mit ihren leistungsstarken 22 kW-Seitenkanalverdichtern und der robusten Stahlbauweise bestens geeignet für extreme Anforderungen in Gießereien oder in der Schwerindustrie. Filter und Ergonomie sind auf das Absaugen großer Sauggut-Mengen, effiziente Abscheidung und starke Beanspruchung ausgelegt.

Der wartungsfreie Direktantrieb arbeitet geräuscharm und ist für den Dauerbetrieb (24h) geeignet. Je nach Anforderung sind die Nilfisk-CFM 3997 Industriesauger hinsichtlich Unterdruck, Luftleistung und Filtration in verschiedenen Ausführungen erhältlich. Die Dauersternfilter mit elektrischer Filterabreinigung haben eine Filterfläche von 6,2 $m^2$ (3997) bzw. 8,8 $m^2$ (3997W) oder – zur kontinuierlichen Absaugung sehr feiner Stäube – eine vollautomatische Patronenfilteranlage mit 11 $m^2$ Filterfläche (3997W-C). Das reduziert nachhaltig die Filterbelastung und garantiert lange Standzeiten. Für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen sind ATEX zugelassene Sicherheitsmodelle verfügbar.

Die Nilfisk-CFM 3997 Industriesauger eignen sich bestens für die extremen Anwendungen in Zementwerken, der Stahlindustrie, dem Maschinenbau, in Kraftwerken und der Bau-/Sand-/Keramik- oder Futtermittelindustrie. Damit lassen sie sich hervorragend und zuverlässig für trockene und leicht feuchte, schwere Saugmedien oder für große Staubmengen einsetzen, die ggf. über größere Höhenunterschiede transportiert werden sollen. Durch ihr flexibles und robustes Fahrwerk sind die Industriesauger mobil einsetzbar. Die Standardbehälterkapazität des verstärkten, herausnehmbaren und fahrbaren 175 Liter-Behälters kann durch zusätzliche Vorabscheider erweitert werden. Nilfisk-CFM setzt mit der herausragenden Qualität der Maschinen hohe Standards im Bereich schwerster Reinigungsaufgaben in der Industrie.

- Wartungsfreier Direktantrieb, sehr leistungsstark und geräuscharm
- Sehr große Filterflächen mit unterschiedlichen Abreinigungssystemen
- Absolutfilter und Edelstahlbehälter optional erhältlich
- Zertifizierte Sicherheit, ATEX-Ausführung lieferbar
- Maschinentransport mittels Gabelstapler möglich



| Technische Daten | 3997 | 3997W | 3997W-C |
|---|---|---|---|
| Spannung/Frequenz (V/Hz) | 400/50 | 400/50 | 400/50 |
| Aufnahmeleistung (kW) | 22 | 22 | 22 |
| Luftförderung o. Schlauch (l/s) | 300 | 600 | 600 |
| Unterdruck (kPa) | 60 | 43 | 43 |
| Behältervolumen (l) | 175 | 175 | 175 |
| Hauptfilterfläche ($cm^2$) | 62000 | 88000 | 110000 |
| Einlass ø (mm) | 100 | 100 | 100 |
| Abmessungen L x B x H (cm) | 192 x 90 x 216 | 192 x 90 x 220 | 192 x 90 x 220 |
| Gewicht (kg) | 652 | 697 | 697 |

# NILFISK-CFM INDUSTRIESAUGER

## VHO200

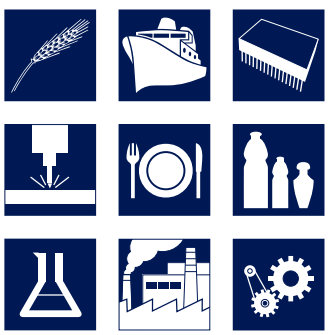
**Wechselstrom-Flüssigkeitssauger mit durchdachtem Entleerungskonzept**
Der kompakte Nilfisk-CFM Industriesauger VHO200 kann mit einem Spänekorb (optional erhältlich) ausgestattet werden. So können bereits in der Maschine, Flüssigkeiten von Feststoffen getrennt werden. Der kippbare Motorkopf in Verbindung mit dem abnehmbaren Schmutzbehälter stellt eine schnelle und einfache Entsorgung der gesammelten Feststoffe sicher. Ein an der Behälterseite angebrachtes Füllstandsrohr zeigt den Flüssigkeitsstand im Behälter an. Sobald die maximale Kapazität erreicht ist, unterbricht der Schwimmer den Saugvorgang der Maschine. Zusätzliche Filter für Schlamm, Feststoffe oder Ölnebel sind optional erhältlich. Der schwenk- und fixierbare Motorkopf ermöglicht einen einfachen Zugriff auf den Spänekorb.

Der VHO200 ist ein einfach zu bedienender, hochmobiler und noch leistungsstärkerer Flüssigkeitssauger – der passende Industriesauger für Ihr Unternehmen. Der VHO200 wurde für Anwendungen in der Metall- und Lebensmittelindustrie, wie auch für die Anwendung in der Chemie- und Pharmaziebranche entwickelt.

Beim Einsatz von Kühlmitteln, Lebensmitteln und chemischen Flüssigkeiten bedarf es einer sicheren und vor allem leistungsfähigen Maschine. Dies kann der VHO200 gewährleisten. Wird Kühlmittel aufgenommen, dann wird dieses während dem Saugprozess mit sehr viel Sauerstoff durchsetzt. Bakterien werden abgetötet und Mitarbeiter nachhaltig vor Erkrankungen geschützt. Optional erhältliche Nylon-Filter können am Spänekorb mit angebracht werden. Dadurch können auch kleinste Feststoffe, bis zu einer Größe von 300 Mikrometer, zurückgehalten werden. Eine robuste und widerstandsfähige Bauweise zeichnet diesen Flüssigkeitssauger aus.

- Edelstahlspänekorb mit integriertem Schwimmer
- Aufklappbarer Motorkopf für eine einfache Entnahme des Spänekorbs
- Füllstandsrohr zur Bestimmung des Behälterinhalts
- Zubehöraufnahme am Fahrgestell
- Laufruhiger und leistungsstarker 2,4 kW Antrieb
- Umfangreiches Zubehör

| Technische Daten | VHO200 | VHO200 X (Behälter aus Edelstahl) |
|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 4010400037 | 4010400040 |
| Spannung/Frequenz (V/Hz) | 230/50/60 | 230/50/60 |
| Aufnahmeleistung (kW) | 2,4 | 2,4 |
| IP Schutzklasse (IP) | 44 | 44 |
| Luftförderung (l/s) | 55 | 55 |
| Unterdruck (mBar) | 230 | 230 |
| Geräuschpegel bei 1,5 (dB(A)) | 70 | 70 |
| Luftförderung (ohne Saugschlauch) (l/min) | 4500 | 4500 |
| Luftförderung (mit Saugschlauch) (l/min) | 3300 | 3300 |
| Behältervolumen (mit Schwimmer) (l) | 75 | 75 |
| Behältervolumen (mit Spänekorb) (l) | 51,5 | 51,5 |
| Spänekorb Kapazität (l) | 22 | 22 |
| Einlass ø (mm) | 50 | 50 |
| Abmessungen L x B x H (cm) | 58 x 88 x 123 | 58 x 88 x 123 |
| Gewicht (kg) | 60 | 60 |



## ECO-OIL 13/ ECO-OIL 22

**Mobile Öl-/Kühlschmierstoff-Industriesauger**
Die Modelle der Nilfisk-CFM ECO-OIL-Serie eignen sich zum Absaugen von Öl, Emulsionen, Kühlmitteln und weiteren Schmierstoffen sowie darin enthaltenen Spänen. Beim Einsaugen werden die Flüssigkeiten von den Spänen getrennt und können ressourcenschonend wiederverwendet werden.

Die robusten Industriesauger der Nilfisk-CFM ECO-OIL-Serie verfügen über ein wendiges Fahrwerk mit ölfesten Rollen und sind in Wechselstrom-Ausführung mit 1,3 kW-Antrieb sowie in Drehstrom-Ausführung mit 2,2 kW-Seitenkanalverdichter erhältlich. Der Flüssigkeitsbehälter hat ein Volumen von 180 Litern. So lassen sich beispielsweise während des Bearbeitungsprozesses an Werkzeugmaschinen entstehende Späne samt Kühlmittel absaugen. Die Späne werden in einem Korb gesammelt, während die Flüssigkeit gefiltert in den Behälter läuft. Die automatische Flüssigkeitsabschaltung unterbricht den Saugstrom, sobald der Behälter voll ist. Über eine eigebaute Pumpe kann das Kühlmittel in die Werkzeugmaschine zurückgeführt werden, sogar während des Saugvorgangs. Entstehende Ölnebel werden durch einen Filter zurück gehalten.

Die Verwendung der einfach zu bedienenden Nilfisk-CFM ECO-OIL Industriesauger garantiert deutliche Kosteneinsparungen durch eine schnelle Reinigung der Metallbearbeitungsmaschinen und der Arbeitsplätze, sowie durch die Wiederverwendbarkeit der Kühlschmierstoffe und die Reduzierung von Stillstandszeiten. Zusätzlich verbessert sich die Haltbarkeit der Produktionsmaschinen und Werkzeuge. Für die exakte Anpassung an die Reinigungsaufgabe steht eine große Auswahl an professionellem Zubehör und weiteren Feinfiltern zur Verfügung.

- Leistungsfähige Antriebe und separate Pumpe, ergonomische Handhabung
- Ölfeste Rollen mit Feststellbremsen und ölbeständige Dichtungen
- Effiziente Reinigung von Werkzeugmaschinen und Ölwannen
- Wiederverwendung von Kühlschmierstoffen und verbessertes Recycling von Metallspänen

| Technische Daten | ECO-OIL 13 | ECO-OIL 22 |
|---|---|---|
| Spannung/Frequenz (V/Hz) | 230/50 | 400/50 |
| Aufnahmeleistung (kW) | 1,3 | 2,2 |
| Luftförderung o. Schlauch (l/s) | 46 | 85 |
| Unterdruck (kPa) | 32 | 33 |
| Behältervolumen/Flüssigkeit (l) | 180 | 180 |
| Behältervolumen/Späne (l) | 30 | 30 |
| Einlass ø (mm) | 50 | 50 |
| Abmessungen L x B x H (cm) | 105 x 67 x 150 | 105 x 67 x 150 |
| Gewicht (kg) | 120 | 135 |

# NILFISK-CFM INDUSTRIESAUGER

## A15

**Druckluftbetriebene Industriesauger**
Die Druckluftsauger der Modellreihe A15 haben einen 25 Liter-Behälter und eine kompakte Bauweise. Die Sauger eignen sich für allgemeine Reinigungsaufgaben sowie für Arbeiten in gas- und staubexplosionsgefährdeten Bereichen. Das kraftvolle Venturi-System ist absolut verschleiß- und wartungsfrei. Der modulare Aufbau sorgt dafür, dass sämtliche Einsatzfälle abgedeckt werden können.

- Erhältlich mit HEPA-Filterung
- Niedriger Geräuschpegel (eingebauter Schalldämpfer)
- Einfach zu entleerender Abfallbehälter
- Venturi-System für verschleißfreies Arbeiten

## VHC200

**Hochleistungs-Druckluftsauger**
Der VHC200 ist ein einfach zu bedienender Druckluftsauger für industrielle Anwendungen. Er kann dort eingesetzt werden, wo keine Elektrizität vorhanden ist oder eingesetzt werden darf. Die Druckluftsauger VHC können Feststoffe und Flüssigkeiten aufnehmen. Sie sind mit kraftvollen Venturi-Systemen ausgestattet und in verschiedenen Versionen verfügbar. Beide Behältergrößen sind mit Rollen und einem praktischen Griff ausgestattet, um die Handhabung und die Entleerung zu erleichtern. Das robuste Gestell und große Rollen ermöglichen eine einfache Handhabung auch auf unebenen Böden.
Die kompakten Abmessungen des VHC200 sind ein weiterer Vorteil. Die Geräte sind als Edelstahlgeräte und mit ATEX Zulassung (für Zonen Gas 1-2 und Staub Zone 21-22) verfügbar. Der VHC200 100 L ist mit und ohne ATEX Zulassung verfügbar (die 50 Liter Version nur mit ATEX Zulassung). Das Filtersystem besteht aus einem Sternfilter mit einer Filterfläche von 19.500 cm². Für absolute Filterung sind HEPA-Filter verfügbar. Serienmäßig sind die Geräte mit einem manuellen Filterrüttler ausgestattet. Auf Anfrage ist auch ein pneumatischer Filterrüttler verfügbar. Alle VHC200 Geräte sind mit einem Druckmesser ausgestattet.

- Zwei Versionen: 50 und 100 Liter-Behälter
- Manueller Filterrüttler als Standard
- Geeignet für Dauereinsatz
- Edelstahl Version und vorgeschalteter HEPA-Filter verfügbar
- ATEX Version verfügbar (für Gas Zonen 1-2 und Stäube Zone 21-22)
- Version zur Flüssigkeitsaufnahme verfügbar

| Technische Daten | A15 | VHC200 |
|---|---|---|
| Luftaufnahme (l/min.) | 1.500 | 2.650 |
| Erforderlicher Druck (bar) | 4/9 | 6/9 |
| Max. Saugleistung (mbar) | 392 | 380 |
| Max. Luftförderung ($m^3$/h) | 138 | 336 |
| Hauptfilterfläche ($cm^2$) | 7.000 | 19.500 |
| Schalldruckpegel in 1,5 m (dB(A)) | 72 | 70 |
| Behältergröße (l) | 25 | 50/100 |
| Einlass ø (mm) | 50 | 70 |
| Abmessungen L x B x H (cm) | 50 x 55 x 101 | 80 x 60 x 158 |
| Gewicht (kg) | 24 | 67/70 |

## IVT 1000

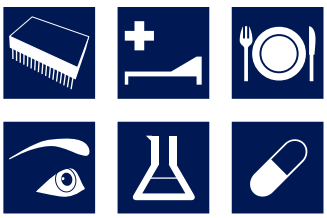
**Leistungsstarker Sauger für den Reinraum**
In Reinräumen ist Saugen eine bewährte Reinigungsmethode. Der Nilfisk-CFM IVT 1000 ist ein Reinraum-Wechselstromsauger für die Nutzung in Bereichen, in denen ein Höchstmaß an Sauberkeit und Kontaminationskontrolle absolute Standardanforderungen sind. So findet der Sauger Verwendung in Labors der Pharmazeutik, der Nahrungsmittel-, Elektronik-, Biomedizin- und Halbleiterindustrie.

Sicherheit steht an erster Stelle: die exzellente Filtration des Nilfisk-CFM IVT 1000 verhindert eine Verunreinigung von Oberflächen und Raumluft durch die eingesaugten Materialien. Je nach Ausführung erfüllt der Sauger dank des Safe-Bag-Systems, einem HEPA-H13- und einem ULPA-U15-Filters die Kriterien der Staubklasse H. Diese Ausführung ist ideal für die Verwendung in den anspruchsvollsten Reinräumen bis zur strengsten Klasse ISO 4.

Bedingt durch seine modulare Konstruktion kann der Nilfisk-CFM IVT 1000 leicht zerlegt und sorgfältig gewartet/sterilisiert werden. Die praktischen und sicheren Befestigungsklammern garantieren eine perfekte Abdichtung zwischen den Baugruppen und ermöglichen eine einfache und schnelle Durchführung aller Wartungsarbeiten. Aufgenommene Stäube kommen während eines Filterwechsels nicht mit den Arbeitsflächen in Berührung. Alle Zubehörteile sind aus rostfreiem Stahl AISI 316 (Fahrwerk in AISI 304) oder Silikon mit hoher Hitzebeständigkeit gefertigt. Das bedeutet, dass Rohre, Zubehör und Griffe bei 121°C im Autoklav sterilisiert werden können.

- Sehr geräuscharm (nur 61 dB(A))
- ULPA-Filter (U15) serienmäßig, daher einsetzbar in Reinräumen ISO 4
- Modulare Konstruktion erlaubt einfache Wartung
- Sterilisierbar im Autoklav (121° C)
- Zubehörteile aus rostfreiem Stahl AISI 316 (Fahrwerk in AISI 304) oder in Silikon
- Rohre, Zubehör und Griffe im Autoklav sterilisierbar (121° C)
- Drei Saugervarianten verfügbar: Staubklasse M, Staubklasse H, Safe-Pack-Ausführung
- Drei unterschiedliche Zubehör-Kits: Standard, antistatisch oder sterilisierbar

| Technische Daten | IVT 1000 CR -M- | IVT 1000 CR -H- | IVT 1000 CR -SAFEPACK- |
|---|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 17141001 | 17141101 | 17141201 |
| Spannung/Frequenz (V/Hz) | 220-240/50-60 | 220-240/50-60 | 220-240/50-60 |
| Aufnahmeleistung (kW) | 1,2 | 1,2 | 1,2 |
| Luftförderung o. Schlauch (l/s) | 38 | 35 | 35 |
| Unterdruck (kPa) | 19,8 | 20 | 20 |
| Behältervolumen (l) | 12,5 | 12,5 | 12,5 |
| Hauptfilterfläche (cm²) | 2100 | 2573 + 2573 | 2573 + 2573 |
| Einlass ø (mm) | 32 | 32 | 32 |
| Abmessungen L x B x H (cm) | 30 x 30 x 63 | 30 x 30 x 73 | 30 x 30 x 70 |
| Gewicht (kg) | 7,8 | 9,2 | 8,2 |



# NILFISK-CFM INDUSTRIESAUGER

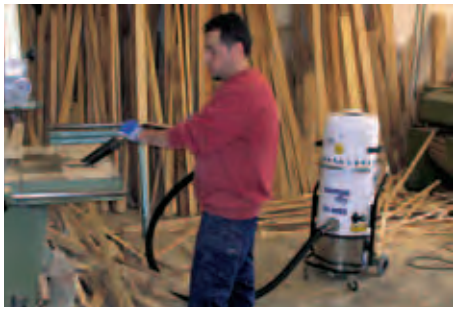
## 15 ATEX

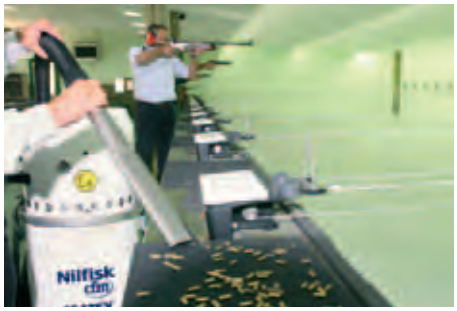
**Sicherheits-Industriesauger für explosionsgefährdete Bereiche**
Der Nilfisk-CFM 15 ATEX ist ein Wechselstrom-Industriesauger, der die Anforderungen der ATEX-Zone 22 (Ex II3D T 125°C) erfüllt. Er ist ausgesprochen kompakt und kann dank seiner antistatischen Konstruktion, einem Edelstahlbehälter und der effizienten Filtertechnologie ideal in Labors der Chemie- und pharmazeutischen Industrie oder in Bäckereien eingesetzt werden.

Weitere Einsatzgebiete finden sich auf Schießständen, in Mühlen und Kornspeichern, in Lackierbetrieben, Tischlereien, bei der Aluminiumbearbeitung oder in Laboren von Universitäten. Angetrieben wird der Nilfisk-CFM 15 ATEX von einem wartungsfreien und laufruhigen Wechselstrom-Seitenkanalverdichter, der für den Dauerbetrieb ausgelegt ist. Der große Sternfilter mit serienmäßiger, manueller Filterabreinigung ist geprüft für Staubklasse L und kann mit Hilfe des Unterdruck-Manometers überwacht werden. Optional sind ein Sternfilter der Staubklasse M, antistatische PTFE-Filter und ein HEPA Absolutfilter (H14) für toxische Stäube verfügbar.

Der 25 Liter-Behälter aus Edelstahl (AISI 304) hat eigene Rollen, ist innen vollkommen glatt und über eine durchdachte Absetzmechanik leicht entleerbar. Zusätzlich kann ein Sicherheitsfiltersack (Safe-Bag) zur staubfreien Entsorgung verwendet werden. Je nach Einsatzzweck ist eine große Auswahl an professionellem, antistatischem Zubehör verfügbar. Ein Reduzierstück Ø 50/40 mm aus Edelstahl wird mitgeliefert.

- Zertifikat ATEX-Bereich 22 (Ex II3D T 125°C)
- Hochwertige Komponenten: Filter, antistatische Räder, Behälter aus rostfreiem Stahl
- Antistatischer Primärfilter, Absolutfilter Klasse H, HEPA 14, für die potentiell toxischen Stäube
- Erhältlich mit antistatischem Sternfilter M und mit antistatischer Membran aus PTFE
- Schlankes und ergonomisches Design, leistungsfähiger Antrieb
- Reduzierstück Ø 50/40 mm INOX im Lieferumfang enthalten






| Technische Daten | 15 ATEX |
|---|---|
| Spannung/Frequenz (V/Hz) | 230/50 |
| Aufnahmeleistung (kW) | 1,1 |
| IP Schutzklasse | 55 |
| Luftförderung o. Schlauch (l/s) | 38,3 |
| Unterdruck (kPa) | 22 |
| Behältervolumen (l) | 25 |
| Hauptfilterfläche (cm²) | 8000 |
| Einlass ø (mm) | 40 |
| Abmessungen L x B x H (cm) | 50 x 55 x 120 |
| Gewicht (kg) | 44 |

# ERWEITERN SIE IHRE MÖGLICHKEITEN

Nilfisk-CFM bietet ein breites Spektrum an professionellem Zubehör an. Zusätzlich sind für viele Industriesauger Erweiterungsoptionen verfügbar. Damit kann die Leistungsfähigkeit der Maschine erhöht werden.

Je nach Anwendungsfall lassen sich die Industriesauger aus Standardkomponenten an den individuellen Bedarf anpassen. Das ermöglicht beste Reinigungsergebnisse und bietet einen unmittelbaren Vorteil durch Zeit- und Ressourcenersparnis. Fordern Sie unsere Kataloge an.

Es ist ein kurzer Weg vom Vorteil zum Nutzen.

# NILFISK-CFM WHITE LINE

## White Line-Industriesauger

**Für OEM, Pharma-, Lebensmittel- und die Verpackungsindustrie**
Hygiene, Qualität, Sicherheit und Zuverlässigkeit sind die Hauptattribute der Nilfisk-CFM White Line. Insbesondere finden diese Spezialsauger der „weißen Serie" in der Pharma-, der chemischen- und der Nahrungsmittelindustrie Verwendung, wenn es um das Absaugen und Wiederverwenden von Pulvern geht. Weiterhin sind sie ideal für Absaug- und Reinigungsaufgaben in der Laser-Technik.

Die Nilfisk-CFM White Line-Industriesauger-Serie wird bevorzugt von führenden Maschinenbauherstellern für Reinigungs- und Absaugaufgaben in ihren Produktions- und Bearbeitungsmaschinen eingesetzt. Dabei entsprechen die Industriesauger beispielsweise den besonderen Anforderungen der Lebensmittel- und Textilindustrie im Bereich Verarbeitung/Verpackung sowie in den Branchen Chemie, Pharmazie, Kosmetik, Metallbau, Holz- und Kunststoffbearbeitung.

Die breite Auswahl an Standard-Industriesaugern und Zubehör erlaubt die kundenspezifische Anpassung an nahezu jede industrielle Anforderung zur Aufnahme von Schlämmen, Stäuben, Produktionsabfällen, Schmiermitteln, Spänen und Flüssigkeiten im Produktionsprozess. Die Produktpalette reicht von Einbau- und Beistellsaugern bis hin zu Maschinen, die das Sauggut automatisch komprimieren können.

040/22

100/28

3101

VHW310

VHW311

VHW320

VHW321

VHW420

VHW421

VHW440

VHW mit InfiniClean Technologie

R154X

R155V

3507WR

## 040/22/ 100/28

**Einbausauger – horizontale Bauweise**
Mit einer Leistung von 0,36 bis hin zu 0,73 kW wurden diese Sauger speziell für einen Einbau in Bearbeitungsmaschinen oder für einen stationären Einsatz entwickelt. Durch ihre Kompaktheit, sind diese Maschinen die richtige Wahl. Vor allem, wenn nur sehr wenig Raum zur Verfügung steht oder der Industriesauger in einen Schaltschränk implementiert werden muss.

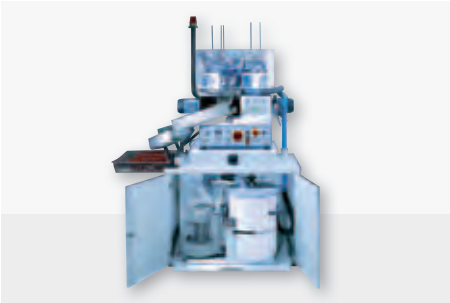
- Geräuscharmer Direktantrieb (Seitenkanalverdichter für Dauerbetrieb)
- Sehr platzsparend, Trennung zwischen Saugeinheit und Filterkammer möglich
- Verschiedene Filtersysteme und Behältergrößen (3, 9, 25 Liter) lieferbar

NEUE MODELLE VORAUSSICHTLICH AB DEM VIERTEN QUARTAL 2014 VERFÜGBAR!

## 3101

**Kompakte Beistell-Industriesauger (vertikal)**
Die Nilfisk-CFM Beistell-Industriesauger 3101 kommen vor allem in Produktionsumgebungen zum Einsatz. Sie sind meistens neben den Produktionsmaschinen platziert, bei denen ein Einbau aus Platzgründen nicht möglich ist. Je nach Einsatzzweck sind sie mit unterschiedlichen Filtern und mit einem wartungsfreien Antrieb von 0,85 kW bestückt. Neben weiß lackierten Gehäusen sind auch Edelstahlausführungen (z.B. AISI 304 oder AISI 316) möglich sowie die Zulassung für den Betrieb in ATEX-Zone 21 und Zone 22.

- Platzsparend, vertikale Bauweise, Schutz der Saugeinheit durch stabiles Gehäuse
- Einfacher Filterwechsel, einfache Entleerung
- Geräuscharmer Direktantrieb (Seitenkanalverdichter für Dauerbetrieb)
- Verschiedene Filtersysteme und ATEX-Ausführung lieferbar



| Technische Daten | 040/22 | 100/28 | 3101 |
|---|---|---|---|
| Spannung/Frequenz (V/Hz) | 400/50 | 400/50 | 230-400/50 |
| Aufnahmeleistung (kW) | 0,36 | 0,73 | 0,85 |
| Luftförderung (l/s) | 22 | 40 | 58 |
| Unterdruck (kPa) | 12 | 20 | 23 |
| Behältervolumen (l) | 3 | 9 | 9 |
| Hauptfilterfläche (cm²) | 1350 | 2300 | 2300 |
| Einlass ø (mm) | 40 | 40 | 40 |
| Abmessungen L x W x H (cm) | 29 x 52 x 40 | 37 x 70 x 48 | 42 x 38 x 82 |
| Gewicht (kg) | 18 | 22 | 28 |

# NILFISK-CFM WHITE LINE

## VHW310/ VHW311

**White Line Industriesauger mit hervorragender On-Board-Technologie**
Der VHW310 ist die perfekte Lösung sowohl für die Pharma-, Lebensmittel-, Chemie- und Verpackungsindustrie als auch im OEM-Sektor und überall dort, wo nur ein begrenzter Platz zur Verfügung steht. Er eignet sich ideal für die Extraktion und Rückgewinnung von kleinen Mengen an Staub oder kleinen Verpackungsresten. Die Maschinen sind ausgerüstet mit einem Hochleistungs-Gewebefilter. Der 1,5 kW-Drehstrommotor gewährleistet einen Dauerbetrieb von 24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche. Der VHW311 ist der optimale Industriesauger – Ausgestattet mit einer Schutzhaube ist er einfach zu reinigen und zu desinfizieren. Die manuelle Filterabreinigung ermöglicht eine schnelle Reinigung des Filters und hält während dem Saugprozess die Effizienz hoch. Ausgestattet mit einem Fahrwerk ist der VHW311 für den mobilen Einsatz geeignet. Die neuen Behälter- und Deckelverriegelungen ermöglichen ein einfaches Entfernen und Leeren des Behälters.

- Extra kleine und kompakte Stellfläche
- Komplett verkleidet für optimale GMP Konformität (VHW311)
- Fahrwerk und Manometer (optional erhältlich)
- Ausgelegt für Dauerbetrieb (24/7)
- Explosionsgeschützte Ausführungen (ATEX Versionen)
- Edelstahlausführung verfügbar
- Version mit Absolut-Filter verfügbar
- Standardmäßig mit manuellem Filterrüttler
- Behälter ist einfach zu entfernen und zu leeren
- Einfaches Aufrüsten mit Optionen und Zubehör

| Technische Daten | VHW310 | VHW311 |
|---|---|---|
| Spannung/Frequenz (V/Hz) | 400/50 | 400/50 |
| Schutzklasse (IP) | 55 | 55 |
| Aufnahmeleistung (kW) | 1,5 | 1,5 |
| Luftförderung o. Schlauch (l/s) | 58 | 58 |
| Unterdruck (kPa) | 24 | 24 |
| Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744) | 61 | 60 |
| Behältervolumen (l) | 5 | 5 |
| Hauptfiltertyp | Klasse L, Polyester Filter | Klasse L, Polyester Filter |
| Hauptfilterfläche (cm²) | 4250 | 4250 |
| Einlass ø (mm) | 50 | 50 |
| Abmessungen L x W x H (cm) | 71 x 42 x 90,5 | 71 x 42 x 90,5 |
| Gewicht (kg) | 49 | 61 |

## VHW320/ VHW321

**Eine multifunktionale Innovation**

Der VHW320 ist in Übereinstimmung mit GMP-Anforderungen für Lebensmittel-, Pharma-, Chemie-, Verpackungs- und OEM-Anwendungen konzipiert. Durch die einfache Bedienung und die hohe Leistung ist dieser Sauger geeignet für jede Art von Anwendung in diesen Bereichen. Das innovative Filterabreinigungssystem PullClean ermöglicht eine effektive Reinigung der Klasse-M Patronenfilter und das während des laufenden Betriebs. Dies ist ideal für automatisierte Anwendungen. Das angebrachte Vakuummeter ermöglicht es, die Filtration und die Effizienz unter Kontrolle zu halten. Dank eines neuartigen Designs und den glatten Oberflächen ist der VHW321 frei von Kanten und Spalten an denen sich Verunreinigungen oder Reststoffen ablagern können. Nach dem Gebrauch, lassen sich die Oberflächen dieses Industriesaugers sehr leicht und sicher reinigen. Der Klasse H zertifizierte Sauger gewährleistet durch das Bag-In-Bag-Out System einen sicheren Wechsel des Filters ohne einen Kontakt mit dem Gefahrstoff.

- 1,5 kW Motor, geeignet für Dauerbetrieb (24/7)
- Niedriger Geräuschpegel
- Versionen mit Absolut-Filter verfügbar
- Vakuummeter, zur Überwachung der Arbeitsleistung
- 25 Liter Edelstahlbehälter
- Versionen für gefährliche und giftige Stäube
- Explosionsgeschützte Ausführungen (ATEX-Versionen)
- GMP Konformität für Pharma-, Lebensmittel- und chemische Anwendungen

| Technische Daten | VHW320 | VHW321 |
|---|---|---|
| Spannung/Frequenz (V/Hz) | 400/50 | 400/50 |
| Schutzklasse (IP) | 55 | 55 |
| Aufnahmeleistung (kW) | 1,5 | 1,5 |
| Luftförderung o. Schlauch (l/s) | 53 | 53 |
| Unterdruck (kPa) | 17 | 17 |
| Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744) | 60 | 60 |
| Behältervolumen (l) | 25 | 25 |
| Hauptfiltertyp | Klasse M, Patronenfilteranlage | Klasse M, Patronenfilteranlage |
| Hauptfilterfläche (cm²) | 10000 | 10000 |
| Einlass ø (mm) | 50 | 50 |
| Abmessungen L x W x H (cm) | 76,5 x 42 x 117 | 75 x 42 x 117 |
| Gewicht (kg) | 73 | 78 |

# NILFISK-CFM WHITE LINE

## VHW420/ VHW421

**White Line Industriesauger für höchste Ansprüche an Hygiene und Leistungsfähigkeit**
Die Nilfisk-CFM VHW420/ VHW421 Industriesauger erfüllen die höchsten Ansprüche in Bezug auf Sicherheit, Sauberkeit und Hygiene – all dies bei einer einzigartigen Leistungsfähigkeit und Laufruhe. Ausgestattet mit einem 2,2 kW Motor, einem Design frei von Kanten und Spalten, in denen sich keinerlei Schmutzpartikel sammeln können, setzt der Industriesauger mit seiner leicht zu reinigenden Oberfläche neue Maßstäbe. Ein Vakkuummeter ermöglicht es, die Filtration und somit die Effizienz der Maschine unter Kontrolle zu halten. Durch das innovative Filterabreinigungssystem PullClean werden die M-klassifizierten Filterpatronen effektiv abgereinigt. Für diese Art der Reinigung ist kein Abschalten der Maschine notwendig.

Die VHW421 Sicherheitssauger für gefährliche Stäube der Klasse H, verfügen zudem über das Nilfisk-CFM Bag-In-Bag-Out System. Dieses System ermöglicht einen sicheren Wechsel des Filters ohne jeglichen Kontakt mit dem Gefahrstoff.

- Laufruhiger, leistungsstarker und wartungsfreier 2,2 kW Antrieb
- Versionen für gefährliche und giftige Stäube (Klasse L, M und H)
- Bag-In-Bag-Out System für einen gefahrlosen Wechsel des Absolut-Filters
- Vakuummeter zur Überwachung der Arbeitsleistung
- Einfache Bedienung und Wartung
- Abnehmbarer Edelstahlbehälter
- Explosionsgeschützte Ausführungen (ATEX-Versionen)
- GMP Konformität für Pharma-, Lebensmittel- und chemische Anwendungen

| Technische Daten | VHW420 | VHW421 |
|---|---|---|
| Spannung/Frequenz (V/Hz) | 400/50 | 400/50 |
| Schutzklasse (IP) | 55 | 55 |
| Aufnahmeleistung (kW) | 2,2 | 2,2 |
| Luftförderung o. Schlauch (l/s) | 80 | 80 |
| Unterdruck (kPa) | 30 | 19 |
| Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744) | 63 | 65 |
| Behältervolumen (l) | 48 | 48 |
| Hauptfiltertyp | Klasse M Patronenfilteranlage | Klasse M Patronenfilteranlage |
| Hauptfilterfläche (cm²) | 20000 | 20000 |
| Einlass ø (mm) | 50 | 50 |
| Abmessungen L x W x H (cm) | 90 x 50 x 139 | 90 x 50 x 139 |
| Gewicht (kg) | 100 | 113 |

## VHW440

**Höchste Leistungsfähigkeit für eine hygienische Produktion**
Der Nilfisk-CFM VHW440 ist der leistungsfähigste White Line-Industriesauger seiner Serie. Speziell ausgelegt für die anspruchsvollsten Anwendungsbereiche in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie sowie für die unterschiedlichsten OEM-Lösungen.

Konzipiert wurde der VHW440 Industriesauger in Übereinstimmung mit den GMP-Richtlinien. Durch das innovative Design und die kompakten Abmessungen ist die Maschine ideal für den Einsatz in Fertigungen geeignet. Durch das serienmäßige PullClean Filterabreinigungssystem werden die M-klassifizierten Filterpatronen effektiv abgereinigt. Sämtliche Industriesauger der VHW Baureihe sind GMP-Konform und optional zertifiziert. Zugelassen für die Staubklassen L, M und H sowie für explosionsgefährdende Bereiche (ATEX).

- Höchste Leistungsfähigkeit dank 4,0 kW Motor
- sehr hohe Laufruhe
- Vakuummeter zur Überwachung der Arbeitsleistung
- Absolut-Filter für sehr feine Stäube (optional)
- Modelle in Edelstahlausführung
- Explosionsgeschützte Ausführungen (ATEX-Versionen)

| Technische Daten | VHW440 |
|---|---|
| Spannung/Frequenz (V/Hz) | 400/50 |
| Schutzklasse (IP) | 55 |
| Aufnahmeleistung (kW) | 4,0 |
| Luftförderung o. Schlauch (l/s) | 95 |
| Unterdruck (kPa) | 30 |
| Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744) | 67 |
| Behältervolumen (l) | 48 |
| Hauptfiltertyp | Klasse M Patronenfilteranlage |
| Hauptfilterfläche (cm²) | 20000 |
| Einlass ø (mm) | 50 |
| Abmessungen L x W x H (cm) | 90 x 50 x 139 |
| Gewicht (kg) | 113 |

# NILFISK-CFM WHITE LINE

## VHW InfiniClean

**Innovativste Filterabreinigungstechnologie**
InfiniClean ist eines der innovativsten und vollautomatischen Filterabreinigungstechnologien aktuell. Nilfisk-CFM InfiniClean kommt ohne zusätzliche, extreme Energiequellen zur Abreinigung der Staubklasse M Filterpatronen aus. Das System nutzt hierbei den Differenzdruck zwischen der Abluft am Schalldampfer und der angesaugten Luft. In einer vordefinierten Sequenz wird durch die Steuerung jede einzelne Filterpatrone effektiv abgereinigt. Dadurch wird eine kontinuierliche, automatische Reinigung bei konstanter Leistung und hoher Produktivität gewährleistet.

InfiniClean ist die optimale Lösung für industrielle Anwendungsbereiche. Fertigungsmaschinen, wie beispielsweise Tablettenpressen, die im Dauerbetrieb eingesetzt werden, müssen für die Filterreinigung nicht unterbrochen werden. Aufgrund des feinen, klebrigen Pulverstaubes ist eine hohe Filtration und Effizienz notwendig, was durch die vollautomatische Filterabreinigungstechnologie gewährleistet wird.

- Vollautomatisches Filterabreinigungssystem ohne zusätzliche Bedienelemente
- VHW Industriesauger erhältlich mit bis zu 4 kW Aufnahmeleistung
- Große Filteroberfläche für eine hohe Filtration
- GMP Konformität für Pharma-, Lebensmittel- und chemische Anwendungen

| Technische Daten | VHW 320 IC | VHW 420 IC | VHW 440 IC |
|---|---|---|---|
| Artikel-Nr. | 4041200409 | 4041200555 | 4041200557 |
| Spannung/Frequenz (V/Hz) | 400/50 | 400/50 | 400/50 |
| Schutzklasse (IP) | 55 | 55 | 55 |
| Aufnahmeleistung (kW) | 1,5 | 2,2 | 4,0 |
| Luftförderung o. Schlauch (l/s) | 53 | 85 | 95 |
| Unterdruck (kPa) | 18,5 | 19 | 30 |
| Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744) | 60 | 65 | 67 |
| Behältervolumen (l) | 25 | 48 | 48 |
| Hauptfiltertyp | Klasse M, Patronenfilteranlage | Klasse M, Patronenfilteranlage | Klasse M, Patronenfilteranlage |
| Hauptfilterfläche (cm²) | 15000 | 25000 | 25000 |
| Einlass ø (mm) | 50 | 70 | 70 |
| Abmessungen L x W x H (cm) | 80 x 44 x 137 | 97 x 54 x 156 | 97 x 54 x 156 |
| Gewicht (kg) | 94 | 130 | 143 |

## R104/ R154/ R155/ R305/ 3507WR

**Industriesauger für komprimierbares Material**
Die Nilfisk-CFM Industriesauger der R-Serie sind konstruiert, um Verschnittreste, Schneidestaub und Fertigungsabfälle aller Arten (Kunststoff, Papierfragmente oder Gewebeabschnitte) abzusaugen und dabei zu komprimieren, um sie dem Wertstoffkreislauf wieder zuführen zu können. Leistung, Konstruktionseigenschaften und Maße der R-Serie Industriesauger sind ideal, um sie innerhalb von Produktionslinien in der Verpackungs-, Papier- oder Textilindustrie neben Verpackungs- und/oder Schneidemaschinen zu platzieren.

Das Sauggut wird durch Unterdruck in den Sauger gezogen und in einem Nylonsack gesammelt. Dabei wird das Material gleichzeitig komprimiert, um den zur Verfügung stehenden Platz optimal auszunutzen. Über ein Schauglas im Deckel ist der Füllstand im Sauger erkennbar. Durch den Nylonbeutel kann das Sauggut problemlos entnommen werden. Das steigert die Produktivität, denn durch kontinuierliche Reinigung von Arbeitsplätzen und Maschinen wird ein ressourcenschonender Umgang mit dem Produktionsmaterial begünstigt.

Die Nilfisk-CFM Industriesauger der R-Serie sind mit fünf unterschiedlichen Antriebsleistungen (0,9 kW bis 4,0 kW) und Behälterkapazitäten (114, 150 oder 215 Liter) lieferbar. Die wartungsfreien Drehstromseitenkanalverdichter sind im unteren Teil des Saugers montiert und gewährleisten beste Stabilität durch einen niedrigen Schwerpunkt. Alle Standard-Versionen werden mit Nylonfilterbeuteln geliefert. Für staubige Applikationen stehen Feinfilter zur Verfügung. Neben den lackierten Varianten gibt es einzelne Modelle ebenfalls in Edelstahl (AISI 304). Die Industriesauger eignen sich ideal für den automatisierten (unbeaufsichtigten) Betrieb.

- Verringerung von Ausfallzeiten durch kontinuierliche Reinigung
- Komprimierung und leichte Entnahme des Saugguts
- Entstaubung der Arbeitsumgebungen, Rückführung von Verschnittmaterial
- Flexibel durch unterschiedliche Leistungsklassen und Behältergrößen
- Wartungsfrei, einfache Kontrolle, unbeaufsichtigter Betrieb möglich

| Technische Daten | R104 | R154 | R155 | R305 | 3507WR |
|---|---|---|---|---|---|
| Spannung/Frequenz (V/Hz) | 230-400/50 | 230-400/50 | 230-400/50 | 230-400/50 | 230-400/50 |
| Aufnahmeleistung (kW) | 0,9 | 1,1 | 1,1 | 2,2 | 4,0 |
| Luftförderung (l/s) | 43 | 55 | 55 | 85 | 136 |
| Unterdruck (kPa) | 22 | 23 | 23 | 32 | 32 |
| Behältervolumen (l) | 114 | 114 | 150 | 150 | 215 |
| Hauptfilterfläche (cm²) | - | 11500 | 11500 | 14350 | 18000 |
| Einlass ø (mm) | 50 | 50 | 50 | 50 | 70 |
| Abmessungen L x B x H (cm) | 56 x 120 | 56 x 120 | 66 x 125 | 66 x 125 | 120 x 70 x 140 |
| Gewicht (kg) | 38 | 40 | 61 | 61 | 155 |

VHW421
Nilfisk
cfm
OPEN
CLOSED
400 VOLT

## PTS – Produktförderanlagen

**Produktförderanlagen für Pulver und trockene Granulate**
Nilfisk-CFM pneumatische Produktförderanlagen sind optimal geeignet für den Transport von Materialien aus einem Vorratsbehälter in eine weiterverarbeitende Produktionsmaschine.

So können beispielsweise Pulvermischungen unterschiedlicher Korngrößen und Beschaffenheit aus Säcken, Big-Bags oder einem Tank in Produktions- oder Mischmaschinen befördert werden. Dieser Prozess findet nach Zeit- und Mengeneinstellungen statt und erfolgt unter einwandfreien hygienischen Bedingungen sowie unter Schonung von Umwelt und Gesundheit.

Eine Beschickung mit pneumatischen Förderanlagen bietet im Vergleich zu den traditionellen mechanischen Transportsystemen erhebliche Vorteile. Im Vordergrund stehen dabei die einfache Installation, Einsatzvielseitigkeit, Hygiene und Sicherheit. Die pneumatische Förderung garantiert eine enorme Zeitersparnis durch automatisches und gleichmäßiges Befüllen der weiterverarbeitenden Maschinen sowie des staubfreien und hygienischen Transports der Rohmaterialien. Eingesetzt werden diese Anlagen in der Chemie- und Pharmaindustrie, in der Keramikproduktion und im Lebensmittelbereich. Das zuverlässige Handling von Rohstoffen in hochautomatisierten Prozessen vermeidet Rohstoffverwechslungen, Fehlchargen, Materialverluste oder Produktionsschwankungen.

**Die Haupteinsatzgebiete sind:**
- Pulvergemische entmischungsfrei fördern (bis max. 600kg/h)
- Körniges Material bruchfrei bewegen z.B. Nüsse, Kaffeebohnen, Bonbons, etc.
- Pulverförmige Filtrationsmittel bewegen, z.B. in der Getränkeindustrie, Kieselgur, Perlite.

Das breite Produktsortiment der Nilfisk-CFM Produktförderer umfasst unterschiedliche Varianten mit Antrieben von 0,37 kW bis hin zu 22 kW Leistung. Diese nutzen Luft als Transportmedium. Durch den erzeugten Unterdruck in Verbindung mit vollautomatischen Dosier- und Wiegezyklen können Verarbeitungs-, oder Verpackungsmaschinen sowie Mischer mit Rohmaterialien je nach Material und Schüttgutmassenstrom bis zu 2.500 kg/h beschickt werden. Je nach Anforderung kommen Wechsel- oder Drehstrommotoren zum Einsatz. Die Auslegung der Filter-/Vorabscheidereinheit wird bestimmt von der Förderleistung des Vakuumerzeugers sowie den Materialeigenschaften. Die Basis-Vorabscheider sind grundsätzlich in poliertem Edelstahl ausgeführt.

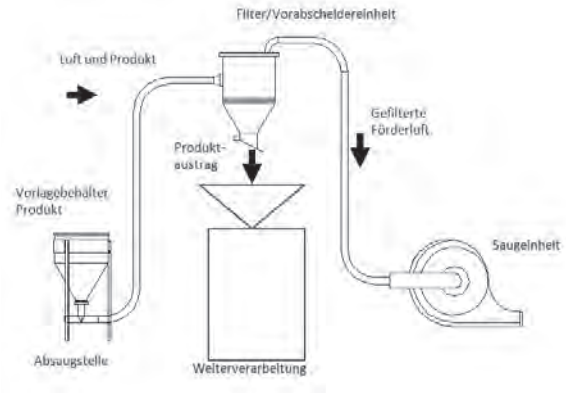
**Die wichtigsten Vorteile:**
- Kundenspezifische Anlagen mit hohem Automatisierungsgrad
- Schnelle und einfache Installation, kompakte Abmaße
- Lebensmittelkonforme Konstruktionen, erhältlich in Edelstahl AISI 316L und 304
- Reduzierung von Ausfallzeiten, mehr Effizienz und Qualität der Produktion
- Nilfisk-CFM: eines der weltweit führenden Unternehmen für Industriesauger mit eigenem Servicenetz
- Optionaler Wartungsvertrag und/oder regelmäßige UVV Prüfungen gewährleisten darüber hinaus auch die Betriebssicherheit der Anlage lange nach der Installation

Mit unserem großen Programm an verschiedenen Fördergeräten und unserer langjährigen Erfahrung in den unterschiedlichsten Branchen sind wir Ihr erster Ansprechpartner.

# NILFISK-CFM PRODUKTFÖRDERANLAGEN

**Wie funktioniert eine pneumatische Nilfisk-CFM Förderanlage?**
In einem Trichter werden Pulver oder Granulate mit Hilfe des vom Saugmotor erzeugten Unterdrucks gesammelt. Sobald die Ladephase beendet ist, öffnet sich ein Auslassventil und ermöglicht dem Material/Produkt die Entleerung durch Schwerkraft über ein Ventil.

Eine automatische Filterabreinigung sorgt dafür, dass nach jedem Zyklus die maximale Effizienz erneut zur Verfügung steht. Die Zeit für diesen Vorgang kann genau eingestellt werden. Die enorme Anpassungsfähigkeit an eine bestehende Produktionsmaschine macht eine pneumatische Nilfisk-CFM Förderanlage ideal für den Einsatz in Produktionsumgebungen.




3VT

BIG-BAG

E55KC

FVQCV

P56XC

P46XV

A36XP

56XCFP

A128XR

A36XR

TR5

9505

## CVS – Zentrale Absauganlagen

**Zeit, Energie und Ressourcen sparen – Zentrale Absauganlagen in der Industrie**
Das Nilfisk-CFM Komponentensystem bietet eine optimale Reinigungslösung und Ihre Betriebskosten werden gesenkt. Entdecken Sie die Vorteile, die eine zentrale Absauganlage mit sich bringt.

**Nilfisk-CFM zentrale Absauganlagen bestehen aus:**
- Saugeinheit
- Zentrale Filter- und/oder Vorabscheidersilos zur vollständigen Abscheidung des Saugguts
- Anlagenspezifische Steuerung in Relais- oder SPS-Ausführung
- Austragsorgane und Sammelbehälter
- Rohrleitungssysteme mit effizient platzierten Vakuumklappen.

Die Planung der zentralen Anlage erfolgt durch erfahrene Techniker in direkter Zusammenarbeit mit unserem Kundenbetreuer vor Ort und - natürlich - mit Ihnen. So ist gewährleistet, dass Sie Ihre individuellen Wünsche und Vorstellungen in der Anlage wiederfinden. Zentrale Absaugsysteme können sowohl in Arbeits- und Produktionsprozesse integriert werden, als auch flexibel für jede Art von Reinigung, z.B. an Produktionslinien oder zum Reinigen von Böden und Oberflächen im sporadischen oder kontinuierlichen Einsatz Verwendung finden.

**Einsparungen ergeben sich durch:**
- Den Einsatz eines einzigen Mitarbeiters, der ohne Zusatz von anderen Hilfsmitteln die komplette Produktionsanlage sauber und damit die Instandhaltungskosten niedrig hält
- Integration in Ihre Arbeitsabläufe und Automatisierung der Absauganlage. Sie erlangen eine wesentlich höhere Prozesssicherheit
- Die Möglichkeit, große Mengen kontinuierlich abzusaugen
- Die Reduzierung der Wartungskosten auf ein Gerät
- Effizientere Nutzung und damit Energieeinsparung
- Zentrale Entsorgung

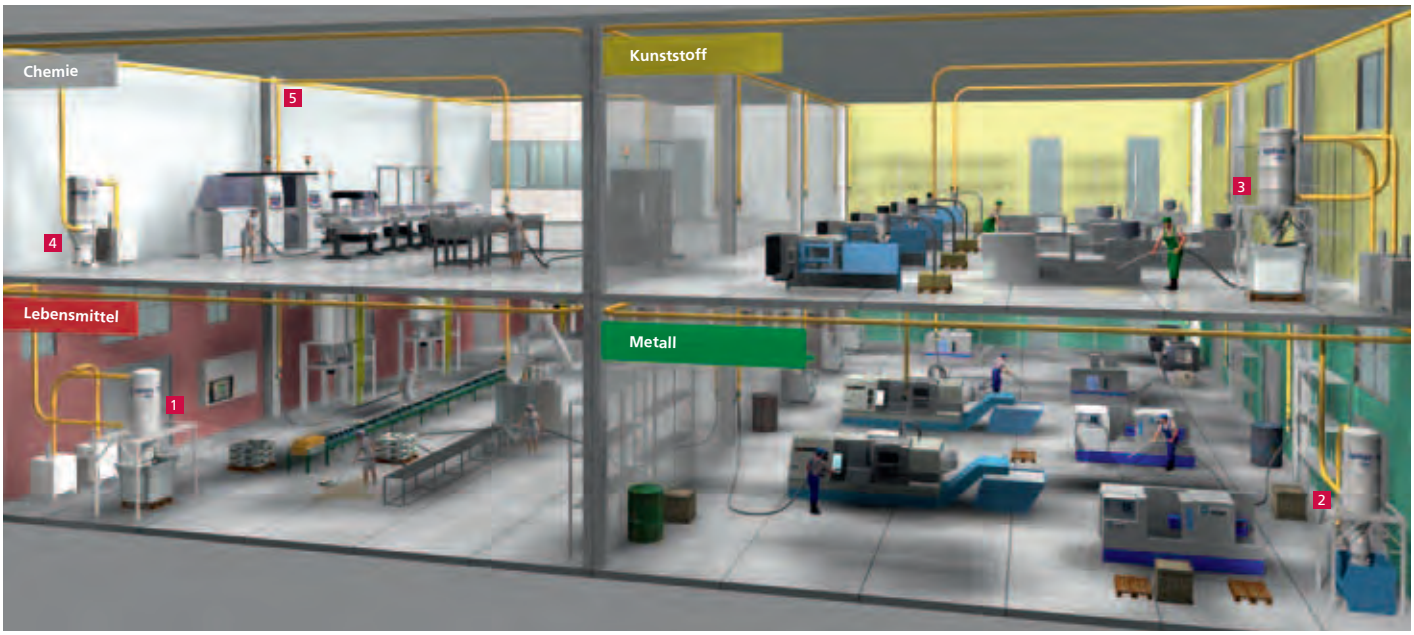
Die Absauganlage erlaubt es, an mehreren Stellen gleichzeitig zu saugen und somit die Effizienz eines Reinigungsvorganges zu erhöhen. Das gesamte gesaugte Material wird an einer Stelle gesammelt, was wiederum die Entsorgung oder auch die Rückführung in die Produktion erleichtert.

Nilfisk-CFM zentrale Absauganlagen sind in den Staubklassen L, M und H
sowie mit ATEX-Zertifikat lieferbar.

# NILFISK-CFM ZENTRALE ABSAUGANLAGEN

**Wie und wo werden heute die zentralen Absauganlagen eingesetzt?**
Zentrale Absauganlagen geben zumeist der Produktion Hilfestellung. Ein Beispiel ist das Absaugen von Metallspänen bei Werkzeugmaschinen, um deren Standzeiten zu erhöhen. Absaugsysteme werden aber auch im Bereich von Produktionsmaschinen eingesetzt, um für die kontinuierliche Rückgewinnung von Material zu sorgen oder die Produktionslinien sauber zu halten. Dies macht sie zum perfekten Werkzeug z.B. bei der Lebensmittelherstellung. Die vielfältigen Möglichkeiten machen die zentralen Absaugsysteme zu äußerst variabel einsetzbaren Maschinen für einen Industriebetrieb. Bei der Verladung landwirtschaftlicher Erzeugnisse, in Gießereien, in der Keramik-, Holz- oder Metallverarbeitung oder dem Maschinenbau, in Asphalt- oder Zementmischwerken; heute sind die zentralen Absauganlagen von Nilfisk-CFM in vielen Produktionsanlagen zu finden. Das Know-How aus dreißig Jahren Erfahrung bei der Projektierung und Berechnung, die ausgesuchten Materialien und ein weltweites Netzwerk für Beratung und Service machen Nilfisk-CFM zu einer der Referenzen im Industriesaugerbereich.

Nilfisk-CFM Zentrale Absauganlagen sind ein flexibles, kosteneffizientes System




**Verschiedene Möglichkeiten zum Materialaustrag:**

1. Zellradschleuse: für den kontinuierlichen Austrag von Stäuben und Materialien mit geringer Korngröße. (Bsp.: Mehl, Zucker, Plastikgranulat, usw.) in BigBag oder andere offene Behälter
2. Doppelklappen Ventil: System für den semikontinuierlichen Austrag von Materialien mit mittleren Korngröße. (Bsp.: Mais, Steinchen, Späne, usw.)
3. Klappenventil: Bedarfsaustrag für jede Art von trockenen Materialien
4. Auffangbehälter für manuelle Entleerung
5. Einfachste Montage der Komponenten

# NILFISK-CFM ZENTRALE ABSAUGANLAGEN

**Kontinuierliche Absaugung für optimale Arbeitssicherheit**
Ein wesentlicher Unterschied zwischen Nilfisk-CFM CVS Anlagen und gewöhnlichen Entstaubungsanlagen besteht darin, dass diese oftmals nicht in der Lage sind, das gewaltige Staubaufkommen z.B. in Förderanlagen bewältigen können. Typischer Grund dafür ist, dass Entstauber in der Regel mit Radialventilatoren arbeiten, die zwar eine große Luftmenge fördern, aber keinen nennenswerten Unterdruck erzeugen.

Dies wiederum hat zur Folge, dass große Filterflächen benötigt werden, aber abgelagerter Staub mangels Kraft (Unterdruck) nicht aufgenommen wird. Hinzu kommt, dass eine Entstaubungsanlage nicht die ausreichende Kraft hat, d.h. nicht genug Unterdruck erzeugen kann, um Materialaustritt oder Überlauf, z.B. bei Havarien, schnell beseitigen zu können.

**Sicherheit**
Für stationäre Absaugsysteme spricht unter anderem der Sicherheitsaspekt.

Sie können dazu beitragen, die Entstehung explosionsfähiger Atmosphären zu vermeiden (primärer Explosionsschutz) oder die Auswirkung einer eventuellen Explosion auf ein unbedenkliches Maß (tertiärer oder konstruktiver Explosionsschutz) gemäß der ATEX EG-Richtline 1999/92/EG zu reduzieren.

Die Nilfisk-CFM CVS-Systeme in ATEX-Ausführung werden gemäß den ATEX-EG Richtlinie 94/9/EG erstellt und entsprechen mindestens dem neuesten technischen Standard auf diesem Gebiet.

Durch viele Überwachungs- und Fernsteuerungsmerkmale lassen sich die Anlagen problemlos im Dauerbetrieb und ohne Aufsicht durch den Benutzer betreiben. Die Option eines Wartungsvertrages und/oder regelmäßiger UVV Prüfung gewährleistet darüber hinaus auch die Betriebssicherheit der Anlage lange nach der Installation.

# NILFISK-CFM ZENTRALE ABSAUGANLAGEN

**Rohrsysteme**
Ein zentraler Bestandteil der Nilfisk-CFM CVS Systeme stellt die Rohrleitung dar, die es dem Anwender ermöglicht, an verschiedenen Stellen des Gebäudes gleichzeitig zu saugen oder schwer zugängliche Stellen zu reinigen. Die strömungstechnische Auslegung des Rohrleitungssystems ist für die optimale Absaugleistung und damit für die Gesamtkosten Ihrer Anlage entscheidend. Vertrauen Sie unserer langjährigen Erfahrung!

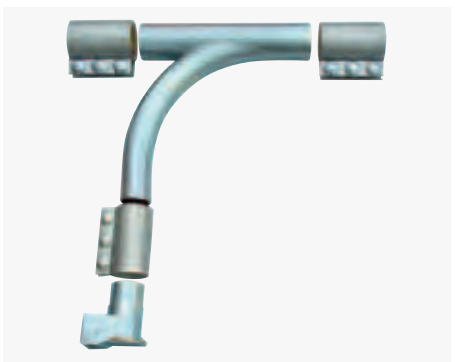
Für die verschiedenen Anforderungen stehen unterschiedliche Rohrsysteme, wie das robuste Steckmuffensystem nach DIN 19530 oder das schnell montierbare System mit sogenannten MORRIS-Rohrkupplungen, zur Verfügung. Darüber hinaus können geschweißte oder geflanschte Systeme angeboten werden.

**Montage und Inbetriebnahme**
Betreute Montagen der Nilfisk-CFM CVS Absaugsysteme, die Inbetriebnahme, sowie die schlüsselfertige Übergabe inklusive einer Dokumentation, die den neuesten Anforderungen einer Anlage entspricht, sind reguläre Projektaufgaben und werden sorgfältig und gewissenhaft durch die Nilfisk-CFM Mitarbeiter erbracht.

**Zubehör**
Neben unserem umfangreichen Zubehörangebot für Industriesauger und den zwei Rohrleitungsvarianten mit robustem Stecksystem oder anspruchsvollem Bajonett-System, bieten wir individuelle Handling-Lösungen wie z.B. Schlauchaufroller, Schwenkausleger, Köchersysteme zur Zubehörablage, Profilschienen mit Werkzeugschlitten oder Absaugarme und individuell angepasste Sonderdüsen.

**Branchen**
Die Einsatzmöglichkeiten unserer CVS-Systeme sind mit der großen Vielfalt an individuellen Gestaltungsmöglichkeiten nahezu unbegrenzt. Ob in der Metallverarbeitung, in der Abfallwirtschaft, in Gießereien oder in der Textilindustrie – wir haben die Technik und das Know-How, eine optimale Lösung für die Anwendungsfälle zu liefern.

- Metall
- Abfallwirtschaft
- Abwasserwirtschaft (Kommunen)
- Automobilindustrie
- Baustoffindustrie
- Gebäudebewirtschaftung
- Chemie
- Druckbetriebe
- Elektronik
- Energie
- Lebensmittel
- Kunststoffverarbeitung
- Maschinenbau
- Medizintechnik
- Nukleartechnik
- Papierverarbeitung
- Petrochemie
- Pharma
- Verpackungsindustrie



# NILFISK-CFM HOCHLEISTUNGS-INDUSTRIESAUGER

## COMPACT

## HPV – Hochleistungs-Industriesauger

**Die Lösung für „extremen" Saugbedarf**
Die Nilfisk-CFM HPV Hochleistungs-Industriesauger umfassen zwei Produktreihen und dutzende, sofort einsatzbereite Versionen. Besonders in der Schwerindustrie sind Hochleistungssauger unverzichtbare Werkzeuge zum effektiven Absaugen von Materialien, die während eines Arbeitsprozesses anfallen. Das Absaugen von Abfällen verhindert Verunreinigungen des Produktes und dient der Instandhaltung der Produktionsanlage. Die Wiedergewinnung von Material sorgt für unmittelbare Spar-Effekte.

Hochleistungs-Industriesauger sind speziell entwickelt um
- große Mengen Material
- schweres Sauggut
- grobes Material schnell zu entfernen bzw. zu transportieren.

Der geringe Wartungsaufwand, der unkomplizierte Betrieb sowie die außerordentlich hohe und gleichmäßige Leistung tragen zusätzlich zur schnellen Amortisierung bei – damit sind Hochleistungs-Industriesauger ein ausgesprochen produktives Werkzeug. Die extrem robuste Konstruktion der Hochleistungs-Industriesauger ist ausgelegt für eine lange Lebensdauer, auch beim Arbeiten mit abrasivem Sauggut.

Nilfisk-CFM stellt zwei Produktreihen von Hochleistungs-Industriesaugern her – die COMPACT- und MULTIVAC-Modelle. Durch Kombination der verschiedenen Optionen können wir Ihnen den perfekten Sauger zusammenstellen, entweder als stationäre Anlage in Verbindung mit einem Rohrleitungssystem oder als mobile Einheit, die problemlos mit dem Gabelstapler transportiert werden kann.

## MULTIVAC

| | Aufnahmeleistung (kW) | Luftförderung (l/s) | Unterdruck (kPa) |
|---|---|---|---|
| **COMPACT AC30-CFA** | 30 | 500 | 46 |
| **COMPACT AC37-CFA** | 37 | 555 | 51 |
| **COMPACT AC37AV-CFA** | 37 | 472 | 70 |
| **COMPACT AC37AV-CFA ATEX 22** | 37 | 472 | 70 |
| **COMPACT AC45AV-CFA** | 45 | 583 | 62 |
| **COMPACT AC45AV-CFA ATEX 22** | 45 | 583 | 62 |
| **COMPACT AC30-TR** | 30 | 500 | 46 |
| **COMPACT AC37-TR** | 37 | 555 | 51 |
| **COMPACT AC37AV-TR** | 37 | 472 | 70 |
| **COMPACT AC37AV-CFA ATEX 22** | 37 | 472 | 70 |
| **COMPACT AC45AV-TR** | 45 | 583 | 62 |
| **COMPACT AC45AV-CFA ATEX 22** | 45 | 583 | 62 |
| **MULTIVAC AM30** | 30 | 513 | 45 |
| **MULTIVAC AM37** | 37 | 555 | 50 |
| **MULTIVAC AM37AV** | 37 | 500 | 70 |
| **MULTIVAC AM45AV** | 45 | 666 | 60 |
| **MULTIVAC AM55AV** | 55 | 722 | 70 |
| **MULTIVAC AM85D** | 85 | 692 | 65 |

# NILFISK-CFM HOCHLEISTUNGS-INDUSTRIESAUGER

**Hochleistungs-Industriesauger – Anwendungsbeispiele:**

1 COMPACT mit Sammelbehälter: Bei diesem Modell wird direkt in einen großen Container gesaugt. Nach der Aufnahme des Materials kann der Behälter mit einem Gabelstapler unter der Filtereinheit entnommen und per Bodenklappe z.B. über kundenseitige Entsorgungsstellen entleert werden. Es wird hauptsächlich zum Ansaugen großer Mengen und/oder grobkörnigen Materials, wie es in Hütten oder Gießereien anfällt, eingesetzt.

2 COMPACT mit Trichter: Das aufgenommene Material kann in einen BigBag oder einen anderen Behälter entleert werden.

3 MULTIVAC: Dieses Modell kann mit unterschiedlichen Behältern und Entleerungssystemen zur Ansaugung und Entleerung von Materialien in spezieller Umgebung ausgerüstet werden.

4 COMPACT: Dieses Modell ist mit einem Hochleistungs-Drehkolbensystem mit Volumendosierung zur Wiedergewinnung von Material aus Gängen unter Tage, Gruben, engen Durchwegen und anderen schwierig zu erreichenden Bereichen ausgerüstet. So kann eine einzige Person das ganze Jahr über den Bereich perfekt sauberhalten.

5 COMPACT: Problemlose Aufnahme großer Mengen Staubablagerungen am Rohbau. Die flexiblen Schläuche ermöglichen die Reinigung selbst entferntester Bereiche wie z.B. Krangerüste oder weit unterirdisch oder oberirdisch gelegener Punkte.

6 COMPACT: Anheben und Transportieren eines Compact-Saugers mit einem Laufkran zur Absaugung von Material aus entfernten und schwer zugänglichen Bereichen.

7 COMPACT: Materialrückgewinnung aus dem Trichter auf einer Transportanlage, die das erfasste Material wieder in den Arbeitsablauf zurückführt. Der Unterdruck des Trichters kann von jeder beliebigen Maschine der COMPACT-Produktreihe erzeugt werden, ob in der Nähe des jeweiligen Bereichs oder davon entfernt.

8 MULTIVAC: Einfacher Transport mit Gabelstapler auf einem Wagen. Der Trichter mit Abscheider und Bodenentleerung wird ebenfalls vom Gabelstapler transportiert.

# NILFISK-CFM MOBILE HOCHLEISTUNGS-INDUSTRIESAUGER

## SAND-Serie – Mobile Hochleistungs-Industriesauger

**Lkw- oder Fahrgestell-Montage, mit Diesel- oder Elektromotor**
Hochleistungssauger werden von der Schwerindustrie für die Aufnahme großer Mengen pulverförmiger Materialien benötigt, die während des Fertigungsprozesses anfallen.

Die Nilfisk-CFM SAND-Serie besteht aus mobilen Hochleistungs-Industriesaugern, die in Zementwerken, Stahlwerken und Wärmekraftwerken bei der Produktion von Glas, Gips, Kalk und Keramik und allgemein überall dort eingesetzt werden können, wo viele Tonnen an Material effizient aufgesaugt werden müssen.

Die Maschinen der Nilfisk-CFM SAND-Serie können auf einen Lkw oder ein Fahrgestell montiert werden und sind daher ideal, um mobil in großflächigen Umgebungen zu arbeiten.

- Robust für rauen Industrieeinsatz
- Dieselmotor von 32 bis 140 kW
- Elektromotor von 30 bis 55 kW
- Drehkolbenpumpe (Rootspumpe)
- Hohe Filterleistung für lange Einsatzzeiten
- Große Behälterkapazität
- Hohe Saugleistung für optimale Ergebnisse
- Extrem vielseitig, da komplett mobil
- Einfache Bedienung von Bedienpult und -elementen

| | **SAND 44** | **SAND 90** | **SAND 130 Fahrgestell** | **SAND 130 Lkw** |
|---|---|---|---|---|
| Dieselmotorleistung (kW) | 32.5 | 66 | 97 | 97-140 |
| Elektromotorleistung (kW) | 22-30 | 37-45-55 | - | - |
| Unterdruck (kPa) | 70-80 | 70 | 70 | 70 |
| Luftförderung (l/s) | 362-555 | 500-777 | 890 | 890-1100 |
| Filterfläche ($cm^2$) | 120000 | 160000 | 260000 | 260000 |
| Behälterkapazität ($m^3$) | 1 | 4 | 6 | 6-10 |
| Fläche Sicherheitsfilter ($cm^2$) | 18000 | 95000 | 130000 | 130000 |

# NILFISK-CFM MOBILE HOCHLEISTUNGS-INDUSTRIESAUGER

## SAND 44

Kleine mobile Einheit zur Montage auf einem Fahrgestell. Die Standardausführung ist mit einem wassergekühlten 3-Zylinder-Dieselmotor mit 54 Liter-Kraftstofftank ausgerüstet. Auch mit Elektromotor lieferbar. Die Ansaugeinheit verfügt über einen vergrößerten Filter mit mechanischem Automatik-Filterrüttler. Behälter mit 150 Liter Fassungsvermögen für feine Stäube. Verschiedene Kontrollöffnungen. 3 m-Trichter mit Füllstandssensor, Zyklon und Ablassventil mit ø 250 mm. Ansaugstutzen ø 80 mm.

## SAND 90

Mittelgroße Einheit zur Lkw-Montage. Die Standardausführung ist mit einem wassergekühlten 4-Zylinder-Turbo-Dieselmotor mit 85 Liter-Kraftstofftank ausgerüstet. Auch mit Elektromotor lieferbar. Vergrößerter Filter im Behälter, ausgerüstet mit mechanischem Automatik-Filterrüttler. Hydrauliksystem für die Behälterentleerung. Behälter mit Füllstandssensor. Stutzen ø 100 mm mit doppelter Ansaugung.

## SAND 130 – Anhänger

Große Einheit zur Montage auf einem Fahrgestell. Die Standardausführung ist mit einem wassergekühlten 6-Zylinder-Turbo-Dieselmotor mit 120 Liter-Kraftstofftank ausgerüstet. Die Ansaugeinheit verfügt über einen vergrößerten Filter mit mechanischem Automatik-Filterrüttler. Behälter mit 400 Liter Fassungsvermögen für feine Stäube. Hydrauliksystem für die Behälterentleerung. Behälter mit Zyklon. Ansaugstutzen mit ø 100 mm oder ø 120 mm.

## SAND 130 – Lkw

Große Einheit zur Lkw-Montage. Die Standardausführung ist mit einem wassergekühlten 6-Zylinder-Turbo-Dieselmotor mit 82 Liter-Kraftstofftank ausgerüstet. Vergrößerter Filter im Behälter, ausgerüstet mit mechanischem Automatik-Filterrüttler. Hydrauliksystem für die Behälterentleerung. Behälter mit Füllstandssensor. Stutzen mit doppelter Ansaugung, ø 100 mm oder ø 120 mm. Fach zur Unterbringung von Zubehör.

# SERVICEORGANISATION

**WIR UNTERSTÜTZEN IHRE PRODUKTIVITÄT**
**MIT UNSEREM ZUVERLÄSSIGEN SERVICE**
Unser Engagement endet nicht mit der Lieferung.
Als Ihr Geschäftspartner helfen wir Ihnen dabei, Ihre Ressourcen bestmöglich zu nutzen.

Daher steht Ihnen unsere leistungsfähige Serviceorganisation zur Verfügung, um Stillstandzeiten zu minimieren und so Ihre Produktivität zu maximieren. Wir bieten Ihnen eine Reihe von Servicepaketen, die Ihren Servicebedarf zuverlässig abdecken und die Lebensdauer Ihrer Nilfisk-Produkte verlängern.

**NETZWERK MIT VIELEN VORTEILEN:**
- Wochenend-Rufbereitschaft durch ausgebildete Servicetechniker
- Ersatzteile direkt im Servicefahrzeug verfügbar
- Optionale präventive Wartung in festgelegten Intervallen
- „First-Time-Fix-Rate“ ca. 95%

**IHRE NILFISK SERVICEORGANISATION**
- Der Kunde steht im Mittelpunkt unseres Handelns
- Über 130 Servicetechniker in Deutschland, Österreich und Schweiz sind für Sie im Einsatz
- Landesweite Servicestützpunkte und Lager
- Zentrale Steuerung und Auftragsnachverfolgung
- Jederzeit abrufbar, kurze Wege, direkter Kontakt
- Regelmäßig geschult und gut qualifiziert
- Hohe technische Ausbildung und Beratungskompetenz
- Ausgestattet mit moderner Mess- und Prüftechnik
- Zertifiziert für gesetzliche Sicherheitsprüfungen
- Kundenspezifische Lösungen und Servicepakete

Für weitere Informationen zu unserer Serviceorganisation fordern Sie bitte unsere Servicebroschüre an oder wenden Sie sich an unsere Fachberater bzw. unser Serviceteam.

# SIE BENÖTIGEN INFORMATIONEN ODER HABEN FRAGEN?

**KOMMUNIKATION IST KEINE EINBAHNSTRASSE**
Sie möchten weitergehende Informationen, hätten gerne Prospekte, Preislisten, interaktive CD-ROM’s oder Sie wünschen den Besuch eines Fachberaters? Rufen Sie uns an oder schreiben Sie uns. Wir stehen Ihnen gerne und jederzeit mit Rat und Tat zur Seite.

**Deutschland**
Tel.: +49 (0)4101 399-0, E-Mail: info.de@nilfisk.com

**Österreich**
Tel.: +43 (0)662 45 64 00 90, E-Mail: info.at@nilfisk.com

**Schweiz**
Tel.: +41 (0)71 923 84 44, E-Mail: info.ch@nilfisk.com

# WEB-SERVICE

**INFORMIEREN SIE SICH SCHNELL UND UNKOMPLIZIERT ÜBER NILFISK**
Auf unseren Internetseiten finden Sie Informationen zu unserer Produktpalette, Neuigkeiten, Messen sowie unsere aktuellen Highlights.

Unsere Internetadressen:
**Deutschland**
www.nilfisk.de
www.nilfisk-cfm.de
www.nilfisk-outdoor.de
**Österreich**
www.nilfisk.at
www.nilfisk-cfm.at

**ODER SCHAUEN SIE SICH GLEICH DIE VIDEOS ZU UNSEREN MASCHINEN AN**
YouTube-Kanal:
**Deutschland**
www.youtube.com/user/NilfiskDE
**Österreich**
www.youtube.com/user/OesterreichNilfisk

**SPEZIELLE ANGEBOTE FÜR SIE**
Sie haben an 365 Tagen im Jahr rund um die Uhr die Möglichkeit, auf die Informationsressourcen von Nilfisk-Advance zuzugreifen. In dem passwortgeschützten Bereich gibt es aktuelle Informationen zu Bestellungen, Lagerbeständen, Marketing-Support und unseren Produkten.
• e-commerce: direkte Eingabe von Bestellungen
• webparts: technische Zeichnungen und Ersatzteilbeschreibungen

# NOTIZEN

# NOTIZEN

# NOTIZEN

# NOTIZEN

# NOTIZEN

# NOTIZEN

# CUSTOMERS' PREFERRED CHOICE

**DIE NEUE STRATEGIE VERFOLGT FÜNF ZIELE:**
Höchste Kundenzufriedenheit. Dies erreichen wir, wenn wir wissen, was unsere Kunden wünschen, und sicher stellen, dass wir ihnen genau das bieten. Dazu haben wir eine Reihe von Initiativen ergriffen, die garantieren, dass wir Ihnen, unseren Kunden, Produkte von höchster Qualität, mit den besten Leistungen, die am Markt verfügbar sind, bieten.

Weniger Komplexität. Wir machen es Ihnen und uns leicht, unsere Produkte zu verwenden und mit uns zusammen zu arbeiten.

Entwicklung einer starken Unternehmenskultur und Übernehmen einer Führungsrolle unserer Mitarbeiter. So stellen wir sicher, dass wir Sie professionell betreuen, egal wann und wo Sie mit uns in Kontakt kommen.

Liefertreue entsprechend der Kundenerwartungen. So stärken wir die gesamte Lieferkette weiter.

Einnahme einer Führungsrolle in Schlüsselmärkten. Wir bieten potentiellen Kunden weltweit Zugang zu unseren Produkten und Dienstleistungen. Wir wollen weltweit auf allen wichtigen Märkten präsent sein. In einigen Jahren wollen wir die Zahl von 43 Ländervertretungen auf 50 erhöhen, um Sie besser zu unterstützen. Dies ist unser Versprechen von Nilfisk-Advance an Sie als unseren Partner.

" Customers' preferred choice ist der Titel unserer neuen Strategie zur Kundenorientierung. Diese Strategie schließt Sie als unsere Kunden in der Entwicklung unseres Unternehmens ein. So stellen wir sicher, dass unsere Produkte und unsere Angebote den Anforderungen unserer Kunden entsprechen. "

# NILFISK-ADVANCE WELTWEIT

**WIR SIND IMMER IN IHRER NÄHE**
Mit einer Marktpräsenz in über 100 Ländern sind wir mit eigenen Vertriebsniederlassungen und Händlernetzen auf allen fünf Kontinenten vertreten. Unsere Produktionsstandorte und Kompetenzzentren sind in Dänemark, Deutschland, Ungarn, Italien, Singapur, China, Mexiko und den USA angesiedelt.

**NILFISK-ADVANCE ZUSAMMENGEFASST**
Nilfisk-Advance ist einer der weltweit führenden Hersteller und Lieferant von professionellen Reinigungsmaschinen. Wir entwickeln seit über 107 Jahren professionelle Reinigungsmaschinen mit zur Zeit 5.300 Mitarbeitern und einem weltweiten Umsatz von 881 Mio. Euro im Geschäftsjahr 2013.

Änderungen technischer Daten und Angaben ohne Vorankündigung vorbehalten.

**Nilfisk-Advance GmbH**
Siemensstraße 25–27
25462 Rellingen
**Deutschland**
Tel. +49 (0)4101 399-0
Fax +49 (0)4101 399-191
info.de@nilfisk.com
www.nilfisk.de

**Nilfisk-Egholm**
eine Marke der Nilfisk-Advance GmbH
Sophienstraße 40
38118 Braunschweig, **Deutschland**
Tel. +43 (0)531 129 77-0
Fax +43 (0)531 129 77-29
info@nilfisk-outdoor.com
www.nilfisk-outdoor.de

**Nilfisk-Advance GmbH**
Metzgerstraße 68
5101 Bergheim/Salzburg
**Österreich**
Tel. +43 (0)662 45 64 00 90
Fax +43 (0)662 45 64 00 30
info.at@nilfisk.com
www.nilfisk.at

**Nilfisk-Advance AG**
Ringstrasse 19
9500 Wil
**Schweiz**
Tel. +41 (0)71 929 50 90
Fax +41 (0)71 923 52 83
info.ch@nilfisk.com
www.nilfisk.ch

907.000.000 M7 H14 SiB