



Anzeigegerät
misst Filterwiderstand



Zellenradschleuse
entleert Sammelbehälter
kontinuierlich



Wiegevorrichtung
überwacht Füllgewicht



Absauganlage für Produktionsmaterial

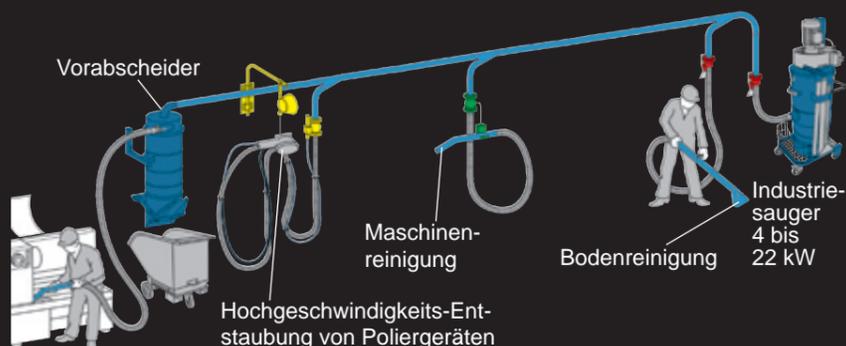
Eine Weiche leitet das Saugmaterial wahlweise in einen BigBag oder führt es in den Produktionsprozess zurück.

Die Füllstandsüberwachung stoppt die Zellenradschleuse bei Erreichen des eingestellten maximalen Füllstands im BigBag.

Sichere Technik, bewährte Komponenten und über 50 Jahre Erfahrung geben unseren Kunden die Sicherheit für die richtige Entscheidung.

Rohrleitungssysteme für fahrbare und stationäre Industriesauger

Rohrleitungssysteme bringen die Saugleistung an die Arbeitsplätze. Die Entleerung erfolgt zentral an der geeignetsten Stelle. Vorabscheider können Saugmaterial aufnehmen, das gesondert gesammelt werden soll.



Rohrleitungssystem für Vakuum-Saugförderanlagen

Das Rohrleitungssystem mit beliebig vielen Sauganschlüssen versorgt die Arbeitsstellen mit Saugleistung.

Als Vakuumerzeuger werden fahrbare oder stationäre Aggregate eingesetzt.

Die installierte Saugleitung bestimmt die Anzahl und den Durchmesser der Sauganschlüsse, die gleichzeitig in Betrieb sein können.

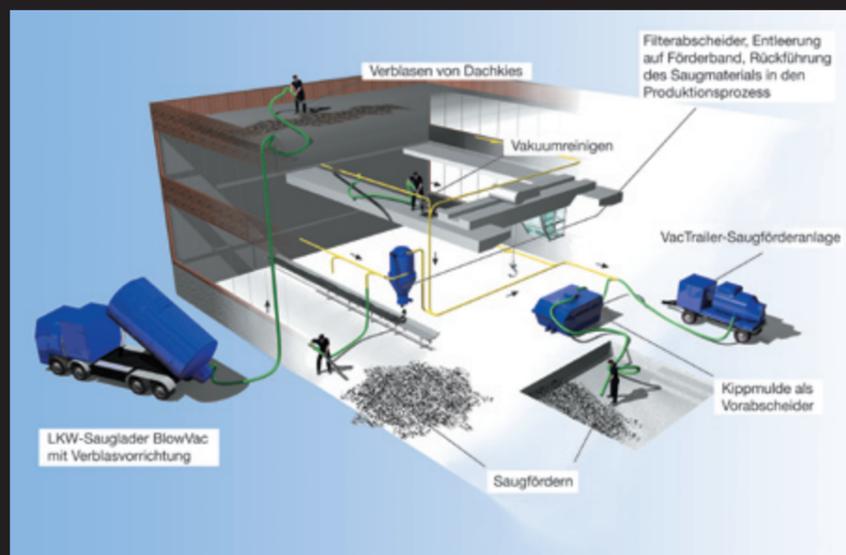


INDUSTRIELLE SAUGSYSTEME



Produktgruppe

Stationäre Sauganlagen



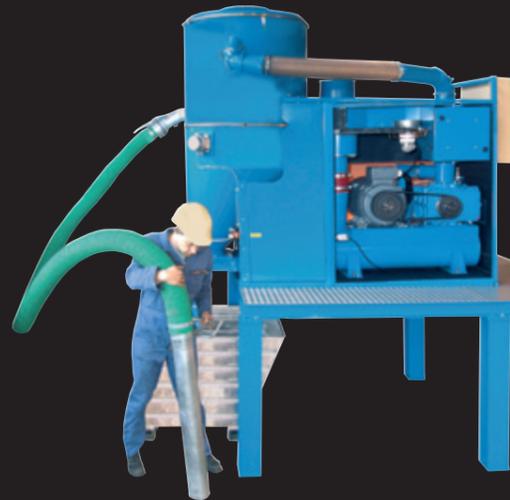
0711-579

Filter-Abscheider FiltroJet Container

Zentrales Sammeln des Saugguts, weitgehende Wartungsfreiheit, Wegfall von Arbeitszeiten für Transport und Entleerung von fahrbaren Sauggeräten.



4 Stück Vakuumaggregate
MaxVac Central 110
je 11 kW, Sicherheitsfilter,
Schalldämmgehäuse.



Vakuumreinigungs- und Förderanlage Typenreihe S

Drehkolben-Vakuumpumpen 22 kW, 30 kW
und 37 kW.

Aufstellung stationär mit
Stützgestell und Rohr-
leitungssystem oder Auf-
bau auf Fahrgestell.



TowerVac 56

Rohrleitungslänge bis 50 m.

Antriebsleistung 3 bis 22 kW
mit Seitenkanal-Vakuumpumpen und pneumatisch
abreinigenden Filtern.

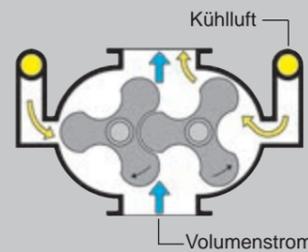
Vakuumerzeuger

Drehkolben-Vakuumpumpe,
Vakuum max. 55 %



Für Saugmaterial wie Zement, (Schüttgewicht
bis 1,5 g/cm³) und für horizontale Saugent-
fernungen bis 150 m.

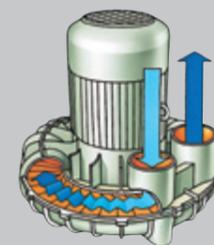
Dreiflügelige Vakuumpumpe
mit Innenkühlung, Vakuum max. 90%.



Für schweres Saugmaterial (Stahl-Strahlgut,
nasser Sand, Kies, Schlamm).
Für Mengensaugen können Entfernungen bis
250 m überbrückt werden, für Vakuumreinigen
bis über 400 m.

Voreinlass-Kühlsystem, bis zu 90% größere
Saugkraft als Standard-Vakuumpumpen!

Seitenkanal-Vakuumpumpen



Seitenkanal-Vakuumpumpen sind dauer-
betriebsfest, wartungsfrei und geräuscharm.
Für leichtes bis mittelschweres Saugmaterial
und horizontale Saugentfernungen bis 100 m.

Hochleistungsfilter FiltroJet

Hochwertige Schlauchfilteranlagen
für die Absaugung von schwierig
abzuscheidenden Schweb- und
Bearbeitungsrückständen.

Filterfläche 5 bis 26 m².
Die Entleerungsvorrichtungen
werden den Anforderungen an-
gepasst.



monobloc - Entstauber

Preisgünstige Seriengeräte mit Patronenfilter. Bereits
die Grundausstattung verfügt über eine pneumatische
Filterreinigung.

Die Erfassung des Saugmaterials erfolgt direkt an der
Entstehungsstelle über einen beweglichen Absaugarm
oder durch Saugdüsen und Saugrohrleitungen.

Antriebsleistung 1,5 bis 7,5 kW
Luftfördermenge 1.500 bis 6.000 m³/h
Filterfläche 10 bis 47 m²

Absauggerät MS-30

äußerst kompakt, 3 kW-Seitenkanal-Vakuumpumpe.

Für die Absaugung von Produktionsmaschinen,
Schleifmaschinen, Sägen, Pressen.
Standfläche < 0,5 m², Höhe 790 mm.



Entstaubungsanlage für explosiven Kohlestaub



Absaugen von aufsteigendem
Kohlestaub beim Befüllen von
Kohlebunkern

**Atex - zerstörungsfreie
Druckentlastung**
Explosionsdruck-Entlastungs-
ventile EVN mit Flammen-
Absorber

Atex Explosionsschutz

Entkopplung der Rohrleitung vom Explosionsherd

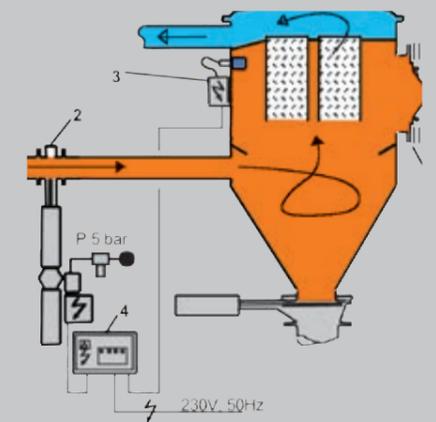
Bei druckentlasteten Anlagen kann
anstelle eines aufwändig zu wartenden
Schnellschluss-Schiebers das preis-
günstigere Explosionsschutzventil Type
RK eingesetzt werden. Beide Systeme
schließen bei plötzlichem Drucker-
stieg und entkoppeln die Rohrleitung
vom Explosionsherd. Damit können im
Rohrleitungsbereich keine Flammen/
Gase austreten.



Explosionsschutzventil Type RK - die
preisgünstige Lösung ohne elektrische
bzw. pneumatische Energieversorgung.

Absauganlage mit EVN-Entlastungs-
ventilen und Schnellschluss-Schieber zur
Entkopplung der Rohrleitung vom
Explosionsherd.

Geeignet für Stäube der Explosionsklasse
ST 1 und ST 2 (Kohle, Mehl, Zucker,
Düngemittel, Kunststoff, Farbpulver,
Trockenmilch).



- 1 Entlastungsventil EVN
- 2 Schnellschluss-Schieber oder
Explosionsschutzventil
- 3 Explosionsdetektor
- 4 Steuerung für Schnellschluss-Schieber